熱レオロジー流体特性の側鎖結晶性ブロック共重合体の濃度依存性

研究要旨

TR 流体機能は、側鎖結晶性ブロック共重合体の濃度に 大きく依存する。塞栓材料として体温付近で動作する濃度 を見極め、材料設計を行うために、この特性に関する研究 を行った。

八尾 滋(福岡大学 教授) 長谷部勇輔(福岡大学 大学院生) 中野涼子(福岡大学 助教)

### [緒吉]

側鎖に長鎖アルカン鎖を持つ部位と溶媒 親和性などの機能性を示す部位からなるブロ ック共重合体は、長鎖アルカン鎖部位で結晶 化を起こす側鎖結晶性ブロック共重合体 (Side Chain Crystalline Block Co-polymer : SCCBC)となる。これまでの研究により<sup>1)~6)</sup>、 この SCCBC はポリエチレン(Polyethylene : PE) と良好な吸着性能を示す結晶化超分子間力を 持ち、PE 表面の特性を親溶媒性や極性などの 任意の表面に改質できることが明らかとなっ ている。またこの結晶化超分子間力は、 SCCBC の長鎖アルカン鎖部位と PE の表面分 子が疑似結晶を形成することにより生じてお り、昇温などにより融解し完全に SCCBC が PE 表面から完全に脱離することも明らかと なっている。

これまでの研究で側鎖結晶性部位にベヘニ ルアクリレート(Behenyl acrylate:BHA)を用 いた SCCBC を、有機溶媒系 PE 微粒子濃厚分 散系(original)に PE 微粒子濃度の約 1wt%程度 添加することにより、当該微粒子分散系の粘 度が 1/100 以下までに低下する分散剤効果が わかっている。さらに、この分散系は昇温に より粘度が original と同程度まで増加・固化し、 降温により再度粘度が低下する現象を可逆的 に示す熱レオロジー流体(Thermal Rheological Fluid: TR Fluid)となることも見出してきた。

これまでの研究では SCCBC の濃度依存性 や PE 微粒子濃度の割合の変化による分散効 果、TR 流体機能の変化について発表してきた。 今回我々は、PE の種類を変化させることに

よって TR 流体機能に関する検討を行ったの で報告する。

#### [実験]

SCCBC の重合はリビングラジカル法で用 い、側鎖結晶性成分である BHA から重合し、 所定時間経過後、溶媒親和性成分としてノル マルプチルアクリレート(n-Buthyl acrylate: n-BA)を添加する逐次添加法で行った。開始 剤として Bloc Builder<sup>®</sup>(Arkema 社製)用い、 重合温度は110 とした。SCCBC の分子量・ 分子量分布は Table1 に示す。今回 PE 微粒子

Table1 Molecular weight of each units and polydispersity of the SCCBC.

Mw (BHA)	Mw (nBA)	Mw/Mn
~6,000	~7,000	1.25

分散系の調製は PE 微粒子に Ceridust<sup>®</sup>3620 と FLO-BEADS (HE-3040)の 2 種類を用い、溶媒 に は ジ エ チ ル フ タ レ ー ト ( Diethyl phthalate:DEP)を用いた。PE 微粒子分散系の 混合比率は PE:DEP=40:60(wt%)とし、SCCBC は PE 微粒子に対して変化させた。

# [結果と考察]

Fig.1(a)には Ceridust<sup>®</sup>3620 を用いた PE 微粒 子分散系のせん断速度の温度変化を示す。

35 から 55 の間では original に対して粘度 が 2 ケタ以上低下しており、SCCBC を添加す ることにより分散効果が現れることがわかる。 その後、温度が上昇すると 65 付近で粘度が 増加し始め、75 と 85 では original とほぼ 同程度まで粘度が増加している。このように Ceridust<sup>®</sup>3620 を用いた PE 微粒子分散系では 良好な TR 流体機能が現れている。

次に Fig.1(b)には FLO-BEADS (HE-3040)を 用いた PE 微粒子分散系のせん断速度の温度 変化を示す。図から明らかなように、この分 散系では TR 効果はうまく現れなかった。

Fig.2 は Ceridust<sup>®</sup>3620 と FLO-BEADS (HE-3040)のせん断速度 0.1sec<sup>-1</sup> および角周波 数 0.1rad·sec<sup>-1</sup> におけるせん断粘度および複素 粘度の温度依存性を示したものである。

Fig.2(a)は温度上昇とともに粘度が増加し
から70 付近で1ケタ程度の粘度変化が
起こり75 付近では original とほぼ同粘度ま
で増加している。Fig.2(b)は対照的に温度上昇

とともに粘度が低下し、75 で最も粘度が減 少している。

# [結論]

今回 2 種類の PE を用いて比較したが Ceridust<sup>®</sup>3620 では良好な分散効果と TR 流体 機能が見られた。しかし、FLO-BEADS (HE-3040)では TR 流体機能は現れなかった。 改善方法としては PE 微粒子分散系の調製方 法を変化されるなどがあり、今後検討してい く。

#### [参考文献]

1) 大熊徹ら、電子情報通信学会技術研究報告,113(167),81-82 (2013).

 Shigeru Yao, et. al., MATERIALS TRANSACTIONS, Advanced Materials Development and Integration of Novel Structured Metallic and Inorganic Materials, 54(8), 1381-1384 (2013).

 Shigeru Yao, et. al., Nihon Reoroji Gakkaishi(J. Soc. Rheol, Japan), 41(1), 7-12 (2013).

4) Shigeru Yao,et.al., Nihon Reoroji Gakkaishi(J.Soc. Rheol, Japan), 40(5), 253-256 (2012).

5) 市川賢ら、日本レオロジー学会誌, 40(1), 37-40 (2012).

6) Shigeru Yao, et.al., Nihon Reoroji Gakkaishi(J.Soc. Rheol, Japan), 39(4), 181-182 (2011).



Fig.1 Temperature and shear rate dependence of viscosity of 1wt% SCCBC PE particle dispersion : (a) Ceridust<sup>®</sup>3620 : (b) FLO-BEADS (HE-3040).



Fig.2 Temperature dependence of viscosity and complex viscosity at  $0.1 \text{sec}^{-1}$  shear rate and  $0.1 \text{ rad} \cdot \text{sec}^{-1}$  frequency. (a) Ceridust<sup>®</sup> 3620 : (b) FLO-BEADS (HE-3040).