

利用者のニーズに基づく補装具費支給制度の改善策に関する調査研究 5. 補装具費支給制度の価格に関する課題抽出

研究分担者 我澤 賢之 国立障害者リハビリテーションセンター研究所

障害福祉研究部 研究員

研究分担者 山崎 伸也 国立障害者リハビリテーションセンター研究所

義肢装具技術研究部 主任義肢装具士

研究要旨

義肢・装具・座位保持装置製作事業者を対象に、製作費用、収支などについての調査を行った。現時点の集計結果は、製作費用が増加していることを示唆している。

調査の結果推定された素材価格の前回調査時点（2009年）からの変化率は2.65%であった。また人件費単価の推定値は1,901円/時で前回調査からの変化率は1.50%であった。これらの数値の上昇の幅は、それぞれ日本経済における国内企業間取引される財の物価の動向、製造業全体の人件費単価と比較して大差ないと考えられる。一方、人件費にかかる正味作業時間の調査結果は、現行制度で想定されている水準に較べ平均して2倍程度となっており、両者の間に大きい隔たりが見られた。この点、慎重な吟味と今後の更なる調査が必要と考えられる。制度についての意見の調査結果からは、採算の厳しさが伺え、現行の義肢等価格設定の水準や移動コストの扱い等について意見が挙げられていた。

A. 研究目的

義肢・装具・座位保持装置（以下、義肢等）などの補装具はその利用者にとって欠かすことのできない用具であり、それらの安定的な供給は利用者の自立や社会参加を支える上できわめて重要である。これらの補装具の障害者自立支援法に基づく補装具費の支給に関しては、価格（支給基準）が定められており、事業者は自由に価格設定することができない。現行制度の枠組みを前提とするならば、義肢等を事業者が持続的に供給しそして利用者が安心して使い続けられるようにするためには、製作事業の採算を考慮した価格設定がなされる必要があると考えられる。その一方で、昨今の厳しい財政状況の中で補装具もまた公費によりその費用の一部がまかなわれている点から、その価格が根拠ある妥当なものであることを税負担者である国民に示していくことが今後ますます重要になってくると考えられる。

これらの点について明らかにし、利用者が今後

も安心して義肢等を利用できるようにしていくために、適切な価格設定を行うための根拠を提供するため、事業者を対象に製作費用にかかる調査を実施した。

B. 研究方法

義肢等製作事業者を対象として、平成23年12月に調査票調査を実施した。義肢等の価格は、昭和53年度の飯田等の調査研究（[1]）をベースとして定められている。そこでは義肢等を現在の制度でいうところの（a）基本価格部分、（b）製作要素部分、（c）モジュール部品（完成用部品）を使用した部分とに分けてそれぞれの製作費用の推定を行っている。（a）、（b）については、製作費用を、素材費と人件費、その付随費用とに分けて整理をしている。このうち人件費部分は、「人件費単価×正味作業時間」と表記することができるから、それぞれの基本価格部分、製作要素部分の製作費用を次のように表記することができる。

$$\begin{aligned}
 \text{価格} = & (\text{係数 } 1) \times \text{素材費} \\
 & + (\text{係数 } 2) \times \text{人件費単価} \\
 & \times (\text{正味作業時間})
 \end{aligned}
 \quad \cdots \text{式 } 1$$

付随費用（間接経費、事務経費、減価償却費などがこれに含まれる）については、係数1、2の1を越える部分がこれに相当する。

(c) の完成用部品についても、完成用部品自体の購入費用にその管理費用等の付随費用がともなうと考えられるので、

として、この部分の費用を表記することができる。厚生労働省が現行制度の元とした[1]の研究では、係数1～3、人件費単価ならびに、各基本価格項目・製作要素項目毎の素材費、正味作業時間の想定値が示されており、厚生労働省も同様の想定値を持っていると考えられる。

今回の調査では、主に式1に示された、素材費と人件費の水準に注目した。調査事項については、表1の通りである。

(係数3) × 完成用部品購入費

…式2

表1. 主な調査項目

調査事項	該当費目	算出・抽出項目	調査対象
素材（99品目）の単価（2年前と今年度の2時点）	素材費	素材費単価の変化率	日本義肢協会、日本車いすシーティング協会の会員から立地地点・従業員規模が多様となるよう抽出した30社を対象
該当補装具の基本価格項目・製作要素項目ごとの所要正味作業時間	人件費	製作に要する正味作業時間	
人件費（賞与、法定福利費の事業所負担分を含む）	人件費	人件費単価(時間当たり人件費)	日本義肢協会、日本車いすシーティング協会の全会員402社を対象
労働時間	人件費	人件費単価(時間当たり人件費)	
収支（収益については、義肢、装具、座位保持装置ごとの売上を記載する形式）	—	事業所の対売上高利益率 義肢、装具、座位保持装置各区分毎の推定純利益率	※ただし、日本車いすシーティング協会会員の事業所には、該当補装具の取り扱いのない事業所が含まれる。
その他価格制度についての意見（自由記入形式）	—	制度についての意見等	

C. 結果

調査の回収締切は平成23年12月31日に設定したもの、締切後の調査票返送が相当数あった。平成24年2月1日時点の回収状況は、下記の通りである。

- 30社発送分：有効回答26
(有効回答ベースの回収率 86.7%)
- 402社発送分：回収数166
(回収率41.3%)

ただし回収数以外に3件、回答困難との連絡に添えて「対象補装具の取り扱い無し」との連絡があり、この分を発送数から除いた回収率は41.6%であった。

現時点での集計状況は下記の通りである。

1) 素材費について

日本義肢協会、日本車いすシーティング協会の会員から立地地点・従業員規模が多様となる

よう抽出した30社を対象に、99品目の素材について、前回調査[2]が行われた「平成21年9月～平成22年3月」ならびに「平成23年9月」の2つの時点について素材の購入価格の調査を行った。

節末の表2に、調査結果をまとめた。表に記載されているのは、事業所毎の各素材の価格変化率についての調査事業所全体の平均値である。

これによれば、各素材の平均価格変化率は、+2.65%である。

2) 人件費について

2-1 正味作業時間

日本義肢協会、日本車いすシーティング協会の会員から立地地点・従業員規模が多様となるよう抽出した30社を対象に、義肢等の購入基準（製作）にかかる全基本価格項目、製作要素項目について、正味作業時間を尋ねた。回収数は26、補装具区分別の有効回答数は、殻構造義肢17、骨格構造義肢17、装具18、座位保持装置16であった。その結果を表3に示す。表には単純に調査結果より得られた各項目についての単純集計結果とともに、いくつかの想定に基づき、平成22年度における人件費単価を前提に有効回答平均通りに厚生労働省が想定作業時間改定をおこなった場合の想定作業時間ならびに想定付随費用込みの人件費（すなわち、「（係数2）×（人件費）」の値）の変化について纏めている。

（ケース1）調査結果得られた正味作業時間通りに想定作業時間の改定をおこなった場合。

（ケース2）現行の想定作業時間より調査結果の正味作業時間が長い場合、価格算定式中の人件費にかかる係数（式1でいう係数2）相当分の割引を行う場合¹。

（ケース3）ケース2と同様の想定に加え、現行の想定作業時間より調査結果の正味作業時間が短い場合、想定時間を変更しないものとする場合。

今回の調査では、制度想定に較べ著しく正味作業時間が長い、という結果となった。ケース1が示す、現行制度想定時間と調査結果の平均倍率（想定作業時間で重みづけをした加重平均）は1.5倍（骨格構造義肢）ないし2.7倍（座位保持装置）であった。

2-2 人件費単価

日本義肢協会、日本車いすシーティング協会の全会員402社を対象に調査を行った。当該設問の有効回答数は、154であった。推定の方法は、つぎの通りである。まず、雇用に要する人件費（通常支払われる給与、残業代、賞与、法定福利費の事業所負担分など）から雇用に要する年間人件費（a）を算出し、製造・営業にかかる従業員の月間労働時間数から年間労働時間（b）を算出する。最後に（a）を（b）で除することで、推定人件費単価を得ることができる。

表4に集計結果を纏める。法定福利費事業所負担分の記載のあった事業所の人件費単価の平均は、1,901円/時（表4の（1-b））であった。なお、法定福利費事業所負担分の記載のあった事業所数は当該設問の有効回答数の70%であった（表5）。

図1に人件費単価毎の事業所数の分布を示す。

¹ この想定の意味するところは、次の通りである。係数2の数値の1を越える部分は、人件費に付随する費用であると考えられる。何らかの事情により、付随費用を節減できたとすると、この係数を1として考えればよいことになる（ただ

し表3のケース2および3では、係数2を1に設定するのではなく、係数2相当の割引を作業時間に対し行っている）。

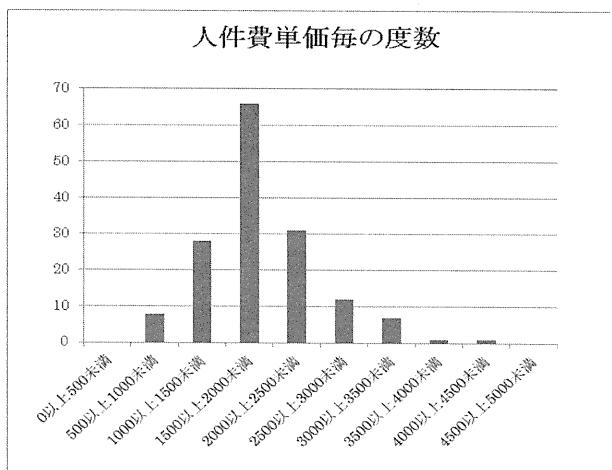


図1 人件費単価の分布

3) その他価格制度についての意見について

表6に現時点の集計を纏める。全体的に採算の厳しさについての意見が多くかった。特に多かった事項としては、

- ・制度への追加、見直しについて
- ・移動コストについて（移動コストの加算など）であった。また、制度の運用面についての意見、市場価格制を導入すべきとう意見等も見られた。

4) その他価格制度についての意見について

現行制度は、義肢等の供給費用として補装具費の支給対象として認める費目を考慮した上で、原価計算をベースにした公定価格制度となっている。しかし、調査結果からは、

- ・移動コストなど現行制度で想定費用として十分考慮されていない費目が経営を圧迫している。
- ・素材価格等の上昇に、公定価格の調整が追いついていない。

など、制度の枠組み上の問題の指摘が見られる。

移動コストについては、供給される義肢等からどれだけ当該コストを見込むべきなのか判断が付きかねる、といった面がある。また、移動コストの負担についても、現行の自立支援法

のルールに則ることが望ましいかについては検討の余地があると考えられる。

義肢等の安定供給のためには、公定価格制の維持・変更に関する検討を含めた議論が必要かと考えられる。

D. 考察

1) 素材費について

結果の項で示したように、調査結果より得られた前回調査時点からの素材の平均価格変化率は+2.65%である。

この背景としては原油価格の上昇などが考えられる。表7に示すように、2009年4月～12月と2011年の同時期の間の原油価格、物価指数などの指標の動きを見てみると、消費者物価指数こそ-0.2%と下落しているものの、各素材の価格に大きく影響すると思われる円建ての原油価格は+45.3%と大きく上昇しており、また国内企業物価指数も+2.6%と今回の調査結果と概ね同等の増加率を示している²。

2) 人件費について

2-1 正味作業時間

今回の調査結果では、制度想定に較べ、著しく長い正味作業時間が得られた。調査票の回答上正味作業時間に含むべき作業項目として、特に基本価格項目については基本工作法として示されている事項を挙げて調査を行った。しかし、今後この点についてより細かい吟味が必要と考えられる。

作業時間が長くなる要因としては、以下の事項が考えられる。

² 季節差の影響を吸収することも考慮し、本来年度間（4月～翌年3月）の比較を行いたいところであるが、現時点では2012年のデータを取れない。そこで2009年および2011年のそれぞれ4月～12月の価格指標の平均の比較を行っている。

- ・外装などの仕上がりへの利用者の要望水準が高まっている。
- ・以前に較べ、物が多様化・複雑化している。また座位保持装置利用者など障害が重度化してきている。その結果、製作作業や適合に時間がかかるようになっているのではないか。
- ・完成用部品の高性能化に伴い、仮合わせ時に調整する部分が増えている。
- ・完成用部品のタイプによっては、これを使用するのに製作作業が余計にかかることがある。
- ・最近製作することが少なくなっているもの（ソケット皮革、義足差込式など）について、調査結果と制度想定時間との乖離が大きい。
- ・制度では極めてシンプルなものを作る場合を想定し時間を算出したと思われるが、実際はいろんなケースがある（義足用股吊帶など）。

一方、一部の項目では制度想定よりも正味作業時間が短くなっていた。特に基本価格項目のオプション項目のいくつかにおいて、そのような結果が得られている。しかし、基本価格項目の本体のほうを見てみると、こちらは正味作業時間が長くなっている。オプション項目と併せた作業全体としては必ずしも時間が縮んでいるとはいえない可能性がある。

2－2 人件費単価

2009年に行った前回調査[2]で得られた人件費単価（1,873円/時。表4）に較べ、単価は1.50%増加しているが、この要因としては平成22年度に向けた補装具費の価格改定（義肢等は値上げ）の影響に加え、法定福利費事業所負担分の料率の上方改定が背景にあると考えられる。

2009年から2011年にかけては、日本の産業全体、あるいは製造業全体においても法定福利費事業所負担分を含んだ人件費単価は上昇している。この期間、法定福利費事業所負担分を含ま

ない人件費単価は毎月勤労統計調査のデータによれば対象産業全体で-0.515%と低下、製造業では+0.666%と上昇した³。一方、健康保険、介護保険、厚生年金、雇用保険、労災保険を併せた法定福利費の事業所負担料率はこの間13.60%から14.85%に値上げされている⁴。従って、法定福利費事業所負担分を含む人件費単価の変化率は、産業全体で+0.58%、製造業で+1.77%となる⁵。今回の調査結果が示す義肢等製作事業所人件費単価の増加率は製造業全体に較べ高くない。

E. 結論

義肢等製作事業者を対象に、製作費用、収支などについての調査を行った。現時点の集計結果は、製作費用が増加していることを示唆している。

調査の結果推定された、素材価格ならびに人件費単価の上昇の幅は、それぞれ国内企業物価指数の動向、製造業全体の人件費単価と比較して概ね同程度と言える。一方、人件費にかかる正味作業時間の調査結果については、慎重な吟味と今後の更なる調査が必要と考えられる。

制度についての意見の調査結果からは、採算の厳しさが伺え、現行の価格設定の水準や移動コストの扱い等について意見が挙げられていた。

³ 毎月勤労統計調査 全国調査の長期時系列表に記載されている、就業形態別現金給与総額の指標（就業形態別・5人以上・年平均）を就業形態別総実労働時間の指標（同）で除したものを2009年および2011年について求め変化率を算出した。なお年度の区切れを考慮し各年4月～12月のデータを用いると、法定福利費事業所負担分込みの人件費単価の変化率は産業全体で+0.76%、製造業で+2.53%となる。変化率が若干大きくなるものの、数値の示す傾向自体は変わらない。

⁴ 介護保険料込みとし、また都道府県によって料率が異なる項目については東京都の数値を用いて求めた、概数である。

⁵ 産業全体の場合だと、 $(1-0.00515) \times (1+0.1485) \div (1+0.1360) - 1 = 0.0058$ 。

今後、収支ならびに義肢・装具・座位保持装置の種目別の採算性に関する分析を進めるとともに、より包括的な製作費用の把握、ならびに中長期的な義肢等価格の設定および費用負担にかかる制度のあり方について検討していきたいと考える。

F. 引用文献

- 1) 飯田卯之吉ほか：「補装具の種目、構造、工作法などに関する体系的研究」，厚生省厚生科学研究（特別研究事業）昭和53年度特別研究報告書，(1979).
- 2) 山崎伸也、我澤賢之：義肢・装具・座位保持装置の入件費・素材費調査、「経済学的手法による補装具の価格構成に関する研究」平成21年度総括・分担研究報告書, p.5-21, (2010).

表2. 素材単価の変化率

素材単価平均上昇率(単純平均)	2.654%
価格変化率は「平成21年9月～平成22年3月」時点から「平成23年9月」時点にかけてのもの。	

※有効回答数 19

素材名	価格変化率
1 情報カード	-9.39%
2 投影図用紙	7.42%
3 石膏(ギプス粉)(1袋25kg)	2.91%
4 プラスランE(1巻)	3.60%
5 ギプス包帯 2列(1巻)	8.72%
6 ギプス包帯 3列(1巻)	7.80%
7 アクリル樹脂硬性	7.85%
8 アクリル樹脂軟性	4.62%
9 アクリル樹脂(軟性・硬性)混合	0.65%
10 熱硬化性樹脂 硬性	10.13%
11 熱硬化性樹脂 軟性	4.64%
12 発泡樹脂	1.00%
13 ポリプロピレン 4mm	6.67%
14 コ・ポリマー 3mm	0.55%
15 サブ・オルソレン 3mm	4.56%
16 オルソレン 3mm	0.00%
17 トレラッククリア 3mm	-1.72%
18 PVA シート	0.00%
19 PVA 4"	0.00%
20 PVA 6"	-2.28%
21 PVA 8"	-2.58%
22 PVA 10"	-3.32%
23 PVA 12"	-2.85%
24 ナイロンストッキネット 2"	2.59%
25 ナイロンストッキネット 3"	2.33%
26 ナイロンストッキネット 4"	2.33%
27 ナイロンストッキネット 10"	1.67%

素材名	価格変化率
28 Vマット(1m幅)	0.66%
29 テトロンフェルト(1m幅)	0.23%
30 トレカクロス25mm	-0.83%
31 トレカクロス50mm	1.25%
32 カーボンストッキネット 3インチ	8.85%
33 カーボンストッキネット 4インチ	3.29%
34 カーボンストッキネット 5インチ	2.10%
35 カーボンストッキネット 6インチ	1.61%
36 カーボンストッキネット 8インチ	1.75%
37 グラスファイバー	0.00%
38 クローム革	4.11%
39 なめし革	0.71%
40 ヌメ革	1.80%
41 茶利革	0.24%
42 合成皮革(クラリーノ) 2mm	3.09%
43 木ブロック	0.00%
44 桐材	0.95%
45 アンクルブロック(ホウ材)	1.30%
46 軽合金(ナマコボー) 16mm×1m	1.57%
47 半月材 厚さ2mm 幅13mm×1m	0.91%
48 PEライト5mm(1m角)	0.00%
49 黄スポンジ	17.99%
50 ゴム帶地(25mm幅)	0.00%
51 ダクロンテープ(25mm幅)	5.23%
52 ビニール管(義手・腋下部用)	1.98%
53 ベルト(バックル)	2.60%
54 丸環	6.32%
55 フェルト	3.51%

(つづき) 表2. 素材単価の変化率

素材名	価格変化率	素材名	価格変化率
101 ウレタンチップ #6000 10mm	6.25%	124 ラミネート 5mm厚	1.75%
102 ウレタンチップ #6000 20mm	6.25%	125 防水シート	0.00%
103 ウレタンチップ #6000 60mm	8.33%	126 バックル 25mm幅用	0.77%
104 ウレタンチップ #8000 10mm	8.33%	127 バックル 38mm幅用	1.03%
105 ウレタンチップ #8000 20mm	6.25%	128 バックル 50mm幅用	0.76%
106 ウレタンチップ #8000 60mm	8.33%	129 アジャスター 25mm幅用	0.00%
107 ウレタン 10mm厚	5.02%	130 アジャスター 38mm幅用	0.00%
108 低反発ウレタン 15mm厚	0.66%	131 アジャスター 50mm幅用	2.38%
109 ムマック 10mm厚	回答なし	132 Dカン 25mm幅用	0.00%
110 ムマック 15mm厚	0.00%	133 Dカン 38mm幅用	0.00%
111 合板 90cm x 180cm 9mm厚	5.00%	134 Dカン 50mm幅用	0.00%
112 ビニールレザー	3.58%	追1 インプレッションフォーム	8.04%
113 マジックベルト 25mm幅	2.06%	追2 フットプリント用紙	-7.29%
114 マジックベルト 38mm幅	1.29%	135 ステンレスパイプ	6.12%
115 マジックベルト 50mm幅	0.45%	136 アルミパイプ	3.10%
116 Wラッセル	-0.20%	137 鉄パイプ	7.08%
117 エアータッチ(シングル)	0.00%	138 木材	15.45%
118 エアータッチ(ダブル)	0.00%	139 塗料	0.73%
119 クラリーノ	3.00%	140 布	11.06%
120 フェルト	2.68%	141 糸	0.76%
121 ナイロンベルト 25mm幅	0.56%	142 ポルト	7.41%
122 ナイロンベルト 38mm幅	1.10%	143 ナット	5.56%
123 ナイロンベルト 50mm幅	0.00%		

厚生労働科学研究費補助金（障害者対策総合研究事業）
総括・分担研究報告書

表3 購入基準各項目正味作業時間

(1) 殼構造義肢

●般構造義務

(1) 構造機手 工製作業要価格 (ア) 基本価格									
a) 22年度 想定作業時間(時間)		b) 調査結果 作業時間(時間)		c) 時間差 (t-b/a)		d) 梯倍率 (=b/a)			
型式区分	型式								
A-1	装着用	4.48	19.68	15.18	4.3882				
	能動式	4.48	14.11	9.63	3.1498				
A-2	運搬用	6.20	20.47	14.27	3.3016				
	能動式	5.11	14.93	9.62	2.9276				
A-3	装着用	6.07	15.39	10.28	3.3115				
	能動式	4.61	14.78	10.17	3.2051				
A-4	装着用	4.61	15.08	10.47	3.2704				
	能動式	5.40	17.69	12.49	3.3128				
A-5	装着用	4.63	14.10	9.47	3.0463				
	能動式	4.43	14.80	10.49	3.1773				
A-6	装着用	4.80	16.22	12.34	3.5273				
	能動式	4.31	11.70	7.39	2.7146				
A-7	装着用	4.31	13.28	8.87	3.0873				
	能動式	4.92	15.00	10.68	3.0488				
A-8	装着用	1.61	7.41	5.80	4.6002				
	能動式	1.61	9.74	7.13	4.6002				
A-9	装着用	2.47	6.65	4.18	2.6023				
	能動式	1.27	4.40	3.13	3.4646				
A-10	作業用	1.89	5.93	4.04	3.1360				
	能動式	2.00	5.20	3.70	3.0876				
単純作業時間削除による追加作業時間									
	算定作業時間削除による追加作業時間	0.97	2.98	2.01	3.0772				
	算定作業時間削除による追加作業時間	4.00	2.37	-1.63	0.5917				
	算定作業時間削除による追加作業時間	2.00	1.63	-0.37	0.8141				
	算定作業時間削除による追加作業時間	3.00	2.99	-0.01	0.9584				
ソフトパッケージのシリコン又は完全溶出部品のライナーを用いて作成した仮合せ草用チップシートを作る場合の追加作業時間									
	算定作業時間削除による追加作業時間	5.50	3.20	-2.30	0.5813				
チェックシケットの材料に透明プラスチックを用いた場合の追加作業時間									
	算定作業時間削除による追加作業時間	2.73							
(1) 構造機手 工製作業要価格 (ア) ソケット									
名稱	採用区分	使用材料							
半 製	A-1	プラスチック	1.59						
		皮革	1.17	2.77	1.60	2.3682			
		熱硬化性	2.74	2.95	0.21	1.0783			
		熱可塑性	0.64	2.27	1.63	3.5482			
A-2	プラスチック	1.43							
		皮革	1.20	2.50	0.52	1.4801			
		熱硬化性	1.83	2.66	0.53	1.4511			
		熱可塑性	0.93	2.02	1.09	2.1668			
A-3	プラスチック	1.43							
		皮革	1.83	2.50	0.67	1.3661			
		熱硬化性	2.03	2.68	0.83	1.4511			
		熱可塑性	0.84	2.03	1.44	3.2552			
A-4	プラスチック	1.26							
		皮革	1.68	2.35	0.67	1.3979			
		熱硬化性	1.81	2.72	0.91	1.5021			
		熱可塑性	0.64	2.02	1.38	3.1487			
A-5	プラスチック	1.52							
		皮革	1.72	2.57	1.27	2.0148			
		熱硬化性	1.71	2.55	0.84	1.4934			
		熱可塑性	0.95	2.05	1.10	2.1531			
A-6	セロリド	1.25							
		皮革	1.25	2.64	1.39	2.1111			
		熱硬化性	4.44	2.56	12	1.7747			
		熱可塑性	0.50	2.02	1.26	2.1272			
A-7	セロリド	0.52							
		皮革	0.52	1.20	1.01	2.1272			
		熱硬化性	0.48	1.69	1.12	3.3234			
		熱可塑性	0.48	1.31	0.83	2.7282			
(1) 構造機手 工製作業要価格 (イ) ソフトインサート									
名稱	採用区分	使用材料							
靴 手	A-1	皮革	0.48	1.56	1.08	3.2407			
		軟性免溶	0.64	1.40	0.76	2.1899			
		皮革/軟性	0.95	2.00	1.05	2.1053			
A-2	靴手	0.48							
		軟性免溶	0.48	1.40	0.92	2.9198			
		皮革/軟性	0.95	2.00	0.50	1.7795			
A-3	靴手	0.48							
		皮革	0.48	1.38	0.90	2.8646			
		軟性免溶	0.64	1.14	0.50	1.7795			
A-4	靴手	0.97							
		皮革	0.48	1.19	0.71	2.4884			
		軟性免溶	0.64	1.05	0.42	1.6493			
A-5	靴手	0.50							
		皮革	0.48	1.00	0.65	2.1258			
		軟性免溶	0.48	1.48	1.00	3.0316			
A-6	靴手	0.64							
		軟性免溶	0.64	1.08	0.44	1.6827			
		皮革	0.97	2.02	1.05	2.0775			
(1) 構造機手 工製作業要価格 (エ) ハーネス									
名稱	部位								
靴 手	肩部	1.29	2.95	1.67	2.2969				
	上腕部	1.11							
		3.45	3.20	-0.25	0.9275				
		1.43	2.54	1.11	1.7732				
		2.05	0.74	-2.16	0.2356				
		1.11	3.20	2.09	2.5229				
		1.43	2.78	1.35	1.9449				
		1.58	1.85	0.27	1.1685				
		4.32	1.79	-3.53	0.4134				
(1) 構造機手 工製作業要価格 (エ) ハーネス									
名稱	部位								
靴 手	肩部	1.89	1.85	-1.04	0.6388				
		1.45	2.03	0.58	1.4033				
		2.85	1.88	-0.97	0.6590				
		1.88	1.88	-1.04	1.6422				
		1.21	1.71	0.00	1.5933				
		2.49	1.98	-0.51	0.7958				
		1.05	1.42	0.37	1.3542				
		0.70	1.17	0.47	1.6752				
		1.23	0.78	0.55	3.3903				
		0.70	1.15	0.92	5.0066				
		1.26	1.85	0.27	1.6485				
		1.29	1.85	-0.53	0.7958				
		1.89	1.85	-1.04	0.6388				
		1.45	0.00	1.0000	0				
		1.88	-0.97	0.5590	-6.2920				
		1.45	0.00	1.0000	0				
		1.27	0.00	1.0000	0				
		1.15	0.00	1.0000	0				
		1.05	0.00	1.0000	0				
		0.70	0.00	1.0000	0				
		0.26	0.03	1.3292	198				
		0.38	0.15	1.6730	1.002				
		0.38	0.15	1.6730	1.002				
		1.29	0.00	1.0000	0				
		3.20	-0.25	0.9275	-1.6168				
		1.43	-0.26	0.2356	-14.0053				
		0.67	-0.26	0.2356	-14.0053				
		1.21	0.00	1.0000	0				
		1.43	0.00	1.0000	0				
		1.58	0.00	1.0000	0				
		1.79	-0.23	0.4134	-16.4042				
		4.32	0.00	1.0000	0				
		2.89	0.00	1.0000	0				
		1.45	0.00	1.0000	0				
		2.85	0.00	1.0000	0				
		1.45	0.00	1.0000	0				
		1.45	0.00	1.0000	0				
		1.27	0.00	1.0000	0				
		1.15	0.00	1.0000	0				
		1.05	0.00	1.0000	0				
		0.70	0.00	1.0000	0				
		0.26	0.03	1.3292	198				
		0.38	0.15	1.6730	1.002				
		1.29	0.00	1.0000	0				
		3.20	-0.25	0.9275	-1.6168				
		1.43	-0.26	0.2356	-14.0053				
		0.67	-0.26	0.2356	-14.0053				
		1.21	0.00	1.0000	0				
		1.43	0.00	1.0000	0				
		1.58	0.00	1.0000	0				
		1.79	-0.23	0.4134	-16.4042				
		4.32	0.00	1.0000	0				
		2.89	0.00	1.0000	0				
		1.45	0.00	1.0000	0				
		2.85	0.00	1.0000	0				
		1.45	0.00	1.0000	0				
		1.45	0.00	1.0000	0				
		1.27	0.00	1.0000	0				
		1.15	0.00	1.0000	0				
		1.05	0.00	1.0000	0				
		0.70	0.00	1.0000	0				
		0.26	0.03	1.3292	198				
		0.38	0.15	1.6730	1.002				
		1.29	0.00	1.0000	0				
		3.20	-0.25	0.9275	-1.6168				
		1.43	-0.26	0.2356	-14.0053				
		0.67	-0.26	0.2356	-14.0053				
		1.21	0.00	1.0000	0				
		1.43	0.00	1.0000	0				
		1.58	0.00	1.0000	0				
		1.79	-0.23	0.4134	-16.4042				
		4.32	0.00	1.0000	0				
		2.89	0.00	1.0000	0				
		1.45	0.00	1.0000	0				
		2.85	0.00	1.0000	0				
		1.45	0.00	1.0000	0				
		1.45	0.00	1.0000	0				
		1.27	0.00	1.0000	0				
		1.15	0.00	1.0000	0				

(つづき) 表3 購入基準各項目正味作業時間

(1) 段構造義肢 (つづき)

(1) 段構造義手 工製作要素価格 (才) 外装										
名称	外装部位	使用材料等								
義手用	肩部	皮革 フロント 後部	0.65 2.20 0.24	1.95 -0.10 0.545	1.31 0.545	3.0128 0.9545 -0.611	8.469 2.10 -0.10	0.0088 0.9545 -0.611	29	
	上腕部	皮革 フロント 後部	0.71 2.20 0.24	1.70 1.86 0.67	0.99 -0.34 0.43	2.3901 0.8450 0.43	5.189 1.86 2.7778	1.4504 1.4504 2.762	700 -0 -207	
	前腕部	皮革 皮革 フロント 後部	0.71 1.23 0.24	1.58 1.81 0.65	0.87 0.59 0.52	2.7194 0.5483 0.523	5.048 1.72 1.72	1.0000 1.0000 1.0000	0 -0 0	
			0.24	0.71	0.48	3.0933	0.579 0.48	1.0056 1.0056	3.121 0.24	
(1) 段構造義足 ウ 基本価格										
名称	型式									
B-1	辰式		11.99	24.90	12.91	2.0771	83.594	0.65 2.20 0.35	0.00 1.0000 0.11	
	辰式(イニテ)		11.99	24.98	12.99	2.0831	84.057	0.65 2.20 0.35	0.00 1.0000 0.11	
	辰式		7.20	20.46	13.26	2.8415	85.839	0.71 2.20 0.24	0.00 1.0000 0.00	
	辰式		12.86	17.83	4.97	1.3867	32.193	12.88 12.88 0.24	0.00 1.0000 0.00	
B-2	辰式		19.50	20.27	0.71	0.9350	4.07	10.45 10.45 0.45	0.00 1.0000 0.00	
	辰式		0.41	1.41	1.11	0.64	2.6768	5.223	6.94 6.94 5.58	0.00 1.0000 0.00
	辰式		8.24	16.14	7.20	1.8056	46.615	8.94 8.94 5.88	0.00 1.0000 0.00	
	辰式		15.58	17.52	1.94	1.1247	12.575	1.72 1.72 0.58	0.00 1.0000 0.00	
B-3	辰式		5.88	14.95	9.07	2.5433	58.738	9.35 9.35 5.88	0.00 1.0000 0.00	
	PITS式		9.35	16.90	7.55	1.8080	49.900	9.35 9.35 5.88	0.00 1.0000 0.00	
	PITS式		11.68	15.85	4.17	1.3556	26.981	10.45 10.45 5.88	0.00 1.0000 0.00	
	(B-3)		12.21	14.45	4.51	1.3556	31.411	12.88 12.88 6.20	0.00 1.0000 0.00	
B-4	辰式		15.84	17.52	1.94	1.1247	12.575	1.72 1.72 0.58	0.00 1.0000 0.00	
	辰式		15.58	17.52	1.94	1.1247	12.575	1.72 1.72 0.58	0.00 1.0000 0.00	
	辰式		15.58	17.52	1.94	1.1247	12.575	1.72 1.72 0.58	0.00 1.0000 0.00	
	辰式		15.58	17.52	1.94	1.1247	12.575	1.72 1.72 0.58	0.00 1.0000 0.00	
B-5	辰式		5.50	15.98	9.76	2.5749	56.981	6.20 6.20 5.59	0.00 1.0000 0.00	
	辰式		9.59	16.81	7.22	1.7528	46.730	8.94 8.94 5.88	0.00 1.0000 0.00	
	辰式		3.22	12.13	8.91	3.7677	57.886	1.43 1.43 0.58	0.00 1.0000 0.00	
	辰式		2.43	11.05	8.62	4.5463	55.780	3.69 3.69 0.58	0.00 1.0000 0.00	
片側骨切り用の追加作業時間										
ミンクスの追加作業時間										
(P)の追加作業時間										
(B-3)の追加作業時間										
大額支給の追加作業時間										
ソートインサートのシリーン又は完成用										
部品のライナを併用せしめることによる追加作業時間										
ミンクスの追加作業時間										
(P)の追加作業時間										
チップソケットの材質に透明ブラスチックを使用した場合の追加作業時間										
3.00										
(1) 段構造義足 工製作要素価格 (ア)ソケット										
名称	探型区分	使用材料								
足義	アミコーム		3.06							
	熱可塑化性		3.34	5.75	2.41	1.7216	15.599	3.34 1.90	0.00 1.0000	
	熱可塑性		1.90	5.40	3.50	2.8421	22.655	0.00 0.00	0 0	
	木製		4.28							
B-2	アミコーム		2.06	4.00	1.94	1.8417	12.557	2.06 1.71 2.31	0.00 0.00 1.0000	
	アミコーム		2.06	4.00	1.94	1.8417	12.557	2.06 1.71 2.31	0.00 0.00 1.0000	
	アミコーム		2.06	4.00	1.94	1.8417	12.557	2.06 1.71 2.31	0.00 0.00 1.0000	
	アミコーム		2.06	4.00	1.94	1.8417	12.557	2.06 1.71 2.31	0.00 0.00 1.0000	
B-3	アミコーム		2.06	4.00	1.94	1.8417	12.557	2.06 1.71 2.31	0.00 0.00 1.0000	
	皮革		2.95	3.76	0.81	1.2743	5.238	2.95 1.71 2.31	0.00 0.00 1.0000	
	熱可塑化性		4.63	3.38	-1.28	0.7227	5.238	2.95 1.71 2.31	0.00 0.00 1.0000	
	熱可塑性		2.21	4.01	1.71	1.7406	11.074	2.95 1.71 2.31	0.00 0.00 1.0000	
B-4	アミコーム		3.16	3.97	0.81	1.2570	5.257	3.16 2.7277 1.34	0.00 0.00 1.0000	
	アミコーム		2.76	4.50	2.81	2.6527	19.900	3.16 2.7277 1.34	0.00 0.00 1.0000	
	皮革		2.31	3.88	1.57	1.6801	18.189	3.16 2.7277 1.34	0.00 0.00 1.0000	
	熱可塑化性		3.23	3.16	-0.07	0.9770	4.07	3.16 2.7277 1.34	0.00 0.00 1.0000	
B-5	アミコーム		1.74							
	皮革		2.21	3.16	0.30	1.3862	5.847	2.28 2.28 1.93	0.00 0.00 1.0000	
	熱可塑化性		2.23	2.99	0.06	1.0203	5.386	2.28 2.28 1.93	0.00 0.00 1.0000	
	熱可塑性		1.43	2.54	1.11	1.7742	7.166	2.28 2.28 1.93	0.00 0.00 1.0000	
B-6	セルビド		1.74	2.63	0.89	1.5086	5.728	1.74 1.74 1.43	0.00 0.00 1.0000	
	皮革		1.25	2.64	1.39	2.1143	9.016	1.74 1.74 1.43	0.00 0.00 1.0000	
	熱可塑化性		2.76	4.50	-0.11	0.9615	8.87	1.74 1.74 1.43	0.00 0.00 1.0000	
	熱可塑性		1.43	2.44	1.11	1.7045	8.87	1.74 1.74 1.43	0.00 0.00 1.0000	
B-7	アミコーム		1.74							
	皮革		2.21	3.16	0.30	1.3862	5.847	2.28 2.28 1.93	0.00 0.00 1.0000	
	熱可塑化性		2.23	2.99	-0.59	0.7850	3.641	2.28 2.28 1.93	0.00 0.00 1.0000	
	熱可塑性		1.43	1.79	0.36	1.2488	3.055	2.28 2.28 1.93	0.00 0.00 1.0000	
(B-2)アミコムソケット										
(B-3)アミコムソケット										
(B-4)アミコムソケット										
(B-5)アミコムソケット										
(B-6)アミコムソケット										
(B-6)中足用足										
名称	型式	部位								
義足	脚部		1.58	4.38	2.80	2.7690	18.091	1.58 2.7778 3.5852	0.00 -1.54 -0.99	
	大顎部		4.32	2.78	-1.54	0.6430	1.604	4.32 2.7778 3.5852	0.00 -1.54 -0.99	
	4.59	3.60	-0.99	0.7833	0.7833	-6.430	3.60	4.59 3.5852	0.00 -1.54 -0.99	
	4.59	3.60	-0.65	0.8497	0.8497	-6.430	3.60	4.59 3.5852	0.00 -1.54 -0.99	
B-2	脚部		4.59	3.60	-0.65	0.8497	0.8497	3.60 2.0972 3.5852	0.00 -1.54 -0.99	
	下顎部		3.47	2.10	-1.62	0.5628	-10.220	3.47 2.0972 3.5852	0.00 -1.54 -0.99	
	4.17	3.25	-0.92	0.7784	0.7784	-10.220	2.93 2.0972 3.5852	0.00 -1.54 -0.99		
	4.17	2.83	-1.24	0.7034	0.7034	-8.005	2.93 2.0972 3.5852	0.00 -1.54 -0.99		
B-3	脚部		4.39	2.28	-2.11	0.5189	-13.672	2.77 2.0972 3.5852	0.00 -1.54 -0.99	
	2.16	2.01	-0.15	0.9319	0.9319	-13.672	2.16 2.0972 3.5852	0.00 -1.54 -0.99		
	4.39	2.28	-2.11	0.5189	0.5189	-13.672	2.16 2.0972 3.5852	0.00 -1.54 -0.99		
	2.16	2.01	-0.15	0.9319	0.9319	-13.672	2.16 2.0972 3.5852	0.00 -1.54 -0.99		
B-4	脚部		8.45	4.46	-4.03	0.7879	-23.305	8.45 2.0972 3.5852	0.00 -1.54 -0.99	
	4.17	3.02	-1.15	1.7244	1.7244	-2.433	4.17 2.0972 3.5852	0.00 -1.54 -0.99		
	4.17	2.18	1.90	3.1566	3.1566	-12.284	4.17 2.0972 3.5852	0.00 -1.54 -0.99		
	4.17	2.18	1.90	3.1566	3.1566	-12.284	4.17 2.0972 3.5852	0.00 -1.54 -0.99		
B-5	脚部		0.86	2.18	1.90	2.7687	12.876	0.86 3.2083	0.00	
	4.17	2.18	1.90	3.1566	3.1566	-12.284	4.17 2.0972 3.5852	0.00 -1.54 -0.99		
	4.17	2.18	1.90	3.1566	3.1566	-12.284	4.17 2.0972 3.585			

厚生労働科学研究費補助金（障害者対策総合研究事業）
総括・分担研究報告書

(つづき) 表3 購入基準各項目正味作業時間

(1) 穀構造義肢 (つづき)

(1) 穀構造義足 工製作要価格 (エ) 痛足専用部品												
区分	名称	使用材料										
義足	膝部部	1.65	2.85	1.00	1.5428							
	大膝義足用 ショックアブソーバー	0.90	1.38	0.48	1.5278	6.600	1.85	0.00	1.0000	0	1.85	0.00
	脛骨部	0.78	1.31	0.53	1.6765	3.416	0.90	0.00	1.0000	0	0.90	0.00
	脚部	1.20	1.42	0.22	1.1855	1.441	0.78	0.00	1.0000	0	0.78	0.00
	足部	0.20	0.77	0.57	3.8850	3.714	1.20	0.00	1.0000	0	1.20	0.00
	足部用段階部	0.21	1.41	1.02	1.2721	0.403	0.26	0.06	1.2929	379	0.26	0.06
下肢義足用	脚部	1.20	1.42	0.22	1.1859	1.444	0.48	0.00	2.2853	1.747	0.48	0.00
	脛骨部	0.24	0.86	0.62	3.5791	4.005	1.20	0.00	1.0000	0	1.20	0.00
	足部もと詰め	1.14	2.52	1.38	2.2125	6.947	0.29	0.05	1.1950	304	0.29	0.05
	大腿もと詰め	1.14	2.52	1.38	2.2125	6.947	1.14	0.00	1.0000	0	1.14	0.00
	円筒脚カバー	1.09	1.64	0.55	1.5087	3.589	1.09	0.00	1.0000	0	1.09	0.00
(1) 穀構造義足 工製作要価格 (オ) 外装												
名称	外装部位	使用材料等										
義足用	股部	皮革	0.95	3.92	2.97	4.1228	19.203	1.31	0.36	1.3777	2.323	
		フジシック	2.00	3.42	1.32	1.6270	6.522	2.10	0.00	1.0000	0	
		皮革	0.31	1.51	1.00	1.6223	0.303	0.19	0.19	1.6169	1.238	
	大腿部	皮革	0.83	2.74	1.31	3.2855	12.338	0.21	0.06	1.1721	5.946	
		フジシック	2.10	3.08	0.98	1.4646	6.316	2.10	0.00	1.0000	0	
		皮革	0.31	1.22	0.91	3.9427	5.905	0.41	0.10	1.3175	637	
	下脛部	皮革	0.88	2.07	1.19	2.3485	2.0667	0.88	0.00	1.0000	0	
		フジシック	1.57	2.13	0.26	1.1378	0.26	1.3789	1.669	0.88	0.00	
		皮革	0.31	1.51	1.00	4.0423	0.597	0.12	0.12	1.4533	923	
		皮革	0.67	1.41	0.74	2.1091	1.4111	0.67	0.00	1.0000	0	
		皮革	0.48	1.18	0.70	2.4537	1.1778	0.48	0.00	1.0000	-0	
		皮革	0.48	1.09	0.52	2.0833	1.0000	0.48	0.00	1.0000	-0	
		ワイヤーフラックス	0.16	0.97	0.81	6.0764	0.9722	0.32	0.16	2.0305	1.067	

厚生労働科学研究費補助金（障害者対策総合研究事業）
総括・分担研究報告書

(つづき) 表3 購入基準各項目正味作業時間

(2) 骨格構造義肢

●骨格構造義肢
事業における標準的な正味作業時間

想定より時間が長い場合、人件費係数だけ伸びる割引を行ふ場合									
平均倍率(単純平均)	平均倍率(想定作業時間で算み分け)	人件費増減額(係数積算法)(円)							
基本価格のみ	1,8837	1,599	0,9916						
全体	2,0481	1,514	0,9489						
想定より時間が短い場合、想定作業時間で算み分け									
平均倍率(単純平均)	平均倍率(想定作業時間で算み分け)	人件費増減額(係数積算法)(円)							
基本価格のみ	1,0061	0,9916							
全体	1,0337	0,9489							
想定より時間が短い場合、想定作業時間を実現しない。割引を行ふ									
平均倍率(単純平均)	平均倍率(想定作業時間で算み分け)	人件費増減額(係数積算法)(円)							
基本価格のみ	1,0133	1,0062							
全体	1,0720	1,0142							

(2) 骨格構造義手 基本価格												
a) 22年度 想定作業時間(時間)	b) 調査結果 作業時間(時間)	c) 時間差(=b-a)	d) 倍率(=b/a)	想定作業時間(時間)	時間差(時間)	倍率(倍)	人件費増減額(係数積算法)(円)	想定作業時間(時間)	時間差(時間)	倍率(倍)	人件費増減額(係数積算法)(円)	
A-1 装着用	4.48	15.61	11.13	3,4834	15.656	11.13	3,4834	72,013	5.21	0.73	1,1640	4,757
A-2 脱着用	5.11	14.29	9.18	2,7963	14.289	9.18	2,7963	59,413	5.11	0.60	1,0000	0
A-3 装着用	4.64	14.57	9.93	3,1397	14.5682	9.93	3,1397	64,263	4.87	0.23	1,0492	1,477
肩甲骨関節切断用の追加作業時間	0.67	2.89	1.92	2,9782	2,8889	1.92	2,9782	12,421	0.97	0.00	1,0000	0
吸着式の追加作業時間	4.00	2.27	-1.73	0.5667	2,2667	-1.73	0.5667	-11,210	2.27	-1.73	0.5667	-11,210
頭上支持式の追加作業時間	2.00	1.91	-0.09	0.9545	1,9091	-0.09	0.9545	-583	1.91	-0.09	0.9545	-583
スクリュードライバの追加作業時間	3.00	2.70	-0.30	0.9012	2,7037	-0.30	0.9012	-1,913	2.70	-0.30	0.9012	-1,913
ソフトインサーカのシコン又は完成用品のライナを使用して成形せば専用チェックリケットを作る場合の追加作業時間	5.50	3.21	-2.29	0.5833	3,2083	-2.29	0.5833	-14,830	3.21	-2.29	0.5833	-14,830
デニムクソットの材料に溶剤プラスチックを使用した場合の追加作業時間			2.73		2,7262							

(2) 骨格構造義手 工製作要素価格(ア)ソケット										
探査区分	使用材料	皮革	合成皮革	熱可塑性	熱硬化性	アルミニウム	皮革	合成皮革	熱可塑性	
A-1	皮革	1.59					3,4259	2.26	2,9281	14,602
	皮革	1.17	3.43	2.26	2,9281		3,2949	0.55	1,2025	3,592
	熱可塑性	2.74	3.29	0.55	1,2025		2,7197	2.08	4,2495	13,461
	熱硬化性	0.64	2.72	2.06	4,2495		3,0090	1.57	2,0879	10,162
A-2	アルミニウム	1.43	3.00	1.57	2,0879		2,5500	0.87	1,5179	5,631
	皮革	1.68	2.55	0.87	1,5179		3,0556	1.23	6,6897	7,933
	熱可塑性	1.83	3.08	1.23	6,6897		2,0909	1.16	2,2483	7,514
A-3	アルミニウム	1.26					2,8889	1.21	1,7196	7,825
	皮革	1.68	2.89	1.21	1,7196		2,9583	1.15	1,6344	7,433
	熱可塑性	1.81	2.95	1.15	1,6344		2,3889	1.75	3,7326	11,320

(2) 骨格構造義手 工製作要素価格(イ)ソフトインサート										
名 称	探査区分	皮革	合成皮革	熱可塑性	熱硬化性	アルミニウム	皮革	合成皮革	熱可塑性	
A-1	皮革	0.48	1.86	1.38	3,0716		1,8583	1.38	3,0715	8,922
	軟性免治	0.64	1.58	0.94	2,4639		1,5769	0.94	2,4639	6,054
	皮革-軟性	0.95	2.17	1.22	2,2807		2,1667	1.22	2,2807	7,875
A-2	皮革	0.48	1.62	1.14	3,3775		1,6212	1.14	3,3775	7,387
	軟性免治	0.64	1.38	0.74	2,1528		1,3778	0.74	2,1528	4,775
	皮革-軟性	0.97	2.05	1.08	2,1087		2,0455	1.08	2,1087	6,951
A-3	皮革	0.48	1.98	1.50	4,1171		1,9762	1.50	4,1171	9,685
	軟性免治	0.64	1.47	0.83	2,3003		1,4722	0.83	2,3003	5,387
	皮革-軟性	0.97	2.11	1.14	2,1764		2,1111	1.14	2,1764	7,386

(2) 骨格構造義手 工製作要素価格(ウ)支持部										
名 称	探査区分	皮革	合成皮革	熱可塑性	熱硬化性	アルミニウム	皮革	合成皮革	熱可塑性	
	皮革						2,5064	0.44	1,2108	2,825
	上腕套手用	2.07	2.51	0.44	1,2108		2,0333	0.38	1,2323	2,481
	前腕套手用	1.65	2.03	0.38	1,2323		1,7778	0.15	1,0907	952
	助脱套手用	1.63	1.78	0.15	1,0907		1,6354	0.76	1,6354	4,890
	肩袖修正	0.66	1.64	0.76	1,6354		2,07	0.00	1,0000	0
							1,65	0.00	1,0000	0
							1,63	0.00	1,0000	0
							0.86	0.00	1,0000	0

(2) 骨格構造義手 工製作要素価格(エ)義手用ハーネス										
名 称	探査区分	皮革	合成皮革	熱可塑性	熱硬化性	アルミニウム	皮革	合成皮革	熱可塑性	
	皮革						1,7857	-1.10	0,6179	-7,140
	肩袖手用	2.89	1.79	-1.10	0,6179		1,9583	0.51	1,3506	3,290
	肩袖手用	1.45	1.96	0.51	1,3506		1,9643	-0.89	0,6892	-5,733
	上腕套手用	2.85	1.86	-0.89	0,6892		1,9294	0.48	1,3200	3,098
	肩袖手用	1.45	1.93	0.48	1,3200		1,4167	0.15	1,1155	949
	8字ハーネス	1.27	1.42	0.15	1,1155		1,8796	0.83	1,7901	5,370
	前腕套手用	2.49	2.19	-0.30	0,8785		1,8796	0.83	1,7901	5,370
	8字ハーネス	1.05	1.88	0.83	1,7901		1,6354	0.94	2,3383	6,055
	8字ハーネス	0.70	1.64	0.94	2,3383		1,8704	1.13	2,5275	7,917
	上腕カフ	0.74	1.87	1.13	2,5275					

(2) 骨格構造義手 工製作要素価格(オ)外装										
名 称	探査区分	皮革	合成皮革	熱可塑性	熱硬化性	アルミニウム	皮革	合成皮革	熱可塑性	
	皮革						2,9103	1.27	1,7745	8,222
	肩袖手用	1.64	2.91	1.27	1,7745		2,3667	1.07	1,8205	6,904
	上腕套手用	1.30	2.37	1.07	1,8205		1,4815	0.32	1,2771	2,081
	前腕套手用	1.16	1.48	0.32	1,2771					

厚生労働科学研究費補助金（障害者対策総合研究事業）
総括・分担研究報告書

(つづき) 表3 購入基準各項目正味作業時間

(2) 骨格構造義肢 (つづき)

構成積算表 ウ本価格													
構成区分		算式											
B-1	ガバーナー式	11.99	19.79	7.80	1.6504	19.7889	7.80	1.6504	50.480	11.99	0.00	1.0000	0
B-2	差込式	7.20	17.16	9.96	2.3835	17.1611	9.96	2.3835	64.476	7.20	0.00	1.0000	0
	ライナー式	12.86	18.48	3.62	1.2913	16.4778	3.62	1.2913	23.417	12.86	0.00	1.0000	0
	吸着式	19.50	17.26	-2.24	0.8849	17.2556	-2.24	0.8849	-14.526	17.26	-2.24	0.8849	-14.526
B-3	差込式	6.94	15.97	9.03	2.3015	6.94	9.03	2.3015	58.464	6.94	0.00	1.0000	0
	ライナー式	8.94	15.52	6.58	1.7361	15.5200	6.58	1.7361	42.596	8.94	0.00	1.0000	0
	吸着式	15.58	18.40	0.82	1.0529	16.4038	0.82	1.0529	5.333	15.58	0.00	1.0000	0
B-4	差込式	5.88	13.63	7.75	2.3172	13.6250	7.75	2.3172	50.132	5.88	0.00	1.0000	0
	PTB式	9.35	13.74	4.39	1.4694	13.7309	4.39	1.4694	28.408	9.35	0.00	1.0000	0
	PTTS式	11.68	13.71	2.03	1.1742	13.7143	2.03	1.1742	13.167	11.68	0.00	1.0000	0
	KBM式	12.08	13.72	1.64	1.1359	13.7222	1.64	1.1359	10.630	12.08	0.00	1.0000	0
B-5	差込式	6.20	12.31	6.11	1.8857	12.3111	6.11	1.8857	39.556	6.20	0.00	1.0000	0
	有窓式	9.59	12.92	3.33	1.3475	12.9222	3.33	1.3475	21.559	9.59	0.00	1.0000	0
片側省替切換の追加作業時間		2.72	2.64	-0.08	0.9710	2.6410	-0.08	0.9710	-5.11	2.64	-0.08	0.9710	-5.11
ヨコラックの追加作業時間		5.70	2.88	-2.82	0.5058	2.8833	-2.82	0.5058	-18.232	2.88	-2.82	0.5058	-18.232
IRCツリルの追加作業時間		7.22	2.55	-4.67	0.3535	2.5521	-4.67	0.3535	-70.714	2.55	-4.67	0.3535	-70.714
大陸仕付件の追加作業時間		3.12	2.89	-0.23	0.9248	2.8954	-0.23	0.9248	-1.518	2.89	-0.23	0.9248	-1.518
ソフトインサートのリリース又は完成部品のライナーボートを用いて既にわざわざ用意したクランプを作成する場合の追加作業時間		5.50	3.26	-2.24	0.5919	3.2556	-2.24	0.5919	-14.526	3.26	-2.24	0.5919	-14.526
テレックリップの材料に透明プラスチックを接着した場合の追加作業時間		2.81				2.8126				2.81			

2)骨格構造算定 工製作要素構成(ア)サケット									
構成区分	使用材料	長さ	幅	高さ	厚さ	横断面積	断面積	断面積	断面積
B-1	Yスリットバー	3.06							
	熱処理化成	3.34	4.43	1.09	1.3273				
	熱可塑性	1.90	4.27	2.37	2.2478				
B-2	木製	4.28	6.67	2.39	1.5576				
	熱スリットバー	2.94	4.00	1.00	2.4572				
	炭素	2.31	4.78	2.47	2.2478				
	熱処理化成	3.16	3.63	0.47	1.1479				
	熱可塑性	1.43	2.62	1.19	1.8315				
B-3	Yスリットバー	2.08							
	炭素	2.95	4.36	1.41	1.4783				
	熱処理化成	4.41	3.33	-1.30	0.7169				
	熱可塑性	1.43	2.58	1.18	1.8110				
B-4	Yスリットバー	1.69							
	炭素	2.31	3.88	1.57	1.6801				
	熱処理化成	3.23	3.26	0.03	1.0094				
	熱可塑性	1.43	2.23	0.80	1.5600				
B-5	Yスリットバー	1.74							
	皮革	2.28	3.44	1.16	1.5107				
	熱処理化成	2.93	3.12	0.19	1.0645				
	熱可塑性	1.43	2.54	1.11	1.7742				
	アラミドシングル	1.43	0.61	4.24	3.3768				
(B2) 大腿骨カーボン	0.05	3.43							
	アラミドシングル	1.79	5.80	4.01	3.2402				
(B3) 股関節カーボン	0.00	3.31							
	アラミドシングル	1.58	5.47	3.89	3.4599				
	大腿骨カーボン	0.00	3.05						
	アラミドシングル	1.41	5.55	4.17	3.9598				
(B5) 股関節カーボン	0.00	3.28							

(2)骨格構造見疎工製作要素価格(イ)ソフトインサート									
品名		規格区分		規格		規格		規格	
B-1	皮筋			0.48	3.11	2.63	6.4915	3.1111	2.63
	軟性・柔軟			0.64	2.14	1.50	3.3381	2.1364	1.50
	皮筋・軟性			0.95	2.93	1.98	3.0799	2.9259	1.98
B-2	皮筋			0.48	2.05	1.57	4.2708	2.0500	1.57
	軟性・柔軟			0.64	1.51	0.87	2.3611	1.5111	0.87
	皮筋・軟性			0.91	2.21	1.39	2.2680	2.2092	1.39
	皮筋・柔軟			0.97	2.18	1.21	2.2509	1.5332	1.21
	シリコーン			3.67	3.93	0.26	1.0718	3.9333	0.26
B-3	皮筋			0.48	2.02	1.54	4.1882	2.0152	1.54
	軟性・柔軟			0.64	1.56	0.92	2.4306	1.5566	0.92
	皮筋・柔軟			0.91	2.21	1.39	2.2685	2.2295	1.39
	皮筋・柔軟			0.97	2.23	1.39	2.2686	2.2300	1.39
	シリコーン			4.00	3.93	-0.07	0.9833	3.9333	-0.07
B-4	皮筋			0.48	1.85	1.37	3.8580	1.8519	1.37
	軟性・柔軟			0.64	1.32	0.68	2.0560	1.3222	0.68
	皮筋・柔軟			0.91	2.05	1.03	2.0861	2.0000	1.03
	皮筋・柔軟			0.97	2.05	1.03	2.0862	2.0001	1.03
	シリコーン			3.33	3.58	0.25	1.0761	3.5833	0.25
B-5	皮筋			0.48	1.80	1.32	3.7500	1.8000	1.32
	軟性・柔軟			0.64	1.33	0.69	2.0833	1.3333	0.69
	皮筋・柔軟			0.97	2.00	1.03	2.0619	2.0000	1.03

名 称		規格構造製品				規格構造製品				規格構造製品				規格構造製品			
名 称	規格	2,483	2,38	-0.10	0,9601	2,3810	-0.10	0,9601	-0.41	2,38	-0.10	0,9601	-0.41	2,48	0.00	1,0000	0
設置用		2,47	1,73	-0.74	0,7022	1,7344	-0.74	0,7022	-4,762	1,73	-0.74	0,7022	-4,762	2,47	0.00	1,0000	0
取扱用		1,04	1,39	-0.24	0,6521	1,3889	-0.24	0,6521	-1,-551	1,39	-0.24	0,6521	-1,-551	1,63	0.00	1,0000	0
設置・取扱用		1,25	2,17	0.92	1,7333	2,1667	0.92	1,7333	5,933	1,25	0.92	1,0500	0	1,25	0.00	1,0000	0
(2) 脊構造製品 製作工事価格(工)足踏用部品																	
名 称		使用部品				使用部品				使用部品				使用部品			
足踏用	堅革带	1,85	2,63	0.78	1,4234	2,6233	0.78	1,4234	5,030	1,05	0.00	1,0000	0	1,85	0.00	1,0000	0
足踏用	シルバーハード	0,90	1,46	0.56	1,6235	1,4611	0,56	1,6235	3,832	0,90	0.00	1,0000	0	0,90	0.00	1,0000	0
足踏用	滑革带	0,78	1,38	0.60	1,7664	1,3778	0,60	1,7664	3,869	0,78	0.00	1,0000	0	0,78	0.00	1,0000	0
足踏用	黒ハンドル	1,20	1,54	0.34	2,0801	3,2653	0,34	1,2004	2,178	1,20	0.00	1,0000	0	1,20	0.00	1,0000	0
足踏用	黒ハンドル	0,93	0,64	0.49	1,4688	1,4778	0,49	1,4688	4,417	0,28	0.08	1,4098	530	0,28	0.08	1,4098	530
足踏用	難燃足踏用革	0,21	1,48	1,27	7,0370	1,4778	1,27	7,0370	6,206	0,47	0.00	1,2000	0	0,47	0.00	1,2000	0
下駄踏用	踏み台	1,20	1,57	0,37	1,3095	1,5714	0,37	1,3095	2,404	1,20	0.00	1,0000	0	1,20	0.00	1,0000	0
下駄踏用	踏み台	0,24	1,00	0,76	4,1667	1,0000	0,76	4,1667	4,919	0,33	0.09	1,3924	610	0,33	0.09	1,3924	610
下駄踏用	大駄踏用脚	1,14	2,55	1,41	2,2387	2,5251	1,41	2,2387	9,140	1,14	0.00	1,0000	0	1,14	0.00	1,0000	0
下駄踏用	PTR脚	1,09	1,65	0,56	1,5099	1,6458	0,56	1,5099	3,398	1,09	0.00	1,0000	0	1,09	0.00	1,0000	0
(2) 脊構造製品 製作工事価格(才)外袋																	
名 称		外袋用部品				外袋用部品				外袋用部品				外袋用部品			
設置用		4,12	4,12	0.00	1,0005	4,1222	0.00	1,0005	-14	4,12	0.00	1,0000	0	4,12	0.00	1,0000	0
設置用	大駄踏用	3,30	2,96	-0.34	0,8985	2,9583	-0.34	0,8985	-2,212	2,98	-0.34	0,8985	-2,212	3,30	0.00	1,0000	0
設置用	大駄踏用	2,95	2,86	-0.09	0,9710	2,8646	-0.09	0,9710	-553	2,86	-0.09	0,9710	-553	2,95	0.00	1,0000	0
設置用	大駄踏用	2,80	2,23	-0.37	0,8574	2,2222	-0.37	0,8574	-2,406	2,23	-0.37	0,8574	-2,406	2,60	0.00	1,0000	0
外袋用部品	外袋用完結用部品	0,16	1,20	1,04	2,5000	1,2000	1,04	2,5000	6,323	0,16	0,24	2,5003	1,655	0,16	0,24	2,5003	1,655

厚生労働科学研究費補助金（障害者対策総合研究事業）

総括・分担研究報告書

(つづき) 表3 購入基準各項目正味作業時間

(3) 装具

●器具
事業所における標準的な正味作業時間

ケース1 調査結果通りそのまま想定時間変更を行う場合									
平均倍率(単 純平均)	平均倍率(想 定作業時間で 重み付け)	平均倍率(単 純平均)	平均倍率(想 定作業時間で 重み付け)	平均倍率(単 純平均)	平均倍率(想 定作業時間で 重み付け)	平均倍率(単 純平均)	平均倍率(想 定作業時間で 重み付け)	平均倍率(単 純平均)	平均倍率(想 定作業時間で 重み付け)
基本価格のみ	1,9943	1,9841	基本価格のみ	1,9943	1,9841	基本価格のみ	1,9943	1,9841	基本価格のみ
全体	2,6718	2,3455	全体	2,6718	2,3455	全体	2,6718	2,3455	全体

(3) 装具 A下肢装具 ウ基本価格(探査)

名稱	種類区分	a) 22年度 想定作業時間 (時間)	b) 調査結果 作業時間(時 間)	c) 時間差 (時→分)	d) 倍率 (%/a)	想定作業時間 (時間)	倍率 (倍)	人件費増減 (係数積算済 み)(円)	想定作業時間 (時間)	倍率 (倍)	人件費増減 (係数積算済 み)(円)
下肢装具											
A-1		3.42	11.93	8.51	3.4887	11.934	8.51	3.4887	11.934	8.51	3.4887
A-2		4.17	16.42	12.25	3.9376	16.416	12.25	3.9376	16.416	12.25	3.9376
A-3		3.19	13.87	10.68	4.3478	13.869	10.68	4.3478	13.869	10.68	4.3478
A-4		2.77	11.18	8.41	4.0348	11.176	8.41	4.0348	11.176	8.41	4.0348
A-5		2.07	11.00	8.94	4.1456	11.011	8.94	4.1456	11.011	8.94	4.1456
A-6		1.65	6.65	5.00	3.6411	6.640	5.00	3.6411	6.640	5.00	3.6411
A-7		2.12	6.58	4.56	3.1507	6.678	4.56	3.1507	6.678	4.56	3.1507
A-8		3.08	11.04	7.98	3.5842	11.032	7.98	3.5842	11.032	7.98	3.5842
A-9		3.17	13.24	10.07	4.1782	13.248	10.07	4.1782	13.248	10.07	4.1782
A-10		6.65	21.98	15.33	3.3056	21.982	15.33	3.3056	21.982	15.33	3.3056
脚用足部追加		2.65	3.83	1.18	1.4437	3.8258	1.18	1.4437	3.8258	1.18	1.4437

(3) 装具 A下肢装具 ウ基本価格(探査)

名稱	種類区分										
下肢装具											
A-1		1.67	9.55	7.93	5.8945	9.5490	7.93	5.8945	9.5490	7.93	5.8945
A-2		1.78	12.58	10.80	7.0682	12.5814	10.80	7.0682	12.5814	10.80	7.0682
A-3		1.65	11.67	10.02	7.0720	11.6688	10.02	7.0720	11.6688	10.02	7.0720
A-4		1.50	6.45	5.00	3.6411	6.4511	5.00	3.6411	6.4511	5.00	3.6411
A-5		1.50	6.45	6.92	5.1553	6.4523	6.92	5.1553	6.4523	6.92	5.1553
A-6		1.47	6.43	5.96	5.7963	6.4323	6.36	5.7963	6.4323	6.36	5.7963
A-7		1.26	5.67	4.36	4.4568	5.6156	4.36	4.4568	5.6156	4.36	4.4568
A-8		1.60	8.33	6.73	5.2053	8.3884	6.73	5.2053	8.3884	6.73	5.2053
A-9		1.62	10.27	8.65	6.3368	10.2656	8.65	6.3368	10.2656	8.65	6.3368
A-10		3.01	18.17	15.16	6.0373	18.1722	15.16	6.0373	18.1722	15.16	6.0373

(3) 装具 A下肢装具 工製作要素価格(ア)下肢装具 →握手

名稱	種類										
股握手	固定	1.28	1.69	0.41	1.3224	1.6927	0.41	1.3224	1.6927	0.41	1.3224
	運動	1.52	1.83	0.31	1.2031	1.8287	0.31	1.2031	1.8287	0.31	1.2031
膝握手	固定	1.25	1.83	0.32	1.2826	1.6157	0.32	1.2826	1.6157	0.32	1.2826
	運動	1.36	2.09	0.66	1.4842	2.0185	0.66	1.4842	2.0185	0.66	1.4842
フランクション握手	2.17	1.77	-0.40	0.8141	1.7667	-0.40	0.8141	1.7667	-0.40	0.8141	1.7667
足握手	固定	1.05	1.63	0.58	1.5176	1.6250	0.58	1.5176	1.6250	0.58	1.5176
	運動	1.24	1.78	0.54	1.4337	1.7776	0.54	1.4337	1.7776	0.54	1.4337
ワラントラクション握手		1.79	1.55	-0.24	0.8654	1.5490	-0.24	0.8654	1.5490	-0.24	0.8654

(3) 装具 A下肢装具 工製作要素価格(ア)下肢装具 →支持部

名稱	種類										
大軸支持部		0.80	0.71	-0.09	0.8854	0.7083	-0.09	0.8854	0.7083	-0.09	0.8854
皮革 カバーブ	1.01	1.45	0.44	1.4547	1.4491	0.44	1.4547	1.4491	0.44	1.4547	1.4491
大歯カセット	1.79	2.78	0.99	1.5944	2.7284	0.99	1.5944	2.7284	0.99	1.5944	2.7284
モード熱硬化性	2.07	3.17	1.10	1.5298	3.1667	1.10	1.5298	3.1667	1.10	1.5298	3.1667
熱可塑性	1.17	1.94	0.77	0.7540	1.9352	0.77	0.7540	1.9352	0.77	0.7540	1.9352
半月		0.80	0.63	-0.18	0.7813	0.6250	-0.18	0.7813	0.6250	-0.18	0.7813
皮革 カバーブ	1.00	1.41	0.41	1.4120	1.4120	0.41	1.4120	1.4120	0.41	1.4120	1.4120
下腿カセット	1.50	2.63	1.13	1.7562	2.6243	1.13	1.7562	2.6243	1.13	1.7562	2.6243
モード熱硬化性	2.00	3.47	1.47	1.7333	3.4667	1.47	1.7333	3.4667	1.47	1.7333	3.4667
熱可塑性	1.15	2.17	1.02	1.8881	2.1713	1.02	1.8881	2.1713	1.02	1.8881	2.1713
あぶみ		0.51	1.12	0.61	2.2011	1.1225	0.61	2.2011	1.1225	0.61	2.2011
足部 皮蓋 大	2.04	3.38	1.34	1.6580	3.3824	1.34	1.6580	3.3824	1.34	1.6580	3.3824
皮革 小	1.00	2.47	1.47	2.4740	2.4740	1.47	2.4740	2.4740	1.47	2.4740	2.4740
モード熱硬化性	1.68	2.90	1.22	1.7247	2.8974	1.22	1.7247	2.8974	1.22	1.7247	2.8974
モード熱可塑性	1.12	1.74	0.62	1.5494	1.7353	0.62	1.5494	1.7353	0.62	1.5494	1.7353
標準料		0.17	0.69	0.52	4.0305	0.6582	0.52	4.0305	0.6582	0.52	4.0305
全量支拂式		1.81	2.03	0.22	1.1221	2.0310	0.22	1.1221	2.0310	0.22	1.1221
PTR PTS KHM支拂式		1.90	1.64	-0.26	0.8646	1.6427	-0.26	0.8646	1.6427	-0.26	0.8646
足底の接着		1.69	1.49	-0.20	0.8796	1.4866	-0.20	0.8796	1.4866	-0.20	0.8796

(3) 装具 A下肢装具 工製作要素価格(ア)下肢装具 →その他の工製作要素

名稱	種類										
続リホーテ	軟性(支柱付き)	1.58	3.11	1.53	1.9670	3.1078	1.53	1.9670	3.1078	1.53	1.9670
	軟性(支柱なし)	0.82	2.39	1.57	2.9173	2.3922	1.57	2.9173	2.3922	1.57	2.9173
キャリパー		2.50	3.00	0.50	1.2000	3.0000	0.50	1.2000	3.0000	0.50	1.2000
ツイスター	軟性	0.78	3.15	2.37	4.0361	3.1481	2.37	4.0361	3.1481	2.37	4.0361
回転カーブ		0.67	4.22	3.55	6.3018	4.2222	3.55	6.3018	4.2222	3.55	6.3018
デニムフランク	(0~5歳のみ)	0.53	3.54	3.01	6.6712	3.5357	3.01	6.6712	3.5357	3.01	6.6712
膝あわせ		0.68	1.34	0.66	1.9876	1.3390	0.68	1.9876	1.3390	0.68	1.9876
T-Yミックス		0.70	1.24	0.51	1.6933	1.2361	0.51	1.6933	1.2361	0.51	1.6933
スティッパー		1.73	3.42	1.69	1.9750	3.4167	1.69	1.9750	3.4167	1.69	1.9750
ターンカーブ		1.03	1.38	0.35	1.3376	1.3778	0.35	1.3376	1.3778	0.35	1.3376
ダイヤルカット		1.50	1.59	0.09	1.0593	1.5889	0.09	1.0593	1.5889	0.09	1.0593
伸展・回転扶助装置		0.70	2.44	1.74	3.4890	2.4423	1.74	3.4890	2.4423	1.74	3.4890
補高用足部		4.07	3.15	-0.92	0.7749	3.1538	-0.92	0.7749	3.1538	-0.92	0.7749
足底裏蓋(すべり止め用)		0.22	0.90	0.58	2.8067	0.8981	0.58	2.8067	0.8981	0.58	2.8067
高さ調整		0.74	0.67	0.23	1.3076	0.6576	0.23	1.3076	0.6576	0.23	1.3076
内張り	大腿型	0.30	0.24	0.64	3.1173	0.2352	0.64	3.1173	0.2352	0.64	3.1173
	太腿型	0.30	0.24	0.64	3.1173	0.6981	0.65	3.5926	0.6981	0.65	3.5926
	足底型	0.19	0.84	0.65	4.4347	0.8426	0.65	4.4347	0.8426	0.65	4.4347

(3) 装具 A下肢装具 工製作要素価格(ア)下肢装具 製具先天性四肢装具の加算要項

名稱	種類										
リードピューラー		1.62	3.27	1.65	2.0199	3.2722	1.65	2.0199	3.2722	1.65	2.0199
オカーレンゲ		1.73	8.00	6.27	4.6243	8.0000	6.27	4.6243	8.0000	6.27	4.6243
ハッチ型		4.42	6.53	2.11	1.4781	6.5335	2.11	1.4781	6.5335	2.11	1.4781
ローリング型	A-モード	2.82	4.86	2.04	1.7247	4.8636	2.04	1.7247	4.8636	2.04	1.7247
	B-モード/フレーム										
	1.周辺式	4.39	E.54	2.15	1.4891	6.5370	2.15	1.4891	6.5370	2.15	1.4891
	2.周辺式	4.83	E.30	3.47	1.7177	6.2963	3.47	1.7177	6.2963	3.47	1.7177
	ラグ型	4.67	E.56	1.89	1.4038	6.5556	1.89	1.4038	6.5556	1.89	1.4038

厚生労働科学研究費補助金（障害者対策総合研究事業）
総括・分担研究報告書

(つづき) 表3 購入基準各項目正味作業時間

(3) 装具 (つづき)

種別区分													
(3) 装具 B	旋型装具	B-1	2.65	18.71	16.06	7.0608	18.7111	16.06	7.0608	7.63	4.98	2.8808	23.125
		B-2	2.12	17.50	15.38	8.2547	17.5000	15.38	8.2547	7.14	5.02	3.3679	23.291
(3) 装具 B	旋型装具	ウ	基本価格(探型)										
(3) 装具 B	旋型装具	ウ	基本価格(探型)										
(3) 装具 A	下肢装具	工製作要素価格	(イ) 旋型装具 a	製作要素	(a) 患足								
	名稱	種類											
	短靴	整形靴	5.62	9.93	4.31	1.7668	9.9295	4.31	1.7668	5.62	0.00	1.0000	0
		特種靴	7.16	12.55	5.39	1.7530	12.5513	5.39	1.7530	7.16	0.00	1.0000	0
	チャッカ靴	整形靴	5.79	10.39	4.60	1.7947	10.3910	4.60	1.7947	5.79	0.00	1.0000	0
		特種靴	7.44	13.10	6.66	1.7811	13.1026	6.66	1.7811	7.44	0.00	1.0000	0
	半長靴	整形靴	5.94	11.11	5.17	1.8702	11.1090	5.17	1.8702	5.94	0.00	1.0000	0
		特種靴	7.70	14.17	6.47	1.8398	14.1667	6.47	1.8398	7.70	0.00	1.0000	0
	長靴	整形靴	6.20	10.47	4.27	1.6891	10.4722	4.27	1.6891	6.20	0.00	1.0000	0
		特種靴	8.34	12.99	4.56	1.5471	12.9026	4.56	1.5471	8.34	0.00	1.0000	0
(3) 装具 A	下肢装具	工製作要素価格	(イ) 旋型装具 a	製作要素	(b) 鍵足								
	名稱	種類											
	短靴		3.06	9.05	6.00	2.9600	9.0577	6.00	2.9600	3.70	0.64	1.2077	2.949
	チャッカ靴		3.16	9.56	6.38	3.0056	9.5577	6.38	3.0056	3.90	0.72	1.2763	3.338
	半長靴		3.29	10.25	6.96	3.1155	10.2500	6.96	3.1155	4.18	0.89	1.2711	4.138
	長靴		3.47	9.82	6.35	2.8298	9.8194	6.35	2.8298	4.01	0.54	1.1546	2.488
(3) 装具 A	下肢装具	工製作要素価格	(イ) 旋型装具 b	靴品等の加算要素									
	名稱	種類											
	目的の延長		0.44	0.82	0.38	1.8624	0.8194	0.38	1.8624	0.44	0.00	1.0000	0
	3.3±5.3cm入り		0.49	0.84	0.35	1.7149	0.9403	0.35	1.7149	0.49	0.00	1.0000	0
	レバーフラッシュ		0.39	0.68	0.49	2.2683	0.8848	0.49	2.2683	0.39	0.00	1.0000	0
	靴底の導入		0.17	1.20	1.03	7.0583	1.2000	1.03	7.0583	0.49	0.32	2.8800	1.483
	足背のヒンジ		0.23	0.76	0.48	2.1776	0.7500	0.48	2.1776	0.31	0.04	1.1333	1.67
	ゴムフランジ		0.25	0.51	0.26	2.0674	0.5089	0.26	2.0674	0.25	0.00	1.0000	0
	補高	靴革革張	1.10	1.43	0.33	1.2987	1.4266	0.33	1.2987	1.10	0.00	1.0000	0
		後の補高	0.72	1.13	0.41	1.5708	1.1310	0.41	1.5708	0.72	0.00	1.0000	0
	ヒールの補正		0.17	1.17	1.00	6.8827	1.1667	1.00	6.8827	0.48	0.31	2.8800	1.420
	ヒカル		0.72	0.92	0.20	1.2814	0.9226	0.20	1.2814	0.72	0.00	1.0000	0
	その他ニール		0.94	1.09	0.15	1.1588	1.0993	0.15	1.1588	0.94	0.00	1.0000	0
	足底の補正		0.72	0.86	0.14	1.1921	0.8583	0.14	1.1921	0.72	0.00	1.0000	0
	足の幅		0.33	0.71	0.38	2.1380	0.7056	0.38	2.1380	0.33	0.00	1.0000	0
	増高2cm当たり		0.22	0.63	0.41	2.8409	0.6250	0.41	2.8409	0.25	0.03	1.1591	1.62
	増高3cm当たり												

厚生労働科学研究費補助金（障害者対策総合研究事業）
総括・分担研究報告書

(つづき) 表3 購入基準各項目正味作業時間

(3) 装具 (つづき)

厚生労働科学研究費補助金（障害者対策総合研究事業）
総括・分担研究報告書

(つづき) 表3 購入基準各項目正味作業時間

(3) 装具 (つづき)

上肢装具																
名称	採用区分															
上肢装具	D-1		3.97	14.45	10.48	3.6401		14.4511	10.48	3.6401	48.830		5.90	1.93	1.4851	8.936
	D-2		2.68	11.15	8.47	4.1597		11.1479	3.47	4.1597	39.289		4.55	1.87	1.6971	8.668
	D-3		2.52	9.79	1.27	3.8556		9.7917	7.27	3.8556	33.733		3.99	1.47	1.5853	6.843
	D-4		2.41	8.79	6.38	3.6454		8.7854	6.38	3.6454	29.580		3.58	1.17	1.4873	5.449
	D-5		2.16	6.68	4.50	3.0330		6.6594	4.50	3.0330	20.876		2.72	0.56	1.2579	2.584
	D-6		1.67	4.71	3.04	2.1817		4.7073	3.04	2.1817	14.092		1.92	0.25	1.1500	1.163
(3) 装具 C上肢装具 ウ基本価格(採寸)																
名称	採用区分															
上肢装具	D-1		1.73	10.01	8.28	5.7845		10.0071	8.28	5.7845	39.404		4.08	2.35	2.3600	10.913
	D-2		1.50	8.05	6.55	5.3667		8.0560	6.55	5.3667	30.393		3.28	1.78	2.1898	8.279
	D-3		1.45	7.12	5.67	4.9073		7.1156	5.67	4.9073	26.287		2.90	1.45	2.0922	6.742
	D-4		1.41	6.72	5.31	4.7656		6.7198	5.31	4.7656	24.638		2.74	1.33	1.9444	6.179
	D-5		1.28	5.25	3.97	4.0983		5.2458	3.97	4.0983	18.400		2.14	0.86	1.6721	3.991
	D-6		0.90	3.60	2.70	3.9977		3.5979	2.70	3.9977	12.518		1.47	0.57	1.6310	2.635
(3) 装具 C上肢装具 ウ製作要素価格 (エ) 上肢装具 a手手																
名称	種類															
腕手	固定		0.86	1.87	1.01	2.1733		1.8690	1.01	2.1733	4.602		0.86	0.00	1.0000	0
	運動		1.00	1.88	0.38	2.1540		1.8810	0.38	2.1540	1.768		1.50	0.00	1.0000	0
	肘腕装具		2.68	7.00	0.43	2.0340		2.0340	0.43	2.0340	2.259		2.68	0.00	1.0000	0
	肘腕手		0.63	1.32	0.69	2.0399		1.3229	0.69	2.0399	3.315		0.63	0.00	1.0000	0
	固定		0.90	1.72	0.82	1.9136		1.7222	0.82	1.9136	3.815		0.90	0.00	1.0000	0
	運動		1.87	1.57	-0.30	0.8378		1.5667	-0.30	0.8378	-1.407		1.57	-0.30	0.8378	-1.407
(3) 装具 C上肢装具 ウ製作要素価格 (エ) 上肢装具 b支持部																
名称	種類															
腕手	固定		0.59	1.01	0.28	2.0349		1.4825	0.59	1.01	2.0349		0.59	0.00	1.0000	0
	運動		0.73	1.46	0.33	2.0349		1.4531	-0.37	0.7884	-1.707		1.45	-0.37	0.7884	-1.707
	フジタクダ腕手		1.82	1.45	-0.37	0.7884		1.6071	0.30	1.2268	1.379		1.31	0.00	1.0000	0
	腕錠支柱		1.31	1.61	0.39	2.1268		0.7656	0.03	1.0346	1.19		0.74	0.00	1.0000	0
	MIP腕手		0.74	1.17	0.05	1.0346		0.8540	0.15	1.2202	1.718		0.70	0.00	1.0000	0
	IP腕手		0.43	0.84	0.41	1.9039		0.6444	0.41	1.9038	1.993		0.45	0.00	1.0000	0
(3) 装具 C上肢装具 ウ製作要素価格 (エ) 上肢装具 cその他																
名称	種類															
胸郭支持部	固定		1.98	2.36	0.38	1.925		2.3611	0.38	1.925	1.759		1.98	0.00	1.0000	0
	運動		2.27	3.27	1.18	2.1965		2.2127	1.18	2.1965	8.211		1.94	0.00	1.0000	0
	骨盤支持部		2.28	2.32	0.04	1.0113		2.3194	0.04	1.0113	1.83		2.28	0.00	1.0000	0
	腰月支		2.39	3.04	0.65	1.2727		3.0417	0.65	1.2727	3.024		2.39	0.00	1.0000	0
	平月		0.70	0.85	0.15	2.2726		0.8540	0.15	2.2726	0.700		0.70	0.00	1.0000	0
	腰椎カセット		0.59	1.01	0.48	2.1965		1.0144	0.48	2.1965	2.111		0.59	0.00	1.0000	0
(3) 装具 C上肢装具 ウ製作要素価格 (エ) 上肢装具 d腰椎カセット																
名称	種類															
胸郭支持部	固定		1.44	1.69	0.25	1.7355		1.6927	0.25	1.7355	1.173		1.44	0.00	1.0000	0
	運動		0.74	0.80	0.08	1.0769		0.7869	0.08	1.0769	2.684		0.74	0.00	1.0000	0
	骨盤支持部		0.59	1.10	0.30	1.2228		1.2228	0.41	1.4228	1.907		0.97	0.00	1.0000	0
	腰月		1.12	2.14	1.02	1.8956		1.8956	1.02	1.8956	2.111		1.12	0.00	1.0000	0
	腰椎カセット		1.49	1.59	0.18	1.0659		1.0659	0.10	1.0659	479		1.49	0.00	1.0000	0
	手部負荷ハット		0.43	1.21	0.78	2.0344		1.2059	0.78	2.0344	3.600		0.49	0.06	1.1442	288
(3) 装具 C上肢装具 ウ製作要素価格 (エ) 手部負荷ハット																
名称	種類															
手部負荷ハット	固定		0.40	2.43	0.84	3.0912		1.2389	0.84	3.0912	3.892		0.51	0.11	1.2637	489
	運動		0.20	1.01	0.18	1.0659		1.0659	0.10	1.0659	2.114		0.70	0.00	1.0000	0
	骨盤支柱		0.78	1.91	0.41	1.5291		1.9271	0.41	1.5291	9.915		0.78	0.00	1.0000	0
	腰椎カセット		1.44	1.52	0.08	1.0561		1.5208	0.08	1.0561	373		1.44	0.00	1.0000	0
	上肢腕部		1.49	1.46	-0.03	0.9787		1.4583	-0.03	0.9787	-1.47		1.46	-0.03	0.9787	-1.47
	腕錠支柱		0.14	0.77	0.14	1.0400		0.7700	0.14	1.0400	2.653		1.49	0.00	1.0000	0
(3) 装具 C上肢装具 ウ製作要素価格 (エ) 上肢装具 eその他																
名称	種類															
基筋骨ハット	固定		0.45	0.89	0.44	1.9076		0.8854	0.44	1.9076	2.020		0.45	0.00	1.0000	0
	運動		0.64	1.07	0.43	1.6683		1.6677	0.43	1.6683	1.984		0.64	0.00	1.0000	0
	中・末筋骨ハット		0.44	0.88	0.44	1.9086		0.8750	0.44	1.9086	2.018		0.44	0.00	1.0000	0
	腰椎カセット		0.21	0.45	0.33	1.0400		0.4433	0.33	1.0400	2.029		0.39	0.00	1.0000	293
	骨盤支柱		0.90	1.15	0.25	1.2800		1.1520	0.25	1.2800	1.169		0.50	0.00	1.0000	0
	C/I		0.73	1.10	0.37	1.5126		1.1042	0.37	1.5126	1.738		0.73	0.00	1.0000	0
(3) 装具 C上肢装具 ウ製作要素価格 (エ) その他																
名称	種類															
内装り	固定		0.46	1.07	0.61	2.3231		1.4588	0.61	2.3231	2.824		0.46	0.00	1.0000	0
	運動		0.46	1.07	0.61	2.3231		1.4588	0.61	2.3231	2.824		0.46	0.00	1.0000	0
	腰椎曲面補助ハハ		0.48	1.49	0.53	1.0413		1.4588	0.53	1.0413	2.654		0.61	0.13	1.2661	593
	腰椎カセット		0.54	1.15	0.61	2.1710		1.4588	0.61	2.1710	2.118		0.54	0.00	1.0000	0
	トーン・ラップ		1.03	1.93	0.98	1.8710		1.9271	0.98	1.8710	4.162		1.03	0.00	1.0000	0
	ライムロック		1.50	1.51	0.01	1.0400		1.5050	0.01	1.0400	28		1.50	0.00	1.0000	0
(3) 装具 C上肢装具 ウ製作要素価格 (エ) 内装り																
名称	種類															
内装り	上肢腕部		0.19	0.71	0.58	4.0952		0.7731	0.58	4.0952	2.708		0.32	0.13	1.6602	582
	腕錠支柱		0.14	0.77	0.14	1.0400		0.7700	0.14	1.0400	2.653					

厚生労働科学研究費補助金（障害者対策総合研究事業）
総括・分担研究報告書

(つづき) 表3 購入基準各項目正味作業時間

(4) 座位保持装置

●座位保持装置
事業所における標準的な正味作業時間

ケース1 調査結果通りそのまま想定時間変更を行う場合										ケース2 想定より時間が長い場合、人件費係数だけ伸び率の割引を行ふ。 想定より時間が短い場合、調査結果通りの短縮を行う。										ケース3 想定より時間が長い場合、人件費係数だけ伸び率の割引を行ふ。 想定より時間が短い場合、想定作業時間を変更しない。 平均単価(原単価) 平均単価(想定単価) 付帯費用(原付帯費用) 付帯費用(想定付帯費用) で重み付け									
平均単価(原単価) 平均単価(想定単価) 純単価 定作業時間で 重み付け										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									
基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計										基本価格のみ 合計									

厚生労働科学研究費補助金（障害者対策総合研究事業）
総括・分担研究報告書

(つづき) 表3 購入基準各項目正味作業時間

(4) 座位保持装置 (つづき)

(4) 座位保持装置 工 製作要素価格(才) 調査機構																			
名 称	種 類																		
高さ調節	頭部	0.56	0.98	0.40	1.7113		0.9883	0.40	1.7113	1.552		0.56	0.00	1.0000	0	0.56	0.00	1.0000	0
	体幹部	0.56	1.15	0.57	2.0213		1.1519	0.57	2.0213	2.229		0.56	0.00	1.0000	0	0.56	0.00	1.0000	0
	骨盤・大腿部	0.56	1.24	0.68	2.2073		1.2361	0.68	3.2073	2.633		0.56	0.00	1.0000	0	0.56	0.00	1.0000	0
	足部支持熱	0.35	1.25	0.90	3.5714		1.2500	0.90	3.5714	3.503		0.51	0.16	1.4571	624	0.51	0.16	1.4571	624
前後調節	頭部	0.35	1.33	0.98	3.8095		1.3333	0.98	3.8095	3.832		0.34	0.19	1.5543	758	0.34	0.19	1.5543	758
	体幹	0.50	1.10	0.60	2.1844		1.0972	0.60	2.1844	2.327		0.50	0.00	1.0000	0	0.50	0.00	1.0000	0
	骨盤・大腿	0.50	1.19	0.69	2.3889		1.1944	0.69	2.3889	2.708		0.50	0.00	1.0000	0	0.50	0.00	1.0000	0
	足部支持熱	0.30	0.95	0.69	3.2870		0.9861	0.69	3.2870	2.674		0.40	0.10	1.3411	398	0.40	0.10	1.3411	398
角度調節	頭頸支持熱	0.59	1.18	0.59	2.0009		1.1805	0.59	2.0009	2.301		0.59	0.09	1.0000	0	0.59	0.00	1.0000	0
	チーフ	1.01	1.95	0.95	1.9389		1.9583	0.95	1.9389	3.698		1.01	0.09	1.0000	0	1.01	0.00	1.0000	0
	体幹ハンドル	0.39	1.87	1.48	4.7859		1.8681	1.48	4.7859	5.760		0.76	0.37	1.9543	1.450	0.76	0.37	1.9543	1.450
	骨盤ハンドル	0.39	1.70	1.39	4.5762		1.7842	1.39	4.5762	5.435		0.73	0.34	1.8671	1.318	0.73	0.34	1.8671	1.318
開閉機構	頭部	0.39	1.20	1.44	4.4743		1.7213	1.44	4.4743	5.500		0.73	0.34	1.8671	1.344	0.73	0.34	1.8671	1.344
	アームレスト	0.39	1.74	1.35	4.4543		1.7272	1.35	4.4543	5.250		0.71	0.32	1.9173	1.242	0.71	0.32	1.9173	1.242
	内転防止ハンドル	1.10	2.03	0.93	1.8473		2.0321	0.93	1.8473	3.632		1.10	0.09	1.0000	0	1.10	0.00	1.0000	0
	アームレスト	0.39	1.95	1.56	5.0117		1.9545	1.56	5.0117	6.092		0.80	0.41	2.0447	1.588	0.80	0.41	2.0447	1.588
開閉機構	アームレスト	0.39	1.91	1.52	4.6951		1.9091	1.52	4.6951	5.920		0.78	0.39	1.9672	1.516	0.78	0.39	1.9672	1.516
	腰椎支待熱	0.39	1.91	1.52	4.6951														

厚生労働科学研究費補助金（障害者対策総合研究事業）
総括・分担研究報告書

表4 人件費単価集計結果

	該当事業所数	平均人件費単価	21年度調査との差率	最小値	最大値	標準偏差
1 取り扱い補装具種目区別なし						
1-a 有効回答全体	152	1,863	-0.54%	814	3,926	575
1-b 法定福利費の記載のある事業所のみ	123	1,901	1.50%	814	3,926	578
1-c 1-bに該当する事業所のうち、健康保険、厚生年金保険、労災保険、雇用保険の凡てに加入する事業所のみ	101	1,903	1.63%	814	3,926	590
2 (参考)義肢取り扱いのある事業所のみ						
1-a 有効回答全体	99	1,956	—	921	3,926	572
1-b 法定福利費の記載のある事業所のみ	78	2,002	—	1,040	3,926	569
1-c 1-bに該当する事業所のうち、健康保険、厚生年金保険、労災保険、雇用保険の凡てに加入する事業所のみ	77	2,010	—	1,040	3,926	569
3 (参考)義肢取り扱いのない事業所のみ						
1-a 有効回答全体	53	1,689	—	814	3,028	544
1-b 法定福利費の記載のある事業所のみ	45	1,726	—	814	3,028	557
1-c 1-bに該当する事業所のうち、健康保険、厚生年金保険、労災保険、雇用保険の凡てに加入する事業所のみ	24	1,562	—	814	2,686	530
※参考 平成21年度調査結果(1の1-b相当)		1,873	—			
毎月勤労統計調査全国調査対象産業平均(2010年度)		2,172	—			
毎月勤労統計調査全国調査製造業(2010年度)		2,254	—			

有効回答のうち、算出した各事業所の事業所内平均人件費単価のうち、最小値と最大値を除いたものを対象とし、全体の平均を算出している。

表5 有効回答事業者について

(事業所内平均人件費単価が最大値、最小値の事業所を含む)

	法定福利費			取扱補装具種目		
	a) 法定福利費記載	b) 健康保険、厚生年金保険、労災保険、雇用保険の凡てに加入と回答	c) a,b両方該当	d) 義肢	e) 装具	f) 座位保持装置
該当数 比率(有効回答134社中)	108 70%	119 77%	102 66%	100 65%	100 65%	68 44%

表6 その他価格制度についての意見について（1月18日回収分まで）

【既製品の扱い】

2件

- 早期治療に必要な、治療用装具の規格品、既製品化を進めるための価格制度を望む

治療は約束であり根拠はEBMである、オーダメイド装具は製作業者による制作方法で強度・材料、重量、仕上仕様、耐久性等が異なり、効果・品質の約束ができない。また、財源の問題もあり、コストダウンにはなる。

- 治療用装具として既製品を利用する割合が増加しています。現在の価格体系では既製品使用に際して数々の問題が生じています。医療費の抑制につながる既製品の使用はむしろ歓迎されるべきであり、既製品に対する抜本的な価格の見直しが必要と考えます。

「出張費を含めたPOの装着指導料及び調整料+既製品の価格」といった価格体系も一つの方法ではないかと考えます。

【リサイクル・レンタルの取り入れ】

4件

- 小児は、訓練用機器から座位保持装置、車椅子など多くの用具を必要とします。その為、一人の子供に関わる交付金額が上がり、必要な用具をすべて交付してもらえない地域も出てきています。しかしながら、小児の場合、成長など身体変化が大きく、すぐに別のサイズを必要としたりします。また訓練用具などに関しては成長と共に必要になってくるものも多くあります。そのような点から考え、座位保持装置のベースや歩行器、立位保持具などはレンタル制度での交付にしたほうが効率的に必要な子供に用具がいきわたるのではないかと考えます。

- 製造についても、せっかく技術のある国なのに、海外に売ってゆけるようなものができないのは残念に思います。特に電動車いすの場合日本のユーザーだけでは、安く良いものは難しいのではないかと考える。日本の産業として日本で売らなくても生産輸出できるような元気を取り戻せる要素は本来あるのではないかと考えます。またアメリカのように使い捨て文化に福祉用具をして良いのかという疑問もある。私はレンタルを基本にすることが可能性があるのではないかと思うが、もし使い捨てなら、資源のリサイクルシステムも一緒に考える必要があるのではないか。

- 譲渡品（車いす、座位保持装置、カーシートなど）市販品（バギー＜車イス用途＞、カーシート）などを処方により改造する場合に、制度申請できず自費払いとなるケースが多い。リユース、リサイクルの時代に制度が追い付いていない「修理」申請として取り扱ってほしい。

- 座位保持装置に関しては全体的に単価が安すぎます。・完成用部品の価格が既製品にも関わらずオーダーで作ったものより高いのは矛盾しています。

【制度（完成用部品）】

5件

- 義肢パーツや座位保持装置や車椅子は、我々が購入する段階の仕入れ値が高額で、中には赤字になるものもあります。この点につきましてもご考慮いただきたく存じます。

- 近年の世界的な不況による利用者の買い控えで売上が上がらず、さらに原材料が高騰しております。一人一人の入件費を削るには限界があり、退職者が出ても新規採用を控えて、なんとか経営している状況です。新しい製品の開発販売（新規申請）が出来ること、完成用部品に含まれる古い価格のままで利益率の悪い製品の価格改訂（値上げ）申請が出来ることを切に望む次第であります。