

付属書Cで述べられた機器を含め、表1に掲げられた機器のみを保有する職場は、通常、ゾーン0である。

ゾーンの定義化プロセスは図G.1の影をつけたエリアで示される。この評価は、ゾーン1および（妥当であれば）ゾーン2の各境界の確立に用いられる。

ゾーン2の境界の確定は、第5章の評価手順にしたがうべきである。ゾーン1の境界についても同様に確定されるが、ただし、雇用者が簡単な管理手順をとりたいと思い、例えば、職場や特定の場所に、その入口より近い距離で公衆曝露制限を超える、またはその可能性がある機器が置かれているがある場合、その他の場所はゾーン0であっても、その入口にゾーン1の境界を設定することもある。このように、職場のゾーン化は、もっぱら製造者または供給者からの情報に基づいて遂行される。ゾーン1の境界は“モノによる”境界である必要はなく、職場での確認可能な区域を基本においた労働者の訓練や情報の対象としてある。

参考文献

[1] International Commission on Non-Ionizing Radiation Protection, *Guidelines for limiting exposure to time-varying electric, magnetic, and electromagnetic fields (up to 300 GHz)*, Health Physics, April 1998, Volume 74, pp 494-522

[2] *Exposure to Static and Low Frequency Electromagnetic Fields, Biological Effects and Health Consequences (0 – 100 kHz) - Review of the Scientific Evidence and Health Consequences*, J.H. Bernhardt, R. Matthes, A. McKinlay, P. Vecchia, B. Veyret (eds.) International Commission on Non-Ionizing Radiation Protection, 2003

EN 50444, *Basic standard for the evaluation of human exposure to electromagnetic fields from equipment for arc welding and allied processes*

EN 50445, *Product family standard to demonstrate compliance of equipment for resistance welding, arc welding and allied processes with the basic restrictions related to human exposure to electromagnetic fields (0 Hz – 300 GHz)*

EN 50500, *Measurement procedures of magnetic field levels generated by electronic and electrical apparatus in the railway environment with respect to human exposure*

EN 50505, *Basic standard for the evaluation of human exposure to electromagnetic fields from equipment for resistance welding and allied processes*