

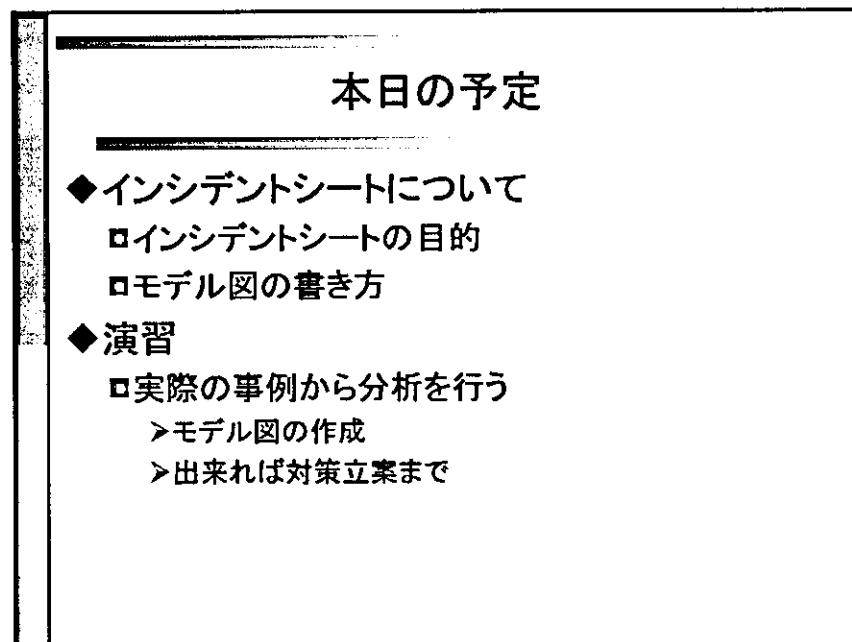
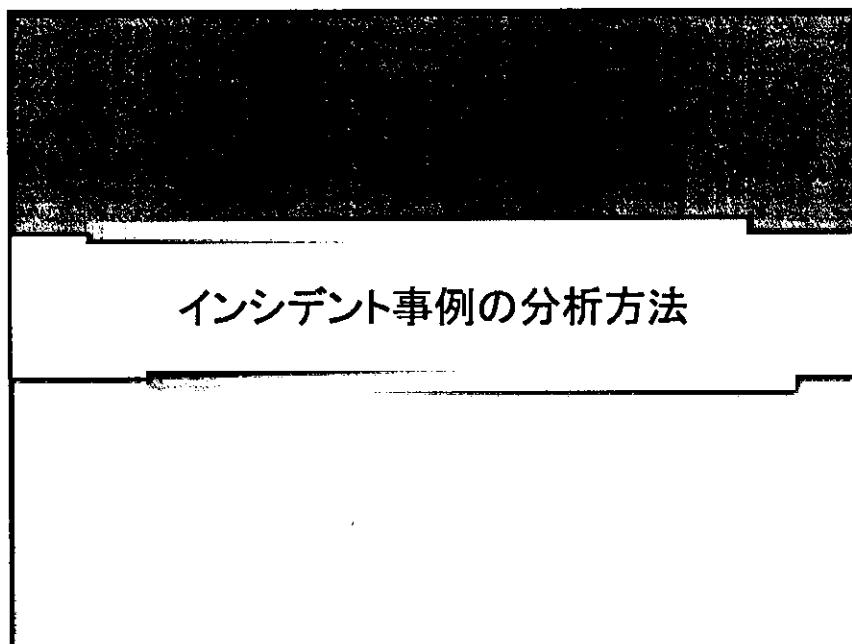
## なぜ組織的な管理が必要なのか ～マネジメント～

- ◆ひとりなら、マネジメントはいらない
  - 患者に医療サービスを提供するには、多くの医療従事者の連携が必要である
- ◆基本的考え方を実践できればいいのか？
  - 個々人でプロセス指向、標準化、継続的改善を行うこともできる。しかし、それでは返って混乱を招く。
- ◆このようなことを組織的にうまく運営せるものがマネジメントであり、ISO9001である。

## まとめ

- ◆我々が行いたいのは、医療の質向上である。
- ◆そのためには、システムで保証することが重要である。
- ◆そのツールとしてISO9001がある。
- ◆医療の質向上を行うためには、プロセス指向、標準化、継続的改善、マネジメントを理解することが重要である。
- ◆これらを実践するのは、誰でもない我々である。

参考資料 「インシデントの分析方法」の教育テキスト



## なぜインシデントシートを書くのか？

### ◆インシデントを減らすため

#### □改善のための重要な情報

➢起きたミスに対して効率的に改善を行っていく

#### □決して反省文ではない

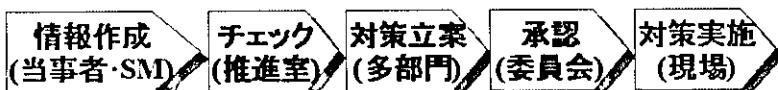
➢始末書的な意味合いが強かった



事実に基づいてシートを書くこと  
ヒヤリハットなどは積極的に出すこと

## 情報収集から標準化まで

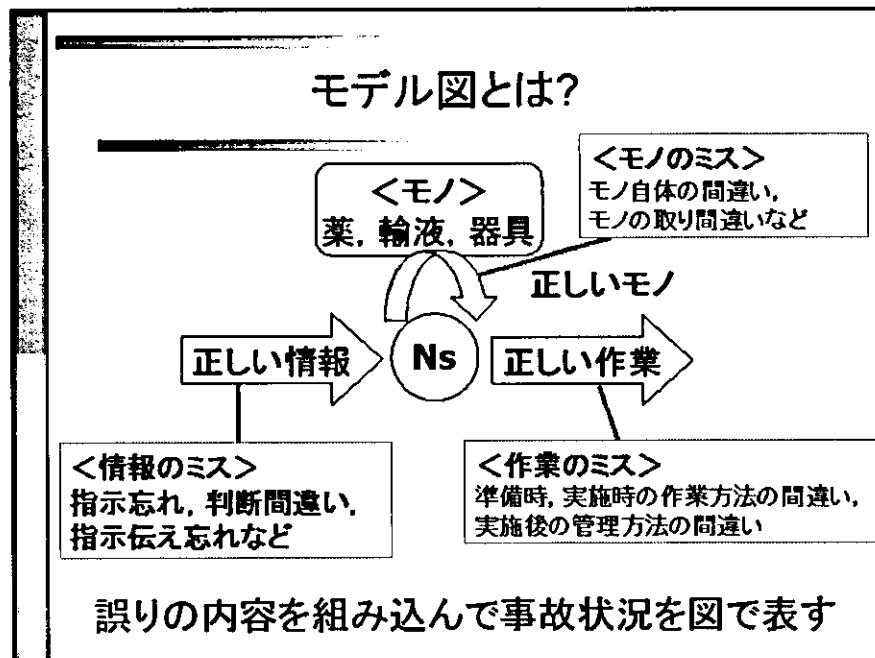
### 事故分析の流れ



### ◆良い対策には良い情報が必要

□現場の声は現場の人が一番よく知っている

### ◆対策を実施するのは現場の方々



- 練習①～アマリールの服薬忘れ～**
- ◆内服指示書には『朝食後アマリール1錠』と書いてあった。
  - ◆内服指示書から処方箋に転記する際に『夕食後アマリール1錠』と書いてしまった。
  - ◆そして、服薬をさせる時に処方箋のみを見て、与薬カートにアマリールがなかったので、病棟保管庫から用意し内服させた。
  - ◆ルールとしては処方箋と内服指示書の2つを見て薬を準備することになっていた。

## 練習①～アマリールの服薬忘れ～

正しいモノ:

正しいモノの保管場所:

誤ったモノ:

誤ったモノを取ってきた場所:

実際に正しいモノがあった場所:

正しい情報源

正しい指示:

誤った情報源:

誤った指示:

指示

Ns

誤った作業:

作業の誤り

## モデル図のメリット

- ◆ミスがどこにあるかわかりやすくなる
- ◆個人の責任ではなく、プロセスの問題点に着目できる
  - ロプロセス指向が身に付く
- ◆コミュニケーションツールとなる

## 練習②～ラシックスの誤投与～

- ◆尿量100ml/4時間以下のとき病棟保管庫から取り出し、「ラシックス1/2A iv」という指示があった。
- ◆朝6時尿量4時間で100mlに満たなかつたため、ラシックス1/2A ivしていた。(前勤務のNs)
- ◆それから4時間後の10時、尿量50ml/4時間であつたため、ラシックス1/2A(10mg)を静注した。
- ◆しかし、尿を別のNsが落としており、その尿量150mlであった。結局尿量4時間で200mlあつたことになる。
- ◆つまり、静注しなくてもよかつたのに、ラシックス1/2A(1ml=10mg)を施行してしまった。

## 練習②～ラシックスの誤投与～

正しいモノ:

正しいモノの保管場所:

誤ったモノ:

誤ったモノを取ってきた場所:

実際に正しいモノがあった場所:  
モノ

正しい情報源:

正しい情報内容:

誤った情報源:

誤った情報内容:

情報

誤った主作業:

作業

Ns

## 要因分析と対策

### ◆なぜ実際の尿量を測れなかつたのか?



### ◆要因分析

- 尿の処理の伝達方法に問題がある
  - 記録はしないで口頭指示のみ



### ◆対策

- 尿の記録を処置板に書くことをルール化し、  
口頭指示を禁止する

## 作成・分析のポイント

### ◆完璧なモデル図を作成しなくてもよい

- 目的はどこのプロセスでミスが発生したかを確認するもの

### ◆×印の線、点線に注目する

- なんで×印になってしまったのか、なんで点線になってしまったのかを話し合う

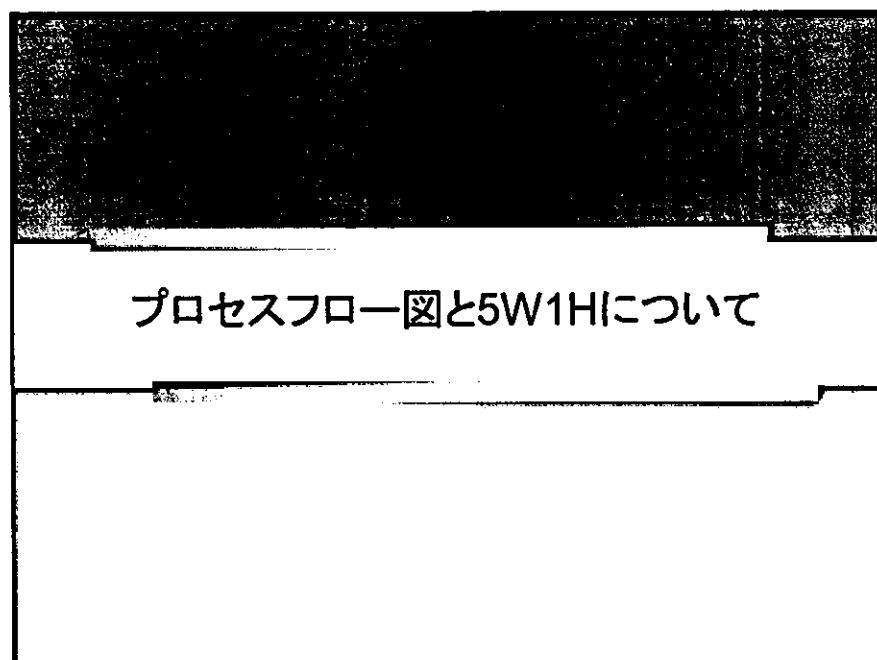
## 今日のまとめ

- ◆インシデントシートは始末書ではない
- ◆ヒヤリハットは積極的に出す
- ◆良い対策には良い情報が必要
- ◆個人の責任にせず、プロセスに着目して改善を行っていくことが大切

## 今日の演習

- ◆モデル図の作成
  - 配布された内容からモデル図を作成
  - 出来るグループは対策まで
- ◆次回発表してもらうこと
  - 作成したモデル図の説明
  - 作成した過程で知りたかった情報

参考資料 「プロセスフローチャート」の教育テキスト



本日の内容

- ◆ プロセスフロー図、5W1Hについて
  - プロセスフロー図とは何か
  - 5W1Hとは何か
  - 実際に作成したものの例示
  - プロセスフロー図のメリットについて説明
- ◆ 演習
  - 与薬業務についてプロセスフロー図の作成
  - 作成したものについて議論

2

## プロセスフロー図

- ◆ プロセス指向や標準化を実際の業務に適用するための手段、方法の1つ
- ◆ 1つ1つの作業のつながりを明確にして目に見える形で表したもの
- ◆ 業務を流れで表したもの
- ◆ 様々な活用の仕方ができる

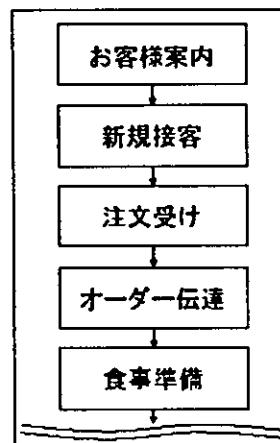


図1 飲食店における接客のプロセスフロー図の例(一部抜粋)

3

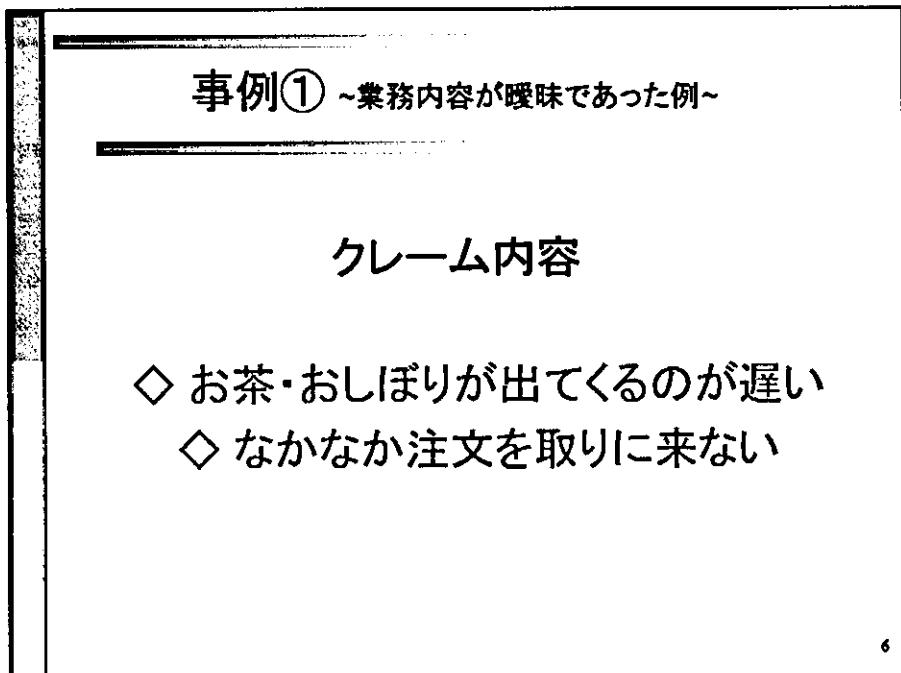
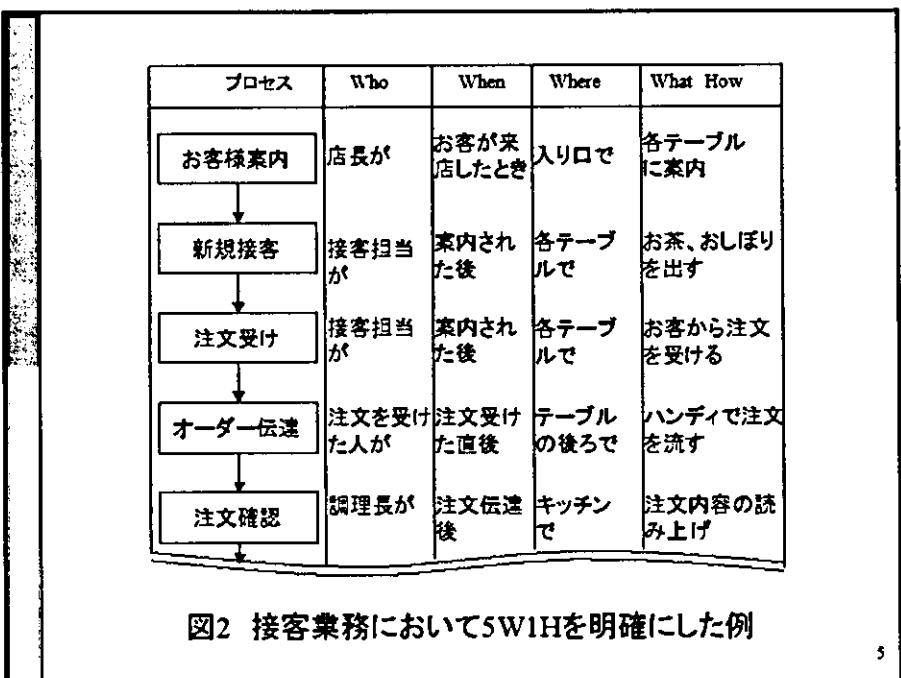
## 5W1Hとは

- ◆ 5W1Hとは

Who(誰が)	What(何を)
Where(どこで)	When(いつ)
Why(なぜ)	How(どのように)

プロセスフロー図の各項目に対して  
5W1Hの明確化を行う

4



### 事例① ~業務内容が曖昧であった例~

プロセス	Who	When	Where	What How
お客様案内	店長が	お客様が来店したとき	入り口で	各テーブルに案内
新規接客		案内された後	各テーブルで	お茶、おしゃべりを出す
注文受け			各テーブルで	お客様から注文を受ける
オーダー伝達	注文を受けた人が	注文受けた直後	テーブルの後ろで	ハンディで注文を流す

図3 クレーム時の接客業務のプロセスフロー図

7

### 事例② ~店舗によって標準が異なっていた例~

#### クレーム内容

◇ お味噌汁、ご飯が出てこない

#### 状況

他店において欠員が出たことで応援として派遣され仕事を行った際に起きたミス

8

## 事例② ~店舗によって標準が異なっていた例~

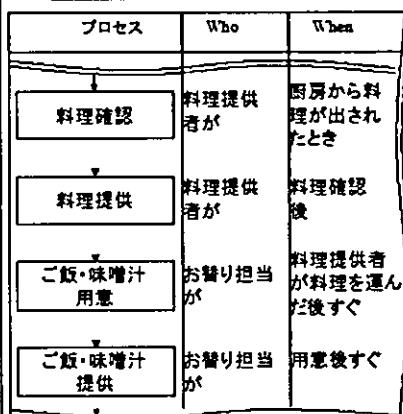


図5 K店における料理提供プロセスフロー図

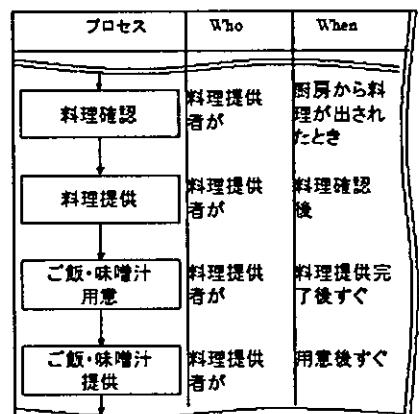


図6 S店における料理提供プロセスフロー図

9

## プロセスフロー図・5W1Hのメリット

- ◆ 業務の中で曖昧な部分を明確にできる
- ◆ 現状で問題のある部分の発見につながる
- ◆ 病棟間の違いが明確になる
- ◆ 新人に対する教育に使用できる
- ◆ 作業能率の向上につながる
- ◆ ミスの防止につながる……

様々な効果が期待できる

10

## プロセスフロー図の描き方

- ① プロセスの始まりと終わりを決める
- ② 大まかに最初から最後まで描く
- ③ 大まかなプロセス図を見直す

### □ 見直しのポイント

- 前後関係は正しいか
- プロセスの細かさはこれでよいか
- 抜けているものはないか
- 知らない人が見てもわかるか

11

## 5W1Hの書き方

- ◆ Who(誰が)  
—医師が、看護師が、薬剤師が、など行う人を書く
- ◆ When(いつ)  
—指示後、カルテ到着後、など行うタイミングを書く
- ◆ Where(どこで)  
—看護室で、ベットサイドで、など行う場所を書く
- ◆ What(何を)  
—指示された薬剤を投与する、注射の記録をとる、など行う行為の内容を書く
- ◆ How(どのように)  
—マニュアルに基づいて、処方箋の薬剤情報を参考になどどのようにその行為を行うかを書く

12

## プロセス図と5W1Hの作成ポイント

- ◆ プロセスが枝分かれする場合
  - 全体で捉えることが大切
- ◆ プロセスはどこまで細かく書けばよいか
  - 新人にわかる程度
- ◆ HowとWhatを区別るのは難しい
  - 完璧に描かなくてもよい
- ◆ 5W1Hが明確に定まっていない場合
- ◆ 現状に問題点を発見した場合
  - 現状をそのまま描く(事実だけを書いてください)

13

## 本日の演習

- ◆ プロセスフロー図、5W1Hの作成
  - 作成するのは与薬業務のプロセス、5W1H
  - 前回のインシデントがフロー図のどこで起きたのかを把握
  - インシデントが発生した場所についてより詳細に書く
- ◆ 次回の最初に全班発表
  - プロセスフロー図を作成してみての感想
  - 作成してわかったこと、気づいたこと、困難であった点
  - 一連の講義についてのまとめ

14

## プロセスフロー図と手順書

手順書とは、各業務のやり方について  
詳しく書かれたもの

詳しく書かれすぎて理解するのが難しい

- ◇ 手順書を読んでも何をしたらいいのかわからない
  - ◇ 誰とやつたらいいのわからない
  - ◇ どのタイミングでやつたらいいのかわからない

15

### 4.2 試行結果の分析

4.1 で示した教育プログラムの有効性を見るために、受講者に対するアンケート調査を行った。その分析結果を次ページ以降に示す。

1. アンケート目的
2. アンケート設計
  - ▶ 設計方法
  - ▶ アンケート項目とその例
3. アンケート結果分析
  - ▶ 単純集計による分析
  - ▶ 層別による分析
4. 今後の課題

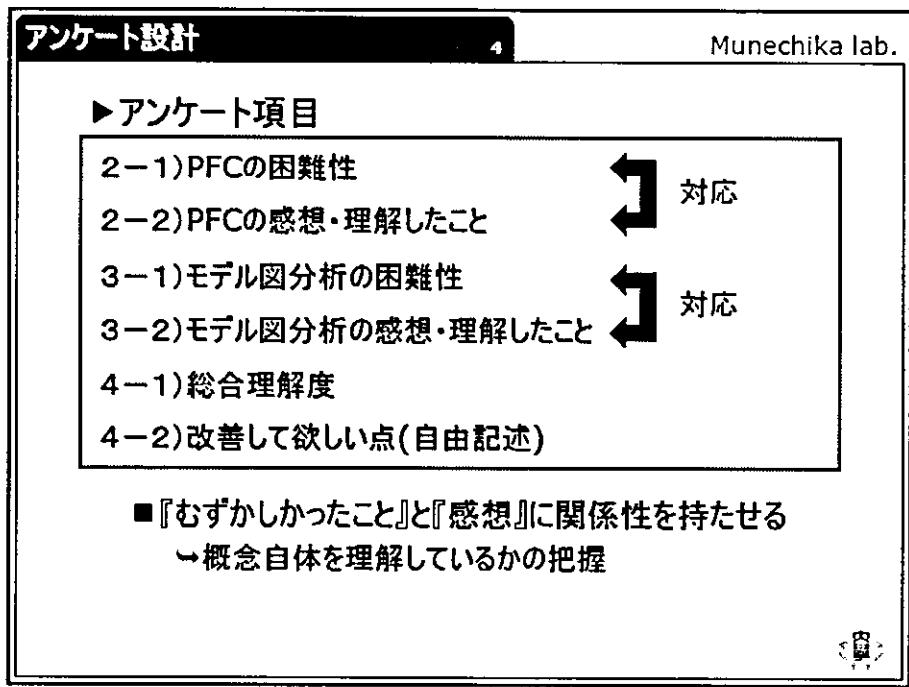
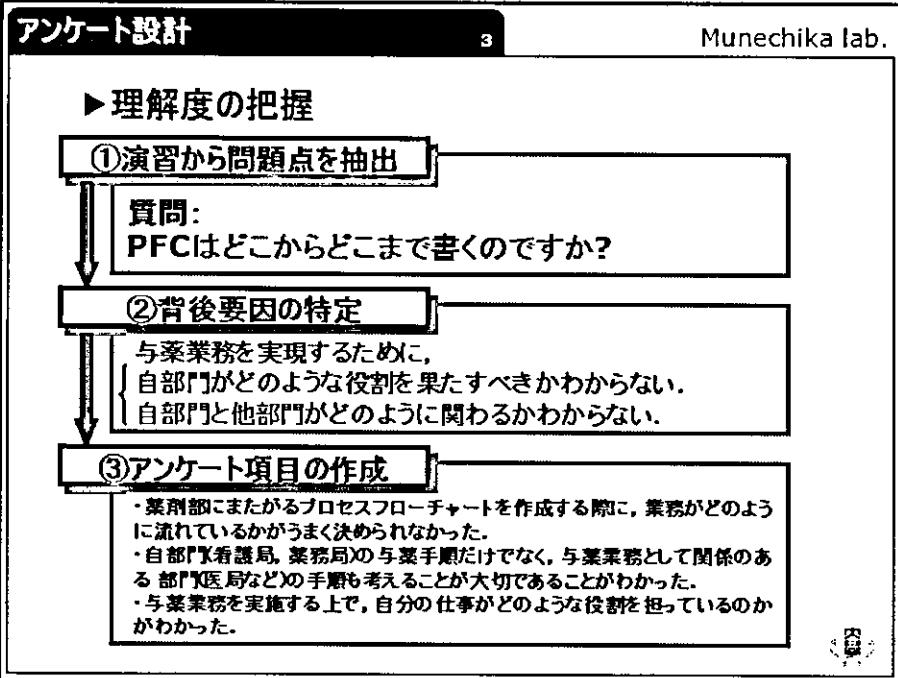


- ▶ 看護教育プログラムの質向上
  - 今回の教育をよりよいものにするため
    - アンケートによる問題点の把握
    - 改善可能な点を抽出



- ▶ 理解していないことが悪いことではない
  - このような試みは初めて
  - 理解できないようなプログラムが悪い





2-1)プロセスフローチャートの作成に関して、むずかしかったこと、疑問点について、あてはまるものにいくつでもチェックしてください。

- ▶ 1. プロセスフローチャートを作成する際に、どのくらい詳細に書くべきかわからなかった。
- ▶ 2. プロセスフローチャートを作成してみて気がついた“望ましい手順”と“実際にに行われていること”をどのように整理するかに迷った。
- ▶ 3. 患者ごとに与薬する内容や手順が違うので、それらをまとめするのがむずかしかった。
- ▶ 4. 薬剤部にまたがるプロセスフローチャートを作成する際に、業務がどのように流れているかがうまく決められなかった。
- ▶ 5. 複数部門(看護局、薬務局、医局)にまたがるプロセスフローチャートを作成する際に、各プロセスの5W1Hがうまく決められなかった。
- ▶ 6. 人により業務手順が異なっていたので、ひとつのフローに決めるのがうまくいかなかった。

&lt;前&gt;

▶単純集計

■各質問ごとの理解度の分類

理解されていない項目の発見

▶統計的手法

■属性により分類

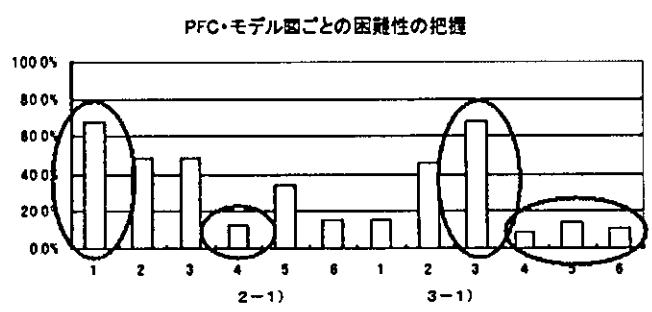
- 前半・後半
- 経験年数
- 所属

各質問の回答傾向の違いを見る

&lt;前&gt;

## アンケート結果(困難性の把握)

Munehika lab.



### ■ 高かったところ(難しかったところ)

- 2-1) 1. PFCのレベル
- 3-1) 3. モデル図の書き方(情報・モノ・作業の区別)

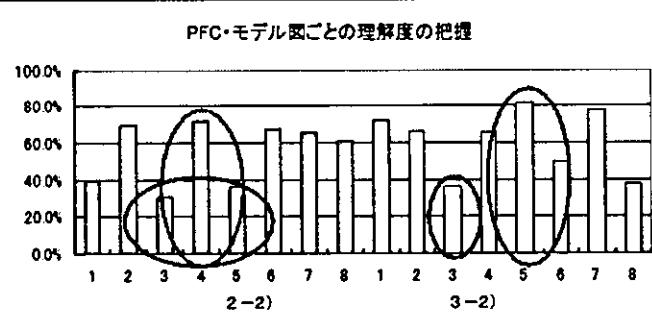
### ■ 低かったところ(理解されたところ)

- 3-1) 4. 6. プロセス指向
- 2-1) 4. 自部門と他部門との関係性

## アンケート結果(理解度の把握)

8

Munehika lab.



### ■ 高かったところ(理解されたところ)

- 2-2) 4. 自部門と他部門との関係性
- 3-2) 5. 状況把握の重要性

### ■ 低かったところ(難しかったところ)

- 2-2) 3. 業務の大まかな流れの理解
- 2-2) 5. 自部門の役割
- 3-2) 3. モデル図の書き方(情報・モノ・作業の区別)