

医療用具に関連して起ころる可能性があるハザード及び関連する要因の例(輸液ポンプ)

医療用具に関する可能性があるハザード及び関連する要因の例(人工呼吸器)

ハザード	第一般の名様 JNDI番号(新CODE)一	①汎用人工呼吸器 静機ic001	②成人用人工呼吸器 41211000	③新生児・小児用人工呼吸器 11431000	④無駆用人工呼吸器 3481000	⑤二段階脈波吸圧ユニット 3490000	⑥補圧人工呼吸器 17871000	⑦可搬形人工呼吸器 36289000		⑧高精度人工呼吸器 36289000
								原因	有・無	
電気 熱	電気 熱	有・無	部位や機能	有・無	部位や機能	有・無	部位や機能	有・無	部位や機能	有・無
燃焼の危 険	○ 密封不良、電気ショック ○ 加温过高、熱感 ○ 電気過熱、電気回路過熱	○ 密封不良、燃焼動作停止 ○ 密封不良、電気回路過熱停止 ○ ハーフ動作	○ 密封不良、燃焼動作停止 ○ 密封不良、電気回路過熱停止 ○ ハーフ動作	○ 密封不良、燃焼動作停止 ○ 密封不良、電気回路過熱停止 ○ ハーフ動作	○ 密封不良、燃焼動作停止 ○ 密封不良、電気回路過熱停止 ○ ハーフ動作	○ 密封不良、燃焼動作停止 ○ 密封不良、電気回路過熱停止 ○ ハーフ動作	○ 密封不良、燃焼動作停止 ○ 密封不良、電気回路過熱停止 ○ ハーフ動作	○ 密封不良、燃焼動作停止 ○ 密封不良、電気回路過熱停止 ○ ハーフ動作	○ 密封不良、燃焼動作停止 ○ 密封不良、電気回路過熱停止 ○ ハーフ動作	
電気放電 電池	電気放電 電池	x	x	x	x	x	x	x	x	x
可動部分	可動部分	x	x	x	x	x	x	x	x	x
點滅物体	点滅物体	x	x	x	x	x	x	x	x	x
筋合を支える筋肉の疲労	筋合を支える筋肉の疲労	x	x	x	x	x	x	x	x	x
圧力 負担	圧力 負担	○ 压迫センサー、吸気回路、吸気過圧 ○ ファン、騒音、 ○ ネブライザ ○ 吸気回路、 ○ 不適なMRU出場	○ 密封不良、燃焼不具、燃焼圧 ○ ネブライザ ○ 吸気回路、 ○ 不適なMRU出場							
生物的 生物不適性	生物的 生物不適性	x	x	x	x	x	x	x	x	x
生物的 生物不適性(物質/エネルギー)	生物的 生物不適性(物質/エネルギー)	x	x	x	x	x	x	x	x	x
物理的 物理的	物理的 物理的	x	x	x	x	x	x	x	x	x
生物的 生物不適性(化學物質)	生物的 生物不適性(化學物質)	x	x	x	x	x	x	x	x	x
アレルギー性	アレルギー性	x	x	x	x	x	x	x	x	x
変異原性	変異原性	x	x	x	x	x	x	x	x	x
発がん性	発がん性	x	x	x	x	x	x	x	x	x
突然死	突然死	x	x	x	x	x	x	x	x	x
発熱性	発熱性	x	x	x	x	x	x	x	x	x
出生上の安全を維持できない、 活性化	出生上の安全を維持できない、 活性化	x	x	x	x	x	x	x	x	x
環境的 電池干渉	環境的 電池干渉	x	x	x	x	x	x	x	x	x
電力又は冷却材の不適切な供給	電力又は冷却材の不適切な供給	x	x	x	x	x	x	x	x	x
冷却材の制限	冷却材の制限	x	x	x	x	x	x	x	x	x
規定された環境条件をいかれて操作する可能性	規定された環境条件をいかれて操作する可能性	x	x	x	x	x	x	x	x	x
その他の問題との不適合性	その他の問題との不適合性	x	x	x	x	x	x	x	x	x
機械的な保護的装置	機械的な保護的装置	x	x	x	x	x	x	x	x	x
薬物及び/又は医療用具の誤用による感染	薬物及び/又は医療用具の誤用による感染	x	x	x	x	x	x	x	x	x
医療用具の使用 不適切な呼吸回路	医療用具の使用 不適切な呼吸回路	x	x	x	x	x	x	x	x	x
不適切な付属品の仕掛け	不適切な付属品の仕掛け	x	x	x	x	x	x	x	x	x
不適切な呼吸回路の仕掛け	不適切な呼吸回路の仕掛け	x	x	x	x	x	x	x	x	x
使いにくい、半ど半のない薬剤溶解器	使いにくい、半ど半のない薬剤溶解器	x	x	x	x	x	x	x	x	x
未熟な必要員による誤用	未熟な必要員による誤用	x	x	x	x	x	x	x	x	x
副作用に関する不十分な警告	副作用に関する不十分な警告	x	x	x	x	x	x	x	x	x
医療用具の本質とその他の付属装置	医療用具の本質とその他の付属装置	x	x	x	x	x	x	x	x	x
不正確な取扱い	不正確な取扱い	x	x	x	x	x	x	x	x	x
結果説明示	結果説明示	x	x	x	x	x	x	x	x	x
消耗品、付属品、その他の機器との不適合性	消耗品、付属品、その他の機器との不適合性	x	x	x	x	x	x	x	x	x
医療的影響の本質(ハザード分析)	医療的影響の本質(ハザード分析)	x	x	x	x	x	x	x	x	x
保守及びモニタ	保守及びモニタ	x	x	x	x	x	x	x	x	x
その他	その他	x	x	x	x	x	x	x	x	x
出生時の挿入	出生時の挿入	x	x	x	x	x	x	x	x	x

医療用具に関連して起こる可能性があるハザード及び関連する要因の例(人工腎臓装置)

①「汎用X線透視診断装置」を選択された企業へのアンケート結果

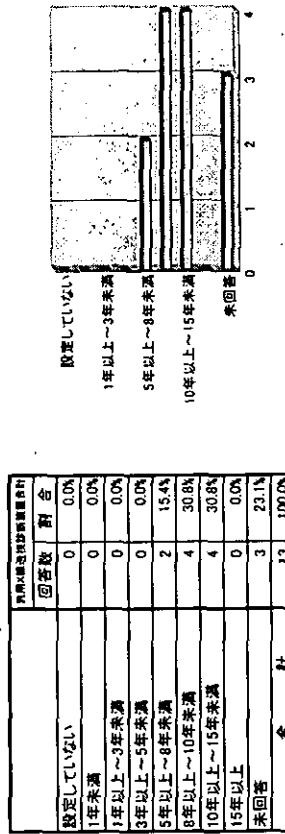
国内で販売している「汎用X線透視診断装置」の回答数の分類

医療機器名稱	回答数	割合
据置型デジタル式	5	38.5%
据置型アナログ式	2	15.4%
移動型アナログ式	2	15.4%
ポータブルアノログ式	1	7.7%
移動型デジタル式	3	23.1%
合計	13	100.0%

【結果】
・据置型デジタル式(39%)、移動型デジタル式(23%)が多く、以下据置型アナログ式(15%)、移動型アナログ式(15%)、ポータブルアナログ式(9%)と続く。

【考察】

Q1. 当該医療機器の耐用期間は何年ですか？



【結果】
10年以上～15年未満(4件)、8年以上～10年未満(4件)、5年以上～8年未満(2件)の順であった。
いずれの型のX線透視診断装置も、6年未満の耐用期間を設定している企業はなかった。

【考察】

Q2. 当該医療機器の標準的な使用としての条件はどのような項目と内容ですか？

内閣府調査結果 (複数回答)		
標準的な使用環境	回答数	割合
汎用的な使用環境	6	22.2%
標準的な保守点検	8	22.2%
標準的な動作条件	7	19.4%
標準的な保守点検	8	22.2%
標準的な保守点検	4	11.1%
その他	0	0.0%
未回答	3	8.3%
合計	36	100.0%

【結果】
「標準的な使用環境」(8件)、「標準的な動作条件」(7件)、「標準的な保守点検」(8件)、「標準的な保守点検」(5件)、「標準的な平成保守」(5件)の順であった。

【考察】
機器の「標準的な使用」の条件に、条件項目別、機器の型別のいずれにおいても特別な限りはみられなかつた。
「標準的な使用を決定付ける使用頻度」について、機器の型別に、使用環境、動作条件、保守点検、平成保守といつた条件は、機器の型別に、使用環境では、使用環境は温度、電圧、気圧など共通して開発なく共通したものと見える。
一方、記述欄の記載内容では、使用環境は温度、電圧、気圧など共通して、JIS T0801-1:IEC60601-2-16環境条件としてこれらの項目が挙げられていることから、共通の認識になっているものと考えられる。

Q3. 当該医療機器の標準的な使用としての頻度はどのようにして決めていますか？

内閣府調査結果 (複数回答)		
標準使用回数毎	回答数	割合
標準使用回数毎	5	38.5%
標準使用回数毎	1	7.7%
標準使用回数毎	0	0.0%
標準使用回数毎	0	0.0%
標準使用回数毎	2	15.4%
その他	5	38.5%
未回答	13	100.0%

【結果】
標準使用回数(5件)と未回答(5件)に3分された。

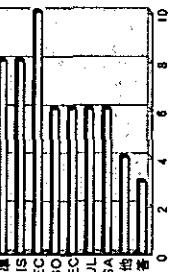
【考察】
2回当たりの平均稼働時間、平均的なX線照射条件などが把握されていることから標準使用回数が多かったものと考えられる。

[添付資料5-4①]

Q4. 当該医療機器の標準的な保守点検、標準的な予防保守(予防保全)は、どのように決めていますか?

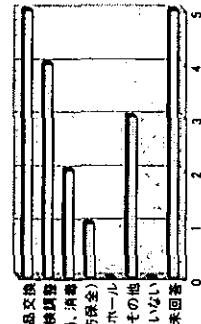
①何を基準に決めていますか？

卷之三



【結果】 使用年月(5件)と種類(3件)不明(6件)と分かれた。

(考観) 点検、予防保守(予防保全)は、使用年月で決定されている。損算使用時間は2件のみであった。実際に保保守点検、予防保守(予防保全)を実施するにあたって、損算使用時間に留意するには、装置に損算タイマを設置する必要があるなど、企業側の体制、品質面での課題が十分認識していないものと考えられる。



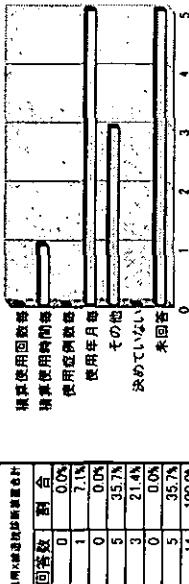
【結果】 定期的な認知検査(5回) 占城・門脇(46歳) 滝沢・酒井(36歳) 滝沢・酒井(36歳) 滝沢・酒井(36歳)

【考察】 製品交換や点検・調整に比べて定期的な清掃・消毒を挙げたのは保育型の機器であり、移動型（ポータブル含む）の機器では挙がっていないかった。

Q5. 当該医療機器における社内適用規格・規制は何ですか？

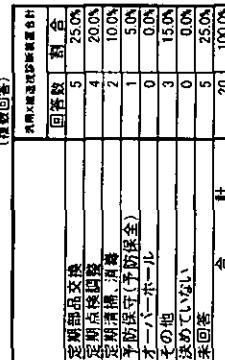
①何を基準に決めていますか？

卷之三



【結果】 使用年月(5件)と種類 使用時間(1件) 不明(6件)より分かれた。

(考観) 点検、予防保守(予防保全)は、使用年月で決定されている。損算使用時間は2件のみであった。実際に保保守点検、予防保守(予防保全)を実施するにあたって、損算使用時間に留意するには、装置に損算タイマを設置する必要があるなど、企業側の体制、品質面での課題が十分認識していないものと考えられる。



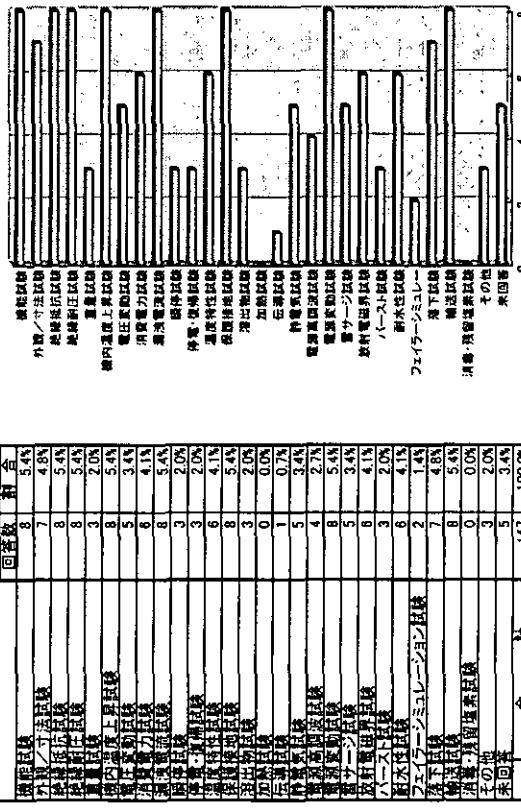
【結果】

【考察】 製品交換や点検・調整に比べて定期的な清掃・消毒が意外に少なかつた。部品交換、点検・調整の項では清掃器の種類による大きな差は見られないが、清掃・消毒を挙げたのは据置型の機器であり、移動型（ポータブル含む）の機器では挙げていないなかつた。

06 当該医療機器に於ける社内安全性評価指針

卷之三

卷之三



は、どちらの項目が複数の問題に係わるかを示す。以下は、

【参考】 検査は既存、外観／寸法検査は機器以外はJISあるいはIECで定められていることから定義しているものと思われる。機能検査は既存、外観／寸法検査は機器とて当然行なっている項目である。加熱は接及び昇温、残留塩素試験が苦手で、かつてはX線検査を新規開発して当社独自の項目であった。

①購入部品の場合の検討		(複数回答)
検討している	未回答	36%
検討していない	合計	61.5%
未回答	0	0.0%
合計	13	100.0%

- 検討している(内訳)
- (複数回答)

購入部品の検討を行っていないとの回答はなかった。		カタログデータの検討とほぼ同じ件数で自家での加速度テスト等を行っている。
カタログデータ	回答数	8
加速度テスト	回答数	7
その他	回答数	0
合計	回答数	15
未回答	回答数	15
合計	回答数	30

【結果】

【考察】

機器を構成する部品を10.1%自生産することはない現状では、機器の耐用期間を検討にするに当って、購入部品の検討は必須である。

カタログデータの検討だけでなく、必要に応じて自家で加速度テスト等を行っているものと推察できる。

②新規設計部品の場合の検討

新規設計部品の場合の検討		(複数回答)
検討している	回答数	61.5%
検討していない	回答数	0
未回答	回答数	5
合計	回答数	13
未回答	回答数	13
合計	回答数	26

【結果】

【考察】

機器の耐用期間を定めるために部品やユニットを特定している場合は、重要な機能を持つ部品やユニット、あるいは過去の実績などで最初から特定しているものと考えられる。

一方、決めていないと回答したグループでは、最初から特定する進め方ではなく、開発・設計を進める中で明らかになつたユニットや部品の寿命の中から耐用期間を決定する進め方を探っているものと考えられる。

【結果】

すべての機器の構成で決めているとの回答が1件づつ5件ある一方、決めていないとの回答が複数型の機器で4件あつた。

【考察】

耐用期間を定めるために部品やユニットを特定している場合は、重要な機能を持つ部品やユニット、あるいは過去の実績などで最初から特定しているものと考えられる。

一方、決めていないと回答したグループでは、最初から特定する進め方ではなく、開発・設計を進める中で明らかになつたユニットや部品の寿命の中から耐用期間を決定する進め方を探っているものと考えられる。

Q8. 耐用期間をさだめるために、当該医療機器の主な対象部品・対象ユニット(ソフトウェア)を決めていますか？		(複数回答)
決めている	回答数	6
決めていない	回答数	2
未回答	回答数	13
合計	回答数	11
未回答	回答数	38%
決めている	回答数	39%
決めていない	回答数	15%
未回答	回答数	11%
合計	回答数	62%

【結果】

耐用期間を決めていたり決めていない回答が各1件ずつあつた。

【考察】

耐用期間を定めるために、機器の構成部品、劣化はポータブルアナログ式を除く機器、専食は複数型及び移動型アナログ式の機器で発生している。悪性変形は複数型のみで発生しているのに対し、ポータブルアナログ式および移動型デジタル式では加速度テストでの検討のみの回答である。これは機器の構成によるものと推察する。

Q9. 当該医療機器の耐用期間に関する現象、要因及び主な対象部品はどれですか？		(複数回答)
● 現象	回答数	38%
● 要因	回答数	10
● 対象部品	回答数	23
● 合計	回答数	43
未回答	回答数	100.0%

【結果】

耐用期間(10件)、疲労(10件)、劣化(8件)、専食(6件)、組成変形(3件)となつた。

【考察】

耐用期間、疲労はすべての機器の機器、劣化はポータブルアナログ式を除く機器、専食は複数型及び移動型アナログ式の機器で発生している。悪性変形は複数型のみで発生しているのに対し、ポータブルアナログ式および移動型デジタル式では加速度テストでの検討のみの回答である。これは機器の構成によるものと推察する。

【結果】

耐用期間(10件)、疲労(10件)、劣化(8件)、専食(6件)、組成変形(3件)となつた。

【考察】

耐用期間、疲労はすべての機器の機器、劣化はポータブルアナログ式を除く機器、専食は複数型及び移動型アナログ式の機器で発生している。悪性変形は複数型のみで発生しているのに対し、ポータブルアナログ式および移動型デジタル式では加速度テストでの検討のみの回答である。これは機器の構成によるものと推察する。

1-①. 廉耗の要因

回転 可動 接触 振動 その他 未回答			回転 可動 接触 振動 その他 未回答		
回転 可動 接触 振動 その他 未回答			回転 可動 接触 振動 その他 未回答		
回転	10	35.0%	回転	4	14.3%
可動	10	35.0%	可動	7	25.0%
接触	4	14.3%	接触	0	0.0%
振動	7	25.0%	振動	2	14.3%
その他	0	0.0%	その他	0	0.0%
未回答	0	0.0%	未回答	2	14.3%
合計	28	100.0%	合計	14	100.0%

【結果】要因としては、可動(10件)、回転(7件)、振動(4件)があつた。

【考察】汎用X線透視診断装置では機器の構造に關らず、機械的な動きをする部分があり、難易は検討されなければならない項目である。

1-②. 廉耗の主な対象部品

駆動受け ペアリング リレー接点 弁シート ボンベッド スイッチ接点 モーター ギヤー その他 未回答			駆動受け ペアリング リレー接点 弁シート ボンベッド スイッチ接点 モーター ギヤー その他 未回答		
駆動受け ペアリング リレー接点 弁シート ボンベッド スイッチ接点 モーター ギヤー その他 未回答			駆動受け ペアリング リレー接点 弁シート ボンベッド スイッチ接点 モーター ギヤー その他 未回答		
駆動受け	5	15.6%	駆動受け	5	15.6%
ペアリング	2	6.3%	ペアリング	6	25.0%
リレー接点	6	25.0%	リレー接点	0	0.0%
弁シート	0	0.0%	弁シート	0	0.0%
ボンベッド	0	0.0%	ボンベッド	6	18.8%
スイッチ接点	6	18.8%	スイッチ接点	3	9.4%
モーター	3	9.4%	モーター	8	25.0%
ギヤー	3	9.4%	ギヤー	0	0.0%
その他	0	0.0%	その他	0	0.0%
未回答	0	0.0%	未回答	32	100.0%
合計	32	100.0%	合計	32	100.0%

【結果】対象部品としては、リレー接点(8件)、ギヤー(8件)、スイッチ接点(6件)、駆動受け(6件)と続く。機器の種類による違いは認められない。

【考察】電気部品としてリレーやスイッチの接点が挙がつてゐるのは、機械的な動きをさせる運動部など比較的大きな電源をON/OFFさせる必要があることからリレー・スイッチが使用され、その後点の箇所が問題となるためと考えられる。

2-①. 廉耗の要因

振動 荷重 温度 圧力 その他 未回答			振動 荷重 温度 圧力 その他 未回答		
振動 荷重 温度 圧力 その他 未回答			振動 荷重 温度 圧力 その他 未回答		
振動	7	53.8%	振動	2	15.4%
荷重	0	0.0%	荷重	2	15.4%
温度	2	15.4%	温度	3	23.1%
圧力	0	0.0%	圧力	0	0.0%
その他	0	0.0%	その他	0	0.0%
未回答	3	23.1%	未回答	13	100.0%
合計	13	100.0%	合計	7	100.0%

【結果】要因としては、荷重(7件)、圧力(2件)、振動(1件)であった。

【考察】荷重が多いのは、移動型機器においては、キャスターなど機器を支える箇所、移動型機器及び据置型機器においては機械的可動部分があるためと考えられる。

2-②. 廉耗の主な対象部品

キャスター 防振ゴム プラスチック部品 床台 その他 未回答			キャスター 防振ゴム プラスチック部品 床台 その他 未回答		
キャスター 防振ゴム プラスチック部品 床台 その他 未回答			キャスター 防振ゴム プラスチック部品 床台 その他 未回答		
キャスター	4	28.6%	キャスター	4	28.6%
防振ゴム	4	28.6%	防振ゴム	2	14.3%
プラスチック部品	2	14.3%	プラスチック部品	2	14.3%
床台	2	14.3%	床台	0	0.0%
その他	2	14.3%	その他	0	0.0%
未回答	14	100.0%	未回答	14	100.0%
合計	14	100.0%	合計	14	100.0%

【結果】対象部品としては、キャスター(4件)、防振ゴム(4件)、プラスチック(2件)、部品架台(2件)であつた。

【考察】キャスター部分は荷重を支えるとともに、移動時は振動・衝撃などの外力を直接受ける箇所であり、対象部品に挙がつたものと考えられる。

3-①. 塑性変形の要因

振動 荷重 温度 圧力 薬品 ガス その他 未回答			振動 荷重 温度 圧力 薬品 ガス その他 未回答		
振動 荷重 温度 圧力 薬品 ガス その他 未回答			振動 荷重 温度 圧力 薬品 ガス その他 未回答		
振動	0	0.0%	振動	0	0.0%
荷重	2	40.0%	荷重	3	60.0%
温度	0	0.0%	温度	0	0.0%
圧力	3	60.0%	圧力	0	0.0%
薬品	0	0.0%	薬品	0	0.0%
ガス	0	0.0%	ガス	0	0.0%
その他	0	0.0%	その他	0	0.0%
未回答	5	100.0%	未回答	5	100.0%
合計	5	100.0%	合計	5	100.0%

【結果】要因としては、圧力(3件)、荷重(2件)が挙がつた。

【考察】

一般的に塑性変形の要因となる圧力、荷重が挙がつた。機器が室内で使用されることから温度や振動は挙がらなかつたものと考えられる。

3-②. 塑性変形の主な対象部品

シール オーリング チューブ ガシート その他 未回答			シール オーリング チューブ ガシート その他 未回答		
シール オーリング チューブ ガシート その他 未回答			シール オーリング チューブ ガシート その他 未回答		
シール	2	40.0%	シール	3	60.0%
オーリング	3	60.0%	オーリング	0	0.0%
チューブ	0	0.0%	チューブ	0	0.0%
ガシート	0	0.0%	ガシート	0	0.0%
その他	0	0.0%	その他	0	0.0%
未回答	5	100.0%	未回答	5	100.0%
合計	5	100.0%	合計	5	100.0%

【結果】対象部品としては、オーリング(3件)、シール(2件)が挙がつた。

【考察】X線管球(油冷・水冷)、便台や支持部などの可動部(油圧ジャッキ等)などで使用されている。

据置型の機器で挙がつて移動型では挙がつてないのは、多くの移動型は油圧ジャッキ等を用いた可動部(便台や支持部等)がないこと、及び使用するX線管球が小型で自然冷却や空冷式であることにによるものと考えられる。

4-①. 露食の要因

(複数回答)		医療用端末部品露食合計					
	回答数	割合	光	電球	電気・電子部品	機械部分	その他の露食
湿度	0	0.0%	0	0	0	0	0
温度	6	60.0%	2	16.7%	3	25.0%	0
ガス	3	30.0%	0	0.0%	0	0	0
薬品	1	10.0%	0	0.0%	0	0	0
その他	0	0.0%	0	0.0%	0	0	0
未回答	10	100.0%	1	1	1	1	0
合計	11	100.0%	3	27.3%	4	36.4%	0

【結果】 要因としては、湿度(6件)ガス(3件)薬品(1件)が挙がっている。

【考察】 階床で使用されるいろいろな薬品類やフィルム現像機から発生するガスなど医療機器特有の使用環境によって、ガス、薬品が要因として挙がっている。

4-②. 露食の主な対象部品

(複数回答)		医療用端末部品露食合計					
	回答数	割合	光	電球	電気・電子部品	機械部分	その他の露食
整体	6	50.0%	2	16.7%	3	25.0%	0
卓台	0	0.0%	0	0.0%	0	0	0
接触部材	3	25.0%	1	8.3%	0	0	0
接觸基板	1	8.3%	0	0.0%	0	0	0
コネクター接触子	0	0.0%	0	0.0%	0	0	0
リレー接点	0	0.0%	0	0.0%	0	0	0
その他	0	0.0%	0	0.0%	0	0	0
未回答	12	100.0%	1	1	1	1	0
合計	11	100.0%	3	27.3%	4	36.4%	0

【結果】 対象部品としては、整体(6件)接觸基板(3件)架台(2件)コネクター接触子(1件)が挙がった。

【考察】 露食が目につきやすい箇所が多いが、接觸基板、コネクター接触子は回動作や発煙・発火に起因する可能性があり、影響は大きい。

5-①. 露化の要因

(複数回答)		医療用端末部品露化合計					
	回答数	割合	光	電球	電気・電子部品	機械部分	その他の露化
熱	1	10.0%	0	0.0%	0	0	0
光	0	0.0%	0	0.0%	0	0	0
電球	2	20.0%	0	0.0%	0	0	0
静電気	1	10.0%	0	0.0%	0	0	0
その他	0	0.0%	0	0.0%	0	0	0
未回答	10	100.0%	1	1	1	1	0
合計	11	100.0%	2	18.2%	2	18.2%	0

【結果】 要因としては、熱(7件)静電気(2件)が挙がっている。

【考察】 熱は、対象部品に挙げた全ての部品の劣化に影響する要因であり当然件数が多い。静電気は電子部品の劣化につながる。

5-②. 劣化の主な対象部品

(複数回答)		医療用端末部品劣化合計					
	回答数	割合	光	電球	電気・電子部品	機械部分	その他の劣化
光	1	10.0%	0	0.0%	0	0	0
電球	0	0.0%	0	0.0%	0	0	0
静電気	2	20.0%	0	0.0%	0	0	0
その他	1	10.0%	0	0.0%	0	0	0
未回答	10	100.0%	1	1	1	1	0
合計	11	100.0%	2	18.2%	2	18.2%	0

【結果】 要因としては、熱(7件)静電気(2件)が挙がっている。

【考察】 熱は、対象部品に挙げた全ての部品の劣化に影響する要因であり当然件数が多い。静電気は電子部品の劣化につながる。

5-③. 機構部品の要因

(複数回答)		医療用端末部品機構部品合計					
	回答数	割合	光	電球	電気・電子部品	機械部分	その他の機構部品
ハンドル	4	36.4%	0	0.0%	0	0	0
電動馬達	5	45.5%	0	0.0%	0	0	0
制御基板	5	45.5%	0	0.0%	0	0	0
表示器	3	27.3%	0	0.0%	0	0	0
モニタ	3	27.3%	0	0.0%	0	0	0
その他	0	0.0%	0	0.0%	0	0	0
未回答	17	100.0%	1	1	1	1	0
合計	18	100.0%	2	18.2%	2	18.2%	0

【結果】 対象部品としては、制御基板(5件)電動馬達(5件)ハンドル(4件)表示器(3件)が挙がっている。

【考察】 制御基板も使用している電子部品が劣化するために挙がったものと考えられ、電子部品の劣化が最も多い。劣化が間接にされるハンドルや表示器よりも多いのは、使用数の多さからくるものと推定される。

Q10. 当該医療機器の耐用期間に影響を与える主な対象部品・対象ユニット(ソフト含む)と現象は何ですか？

(複数回答)		医療用端末部品耐用期間に影響を与える主な対象部品・対象ユニット(ソフト含む)					
	回答数	割合	摩耗	疲労	塑性変形	腐食	劣化
対象部品	30	100.0%	1	1	1	1	1
対象ユニット	30	100.0%	1	1	1	1	1
起居用器具	0	0.0%	0	0	0	0	0
スプリット可動機構	1	3.3%	0	0	0	0	0
X線イメージングアーム	1	3.3%	0	0	0	0	0
電球	2	6.7%	0	0	0	0	0
シェネレータ	2	6.7%	0	0	0	0	0
電源	2	6.7%	0	0	0	0	0
制御系	2	6.7%	0	0	0	0	0
ハンドル	2	6.7%	0	0	0	0	0
ネジ	3	10.0%	0	0	0	0	0
電球架台	2	6.7%	0	0	0	0	0
接觸部分	2	6.7%	0	0	0	0	0
電気・電子部品	2	6.7%	0	0	0	0	0
ケーブル	2	6.7%	0	0	0	0	0
電源部分	2	6.7%	0	0	0	0	0
電気・電子部品	2	6.7%	0	0	0	0	0
ケーブル	2	6.7%	0	0	0	0	0
電球	2	6.7%	0	0	0	0	0
電球架台	2	6.7%	0	0	0	0	0
接觸部材	2	6.7%	0	0	0	0	0
その他の機構部品	2	6.7%	0	0	0	0	0
未回答	17	100.0%	1	1	1	1	1
合計	18	100.0%	2	18.2%	2	18.2%	0

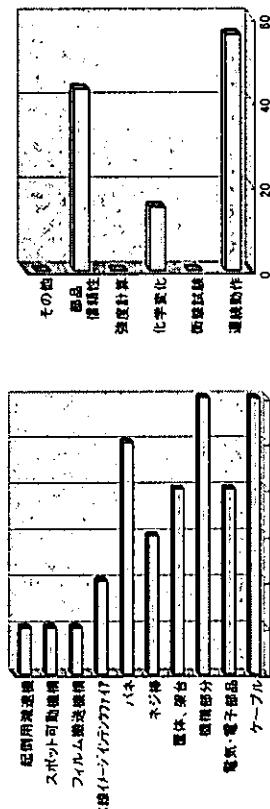
【結果】 機構部分(8件)、電気・電子部品(6件)、バネ(5件)となった。機構部分が挙がつとも多くの現象が現れる。

【考察】 機構部分、機械的可動部で摩耗、疲労が挙がっている。電気・電子部品ではユニットや配線など腐食が挙がつとも多くの現象が現れる。
ケーブルで部分が挙がっているのは、機器の機械的動きによってケーブル自身によるものと考へられる。

Q11. 当該医療機器の耐用期間を定めるために、当該医療機器の主な対象部品・対象ユニット(ソフト含む)の確認方法は何ですか？

Q12. 貴社の当該医療機器について、設計書類に参考に、別紙設計に該当するものをお答えください。

(複数回答)								
対象部品	連続動作	强度計算	化学変質	强度計算	部品	置換性	その他	計
起動用遮光板	1						1	1
スポット可動機構	1							1
フィルム搬送機構	1							1
X線イメージシザフリット	1							1
ネジ等	3							3
筐体、床台	2							2
接脚部分	2							2
電気・電子部品								4
ケーブル	2							2
合計	13	0	0	0	13	7	0	33



【結果】連続動作(13件)、強度計算(13件)、部品信頼性(7件)が挙がった。

【考察】大まかに言って可動部分は連続動作、機械部品は强度計算、電気・電子部品は部品信頼性によって構成している。ケーブルや接脚部分は、連続動作、强度計算、部品信頼性を組合せて確認している。

ハサードコード	原因	回答数	割合
エネルギー	1. 電気	10	77%
	2. 熱	8	62%
	3. 機械的力	13	100%
	4. 電離放電	10	77%
	5. 非電離放電	0	0%
	6. 噴出場	0	0%
	7. 可動部分	13	100%
	8. 電離物質	8	62%
	9. 患者を支える装置の故障	12	92%
	10. 圧力	5	38%
	11. 音圧	5	38%
	12. 運動	1	8%
	13. 由物(ex. MRI)	0	0%
生物的	14. 生物的感染	10	77%
	15. 生物不適合性	10	77%
	16. 不正確な産出物(物質／エネルギー)	10	77%
	17. 陽違った成分組成(化学組成)	0	0%
	18. 毒性	4	31%
	19. アレルギー性	0	0%
	20. 腐食原性	8	62%
	21. 惰性	8	62%
	22. 発泡性	6	46%
	23. (交換)燃焼	10	77%
	24. 免疫性	0	0%
	25. 産生上の安全を維持できない	10	77%
	26. 過化	0	0%
環境的	27. 電離子汚染	9	69%
	28. 氷又は冷却材の不適切な供給	1	8%
	29. 初期の制限	2	15%
	30. 可能性	10	77%
	31. その他の機器との不適合性	10	77%
	32. 特殊的な機械的構造	13	100%
	33. 医療物及び／又は医療用具の底面による汚染	10	77%
医療用具	34. 不適切なラベルリング	7	54%
	35. 不適切な記述説明書	7	54%
	36. 不適切な付属品の仕様書	7	54%
	37. 不適切な使用事例説明書	7	54%
	38. 携帯する取扱説明書	7	54%
	39. 使いにくく、まとまりのない取扱説明書	7	54%
	40. 未熟練な要員による使用と未訓練者がいる場合	7	54%
	41. 会員的で見難い使用	7	54%
	42. 関連用具に該する不十分な警告	7	54%
	43. 使い捨て医療用具の再使用用がちならず	0	0%
	44. サーに因する不適切な警告	0	0%
	45. 不正確な計測及びその他の計量状態	7	54%
	46. 不正確な診断	9	69%
	47. 関連用具の操作を含めた保守仕様	6	46%
	48. 携帯的安全性(機器性、毒性など)の喪失	6	46%
	49. 不適切な機器(医療用具の汚染及び／又は変化)	9	69%
	50. 不適切な取扱い(医療用具の運搬)	10	77%
	51. 不適切な保守	10	77%
	52. 老朽化	5	38%
	53. 携帯的安全性(機器性、毒性など)の喪失	10	77%
	54. 不適切な機器(医療用具の汚染及び／又は変化)	5	38%
	55. 不適切な再使用	0	0%
その他	56. 強い空気	0	0%
	57. 由物の挿入	1	8%

[結果]

特定のハザードに集中していない。○回答の項目も概ね妥当である。件数に多少バラつきがある。

【考察】 1-3はむちむちの回答。販売渠など自身で設計していない企業からの回答がないことにによるものと考えられる。項目によって回答の件数に多少バラつきがあり、リスクマネジメント実施に当つて企業間にレベル差がある可能性を示す。

卷之三

②「全身用MR装置」を選択された企業へのアンケート結果

国内で販売している「全身用MR装置」の回答数の分類

回 答 数		全 身 用 MR 装 置
常電導磁石式	5	71.4%
常電導磁石式全身用MR装置	0	0.0%
常電導磁石式全身用MR装置	2	28.6%
合計	7	100.0%
未回答	0	0.0%
合計	29	100.0%

【結果】 常電導磁石式が5件、永久磁石式が2件、常電導磁石式は0件の回答であった。

【考察】 市場での稼動状況と同じく超電導磁石式MR装置の回答が多く、市場にない常電導磁石式は回答が0件であった。

Q1. 当該医療機器の耐用期間は何年ですか？

回 答 数		全 身 用 MR 装 置
設定していない	2	28.6%
1年未満	0	0.0%
1年以上～3年未満	0	0.0%
3年以上～5年未満	0	0.0%
5年以上～8年未満	0	0.0%
8年以上～10年未満	0	0.0%
10年以上～15年未満	3	42.9%
15年以上	2	28.6%
15年以上	0	0.0%
未回答	0	0.0%
合計	7	100.0%

【結果】 8年以上～10年未満が3件、10年以上～15年未満2件、設定していないが1件あった。

【考察】

全身用MR装置のように規模の大きな医療機器では8年以上と比較的長期間の耐用年数に定位される傾向がある。一方、記載が義務付けされているにもかかわらず設定していないとの回答が2件あった。輸入業者からの回答と考えられるが今後記載されていくものと考えられる。

8年以上に設定されたのは、大蔵省令の減価償却期間7年を上回る期間として設定されたものと考えられる。このことは大蔵省令の減価償却期間という市場要求から耐用期間が決まつたことを示すものと言える。

【添付資料5-4②】

Q2. 当該医療機器の標準的な使用としての条件はどのような項目と内容ですか？

回 答 数		全 身 用 MR 装 置
標準的な使用頻度	6	20.7%
標準的な使用環境	5	17.2%
標準的な動作条件	6	20.7%
標準的な保守点検	7	24.1%
標準的な予防保守	5	17.2%
その他	0	0.0%
条件を決めてない	0	0.0%
未回答	29	100.0%

【結果】 保守点検(7件)、使用頻度(6件)、動作条件(6件)、使用環境(5件)、予防保守(5件)となった。

【考察】 機器の「標準的な使用」の条件に、条件・項目別、機器の型別のいずれにおいても特別な限りはみられなかった。
 「標準的な使用」を決定する使用頻度、動作条件、保守点検、予防保守等といった条件は、機器の型間に共通の付加機能としてある。JIS T 0601-1(IEC 60601-2)で環境条件としてこれらの項目が挙げられており、共通の認識になっているものと考えられる。

Q3. 当該医療機器の標準的な使用としての頻度はどのようにして決めていますか？

回 答 数		全 身 用 MR 装 置
積算使用回数毎	0	0.0%
積算使用時間毎	4	57.1%
使用症例数毎	0	0.0%
使用年月毎	2	28.6%
その他	3	42.9%
未回答	7	100.0%

【結果】 積算使用時間毎が4件、使用年月毎が4件となりました。

【考察】 積算使用時間もしくは使用年月のいずれかで決めている。

Q4. 当該医療機器の標準的な保守点検、標準的な予防保守(予防保全)は、どのように決めていますか？

①何を基準に決めていますか？

回 答 数		全 身 用 MR 装 置
積算使用回数毎	0	0.0%
積算使用時間毎	2	25.0%
使用症例数毎	0	0.0%
使用年月毎	6	75.0%
その他	0	0.0%
決めていない	0	0.0%
未回答	8	100.0%

【結果】 積算使用時間毎が2件、使用年月毎が7件であった。

【考察】 保守点検、予防保守(予防保全)は、使用年月で決定されている。積算使用時間で時間に管理するには、答えた際に保有する必要があるなど、企業側の体制、意識等の環境が十分整っていないものと考えられる。

②内容は何を決めていますか？

全身用MR装置 (複数回答)		
	回答数	割合
定期部品交換	7	26.9%
定期点検・調整	7	26.9%
定期点検・消費	6	23.1%
予防保全(予防保全)	6	23.1%
予防保全(予防保全)	6	23.1%
オーバーホール	0	0.0%
その他	0	0.0%
決めていない	0	0.0%
未回答	26	100.0%
合計	26	100.0%

【結果】
定期部品交換、定期点検調整がそれぞれ7件、定期点検・調整と予防保全がそれぞれ6件、オーバーホールは1件であった。

【考察】

オーバーホールを除くいずれの項目も墨りなく挙がっている。規模の大きな医療機器であり、また検査系のように保守を必要とする部分を有していることから、保守点検、予防保守の実施が普及しているものと推察する。

Q5. 当該医療機器における社内適用規格・規制は何ですか？

全身用MR装置 (複数回答)		
	回答数	割合
厚生労働省製造承認基準	3	7.9%
JIS	6	15.8%
IEC	7	18.4%
ISO	5	13.2%
MDD93/42/EEC	5	13.2%
UL	5	13.2%
CSA	5	13.2%
その他	2	5.3%
未回答	0	0.0%
合計	38	100.0%

【結果】
厚生労働省製造承認基準、JISといった国内基準、及びIEC、ISOといった国際基準だけでなく、UL、CSAなど主要国の規格への対応も行われている。

【考察】

いずれの企業も、国内基準だけではなく国際規格、主要国の基準にも対応されグローバル化が進んでいる。

【結果】

購入部品の検討を行っていないとの回答はなかった。

【考察】

機器を構成する部品を100%自社生産することはない現状では、機器の耐用期間を検討するに当って、購入部品の検討は必須である。



【結果】
購入部品の検討を行っていないとの回答はなかった。
カタログデータの検討とほぼ同じ件数で自家での加速度テスト等を行っている。

【考察】
機器を構成する部品を100%自社生産することない現状では、機器の耐用期間を検討するに当って、購入部品の検討だけではなく、必要に応じて自家で加速度テスト等を行つてもとの推察できる。

◎全身用MR裝置

②新規設計開発の場合の修正 (複数回答)

ପ୍ରକାଶକ ପତ୍ର ଏବଂ ମହାନ୍ ମହାନ୍ ମହାନ୍

卷之三

● 接触している(内訳)		全 乗用車に接種 回数 総合		
被接種している 接種していない 未回答 合計		全 乗用車に接種 回数 総合		
接種している	6	85.7%	4	33.3%
接種していない	0	0.0%	2	16.7%
未回答	1	14.3%	3	25.0%
合計	7	100.0%	9	100.0%

【結果】

全員用MG装置	
回数	回数
6	55.7%
0	0.0%
1	14.3%
7	100.0%

【错题】

接種している(6件)、接種していない(0件)、未回答(2件)で

【考察】 既使用部品であっても設計時に検討されていることが伺える。

全身用VR装置	
回答数	割合
3	42.9%
3	42.9%
1	14.3%
7	100.0%

[結果]

42

【解答】 施用期間を定めるために部品やユニットを特定している場合は、重要な機能を持つ部品やユニット、あるいは過去の実績などで最初から特定しているものと見られる。

卷之三

		(複数回答)							
		全身用MRI装置			頭部用MRI装置				
属性		回答数	割合	回答数	割合	回答数	割合	回答数	割合
属性	性別	6	21.4%	6	21.4%	6	21.4%	6	21.4%
属性	年齢	6	21.4%	3	10.7%	3	10.7%	3	10.7%
属性	職業	6	21.4%	1	3.6%	1	3.6%	1	3.6%
属性	会社	1	3.6%	0	0.0%	0	0.0%	0	0.0%
属性	その他	1	3.6%	0	0.0%	0	0.0%	0	0.0%
属性	未回答	11	38.9%	28	100.0%	28	100.0%	28	100.0%
		0	1	2	3	4	5	6	

[註四]

いずれの現象も発生しうる。その中で腐食が少ないのはMRA装置が特別に管理された検査室に位置され、湿気や蒸気はガラス上に凝縮され、可燃性が低いことが原因である。

1-①. 魔耗の要因		(複数回答)	
	回転	全身体用MR装置	専用MR装置
回転	回答数 2	割合 16.2%	5.5%
可動	回答数 4	割合 36.4%	12.5%
接触	回答数 2	割合 18.2%	6.3%
操作	回答数 3	割合 27.3%	9.3%
その他	回答数 0	割合 0.0%	0.0%
その他	回答数 0	割合 0.0%	0.0%

卷一

【結果】		要因としては、可動(4件)、滑動(3件)、回転(3件)、接触(2件)があつた。	
【考察】		患者テーブルなど機械的な動きをする部分があり、歯科が検討されている。	
1-②. 歯科の主な対象部品 (検査回数)			
部位	回数	部位	回数
歯受け	2	ペアリング	8.7%
ペアリング	3	リーリング	13.0%
リーリング	3	カシート	13.0%
カシート	0	ペブルヘッド	0.0%
ペブルヘッド	4	スイッチ押点	17.8%
スイッチ押点	3	モード	13.0%
モード	5	ギア	21.7%
ギア	2	その他	8.7%
その他	1	未回答	4.3%
未回答	0		0.0%
	15		15

【結果】

【考察】モータ、ポンプヘッドは超電導式では不可欠の機械系に使用されているものと考えられる。液体船内水素イッパーの構成から、液体導管などの運動をさせる動的特性が問題となるためと考えるとよく。

2-①. 疲労の要因	
(検査回数)	
全身用MR装置	
運動	回数 5
荷重	回数 4
温度	回数 0
圧力	回数 0
その他	回数 1
未回答	回数 10
合計	回数 10

【結果】 要因としては、運動(5件)、荷重(4件)であった。

【考察】

MR装置は設置されているが、2-①で示されたようにキャスターが使用され、移動時の振動が疲労原因となる。荷重はこれらの可動部分の重量によるものと考課られる。

2-②. 疲労の主な対象部品

2-②. 疲労の主な対象部品	
(検査回数)	
全身用MR装置	
キャスター	回数 4
防振ゴム	回数 0
プラスチック部品	回数 0
架台	回数 2
その他	回数 2
未回答	回数 8
合計	回数 10

【結果】 対象部品としては、キャスター(4件)、架台(2件)であった。

【考察】

キャスターは冷凍機、RFアンプ、床台代わりのストレッチャーなどに使用されている。各メーカーによって使用箇所が異なる。

3-①. 塗性変形の要因

3-①. 塗性変形の要因	
(検査回数)	
全身用MR装置	
運動	回数 3
荷重	回数 2
温度	回数 3
圧力	回数 5
その他	回数 0
ガス	回数 0
未回答	回数 15
合計	回数 100.0%

【結果】 要因としては圧力(5件)、温度(3件)、運動(3件)、荷重(2件)、ガス(2件)となつた。

【考察】

3-②で示されたように冷却系に使用され、圧力、温度(低温)が要因として挙げられた。

3-②. 塗性変形の主な対象部品

(検査回数)

3-②. 塗性変形の主な対象部品	
(検査回数)	
全身用MR装置	
シール	回数 8
リング	回数 0
チューブ	回数 0
プラスチック部品	回数 0
弁シート	回数 0
その他	回数 0
未回答	回数 9
合計	回数 100.0%

【結果】 対象としてはシール(6件)、シール(3件)であった。

【考察】

Oリング、シールは冷凍機、ヘリウム容器などの冷却系に使用されている。

4-①. 腐食の要因

4-①. 腐食の要因	
(検査回数)	
全身用MR装置	
温度	回数 0
湿度	回数 3
ガス	回数 0
薬品	回数 0
その他	回数 0
未回答	回数 3
合計	回数 100.0%

【結果】 要因としては湿度(3件)のみが挙がった。

【考察】

MR装置は特別の部屋に設置され隔離された状態となり、腐食の要因となるガス、薬品などの影響を受けにくいため、また通常の温度上昇に晒されることが少ないことから、要因として湿度のみが挙がったものと考えられる。

4-②. 腐食の主な対象部品

4-②. 腐食の主な対象部品	
(検査回数)	
全身用MR装置	
固体	回数 0
液体	回数 0
溶剤	回数 0
酸溶液	回数 0
コネクター接栓子	回数 2
リレー接栓子	回数 2
その他	回数 1
未回答	回数 5
合計	回数 100.0%

【結果】 対象としてはコネクター接栓子(2件)、リレー接栓子(2件)が挙がった。

【考察】

電気部品の接続部分での腐食による不具合が最も早く現象として現れるものと推察する。

5-①. 劣化の要因

Q10. か?

当該医療機器の耐用期間に影響を与える主な対象部品・対象ユニット(ソフト含む)と現象は何です

全般用MR装置	
	(複数回答)
光	33.3%
電波	0.0%
静電気	0.0%
熱	22.2%
その他	22.2%
未回答	22.2%
合計	100.0%
回答数	3

【結果】要因としては、熱(3件)静電気(2件)が挙がっている。

【考察】

対象部品に挙げた全ての部品の劣化に影響する要因であり当然件数が多い。静電気は電子部品の劣化につながる。

対象部品・対象ユニット	
	(複数回答)
RFコイルのケーブル	1
床台上下駆動機構	1
床台駆動機構	1
搬運用マグネット	3
搬運用マグネットアンブ	1
RFアンプ	1
データグラフシステム	1
RF、GC系システム	2
中央操作卓	2
患者テーブル	2
送信コイル	2
合計	14
回答数	13

5-②. 劣化の主な対象部品

Q10. か?

全般用MR装置	
	(複数回答)
バッテリー	30.8%
電源	30.8%
制御基板	15.4%
静電気	0.0%
電子部品	15.4%
表示器	0.0%
その他	7.7%
未回答	0.0%
合計	100.0%
回答数	13

【結果】対象部品としては、バッテリー(4件)、電源(4件)、制御基板(2件)、表示器(2件)が挙がっている。

【考察】

一般的に劣化が問題にされるバッテリーや表示器の他に電源や制御基板が挙がっているのは、電子部品(特に電解コンデンサー)の劣化によるものと推察する。

対象ユニット	
	(複数回答)
RFコイルのケーブル	1
床台上下駆動機構	1
床台駆動機構	1
搬運用マグネット	3
搬運用マグネットアンブ	1
RFアンプ	1
データグラフシステム	1
RF、GC系システム	2
中央操作卓	2
患者テーブル	2
送信コイル	2
合計	14
回答数	13

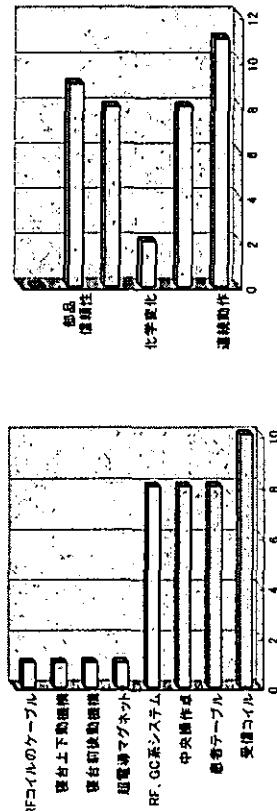
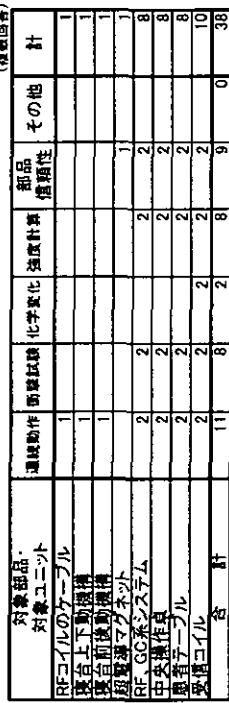
【結果】対象ユニット、部品では、送信コイル(3件)、受信コイル(3件)、患者テーブル(2件)、中央操作卓(2件)、RF、GC系システム(2件)と続く。現象では劣化(14件)が最も多い。

【考察】

メカニカル部品が異なるが、受信コイル(RFコイルも同じ)、患者テーブル(2件)、中央操作卓(2件)、データグラフアンプ(2件)、搬運用マグネットが医療機器の耐用期間に影響を与えるユニットである。

Q11. ツクニの確認方法は何ですか?

Q12：貴社の当該医療機器について、設計管理で検討されているリスク分析、リスクマネジメントの「ハザード要因の内容」について、記載事項をご参考に、別途設問に該当するものをお答えください。



【結果】 対象ユニット・製品では、受信コイル(10件)、RF CG系システム(8件)、中央操作卓(8件)、患者テーブル(8件)が挙がっている。
確認方法としては運転動作は蝶(13件)、部品個別性(9件)、强度計算(8件)、衝撃試験(8件)が挙がっている。

【参考】 Q10で耐用期間に影響を与えるユニットとして挙がった超電導マグネットを確認対象に巻き替えた回答は1件のみ。
超電導マグネット単独の構造を行うのはシステムメーカーではなく、システムとの接続を行っているものと推

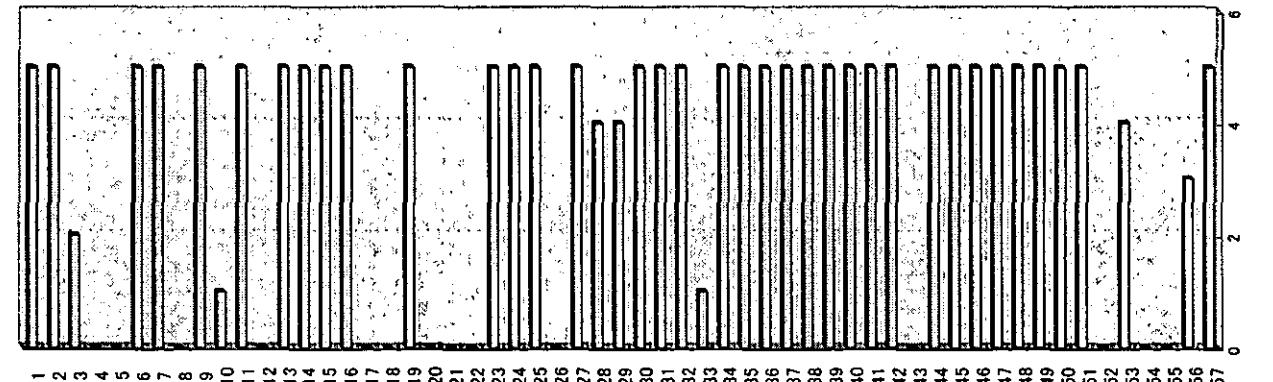
結果

◎ 拓

項目	回答数	割合
1 電気 スライドー ト	5	100%
2 燃 料	5	100%
3 損傷的 な力	2	40%
4 電離放射線	0	0%
5 非電離放射線	0	0%
6 電磁場	5	100%
7 可動部分	5	100%
8 故障部位	0	0%
9 動きを支える構造の故障	5	100%
10 圧力	1	20%
11 背圧	5	100%
12 摩擦	0	0%
13 由場(※ MRI)	5	100%
生物学的	5	100%
14 生物的汚染	5	100%
15 生物不適合性	5	100%
16 不正確な産物(物質／エネルギー) 間違った成分組成(化学組成)	5	100%
17 毒性	0	0%
18 アレルギー性	5	100%
19 実質的性	0	0%
20 侵襲性	0	0%
21 発がん性	0	0%
22 (文鳥)感染	5	100%
23 発炎性	5	100%
24 伝染性	5	100%
25 防生上の安全を維持できない	5	100%
環境的	5	100%
26 審査干渉	4	80%
27 沖縄の問題	4	80%
28 境界された環境条件が含まれて操作する 可能性	5	100%
29 その他の機器との不適合性	5	100%
30 個別的な機械的損害	5	100%
31 保育院及び／又は医療用具の開業によ る污染	1	20%
医療用具	5	100%
32 不適切なラベルング	5	100%
33 不適切な取扱説明書	5	100%
34 不適切な取扱説明書の仕様書	5	100%
35 不適切な取扱説明書	5	100%
36 不適切な使用事前点検の仕様書	5	100%
37 不適切な取扱説明書	5	100%
38 検査する取扱説明書	5	100%
39 悪いにいってもまだよい取扱説明書	5	100%
40 未熟練な医療用具による操作で未熟練者に よる使用	5	100%
41 合理的に予見できる誤使用	5	100%
42 防作用に関する不十分な警告	5	100%
43 使い方に関する不適切な警告	0	0%
44 不正確な計測及びその他の計量状態	5	100%
45 不正確な診断	5	100%
46 開封直後データ透泄	5	100%
47 案葉説明書	5	100%
48 不適切、汚染品、その他の機器との不 適合性	5	100%
機器的	5	100%
49 切り落した用途に付して性能喪失が不適 切	5	100%
50 保守後機器品質を含めた保守仕様 も劣化	5	100%
51 不適切な保守	5	100%
52 機器用具の寿命が適切に決められてい ない	0	0%
53 損傷的安全性(柔軟性、剛性などの)の喪 失	4	80%
54 不適切な機器(医療用具の汚染及び／ 又は劣化)	0	0%
55 不適切な再使用	0	0%
その他	3	60%
56 安全性の検証	5	100%
57 医療用具の検証	5	100%

卷之三

Q12：貴社の当該医療機器について、設計管理で検討されているリスク分析、リスクマネジメントの「ハザード要因の内容」について、記載事項をご参考に、別途設問に該当するものをお答えください。



【結果】

特定のハザードに集中していない。○回答の項目も概ね妥当と考察する。

【考察】

「がん4社から回答があつた。項目によつて回答の件数が少、「ラつきがあるが、概ねリスクマネジメントが普及しているもの」と推察される。

【まとめ】
耐用期間が何年に設定されているかのアンケート結果は、8年以上～10年未満(3件)、10年以上～15年未満(2件)であり、いずれの型のMR装置も、8年未満の耐用期間を設定している企業はなかつた。これは大蔵省令の基準耐用期間6年を上回る取扱として設定されたことによるものと考えられる。

大蔵省令の基準耐用期間を基に、設計・検証を行い耐用期間を設定した結果であり、耐用期間が市場要求によって決定されることを示したものと言える。

機器の「標準的な使用」に対する項目別、機器の差別のいすれにおいて温度、湿度、電圧、気圧など共通していた。また、社内安全性評価試験項目もほとんどどの項目が実施されている。これらはJIS T0601-1(IEC60601-1)によって共通の定義になつているものと考えられ、規格の重要性が再認識される。

標準的な保守点検、予防保守(予防保全)は、6件は使用年月で規定しており検査使用時間は2件のみであつた。実際に保守点検、予防保守(予防保全)を実施するにあたって検査使用時間で細密に管理するには、装置に検査タイムを搭載する必要があり、企業間の体制、意識等の環境が十分整っていないと言える。

アンケートのQ12では、JIS T14971:2003(ISO14971:2000)付属書Dのハザードと関連する要因を提示して自己製品で該当するハザードと要因を挙げてもらい、「がん4社から回答をいたしました。未回答が3社しかないことに、及び回答結果でも各項目の回答件数にばらつきが比較的小なく、その他の企業(回答者)の解釈における大きな幅がないことが示されているなど、リスク分析そのものがある程度普及している様子が伺える。

