

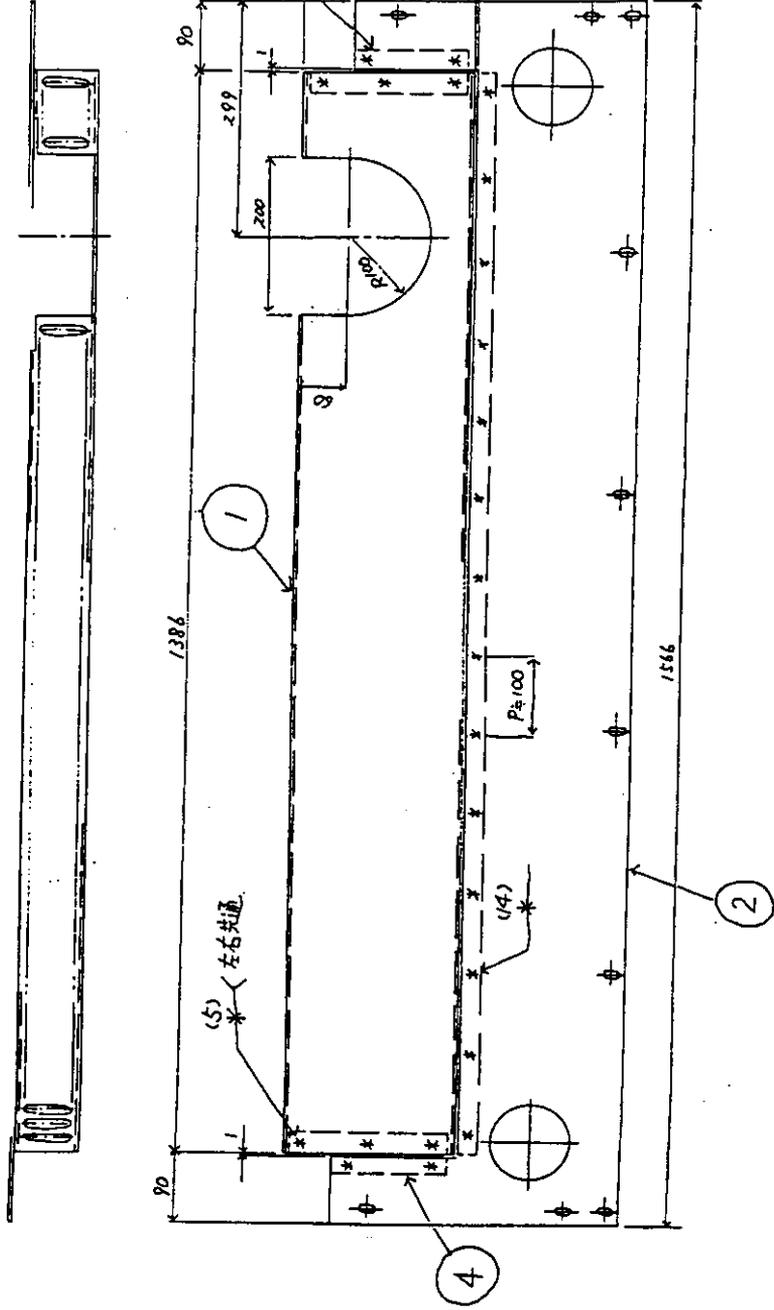






967 B 7396 3

作業記号		来歴		年月日	訂正	審査
D	C	B	A			
員数	員数	員数	員数			
1	3	1	1			
2	3	1	1			
3	4	1	1			
4	4	1	1			
5						

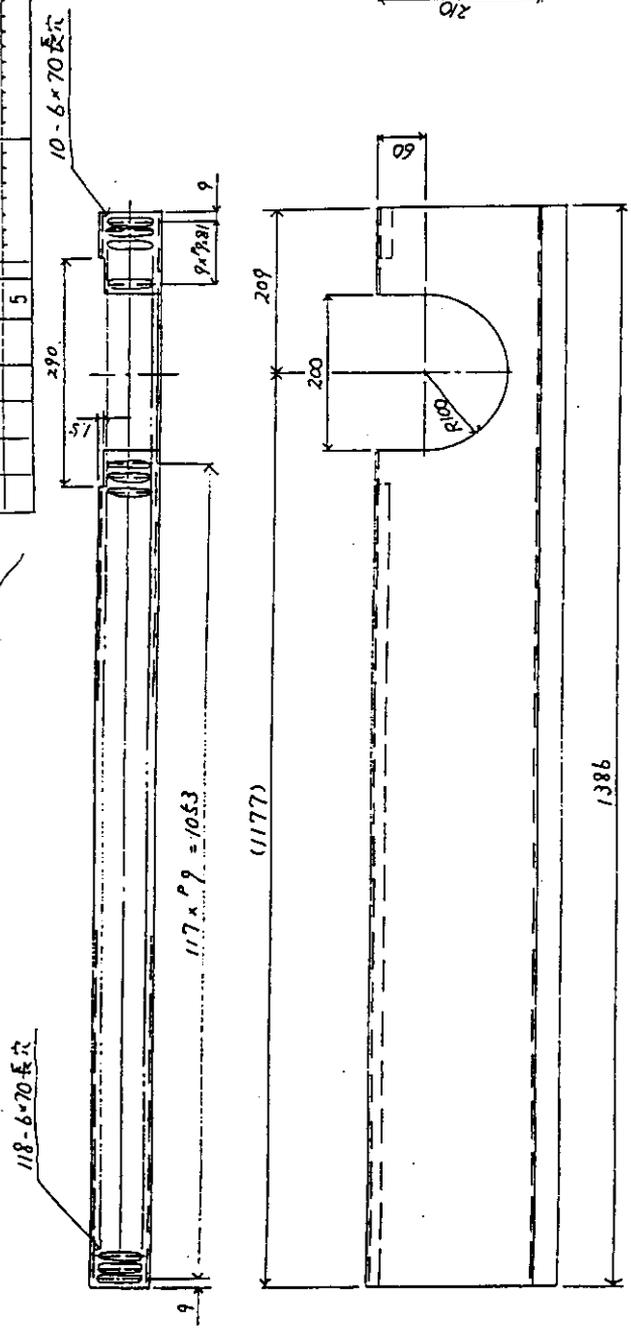
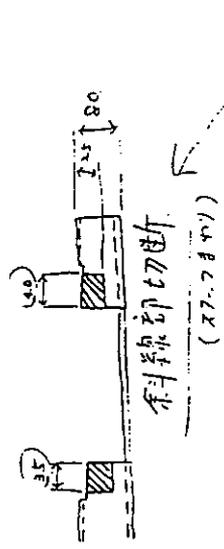


注記 1. 図示の如くスホット溶接にて粗み立てのこと  
 2. 製作後 ~~面~~ ~~材~~ ~~材~~ 耐蝕塗料

3 角法	ハ・ネル・UM	11-34
角法	UMS	
3	B	7396

L65L B 7397

D	C	B	A	作業記号	採	歴	年月日	訂正	番		
員数	員数	員数	員数	品番	品番	品名	材質	素材	寸法	重量	備考
1	1	1	1	1	1	118-6x70長穴	SPEC	118-6x70長穴	4.22		
2											
3											
4											
5											

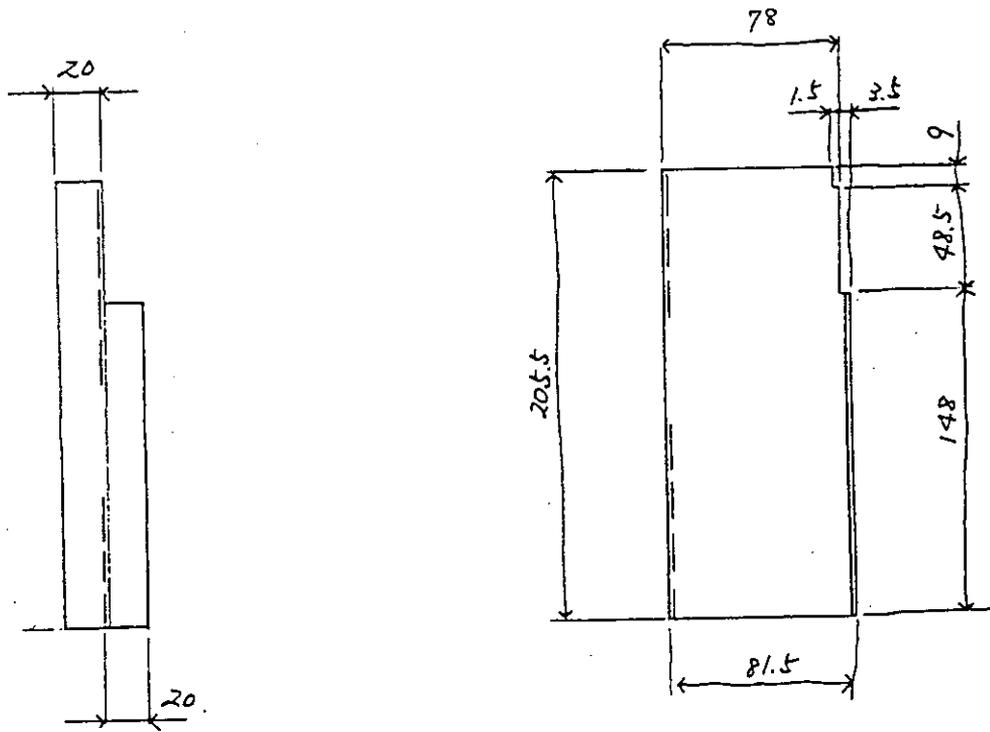


- 注記
1. 全周バリカイツの無いこと
  2. 振曲げはR1のこと
  3. 6x70長穴は6x40の長穴の厚抜きにて製作可

3	角法	11°	ネル・UMI
	MTS		11-35
3	B	7397	



D	C	B	A	作業	記号	采	歴	年月日	訂正	審査	
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型・資・P)番	部 品 名	材 質	素材寸法	重量	備考
		X	1		1	—	パネル・UM3	SPCC	t1.2×117.5×205.5	0.22	
		1	X		2	—	パネル・UM3	SPCC	t1.2×117.5×205.5	0.22	
					3						
					4						
					5						



注記 1. 全周バリカエリの無いこと  
 2. 板曲げR1のこと  
 3. 本図はA作業を示す。B作業は  
 図示対称

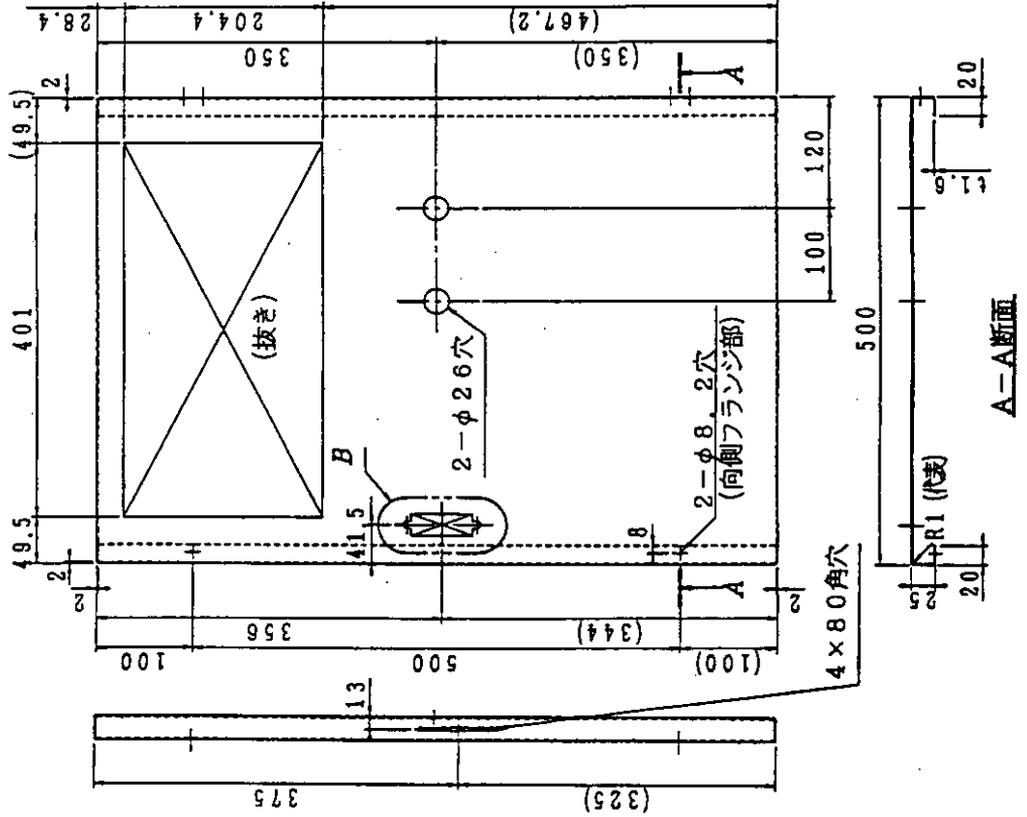
3 角法		品名	パネル:UM3
N.T.S		数量	11-37
4	C	3289	





3B7363

D	C	B	A	作業配列	来	歴	年月日	訂正	検査
員数	員数	員数	員数	部品番	部品名	材質	素材寸法	重量	備考
1	1	2	3	1	1	SPPC	41.0x580.0x745.0 4.31		
				2					
				3					
				4					
				5					



注記  
1. 全周バリ・カエリの無いこと。

2x2-φ3.25穴

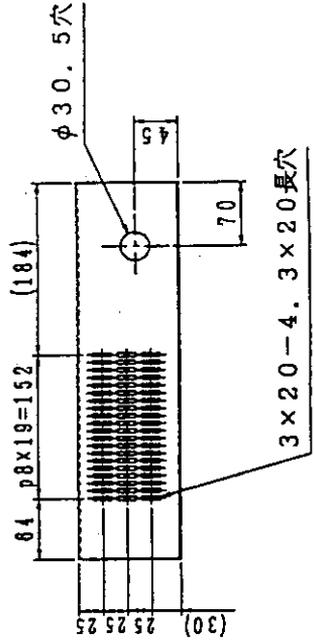
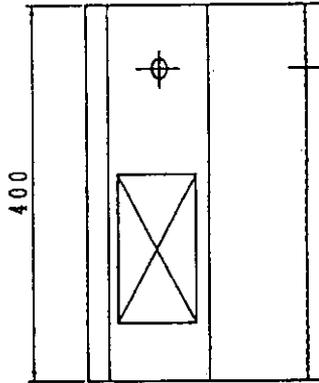
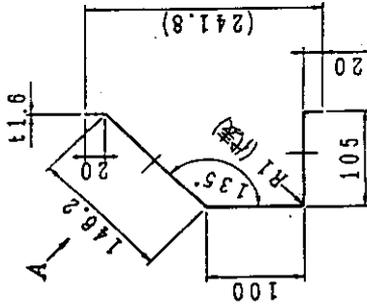
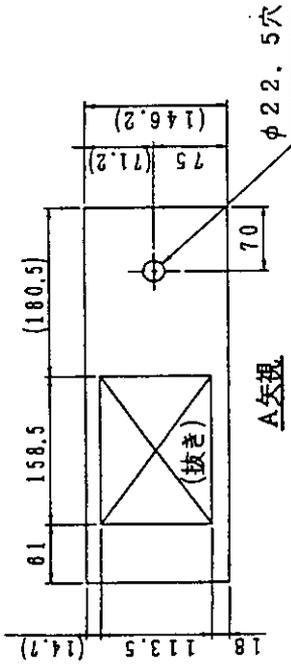
B部詳細 (S=1/2)

258

3	角法	ソウサ・ドア
1	5	11-70(ソウサド7・クミ-外装)
3B7363		

3B7364

D		C		B		A		作業區		来歴		年月日	訂正	番主						
角数	員数	角数	員数	角数	員数	角数	員数	部	品	名	材	質	素	材	寸	法	重	量	備	考
1		1						1	夕		SPCC		11.8x388.0x400.0	L.04						

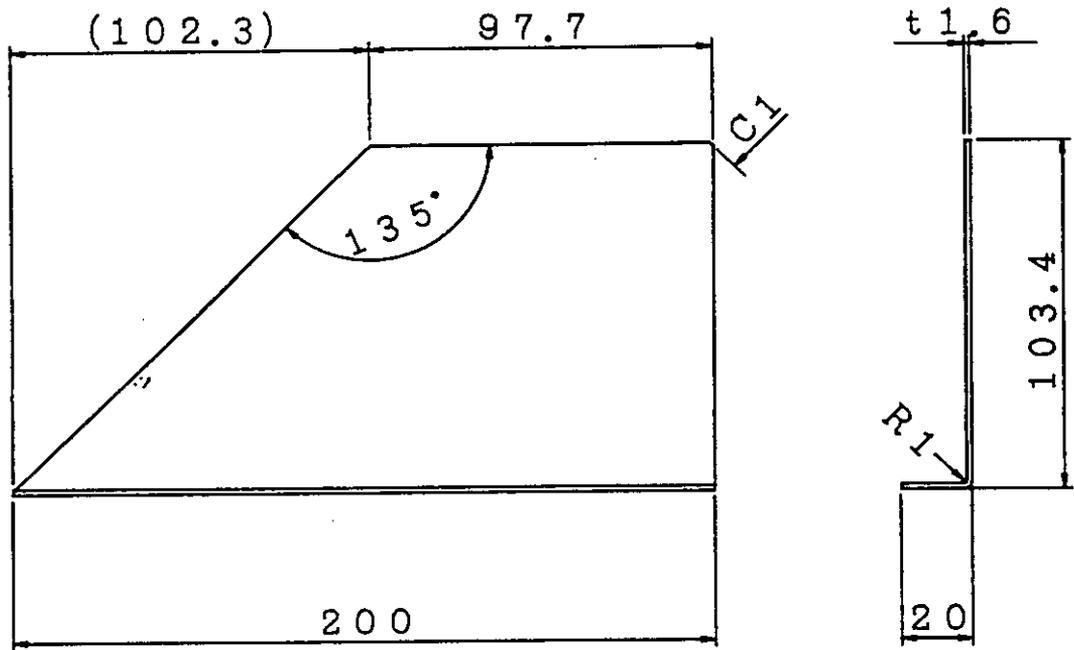


注記  
1. 全周バリ・カエリの無いこと。

259

3	角法	ソウサ・パネル
1	5	11.41(ソウサアド・クミナ装)
3B7364		

D	C	B	A	作業	記号	来 歴			年月日	訂正	審査
		R	L								
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型資P)番	部 品 名	材 質	素 材 寸 法	重 量	備 考
		1			1		イタ	SPHC	t1.6×120.9×200.00.238		
			1		2		イタ	SPHC	t1.6×120.9×200.00.238		
					3						
					4						
					5						

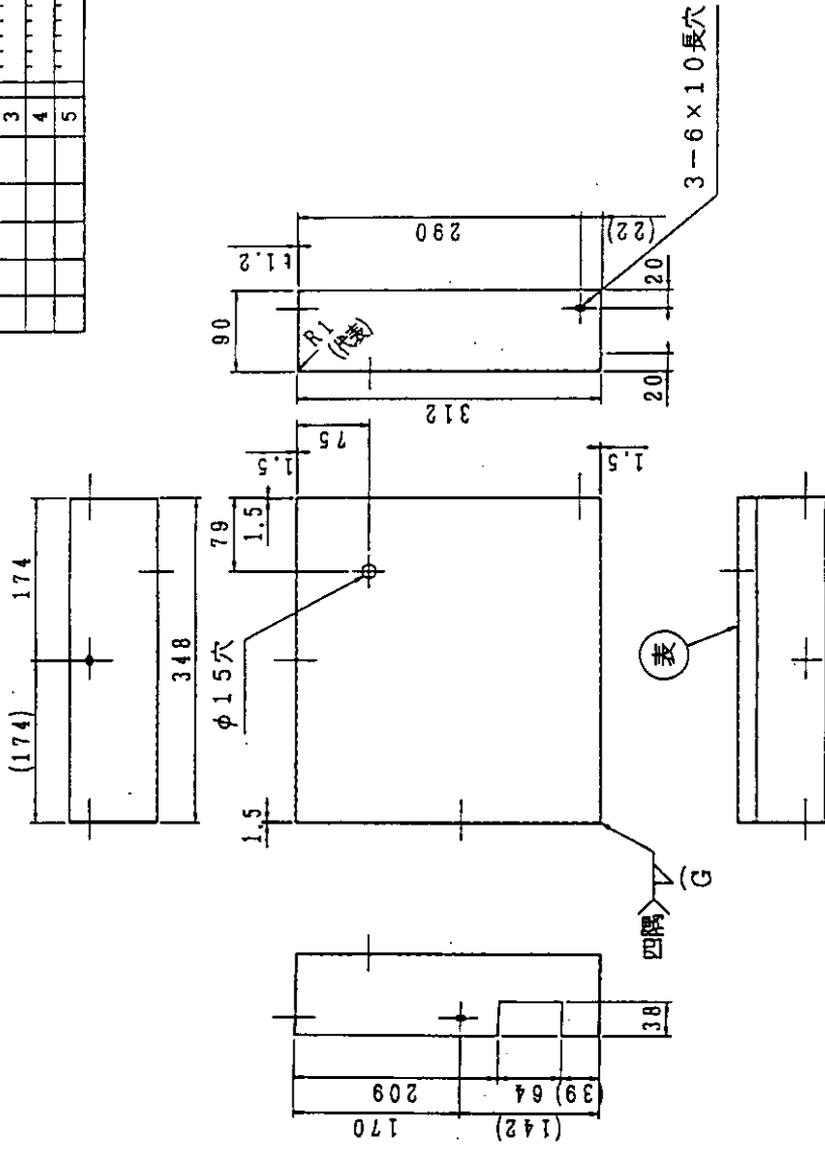


注記 1. 全周バリ・カエリ取りのこと。  
 2. 図示A作業を示す。  
 B作業は対称のこと。

3 角法		ソウサ・P・ヨコ
尺取	$\frac{1}{2}$	(ソウサドア・クミ-外装)
		4 C 3 2 7 2 <sup>11-4元</sup>

3B7358

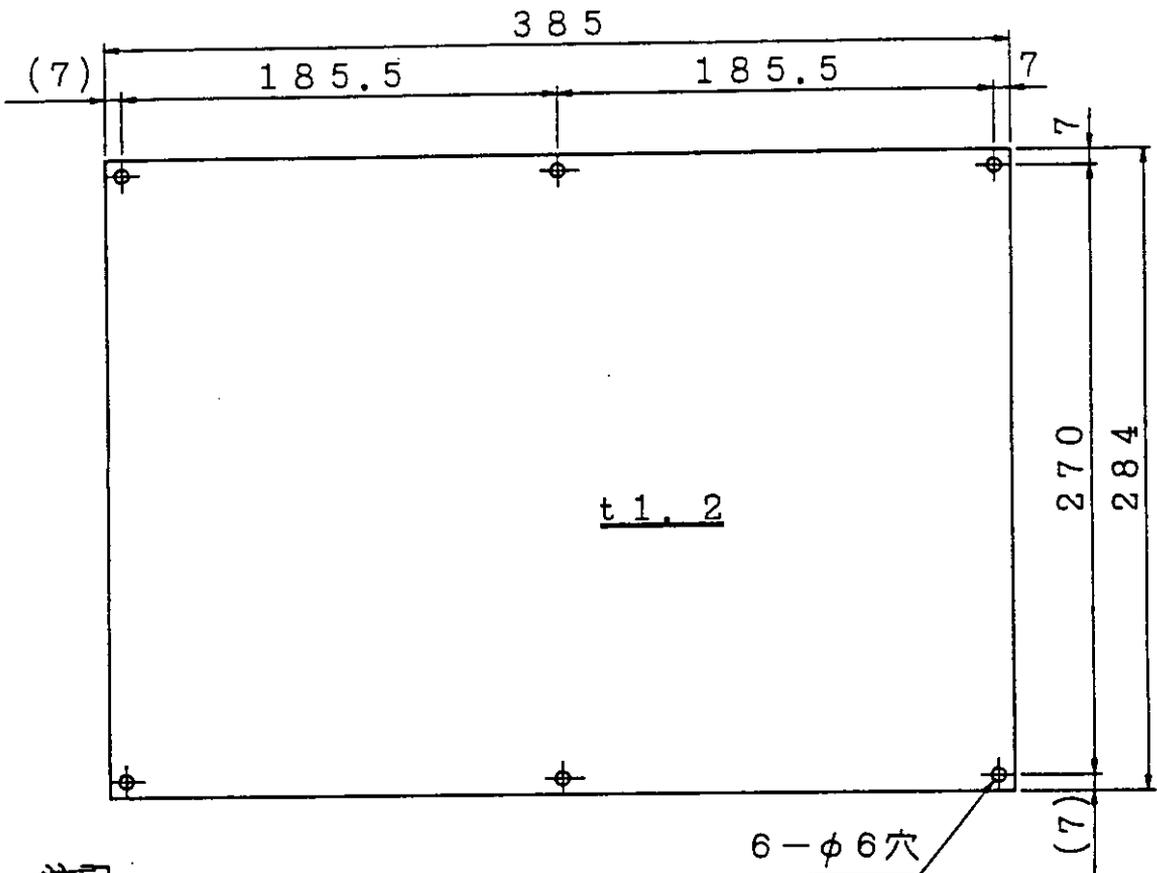
D	C	B	A	作業	来歴	年月日	訂正	番号
品番	品名	材質	単位	重量	備考			
1	UL2X118.0X524.0L.86	SPCC						
2								
3								
4								
5								



注記  
 1. 全周バリ・カエリの無いこと。  
 2. 溶接後表面指定色塗装のこと。

3	角法	2	バーナーカパー	26/
		1	1/5	11-43 (外装)
				3B7358

D	C	B	A	作業	記号	来 歴			年月日	訂正	審査
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型資P)番	部 品 名	材 質	素 材 寸 法	重 量	備 考
			1		1	-----	イタ	SPCC	t1.2x284.0x385.0	1.03	
					2						
					3						
					4						
					5						



注記  
 1. 全周バリ・カエリの無いこと。  
 2. 片面指定色塗装のこと。

262	
3角法	品名 ハッシン・フタ
尺取 1/3	11-44 (外装)
4C3270	

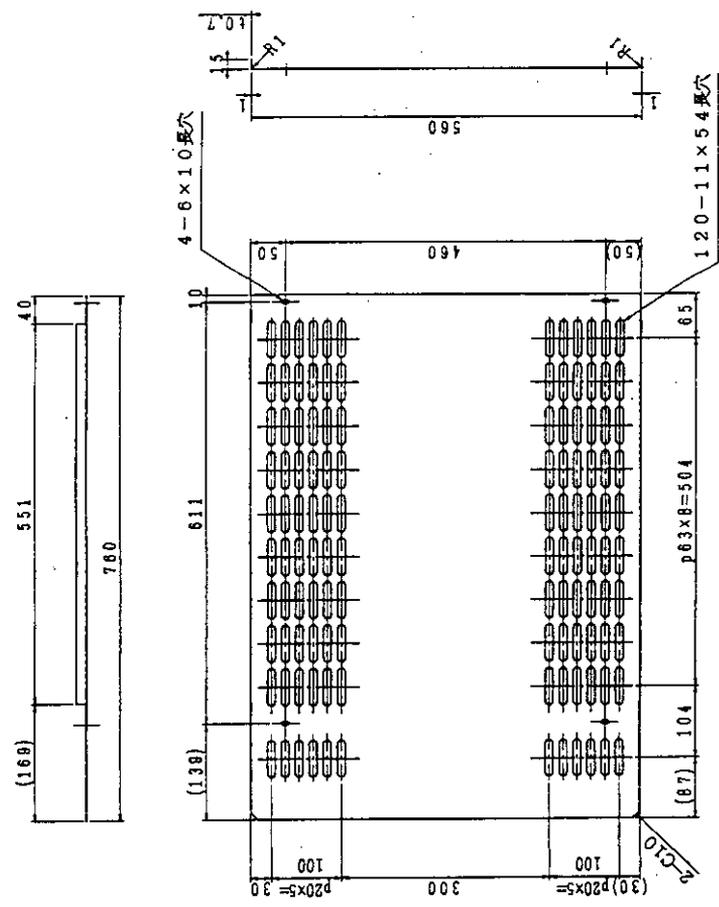




2A8679

D	C	B	A	作業記号	米	原	年月日	訂正	番
品名	数量	単位	品番	品名	数量	単位	品番	品名	数量
	1								
	2								
	3								
	4								
	5								

注記  
1. 全周バリ・カエリの無いこと。

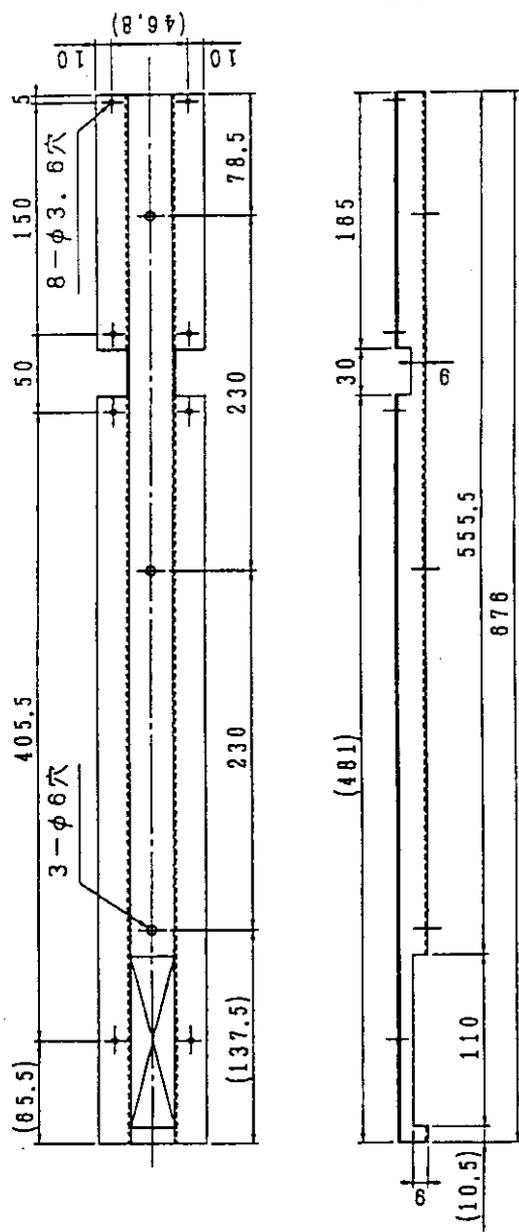


3	角法	シヤネツ・シタ
1	分	11-77
		(外装)
2A8679		



3B7360

D		C		B		A		歴		年月日		訂正		審査	
具取		具取		具取		作業		来							
品番		品名		材質		部		品		寸		法		重	
1		SPCC		11.0x97.0x976.0		0.744									
2															
3															
4															
5															



注記  
 1. 全周バリ・カエリの無いこと。  
 2. 全面黒色塗装のこと。

267

3 角法		P・フラスケット・S	
1/3		11-79 (外装)	
3B7360			

