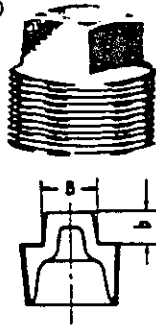


D	C	B	A	作業	記号	来	歴	年月日	訂正	審査	
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型・資・P)番	部 品 名	材 質	素材 寸法	重量	備考
				1 G	1		7°ラック		1/2		
					2						
					3						
					4						
					5						

201-01-32

相込込式可鍛鑄鉄製管継手

プラグ(P)



A作業 1/2

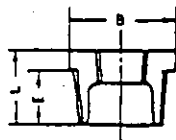
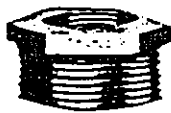
寸 寸	規格 (寸法)	
	二 面 幅 B	高 さ A
1/2	7	7
3/4	9	8
1	12	9
1 1/4	14	10
1 1/2	17	11
2	19	12
2 1/2	23	13
3	26	14
3 1/2	32	15
4	41	18
5	46	19
6	(54)	(21)
	58	22
	67	25
	77	28

3 角法	規格 7°ラック	189
R.R. NTS		9-28
4	C	3265

D	C	B	A	作業	記号	来	歴	年月日	訂正	審査	
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型・資・P)番	部 品 名	材 質	素材寸法	重量	備考
			1	G	1		ブッシング		1/2 x 1/4		
					2						
					3						
					4						
					5						

ブッシング (Bu)

ねじ込み式可鍛鉄製管継手



A作業 1/2 x 1/4

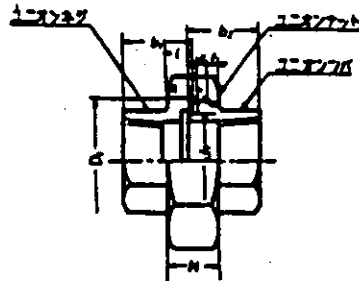
寸	U	二階幅 B		L	E	寸	U	二階幅 B		L	E	寸	U	二階幅 B		L	E
		六角	八角					六角	八角					六角	八角		
X	X	17		17	12	2	X	63	36	25	4	X		120	51	37	
X	X	21		18	13	2	X	63	36	25	4	X		120	51	37	
X	X	21		18	13	2	X	63	36	25	4	X		120	51	37	
X	X	25		21	16	2	X	63	36	25	4	X		120	51	37	
X	X	25		21	16	2	X	63	36	25	4	X		120	51	37	
X	X	25		21	16	2	X	63	36	25	4	X		120	51	37	
X	X	32		24	18	2	X	80	39	28	4	X		120	51	37	
X	X	32		24	18	2	X	80	39	28	4	X		120	51	37	
X	X	32		24	18	2	X	80	39	28	4	X		(120)	(51)	(37)	
						2	X	80	39	28	4	X					
1	X	38		27	20	2	X	80	39	28	5	X		145	57	42	
1	X	38		27	20	2	X	80	39	28	5	X		145	57	42	
1	X	38		27	20						5	X		145	57	42	
1	X	38		27	20	3	X	95	44	32	5	X		145	57	42	
1	X	(48)		(30)	(22)	3	X	95	44	32	5	X		(145)	(57)	(42)	
1	X	46		30	22	3	X	95	44	32	5	X		145	57	42	
1	X	46		30	22	3	X	95	44	32							
1	X	46		30	22	3	X	95	44	32	6	X		170	64	46	
1	X	54		33	23	3	X	95	44	32	6	X		170	64	46	
1	X	54		33	23	3	X	95	44	32	6	X		170	64	46	
1	X	54		33	23	3	X	(105)	(47)	(34)	6	X		170	64	46	
1	X	54		33	23	3	X	(105)	(47)	(34)	6	X		170	64	46	
1	X	54		33	23	3	X	(105)	(47)	(34)	6	X		170	64	46	

190

3	角法	品名	ブッシング
	尺取		
	NTS		9-29
4	C		3266

D	C	B	A	作業	記号	来	歴	年月日	訂正	審査	
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型・資・P)番	部 品 名	材 質	素材寸法	重量	備考
			1	G	1	—#—	ユニオン		1/2		
			1	G	2	—#—	ユニオン		3/4		
					3						
					4						
					5						

ユニオン (U)



ねじ込み式可鍛鋳鉄製継手

寸 法	Dの寸法(参考)	ユニオンねじおよびユニオンつば						ユニオンナット				
		ねじの長さ l	b <sub>1</sub>	つばの長さ e	b <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	二面制B <sub>1</sub>		高さ H	穴部の長さ l <sub>1</sub>	二面制B <sub>2</sub>	
							八角	六角			八角	六角
1/2	(M21×1.5)	(6.5)	(15)	(2.5)	(16.5)	(12.5)	(15)	—	(13)	(2.5)	(25)	—
3/4	M26×1.5	7	17	2.5	18	16.5	19	—	13.5	2.5	31	—
	M31×2	8	19	3	20.5	20	23	—	16	3	37	—
	M35×2	9	21	3	21.5	24	27	—	17	3	42	—
	M42×2	9.5	24.5	3.5	26	30	33	—	18.5	3.5	49	—
1	M51×2	10	27	4	29	36	41	—	20	4	59	—
1 1/2	M60×2	11	30	4.5	32	46	—	50	22	4.5	—	69
1 3/4	M68×2	12	33	5	35.5	53	—	56	24.5	5	—	78
2	M82×2	13.5	37	5.5	39.5	68	—	69	27	5.5	—	93
2 1/2	M100×2	15	42	6	45.5	81	—	86	29.5	6	—	112
3	M115×2	17	47	6.5	50	95	—	99	32.5	6.5	—	127
3 1/2	(M130×2)	(19)	(52)	(7)	(55)	(108)	—	(113)	(35.5)	(7)	—	(143)
4	M145×2	21	58	7.5	60.5	121	—	127	39	7.5	—	158
5	M175×3	24	66	8	66.5	150	—	154	43	8	—	188
6	M205×3	28	73	9	73	177	—	182	49	9	—	219

A作業 1/2

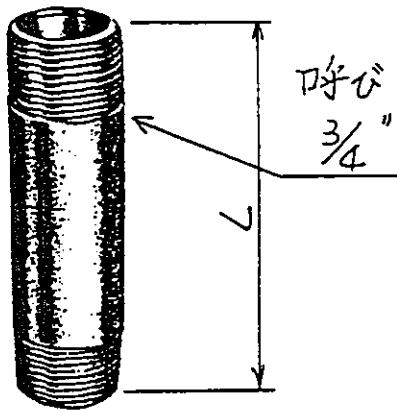
B作業 3/4

191

3 角法	品名	ユニオン
	尺取	NTS
		9-30
4	C	3267

HGFE DCBA 作業記号					采	歴	年月日	訂正	審査		
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型・資・P)番	部品名	材質	素材寸法	重量	備考
			1	G	1		ロングニップル		3/4 x 50L		
			1	G	2		ロングニップル		3/4 x 80L		
			1	G	3		ロングニップル		3/4 x 90L		
		1		G	4		ロングニップル		3/4 x 100L		
	1			G	5		ロングニップル		3/4 x 110L		
	1			G	6		ロングニップル		3/4 x 150L		
1				G	7		ロングニップル		3/4 x 240L		
1				G	8		ロングニップル		3/4 x 435L		
1				G	9		ロングニップル		3/4 x 190L		
					10						
					11						

ねい込み式鉄管製継手

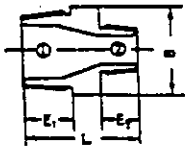
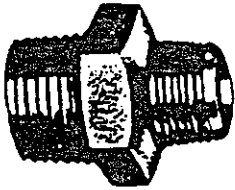


ロングニップル

作業	長さL
A	50
B	80
C	90
D	100
E	110
F	150
G	240
H	435
I	190

3 角法	AS	ロングニップル	192
	RR	NTS	9-31
4	C	328	1

D	C	B	A	作業記号	来	歴	年月日	訂正	審査		
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型・資・P)番	部 品 名	材 質	素材寸法	重量	備考
		X	1	G	1	"	Rニツ7°IV		3/4 x 1/2		
		1	X		2	"	Rニツ7°IV		1/2 x 1/4		
					3						
					4						
					5						



適任ニツプル (RND)

ねい込み可鍛鑄鉄製管継手

B作業 1/2 x 1/4

A作業 3/4 x 1/2

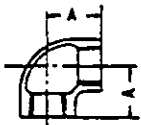
寸法 φ×φ	対辺距離B		L	E1	E2
	六角	八角			
1/2 x 1/2	(21)		(35)	(13)	(12)
1/2 x 3/4	(26)		(38)	(16)	(12)
1/2 x 1	(31)		(39)	(16)	(13)
3/4 x 3/4	(32)		(41)	(18)	(12)
3/4 x 1/2	(32)		(42)	(18)	(13)
3/4 x 1	(37)		45	18	16
1 x 1/2	(38)		(45)	(20)	(13)
1 x 1	(38)		(46)	(20)	(16)
1 x 3/4	(38)		(50)	(20)	(18)
1 1/2 x 1/2	(46)		(50)	(22)	(16)
1 1/2 x 1	(46)		(52)	(22)	(18)
1 1/2 x 3/4	(46)		(54)	(22)	(20)
1 1/2 x 1/2	(54)		(55)	(23)	(18)
1 1/2 x 1	(54)		(57)	(23)	(20)
1 1/2 x 1 1/2	(54)		(59)	(23)	(22)
2 x 1/2	(63)		(59)	(25)	(18)
2 x 1	(63)		(61)	(25)	(20)
2 x 1 1/2	(63)		(63)	(25)	(22)
2 x 1 1/2	(63)		(64)	(25)	(23)
2 1/2 x 1 1/2	(80)		(68)	(28)	(23)
2 1/2 x 2	(80)		(70)	(28)	(25)
3 x 2	(86)		(74)	(32)	(25)
3 x 2 1/2	(86)		(77)	(32)	(28)
4 x 2	(120)		(80)	(37)	(25)
4 x 3	(120)		(87)	(37)	(32)

193

3 角法	品名
	Rニツ7°IV
NTS	9-32
4 C	3282

D	C	B	A	作業記号	来歴	年月日	訂正	審査			
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型・資・P)番	部品名	材質	素材寸法	重量	備考
			/	G	1	— # —	エルブ		1/2		
			/	G	2	— / —	エルブ		3/4		
					3						
					4						
					5						

ねい込み式可鍛鉄製管継手



エルボ (L)

A作業 1/2

B作業 3/4

寸法	中心から取付までの距離	
	A	B
1/2	17	16
3/4	19	17
1	23	19
1 1/2	27	21
2	32	25
2 1/2	38	29
3	46	34
3 1/2	48	37
4	57	42
4 1/2	66	49
5	78	54
5 1/2	(87)	(60)
6	97	65
	113	74
	132	82

1994

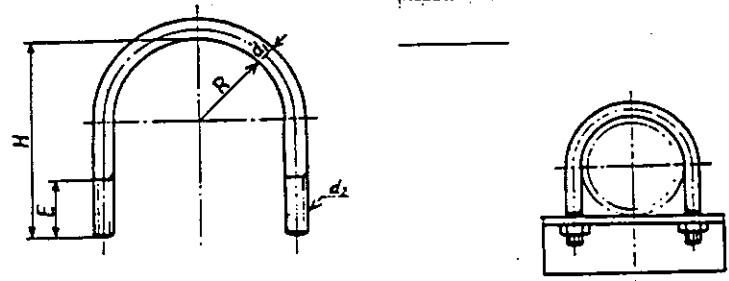
3 角法	品名 エルブ
R/R NTS	9-033
4	C 3283

8000 7 V

D	C	B	A	作業	記号	来	歴	年月日	訂正	審査

員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型・資・P)番	部 品 名	材 質	素材寸法	重量	備考
					1						
					2						
					3						

B 形



作業	呼び寸法	適用する鋼材の外径	Uボルト								
			R	d1	おじの呼び d2	A 形		B 形		C 形	
						H	E	H	E	H	E
A	15	21.7	12	10	M10	-	-	39	20	47	30
B	20	27.2	15	10	M10	-	-	45	20	53	30
C	25	34.0	18	10	M10	-	-	52	20	60	30
D	32	42.7	23	10	M10	-	-	60	20	68	30
E	40	48.6	26	10	M10	-	-	66	20	74	30
F	50	60.5	32	10	M10	-	-	78	20	86	30
G	65	76.3	40	12	M12	-	-	98	25	108	35
H	80	89.1	46	12	M12	-	-	110	25	120	35
J	90	101.6	52	12	M12	-	-	123	25	133	35

注記 1. 本品は JIS F 3022 の B 形を示す。  
 2. 材質: SS400, 亜鉛メッキのニト。

195

3 角法	品名	U・ボルト
尺取		9-37
4	C	3228



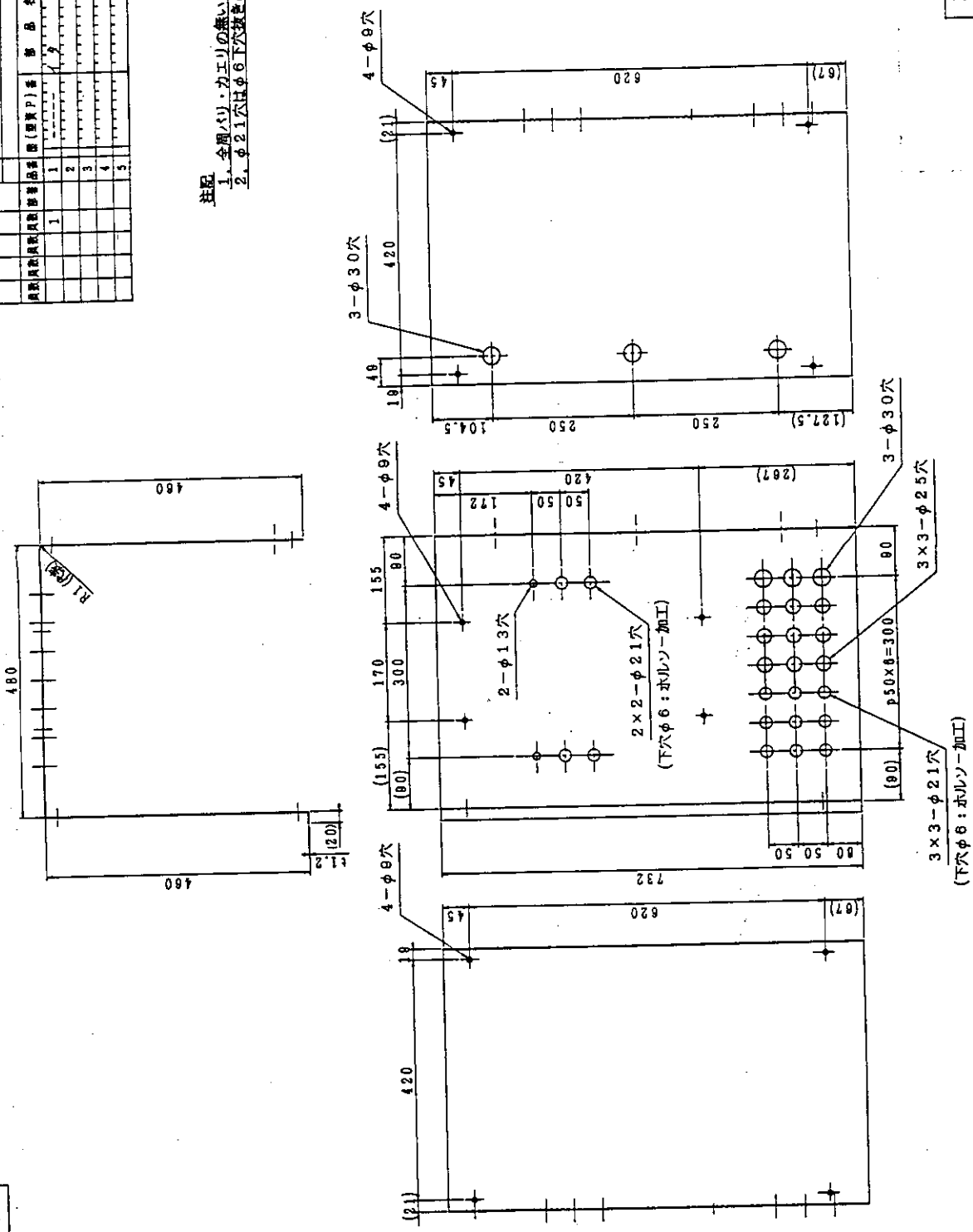




2A8687

D C B A		作業記号		来 歴		年月日		訂正		番 号	
1	1	1	1								
2	2	2	2								
3	3	3	3								
4	4	4	4								
5	5	5	5								

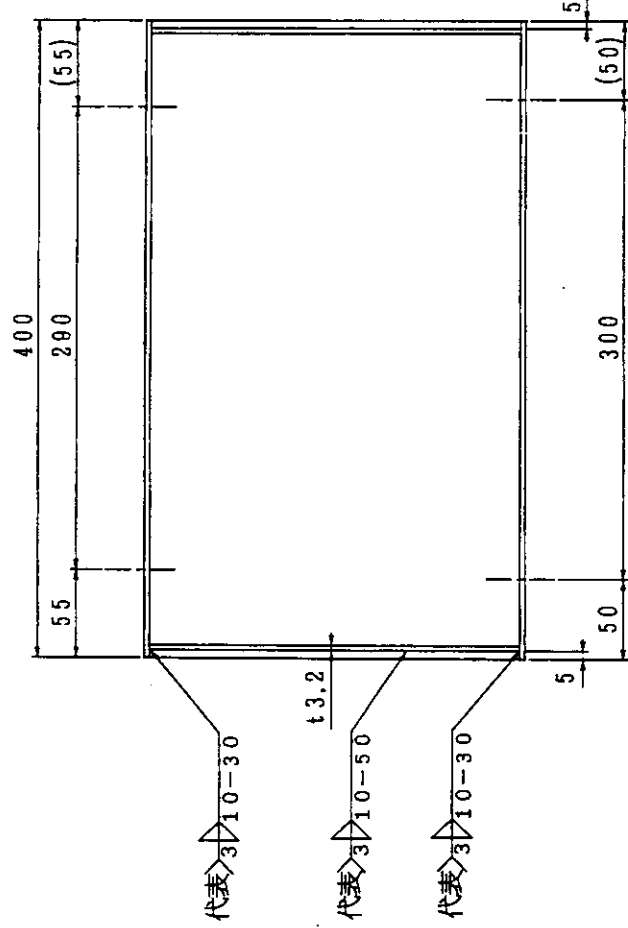
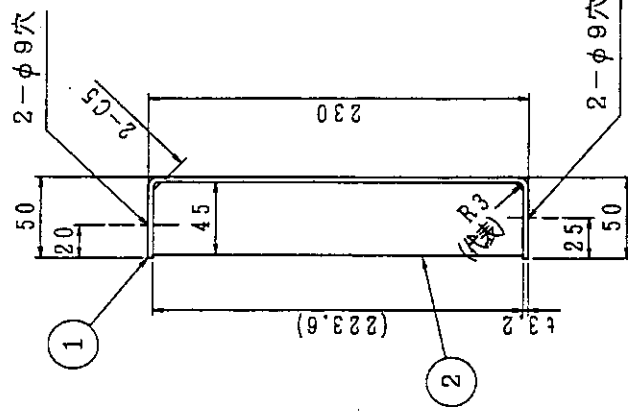
注記  
 1. 全周バリ・カエリの無いこと。  
 2. φ21穴はφ6下穴抜きによるバリソー加工のこと。



3 角法  
 1/5  
 (ハコ・クミ-制御盤-制盤)  
 10-3  
 2A8687

3B7371

D		C		B		A		作業記号		来歴		年月日		訂正		審査	
員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	品番	图(型資P)	番	部品名	材質	素材	寸法	重量	備考	
1	2	3	4	5	1	2	3	1	イ	イ	イ	SPHC	t3.2x318.2x400.0	3.21			
								2	イ	イ	イ	SPHC	t3.2x45.0x223.6	0.252			
								3									
								4									
								5									



注記  
 1. 全周バリ・カエリの無いこと。  
 2. 製位後全面黒色塗装のこと。

3	角法	トリツケ・ザ
1	3	(ハコ・クミ-制御盤-制御)
		3B7371



D	C	B	A	作業	記号	来	歴	年月日	訂正	審査	
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型・資・P)番	部 品 名	材 質	素材寸法	重量	備考
			1	G	1		ファンガード				
					2						
					3						
					4						
					5						

注記

1. 松下電工(株)製とする。
2. 本局は3B7355のケーブルです。

メ-カ型番の発注記号(松下電工)

作業	記号
A	ASE98001

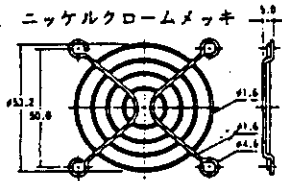
■ファンガード

ASF68001

□60用UL/CSA品

使用材質 スチールφ1.6

表面処理 ニッケルクロームメッキ

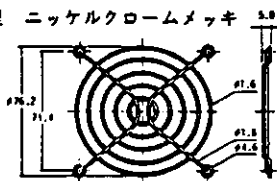


ASF88001

□80用UL, CSA品

使用材質 スチールφ1.6

表面処理 ニッケルクロームメッキ

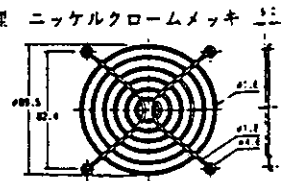


ASF98001

□92用UL/CSA品

使用材質 スチールφ1.6

表面処理 ニッケルクロームメッキ

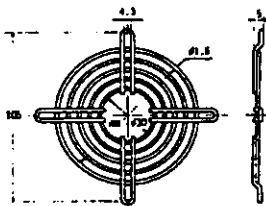


ASE88001

□80用電取法通用品

使用材質 スチールφ1.6

表面処理 クロームメッキ

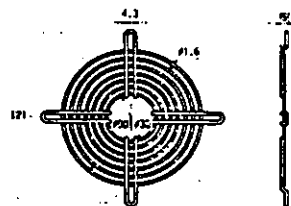


ASE98001

□92用電取法通用品

使用材質 スチールφ1.6

表面処理 クロームメッキ

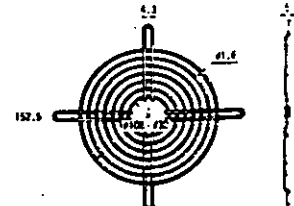


ASE18001

□120用電取法通用品

使用材質 スチールφ1.6

表面処理 クロームメッキ



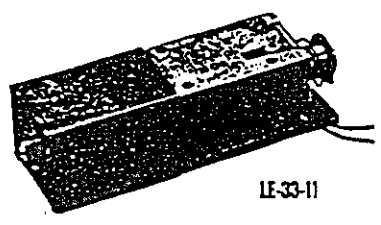
A作業

3 角法		品名	20/
尺値		ファンガード	
NTS			10-6
4	C	3267	



781E 2 V

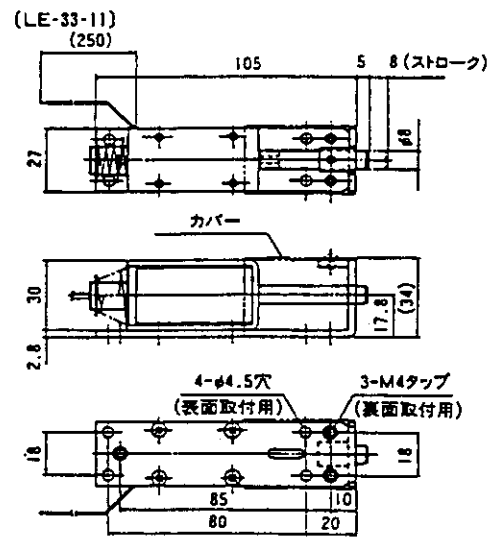
D	C	B	A	作業記号	来歴	年月日	訂正	審査			
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型・資・P)番	部品名	材質	素材寸法	重量	備考
				/	1	—"—	LE-33-11		(DC24V)		(947)
					2						
					3						



LE-33-11

- 仕様**
- 製品自重：下記による。
  - 定格電圧：DC24V(運転定格)
  - 消費電力：下記による。
  - 電源をONにして施錠するソレノイド型電気錠(通電時施錠型)
- 特徴**
- 小・中容量電気錠
  - 遠隔操作で解錠できます。
  - 表面・裏面取付け両用(表面取付けの際は、カバーをはずして行なう)
  - 保護カバー付(取りはずし可能)
- 用途**
- バスボックス、各種ケース
- 納期**
- 標準在庫品です。

備考 ● DC24V以外の仕様は、別注となります。



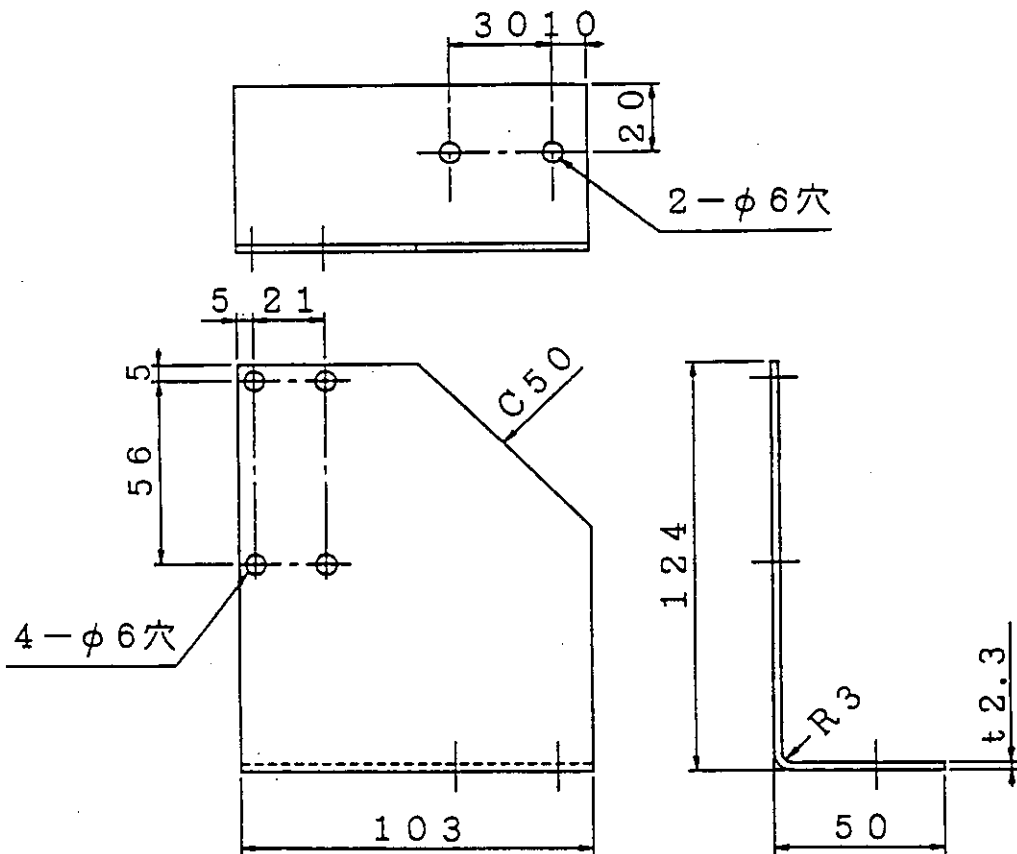
注記

- 次の場合は必ず事前届出をすること。
  - 1) 材料又はその仕様を変更する場合。
  - 2) 形状、寸法・構造を変更する場合。
  - 3) 製造方法又は製造工程を変更する場合。
- 品質保証  
納入後、1ヶ年以内のメーカー責任による故障は、無償にて取替、復旧のこと。
- 提出書類  
納入仕様書：4部+返却分 取扱説明書：2部 検査成績書：1部
- 本品は「タケケン」製「ソレノイドロック：LE-33-11」の品と。

203

3	角法	品名	ソレノイドロック
	凡例		10-8
4	C		3184

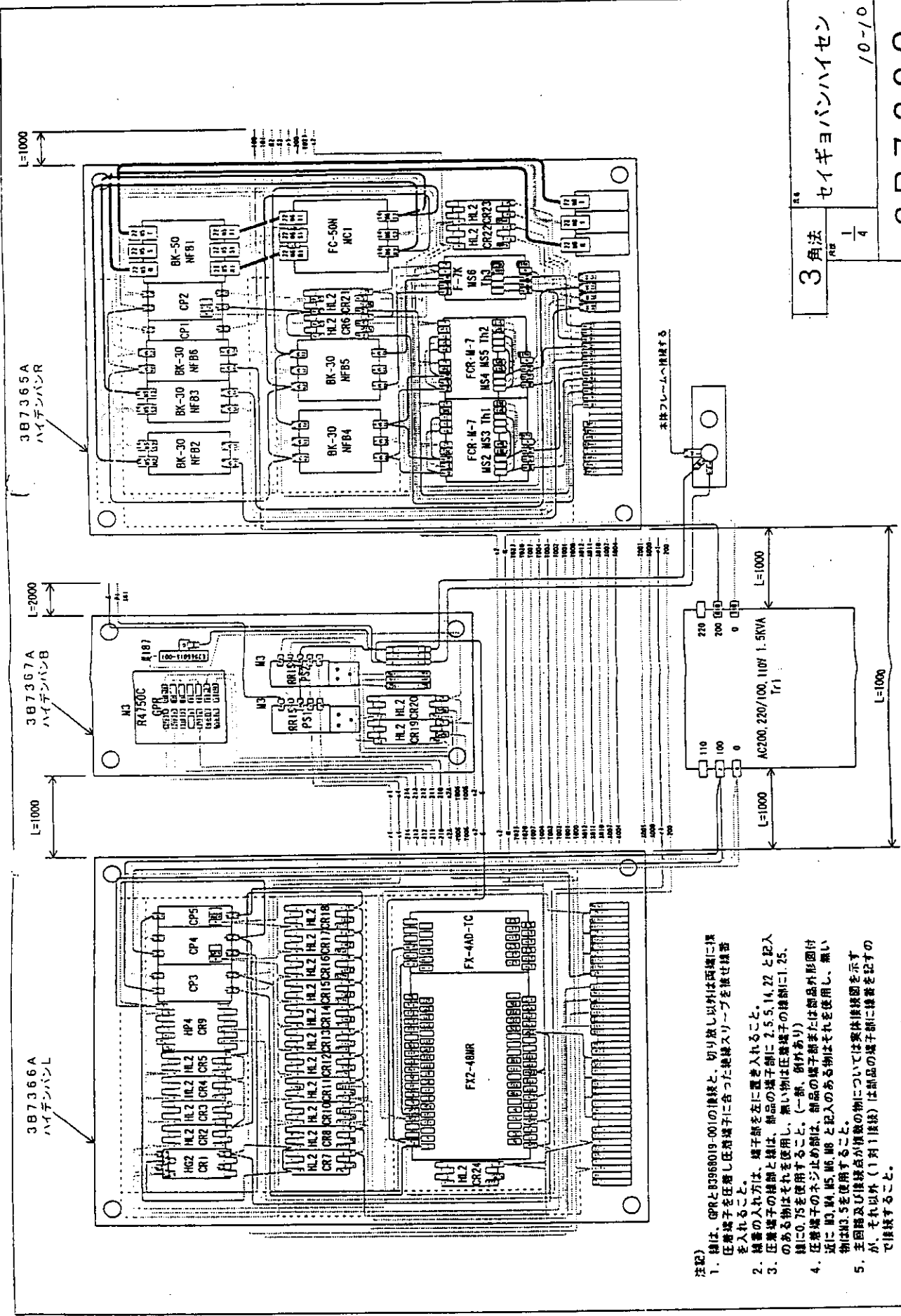
D	C	B	A	作業	記号	来 歴			年月日	訂正	審査
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型資P)番	部 品 名	材 質	素 材 寸 法	重 量	備 考
			1		1	-----	タ	SPHC	t2.3×103×169, 710, 293		
					2						
					3						
					4						
					5						



- 注記 1. 全周バリ・カエリ取りのこと。  
 2. 全面黒色塗装のこと。

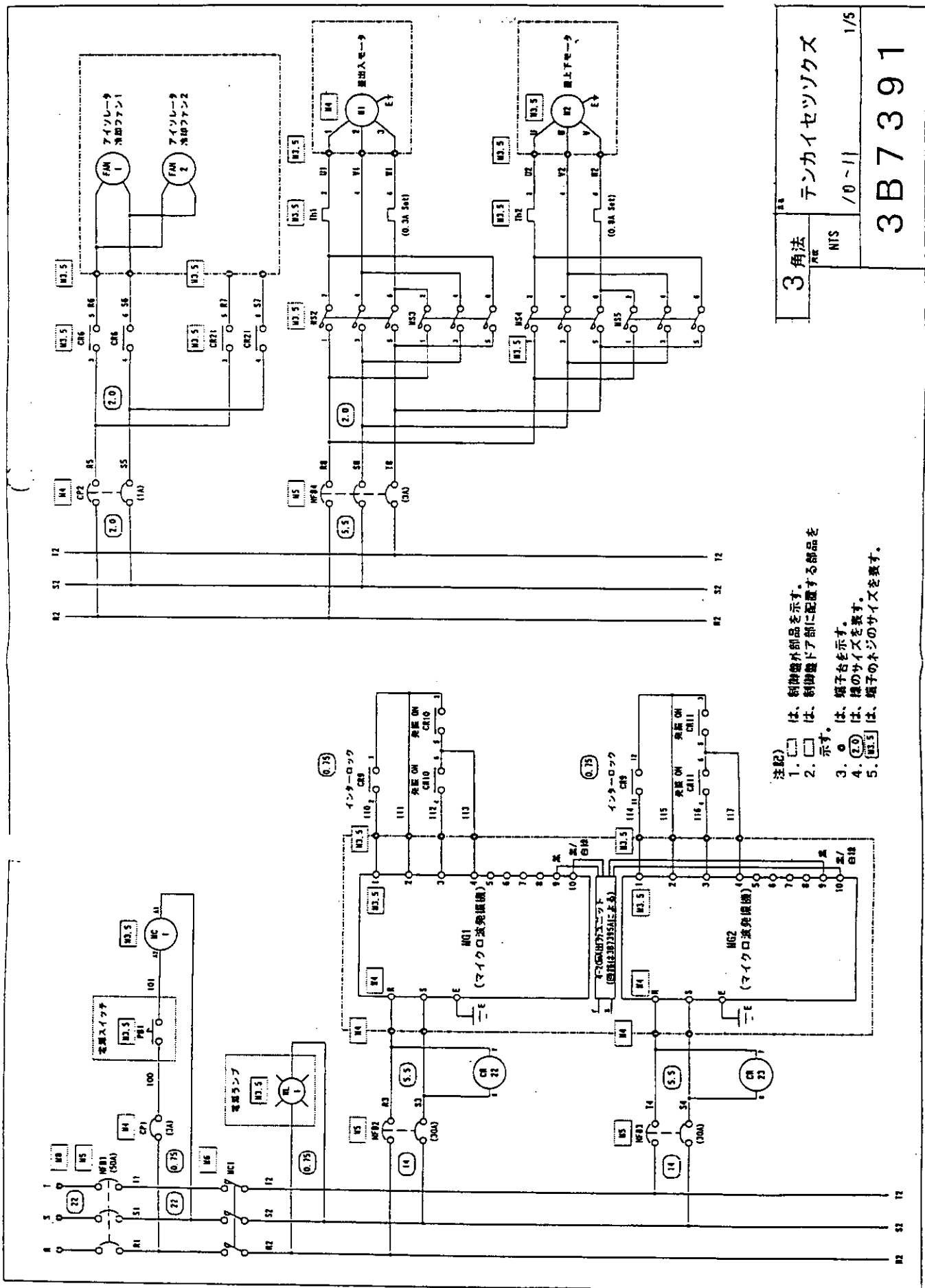
204	
3角法	DO・ブラケット
$\frac{1}{2}$	10-9 ティオ (総図)
4 C 3 2 3 6	



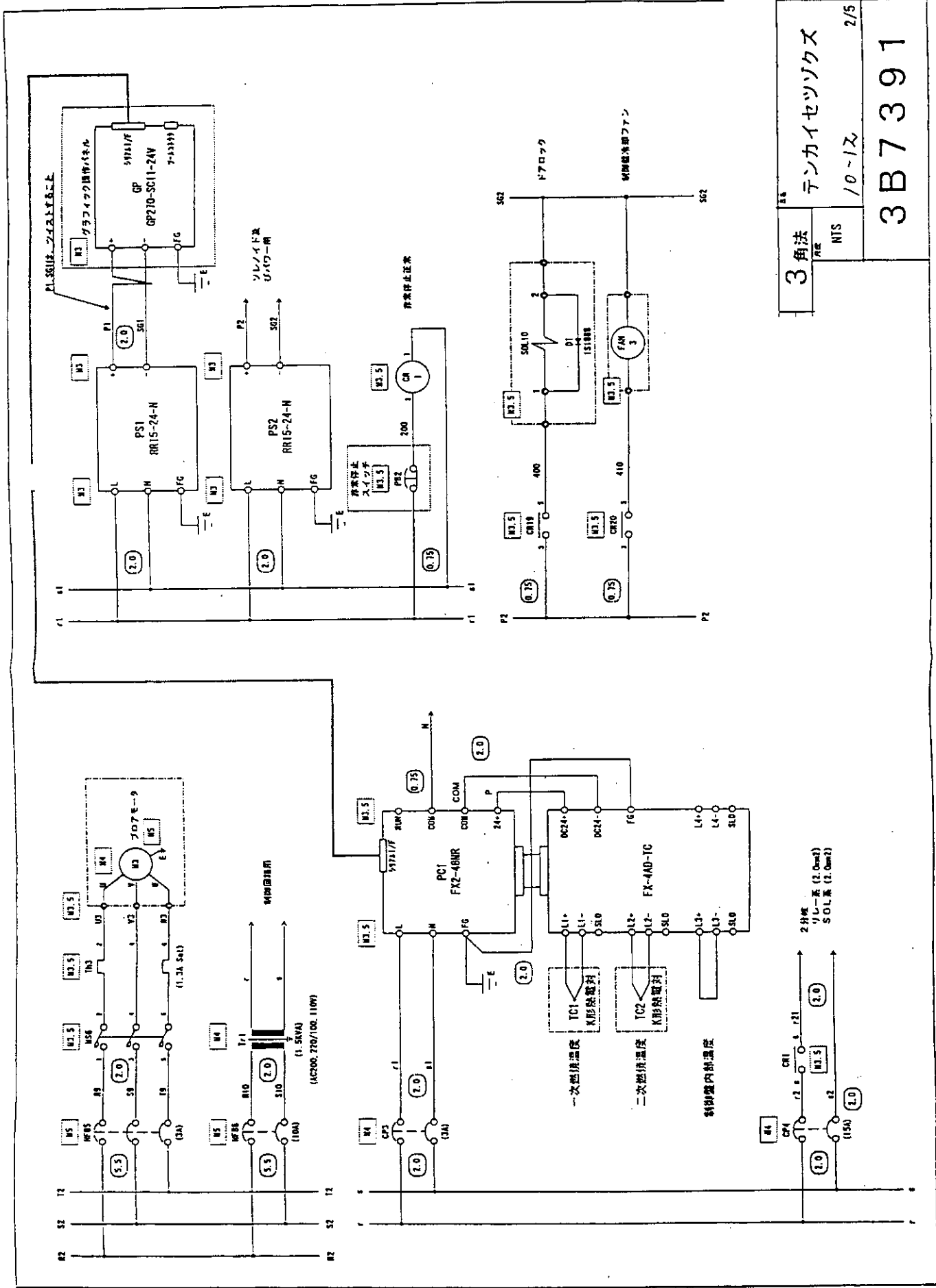


3角法	セイヨパンハイセン
1/4	10-10
3B7390	

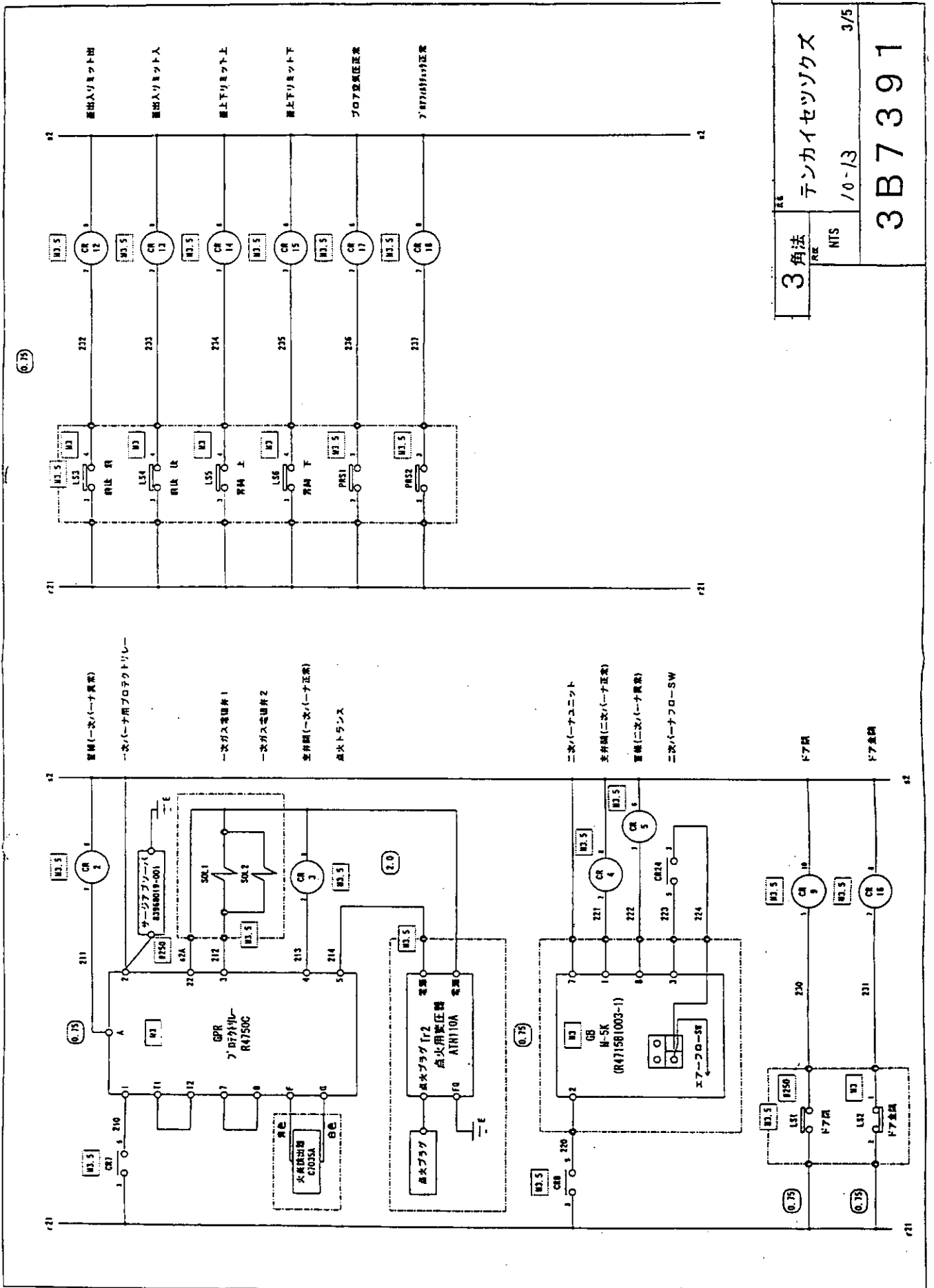
- 注記)
1. 線は、GPRとB3960(19-00)の仕様と、切り差し以外は両側に挿入し、圧着端子を任意に圧着端子に合った絶縁スリーブを挿せ挿着を入れること。
  2. 線量の入れ方は、端子部を左に置き入れること。
  3. 圧着端子の種類と線は、新品の端子部に 2.5, 5, 14, 22 と記入のある物はそれを使用し、無い物は圧着端子の種類に1.25, 線に0.75を使用すること。(一部、例外あり)
  4. 圧着端子のネジ止め部は、新品の端子部または部品外形図付近に M4, M5, M6, M8 と記入のある物はそれを使用し、無い物はM3.5を使用すること。
  5. 主回路及び保護回路が複数の物については実体接続図を示すが、それ以外(1列1線線)は新品の端子部に線番を記すで接続すること。



注記) は、制御盤外部品を示す。  
 1. □ は、制御盤下ア部に配置する部品を示す。  
 2. ○ は、端子台を示す。  
 3. (2.0) は、線のサイズを表す。  
 4. (0.75) は、端子のネジのサイズを表す。



3角法		テンカイセツソックス	2/5
PRE	NTS	/0-1ス	
3B7391			



3角法	テンカイセツソクス
NTS	10-13
	3/5
3B7391	