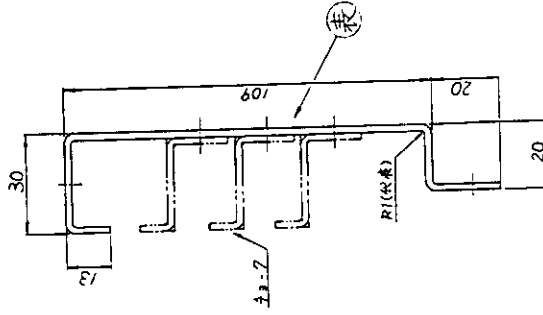
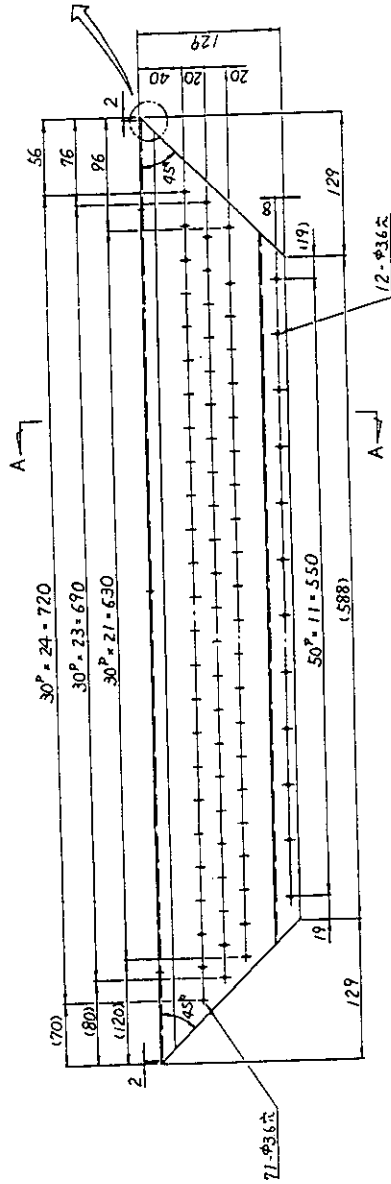
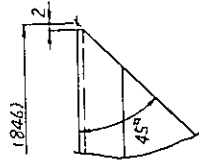
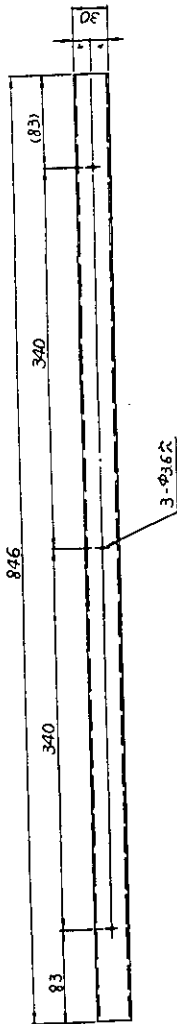


2 A 8603

D	C	B	A	作業記号	年	月	日	訂正	番
製品情報				部品名	材質				
部品名				材質					
部品名				材質					
部品名				材質					
部品名				材質					
部品名				材質					
部品名				材質					
部品名				材質					
部品名				材質					
部品名				材質					



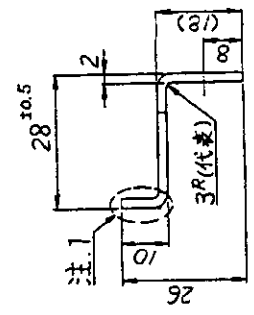
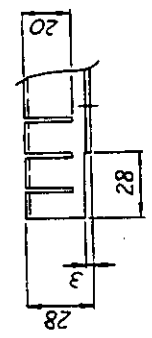
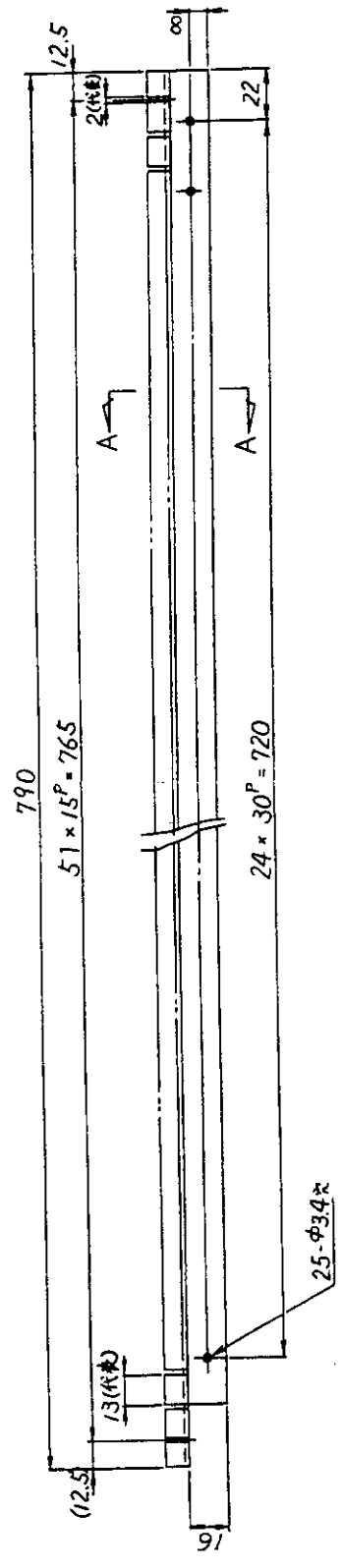
A-A断面(V1)

注記 1 端面バリカブリすること
2 板曲げはR1のもの

3	角法	4.3.7.8.1.9.5	8-5
2	1/3		
		A 8603	149

3 B 7173

D	C	B	A	作業記号	来歴	年月日	訂正番			
員数	員数	員数	員数	品番	図(型・資・P)番	部品名	材質	素材寸法	重量	備考
			1	1	#	43-7-971	A50S2P	2-φ84×700	0.18	
			2	2						
			3	3						
			4	4						
			5	5						



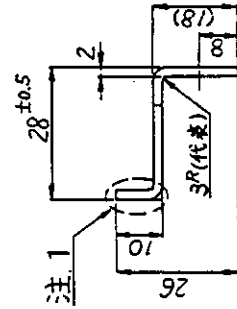
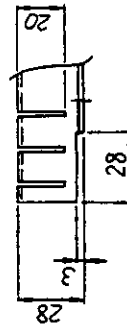
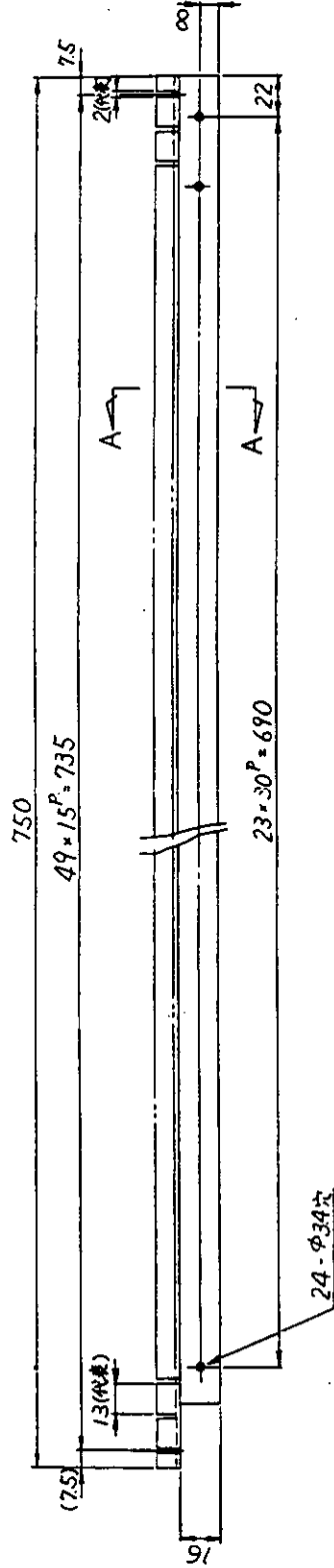
A-A断面(1/1)

注記 1. 端面にバリ、カエリなきこと。
 (特に、A-A断面に示すC)印箇所には注意すること。

3	角法	43-7-971
	1/2	φ-7
3	B	7173

3 B 7174

D		C		B		A		作業記号		来歴		年月日		訂正		審査	
員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
品番	品番	品番	品番	品番	品番	品番	品番	品番	品番	品番	品番	品番	品番	品番	品番	品番	品番
1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5	1	2	3
図(型・資・P)番	部 品 名	材 質	業 材	寸 法	重 量	備 考											
43-7.972	A5052P	2x484x7500	0.17														



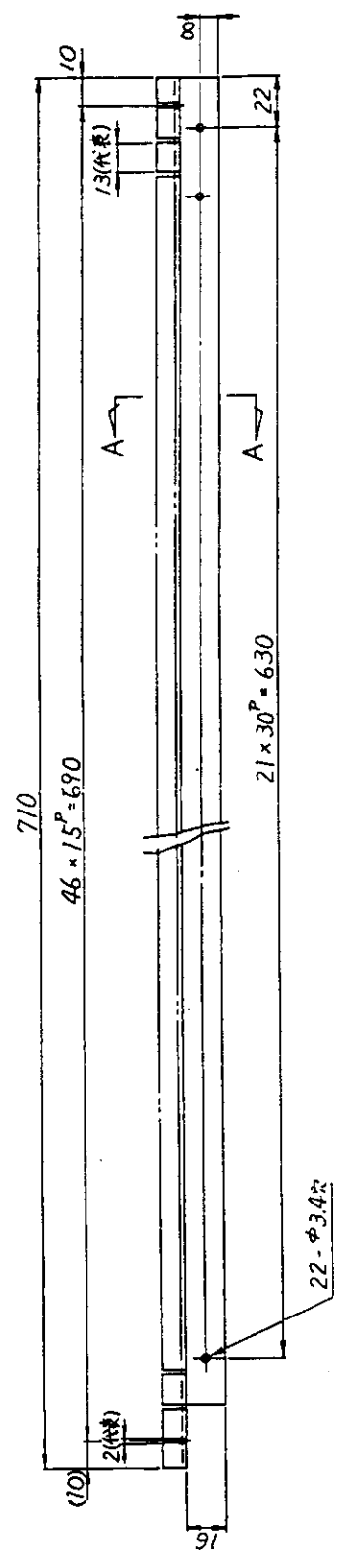
A-A断面(1/1)

注記 1. 端面にバリカイツなきこと
 (特にA-A断面に示す
 (○)印箇所には注意す
 ること)

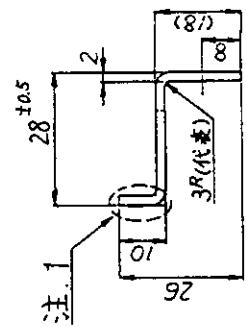
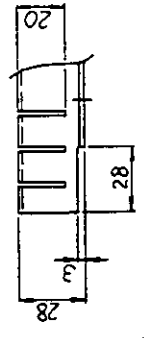
3 角法	43-7.972	8-8
1/2		
3	B	7174

3 B 7175

D	C	B	A	作業記号	来	歴	年月日	訂正	審査			
員数	員数	員数	員数	部番	品番	団(型・資・P)番	部品名	材質	素材	寸法	重量	備考
			1	/	1	H	43-7.773	AS052P	t2×484×7100	0.16		
			2		2							
			3		3							
			4		4							
			5		5							



注記 1. 端面にバリカエツなごこと
(特にA-A断面に示す○
印箇所には注意すること)

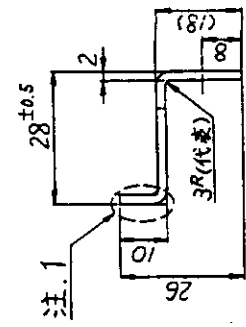
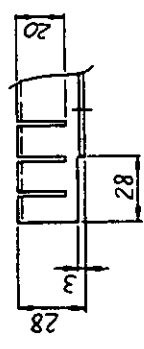
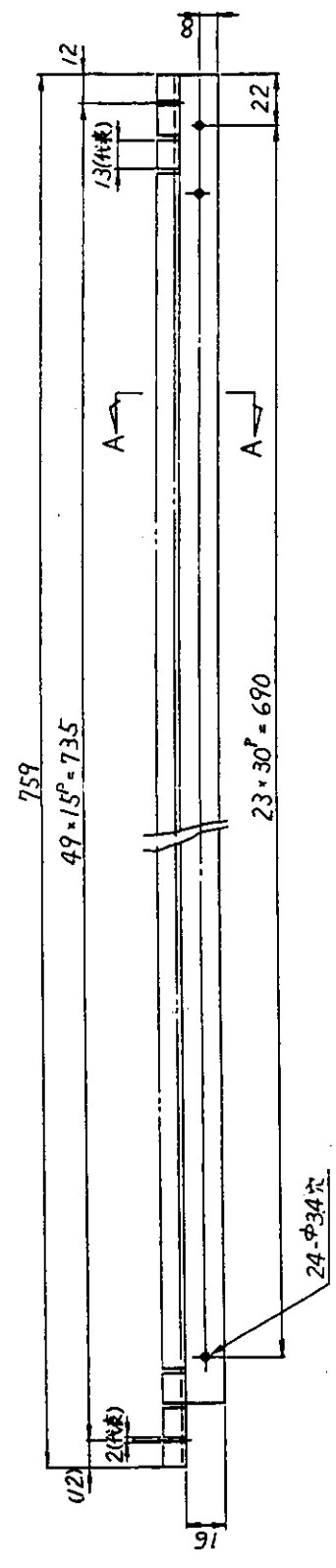


A-A断面(1/1)

3 角法	4.3	4.3-7.773	8-9
	1/2		
3		B	7175

3 B 7176

D C B A		作業記号	来	年月日	訂正	審査
員数	員数	員数	部番	品番	図(型・資・P)番	部品名
1	1	1	1	1	1	1
2						
3						
4						
5						
		材料	重量	寸法	備考	
		A50S2P	0.17	22x48x7590		

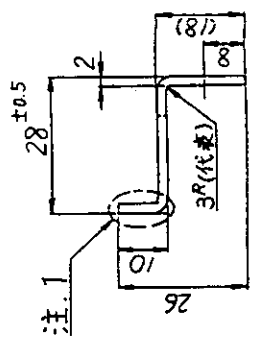
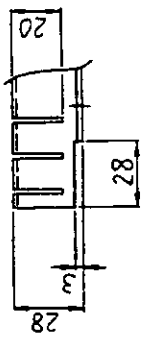
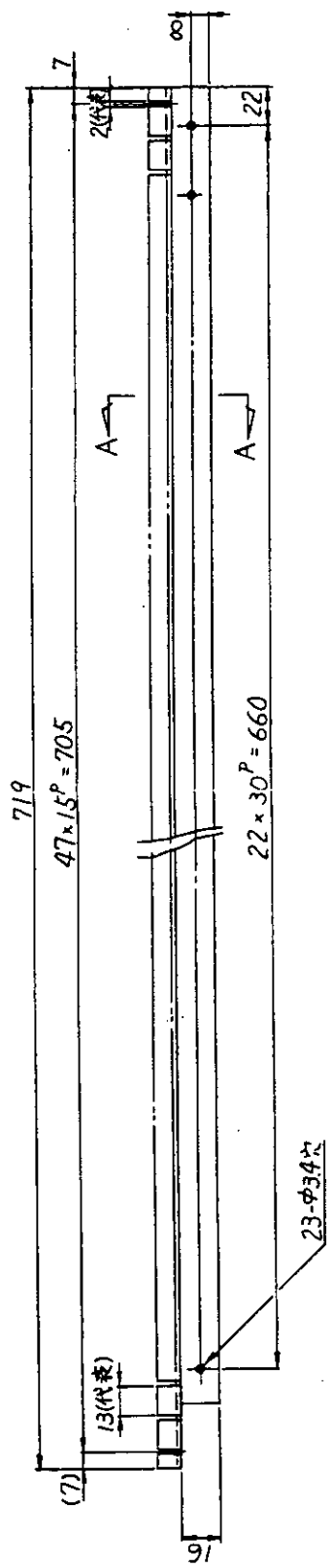


A-A断面(1/1)

注記 1 端面にバリカエツなきこと。
 (特にA-A断面に示す
 (○)印箇所には注意す
 ること)

3	角法	4.3-7.331	8-10
		1/2	
		3	B 7176

3 B 7177			3			3			
D	C	B	A	作業記号	来	歴	年月日	訂正	審査
員数	員数	員数	員数	品番	図(型・資・P)番	部品名	材質	素材寸法	重量
			1		H	43-7-332	A5052P	2.484*7190	0.16
			2						
			3						
			4						
			5						



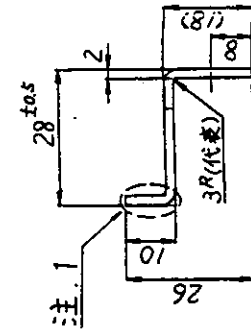
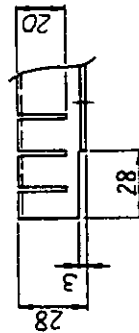
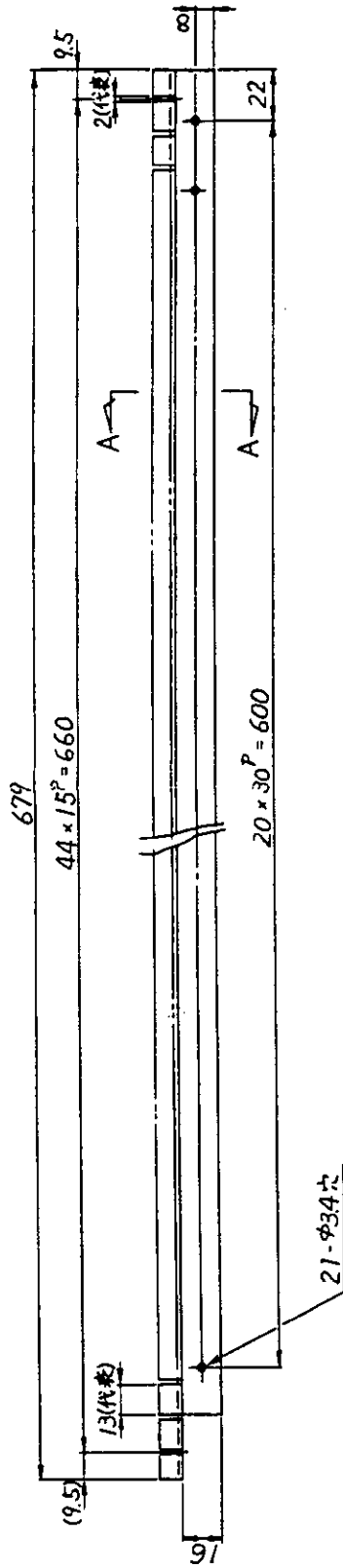
A-A断面(1/1)

注記 1. 端面にバリ・カエリなきこと
 (特にA-A断面に示す○印箇所には注意すること)

3 角法	43-7-332	8-11
	1/2	
	3	B 7177

8L1L B 7178 3

D	C	B	A	作業記号	来	歴	年月日	訂正	審査		
原数	員数	員数	員数	部番	品番	図(型・資・P)番	部 品 名	材 質	素 材 寸 法	重 量	備 考
			1		1	#	A3-7-373	A5052P	2×484×679 0.15		
			2		2						
			3		3						
			4		4						
			5		5						



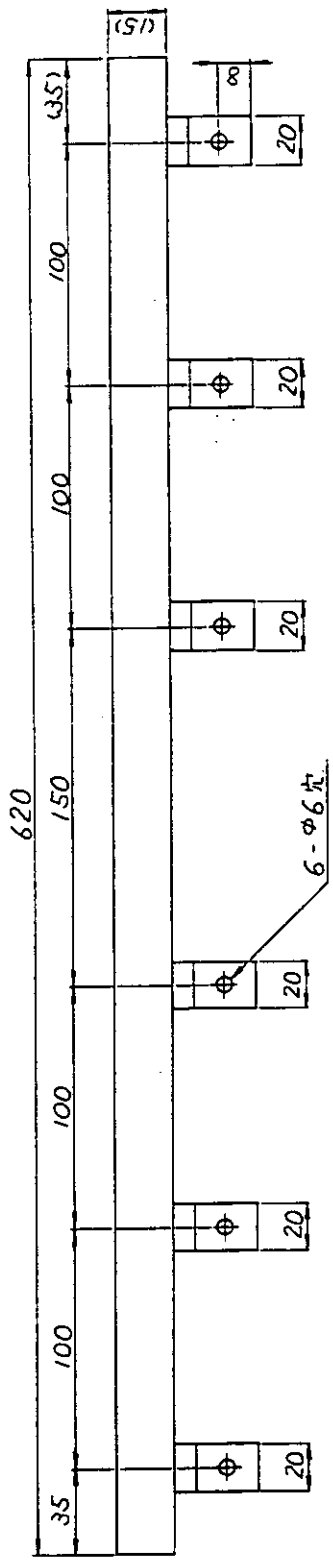
A-A断面(1/1)

注記 1. 端面にバリカエツナキこと。
 (特にA-A断面に示す(○)の箇所には注意すること)

3	角法	4	3	7	3	7	3
		1	2				
3		B	7	1	7	8	1

3 B 7181

D	C	B	A	作業記号	采	経	年月日	訂正	審査		
員数	員数	員数	員数	品番	図(型・資・P)番	部 品 名	材 質	素 材	寸 法	重 量	備 考
			1	1		P・オサエ・タテ	SUS304-CR2B	2=36×620	0.19		
			2								
			3								
			4								
			5								

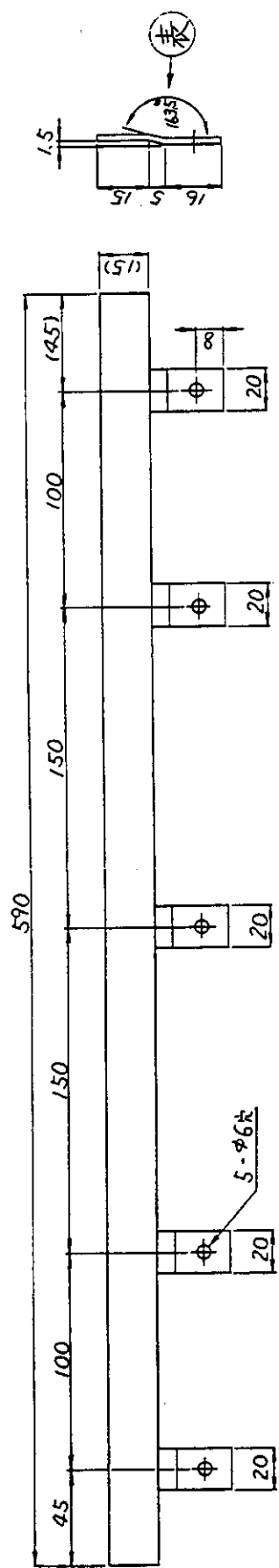


- 注記 1. 端面にバリカエリなきこと
- 2. 板曲げは R1(内)のこと
- 3. 角部は全て糸面取りのこと

3 角法	P・オサエ・タテ	8-15
N.L.S.		
3	B 7181	

3 B 7182

D		C		B		A		作業記号		来歴		年月日		訂正		審査			
員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	
1	2	3	4	5															
図(型・資・P)番		部品名		材質		素材寸法		重量		備考									
4		P-オサエ・ヨコ		SUS304		2 × 36 × 590		0.17											



- 注記 1. 端面にバリカエリなきこと
- 2. 角部は全て糸面取りのこと
- 3. 板曲げは R1(内)のこと

3	角法	P-オサエ・ヨコ
	NTS	φ-16
3	B	7182

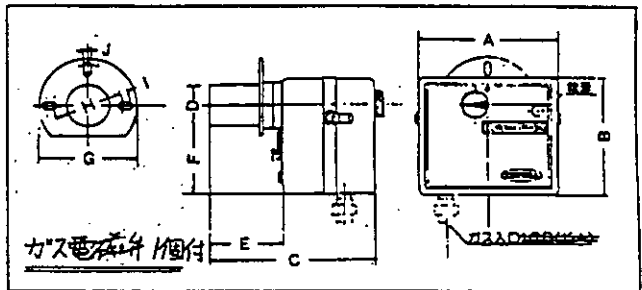
701E 3 D

D	C	B	A	作業	記号	采	歴	年月日	訂正	審査
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型・資・P)番	部 品 名	材 質	素材寸法	重量 備考
	X	X	1	G	1	— " —	M-5K	(1φ100V, LPG)		(13kg)
	X	1	X	G	2	— " —	M-5K	(1φ100V, 13A)	}{ (コロ+栓) X13kg)	
	1	X	X	G	3	— " —	M-5K	(1φ100V, 6C)		(13kg)
					4					
					5					

作業	使用ガス	電源電圧
A	LPG	1φ100V (50/60Hz)
B	天然ガス(13A)	
C	都市ガス(6C)	

型 番	定格燃焼量 10 ⁴ kcal/h	モータ出力 W	使用電圧 V	接 管 径 A		
				都市ガス 100mmAg	天然ガス 200mmAg	LPGガス 280mmAg
M-3K	7	30	100/200	15		
M-5K	15~70	40	100/200 1φ	20		15
M-10K	25	110	125	25	20	

(注) J型: 全自動 ON-OFF 型 M型: 全自動マルチステップ



型 番	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
M-3K	222	222	205	76	95	174	180	125	15	12
M-5K	320	285	215	89	95	222	200	152	12	12
M-10K	360	325	240	114	100	250	255	193	12	12

注記

1. 本品はコロ+栓製 #M-5K 「バフ-ガスバーナ」である。(1φ100V, 使用ガスは作業別)
2. 納入後, 1年以内のメーカー責任による故障は, 無償にて取替, 復旧のニト。
3. 納入仕様書(4番+返印付) 提出のニト。

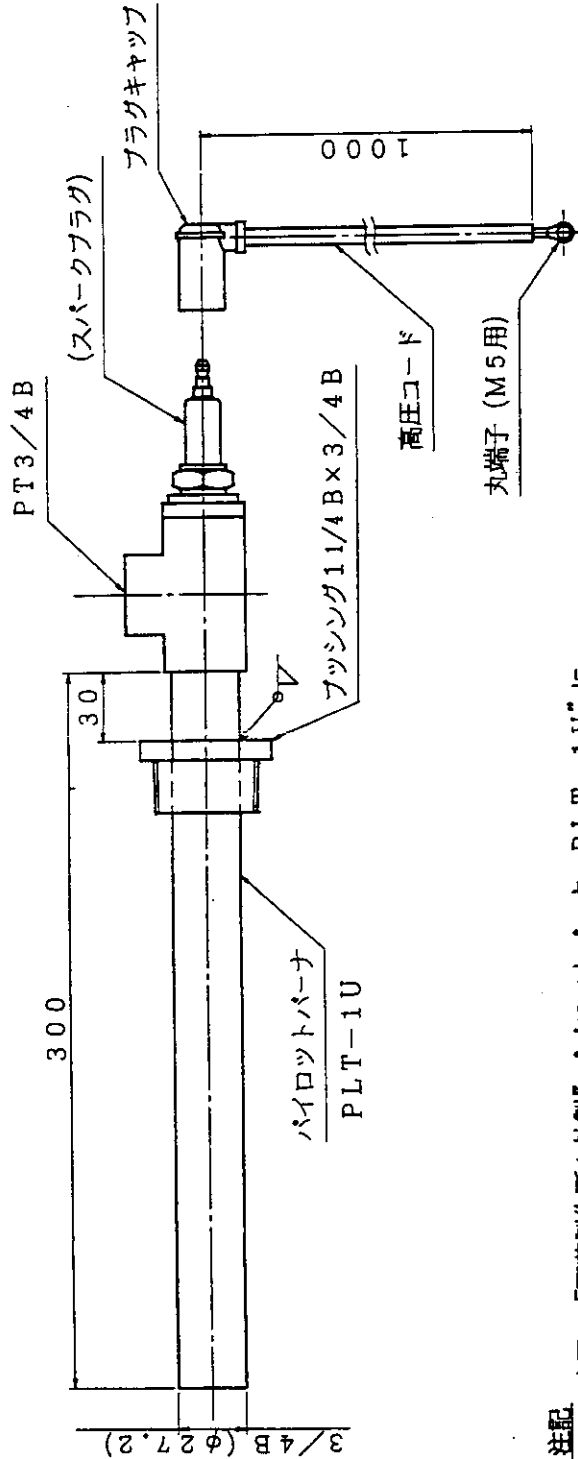
3 角法	△C	1" - ナ - ユニット
	R/R	
	N.T.S	9-1
4	C	3104

3B7191

仕様

メーカー : 正英製作所
 型式 : PLT-1U
 標準発熱量 : 10,000kcal/h
 標準工率圧力 : 300mmAq
 (ゼロガバナ使用時: 50mmAq以上)
 点火トランス二次電圧: 5,000~15,000V

D	C	B	A	作業配号	来歴	年月日	訂正	審査
員数	員数	員数	員数	品番	品名	材質	素材寸法	備考
1	1	1	1	PLT-1U	パイロットバーナ	SUS304	(PLT-1U)	
				2				
				3				
				4				
				5				



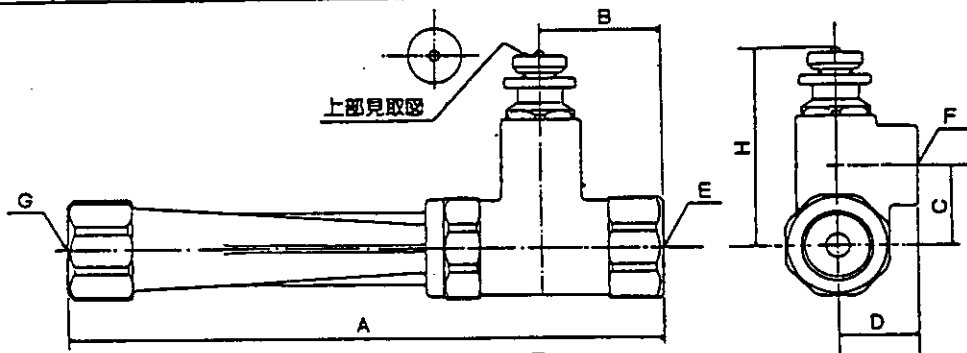
注記

1. 本図は「正英製作所」社製「パイロットバーナ: PLT-1U」にフッティングを溶接したものである。
2. 上記の他、プラグキャップ及び、高圧コード、丸端子を付属すること。(プラグキャップ、高圧コード、丸端子は図示のごとく接続の上、同梱のこと。)

3	角法	パイロットバーナ
	1/2	φ-ス (ガス配管)
3B7191		

7.4.1.E.0.V

D	C	B	A	作業記号	来歴	年月日	訂正	審査			
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型・資・P)番	部品名	材質	素材寸法	重量	備考
			1		1	VM-20	ベンチュリ・ミキサ				
					2						
					3						
					4						
					5						



型式	VM-15	VM-20	VM-25	VM-40	VM-50	VM-65	VM-80
標準エア圧力 (mmAq)	500	500	500	500	500	(500)	(500)
外形寸法	A (mm)	120	195	247	334(332)	470	(550)
	B (mm)	30	45	52	67(70)	110	(120)
	C (mm)	23	25	35	45	65	(70)
	D (mm)※	30	30	35(40)	45(50)	78	(80)
	H 最大寸法	85(55~)	92(60~)	129(76~)	131(88~)	176(124~)	(135~)
接続径	E (エア)	1/2B	3/4B	1B	1 1/2B	2B	3B
	F (ガス)	1/2B	1/2B	3/4B	1B	1 1/2B	2B
	G (混合ガス)	1/2B	3/4B	1B	1 1/2B	2B	3B
エアノズル径 (mm)	5φ	6.5φ	9φ	13φ	19φ	24φ	30φ

注記 1. 本品は「株正英製作所」社製である。
 2. 納入仕様書(4部+返却分)を提出すること。

3 角法	AS	ベンチュリ・ミキサ
	FR	9-3 (ガス配管)
4	C	3144

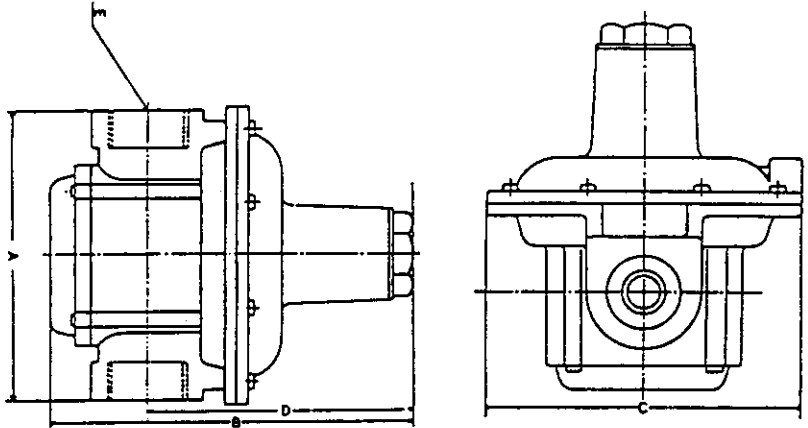
S D I E 3145

D	C	B	A	作業記号	来歴	年月日	訂正	審査

員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型・資・P)番	部品名	材質	素材寸法	重量	備考
			1		1	G-4BZ	ゼロカバナー				
					2						
					3						
					4						
					5						

取り付け上の注意

- ダイアフラム面が垂直になるように取り付けることが望ましい。
- ベンチュリミキサとの接続は、なるべく短く。
- ベンチュリミキサと組み合わせ使用する場合、燃焼室圧力が高い場合は燃焼室圧力をゼロカバナーのダイアフラム上部へ連通すること。



● 仕様

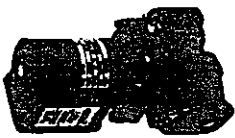
器種		G-4BZ	G-4Y-6Z	GX-8Z	GX-10Z	GX-12Z	GX-18Z	備考
標準ガス量 (m³/h)		5	10	15	20	80	110	
一次圧力 (mmAq)		50~350	50~350	50~350	50~350	50~350	50~350	
二次圧力 (mmAq)		0 ± 5	0 ± 5	0 ± 5	0 ± 5	0 - 10	0 - 10	
外形寸法	A (mm)	85	100	125	180	180	230	
	B (mm)	85	105	150	150	222	268	
	C (mmφ)	73	103	128	128	180	240	
	D (mm)	64	80	110		158	194	
接続	E	½"	¾"	1"	1¼"	1½"	2"	PT

注記 1. 本品は「株」正英製作所製である。
 2. 納入仕様書(4部+返却分)を提出すること。

165

3 角法		ゼロカバナー
尺法	φ	9-4
4	C	3145

3 B 7198



おもな特徴

- 電源を内蔵した蓄電池のプッシュエーサのため、騒音、コイル風切がなく安全。
- ストローを内蔵し、配管のゴミなどの異物を手の手前で止める構造になっています。
- JIS規格の電線端子を備えており、電気配線が容易。
- 防塵・防滴構造になっています。

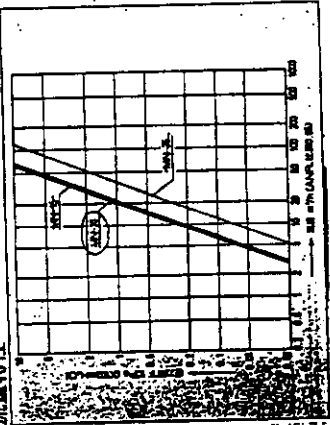
おもな用途

- ガスホウソウ
- 工業炉
- ガス回収式冷凍水機
- 乾燥炉
- その他

仕様

項目	MN-15	MN-20	MN-25
電源ガス	酸素ガス・酸素ガス・LPG		
消費電力 (W)	687	1700	444
最大吐出量 (L/min)	10.4	10	444
CV値	7.0	7.0	444
電圧	AC100V 50/60Hz		
消費電力 (VA)	20	50	60
消費電力 (W)	5A	60	利用
消費電力 (W)	-20~+60(但し湿度の低いこと)		
吐出量 (L/min)	0.30	1.00	1.00
吐出量 (L/min)	30	100	100
吐出量 (%)	コイル巻上した状態を基準		
吐出量 (L/min)	0.1 (10%)		
吐出量 (L/min)	3	4	5
吐出量 (L/min)	1.1	1.4	1.6
吐出量 (L/min)	0.088 (110)		

流量特性



参考・換算係数

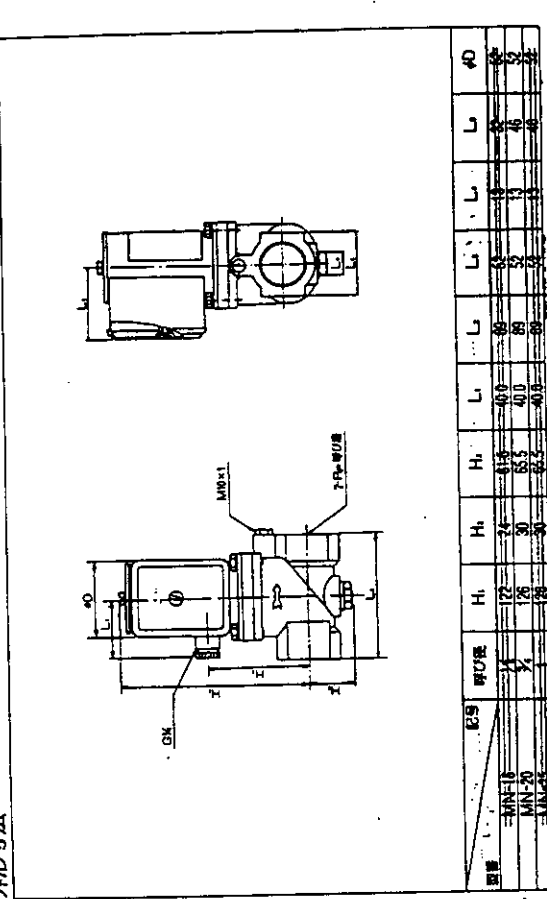
ガス種類	吐出量 (L/min)	吐出量 (m³/h)	吐出量 (m³/d)	吐出量 (m³/y)
空気	1	0.54	1.25	0.37
酸素	1.0	0.83	0.57	0.17

注記

1. 本品は「シケ-アイ(株)」社製である。
2. コイル電圧は AC100V のこと。
3. 納入仕様書(4部+2部)提出のこと。

D	C	B	A	作業記号	来歴	年月日	訂正	審査

外形寸法



図号	呼び名	Hi	Hi	Hi	Hi	Hi	Hi	Hi	Hi	Hi	Hi	Hi	Hi	Hi	Hi	Hi	Hi
MN-15		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
MN-20		16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
MN-25		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20

3	角法	G デンジベン	9-6
3	B	7198	

