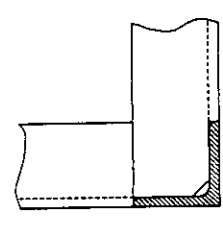


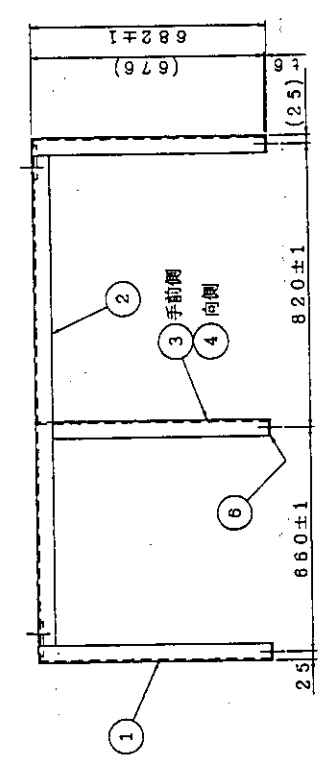
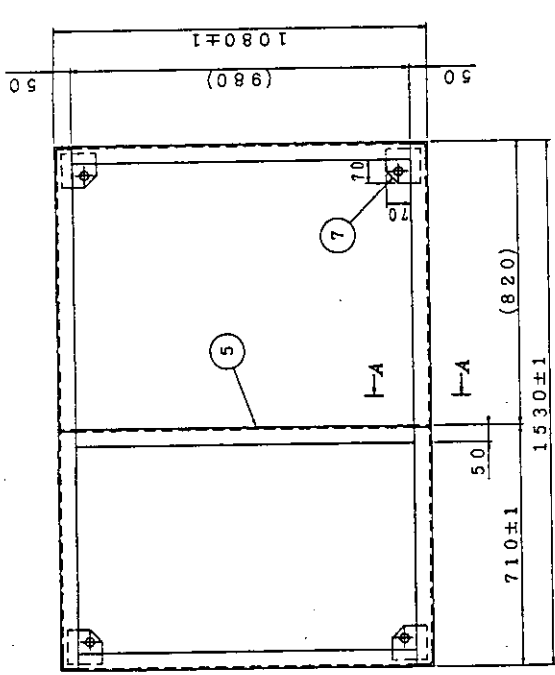
D	C	B	A	作業記号	米	原	年月日	訂正	書名
品名	数量	材料	仕様	標準	重量	備考			
1	4	SS400	L30x50x18-870	2.99					
2	2	SS400	L30x50x18-1110	6.12					
3	1	SS400	L30x50x18-870	2.97					
4	1	SS400	L30x50x18-870	2.97					
5	3	SS400	L30x50x18-800	4.34					
6	0	SS400	L30x50x50	0.118					
7	4	SS400	L30x100x100	0.463					
					47.7				

注記

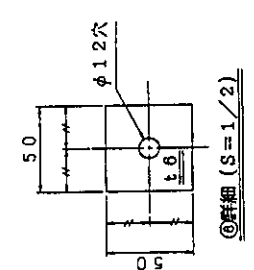
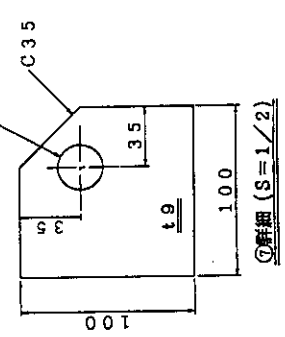
1. 部品接合部は全て/A、/B、/Cのこと。
(但し、外面部は、グラインダーにて平滑に仕上げること。)
2. 取付後黒色塗装のこと。



A-A断面 (S=1/2)



φ26穴 (7イボルト穴)



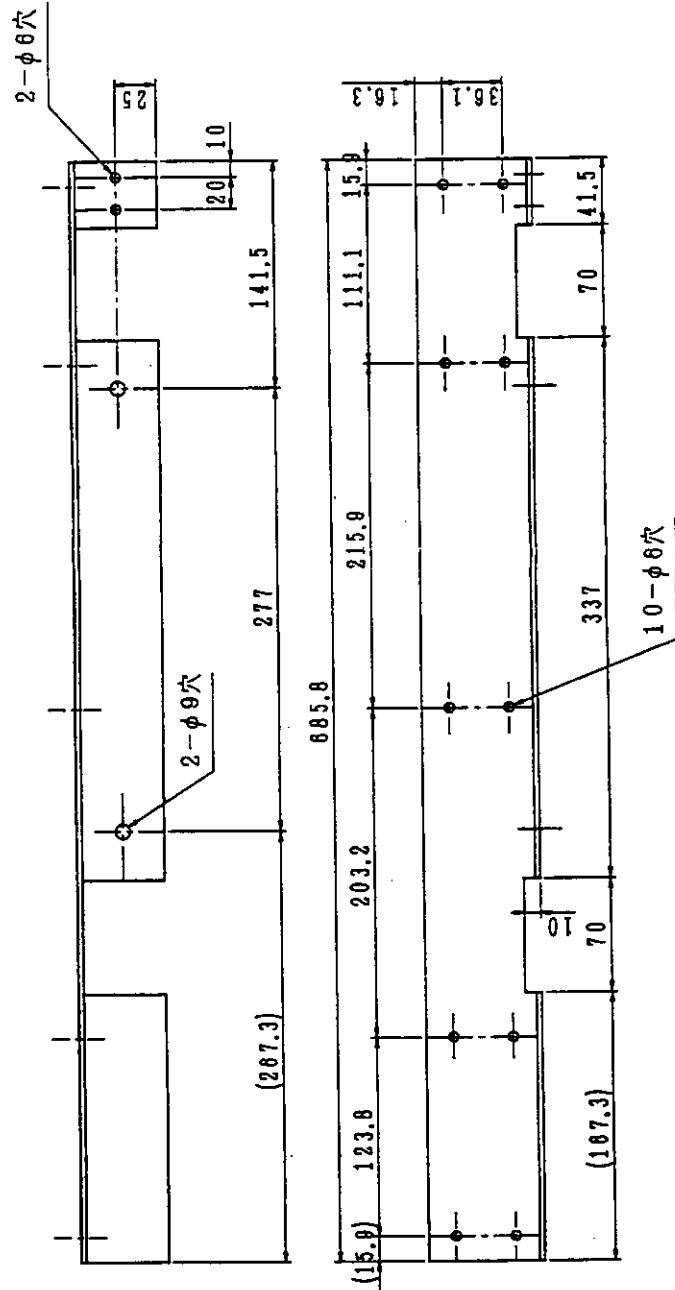
3	角法	ウエ・フレーム
1	10	3.5 (7V-4)
2A8624		

2A8624

2A8624

3B7279

D		C		B		A		来		歴		年月日		訂正		審査	
品名		数量		材料		規格		重量		備考							
1		1		SPHC		13.2x117.8x085.8		1.83									
2		1		SPHC		13.2x117.8x085.8		1.83									
3																	
4																	
5																	

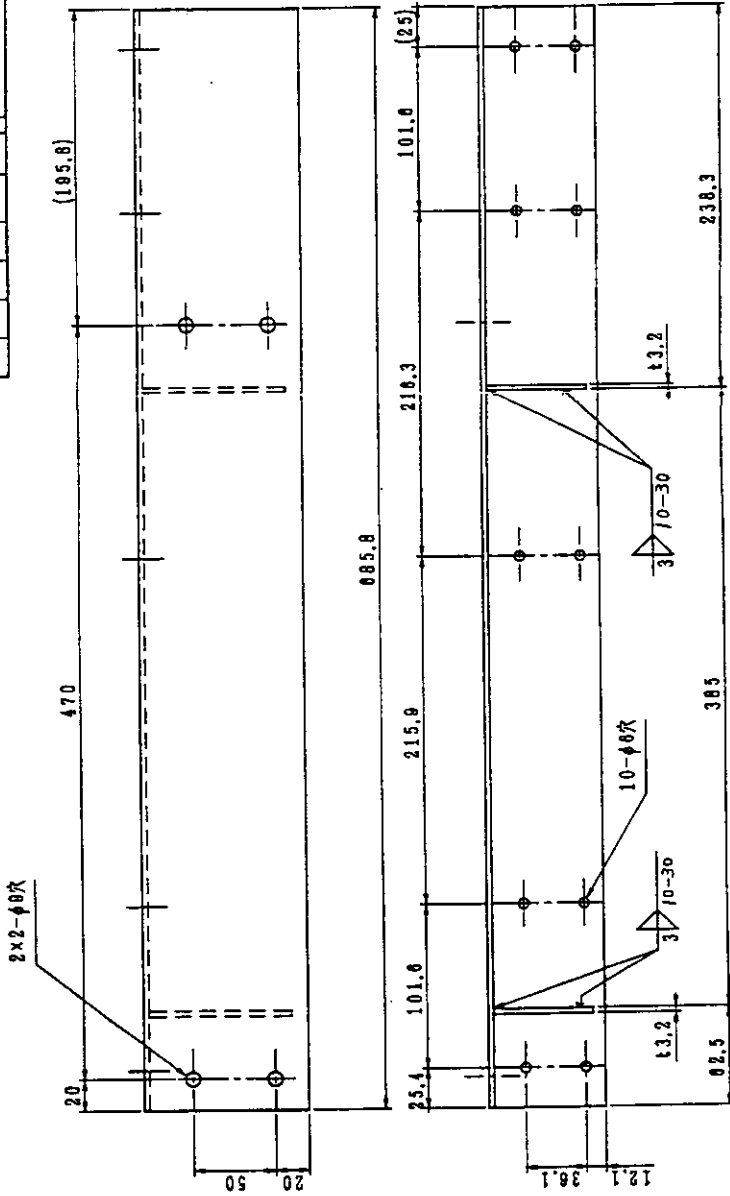


注記
 1. 図示A作業を示す。
 B作業は対称のこと。
 2. 全周バリ取りのこと。
 3. 全面黒色塗装のこと。

3	角法	S R ・ フ ラ ケ ッ ト
1	分度	3-6 (7V-4)
		3B7279

3B7280

D		C		B		A		作業配号		来歴		年月日		訂正		審査	
員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	部品番	部品名	材質	素材寸法	重量	備考		
										1		SPHC	13.2x105.0x85.0	2.84			
										2		SPHC	13.2x105.0x85.0	2.84			
										3		SPHC	13.2x60.0x90.0	0.13			
										4							
										5							



注記

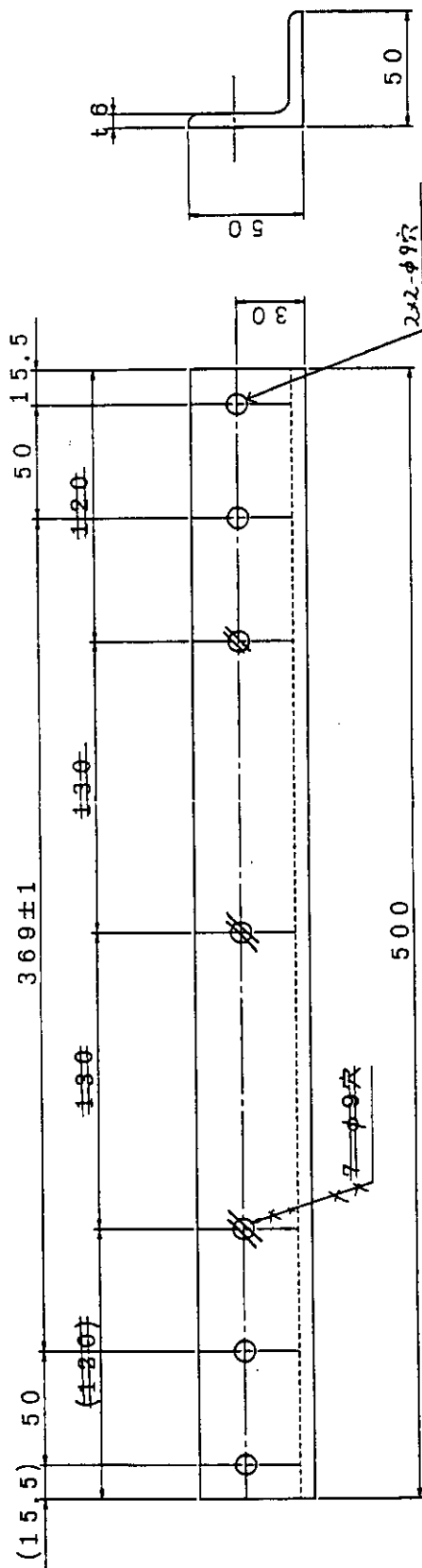
1. 図示A作業を示す。
B作業は対称のこと。
2. 全周バリ取りのこと。
3. 製缶後全面黒色塗装のこと。

3 角法 SR・フレーム
1/3 3-7 (7V-4)

3B7280

3B7281

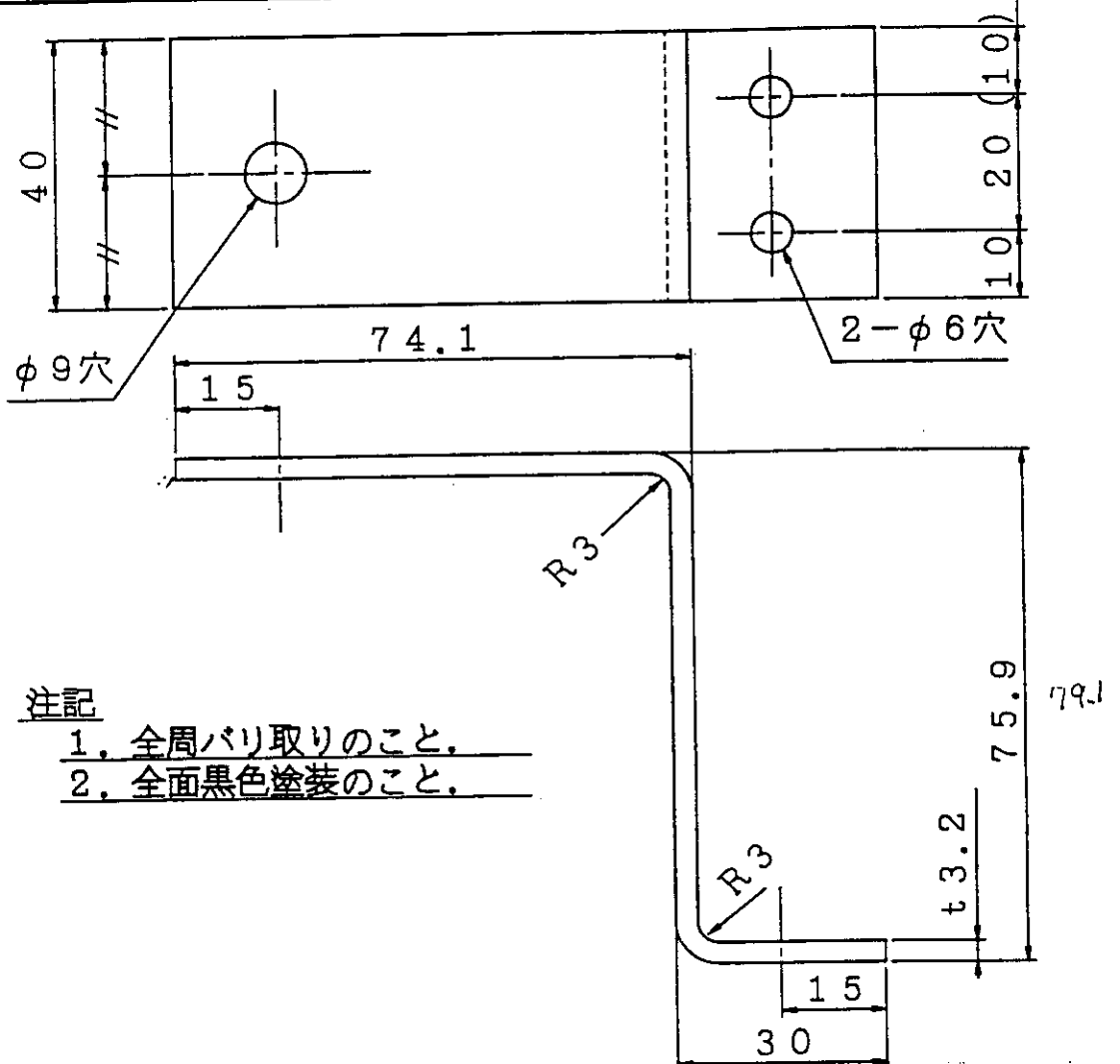
D		C		B		A		作業配号		来		年		月		日		訂正		審査		
員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	品番	国(型資P)番	部品名	材質	素材寸法	重量	備考								
1							1			7720	SS400	L ₅₀ XSDX16-500	2.22									
							2															
							3															
							4															
							5															



注記
1. 全面黒色塗装のこと。

3	角法	SR・フレームY
1	1/2	J-8 (フレーム)
3B7281		

D	C	B	A	作業	記号	来歴	年月日	訂正	審査		
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型資P)番	部品名	材質	素材寸法	重量	備考
			1		1		イタ	SPHC	t3.2x40x169.2	0.170	
					2						
					3						
					4						
					5						

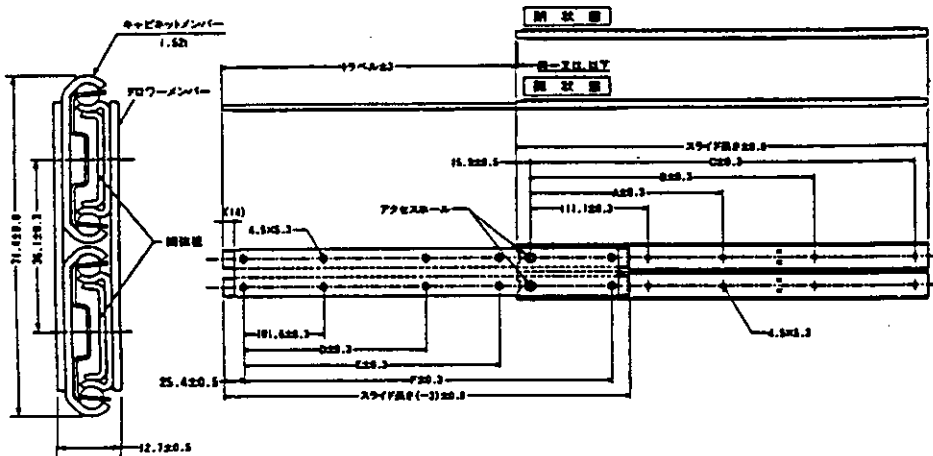


3角法		品名	SR・ストツパ
尺数	1/1	3-9	(フレーム)
4C3275			

781E D V

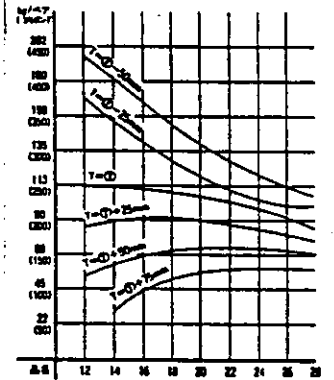
D	C	B	A	作業	記号	来	歴	年月日	訂正	審査	
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型・資・P)番	部 品 名	材 質	素材寸法	重量	備考
			1		1	601-27	スライドレール			5.67/2	
					2						
					3						

モデル601 図2メンバー3/14ラベル 固定荷重量:114~80kg/ペア
図ストップタイプ



品番	スライドラール	ラベル	固定荷重量	A	B	C	D	E	F	長さ
16	457.2	354	102	212.7	301.8	425.4	503.2	305.2	406.8	3.72
19	482.5	354	100	225.4	327.0	450.8	515.9	330.2	437.8	3.85
20	508.0	367	99	238.1	352.4	476.2	538.6	356.0	457.6	4.13
21	533.4	382	96	250.8	377.8	501.5	561.3	381.0	482.6	4.31
22	558.8	430	94	263.5	403.2	527.0	584.0	406.8	508.4	4.54
23	584.2	430	91	276.2	428.6	552.4	606.7	431.8	533.4	4.77
24	609.6	456	89	288.9	454.0	577.8	629.4	457.6	558.2	4.99
25	635.0	456	87	301.6	479.4	603.2	652.1	482.6	584.2	5.22
26	660.4	482	85	314.3	504.8	628.6	674.8	508.4	610.0	5.44
27	685.8	508	82	327.0	530.2	654.0	700.2	533.8	635.4	5.67
28	711.2	534	80	339.7	555.6	679.4	725.6	559.2	660.8	5.89

●定荷重量曲線



- 注記
1. 品は「日本アサヒ(株)製標準品を示す。(他社同等品可)
 2. 表面処理は電気亜鉛メッキ(ユウフロ)のニヒ。
 3. 本品は左右共通である。
 4. 取付はM4のボルト又はトラスネジ使用。

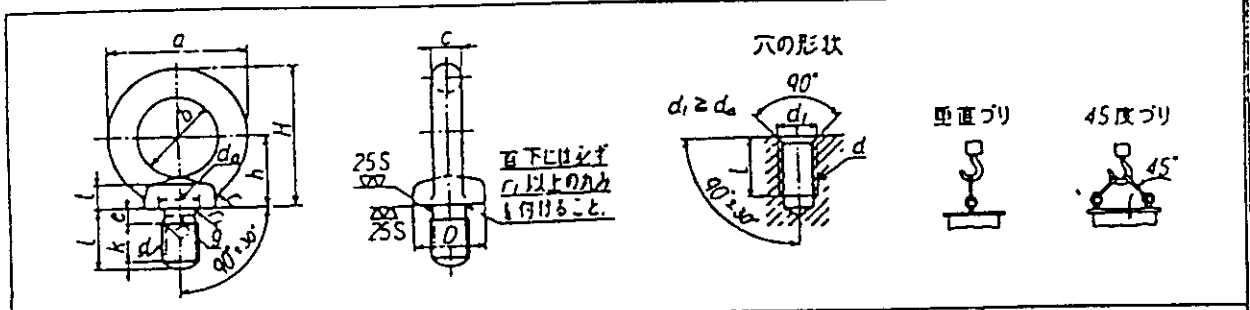
3	角法	品名	スライドレール
	尺取		3-10
4	C		3182

717E C 4

訂正 年 月 日 歴 采 記号 作業 A B C

重盤 備考 寸法 素材 材質 部品名 番号 型 区 品番 製 器者 員数 員数 員数

アイボルトの形状、寸法および使用荷重 (JIS B 1168)。 (単位 mm)



作業	ねじの呼び (d)	a	b	c	D	t	h	H (参考)	l	e	g (最小)	r ₁ (最小)	d ₀ (最大)	r ₂ (約)	k (約)	使用荷重	
																垂直ぶり kgf	45度ぶり (2個につき) kgf
A	M 8	32.6	20	6.3	16	5	17	33.3	15	3	6	1	9.2	4	1.2	80	80
B	M10	41	25	8	20	7	21	41.5	18	4	7.7	1.2	11.2	4	1.5	150	150
C	M12	50	30	10	25	9	26	51	22	5	9.4	1.4	14.2	6	2	220	220
D	M16	60	35	12.5	30	11	30	60	27	5	13	1.6	18.2	6	2	450	450
E	M20	72	40	16	35	13	35	71	30	6	16.4	2	22.4	8	2.5	630	630
F	M24	90	50	20	45	18	45	90	38	8	19.6	2.5	26.4	12	3	950	950
G	M30	110	60	25	60	22	55	110	45	8	25	3	33.4	15	3.5	1500	1500
H	M36	133	70	31.5	70	26	65	131.5	55	10	30.3	3	39.4	18	4	2300	2300
J	M42	151	80	35.5	80	30	75	150.5	65	12	35.6	3.5	45.6	20	4.5	3400	3400
K	M48	170	90	40	90	35	85	170	70	12	41	4	52.6	22	5	4500	4500
L	M64	210	110	50	110	42	105	210	90	14	55.7	5	71	25	6	9000	9000
M	M80×6	266	140	63	130	50	130	263	105	14	71	5	87	35	6	15000	15000
N	(M90×6)	302	160	71	150	55	150	301	120	14	81	5	97	35	6	18000	18000
P	M100×6	340	180	80	170	60	165	335	130	14	91	5	108	40	6	20000	20000

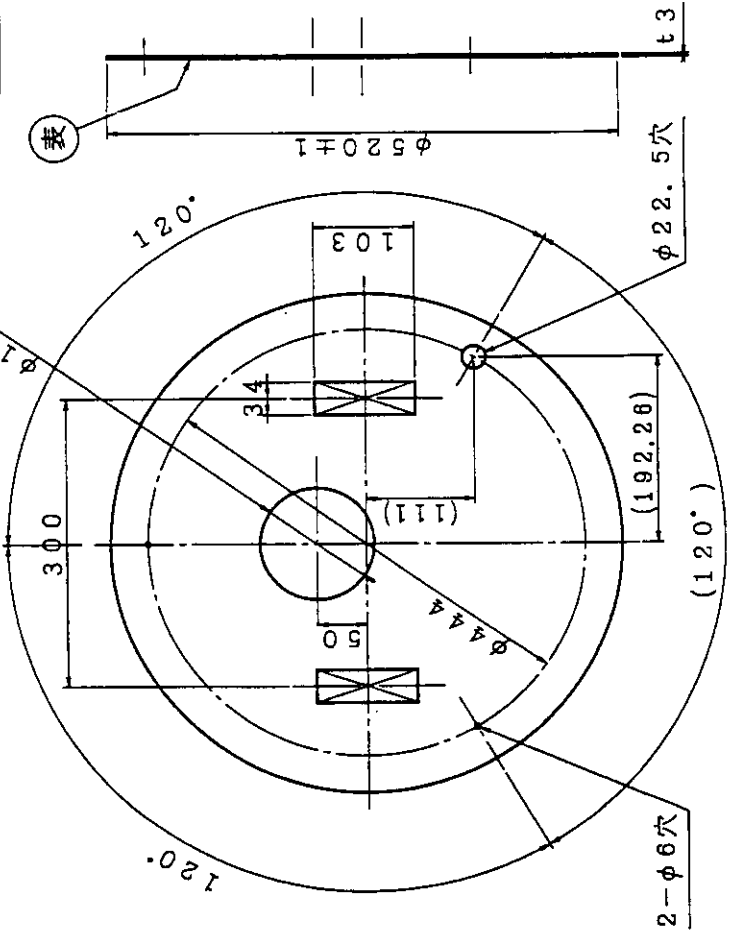
(注) 45度ぶりの使用荷重は、さぐりなどを施しボルトの底面が相手と密着し、2個のボルトのリングの向きが上図のように同一平面内にある場合に適用する。

注記 1. 本品は JIS B 1168 標準品のにて。

3 角法	アイ・ボルト
6	3-11
4 C	3212

3B7136

D		C		B		A		来 歴		年月日		訂正		審査		
員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	員数	品番	図(型資P)	番	品名	材質	素材	寸法	重量	備考
1	1							1			イタ	SUS304-CR2B	t3x520, 0x520, 04.62			
								2								
								3								
								4								
								5								

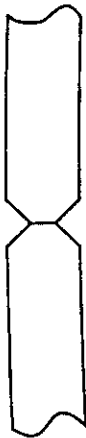


注記
1. 全周バリ、カエリの無いこと。

3	角法	ウチイタ・ウエP
	1/5	4-7 (一次燃焼室)
3B7136		

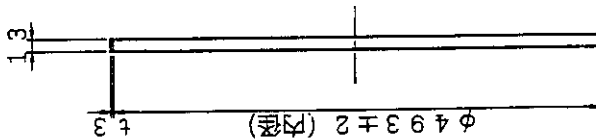
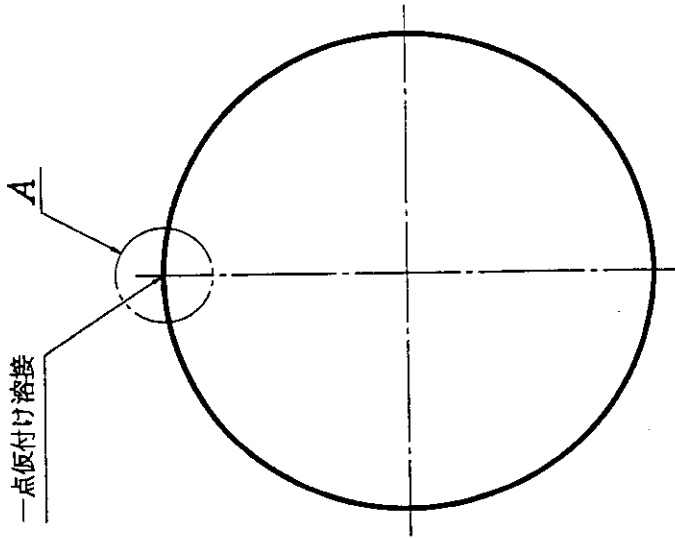
3B7137

C1規格
(4ヶ所)



A部詳細 (S=5/1)

一点仮付け溶接



注記

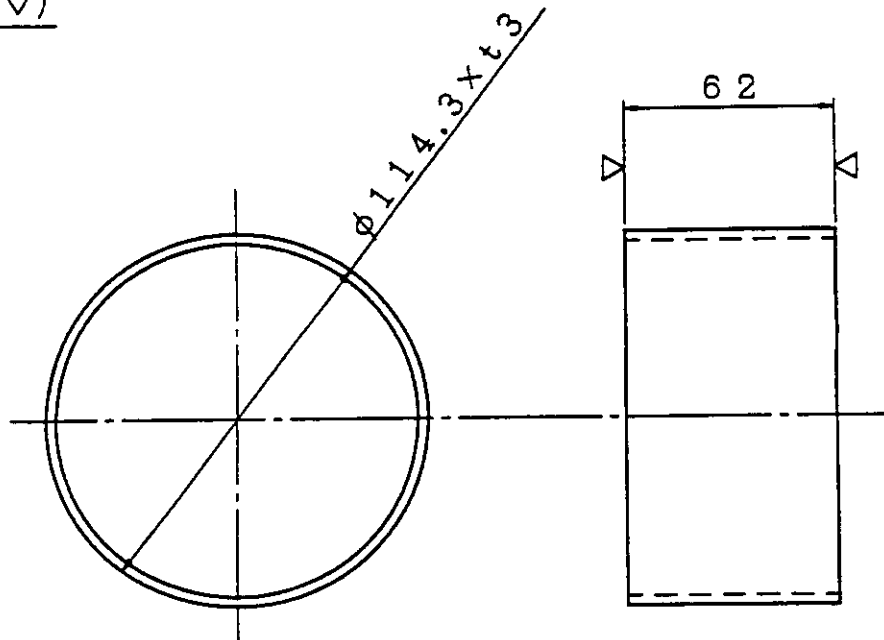
1. 本品はロール成型によること。

D	C	B	A	作業	配号	来	歴	年月日	訂正	審査										
具数	具数	具数	具数	具数	品番	図(型質P)	番	部	品	名	材	質	素	材	寸	法	重	量	備	考
			1		1							SUS304-NR		63X13-1550.8		0.48				
					2															
					3															
					4															
					5															

3	角法	P・リング
	1/5	4-8 (一次燃焼室)
3B7137		

D	C	B	A	作業	配号	来 歴			年月日	訂正	審査
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型資P)番	部 品 名	材 質	素 材 寸 法	重 量	備 考
			1		1	-----	パイプ	SUS304TP	φ114.3×3-62	0.516	
					2						
					3						
					4						
					5						

~ (▽)



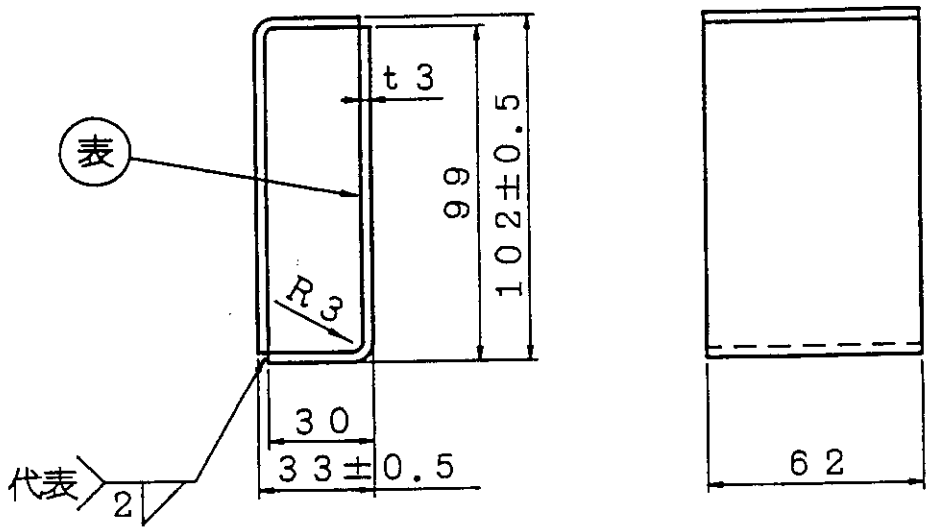
注記

1. 全周バリ、カエリの無いこと。

		59
3 角法	^{品名} R ・ パイプ	
^{尺数} $\frac{1}{2}$	4-φ (一次燃焼室)	
4 C 3 0 4 2		

D	C	B	A	作業	記号	来 歴			年月日	訂正	審査
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型資P)番	部 品 名	材 質	素 材 寸 法	重 量	備 考
			2		1	-----	イ タ	SUS304-CP2B	t3×62.0×123.8	0.183	
					2						
					3						
					4						
					5						

0.366



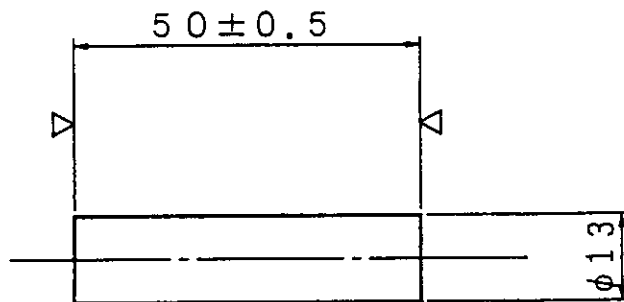
注記

1. 全周バリ、カエリの無いこと。
2. 特に、溶接部パイプ内側への突起無きこと。

3 角 法		品名	D ・ パイ プ
尺 度	$\frac{1}{2}$	4-10 (一次燃焼室)	
4 C 3 0 4 3			

D	C	B	A	作業	記号	来 歴			年月日	訂正	審査
員数	員数	員数	員数	部署	品番	図(型資P)番	部 品 名	材 質	業 材 寸 法	重 量	備 考
			1		1		マルコウ	SS400	φ13-50	0.052	
					2						
					3						
					4						
					5						

~ (▽)



注記

1. 角部全周糸面取りのこと。

		6/
3角法	U・スパーサ	
$\frac{1}{1}$	4-11 (一次燃焼室)	
4 C 3 0 4 4		