

堆肥化施設の第2次アンケート (モデル都市調査)

調査項目	調査対象					
	① 九州・沖縄地域 K町	② 関東地域 I町	③ 九州・沖縄地域 F市	④ 北海道・東北地域 F市	⑤ 北陸・甲信越地域 K村	⑥ 北海道・東北地域 R市
<b>1. 品質管理に関する質問事項</b>						
<b>1. 品質管理に関する質問</b>						
<b>1) 分別収集や資源物の集入時の配慮</b>						
① 内容	・生ごみ ・牛ふん ・豚ふん ・鶏ふん	生ごみ	せん定廃木	・生ごみ ・農業残渣	生ごみ	生ごみ
② 内容を定めている理由	町内の産業構造と併せ、地域 区分ごとの資源化	農質の堆肥を製造するため	堆肥するごみの資源 資源化しやすいものとして選 定	地肥化活用のため		
③ 品質への効果	温度な成分により、作物全般 に効果	可燃ごみをRDF化して いるので、農質の堆肥 が製造でき、住民へ還 元できる		分別排出、収集による不燃物 の混入抑制		
<b>2) 堆肥対象資源物の発生源 (排出元)</b>						
① 内容	・一般家庭 ・市内 ・農業集落	家庭系・事業系 生ごみ (一般廃棄物)	肉店・公園、一般家庭等の 厨芥	家庭 ・事業所 ・農家	家庭及び事業所の厨芥	一般家庭 ・事業所 ( 建設資物のみ)
② 内容を定めている理由		農質の堆肥を製造するため		市内から発生する有機質資源を 有効に活用するため	農産物の堆肥増進等として 有機質資源を製造・配達が目的 なので一般家庭と事業所は区 別していない	
③ 品質への効果		可燃ごみをRDF化して いるので、農質の堆肥 が製造でき、住民へ還 元できる			本社は資源物も多く、その残 渣のせいで、製品の品質が高 い	
<b>3) 分別収集</b>						
① 内容	4	18種7区分	一般廃棄物は処理対象でない	4種6区分	1	11
② 内容を定めている理由		資源ごみ (古紙類、古布)、 燃大ごみ (燃物類)、生ご み、燃えるごみ、ペット、陶 器、危険物へ燃入るごみをR D化		分別・再利用の推進		
③ 品質への効果		可燃ごみをRDF化して いるので、農質の堆肥 が製造でき、住民へ還 元できる		分別排出、収集による不燃物 の混入抑制		
<b>4) 上記資源物の区分において混入を抑制 している品目</b>						
① 内容	全て	指定ごみ袋及び切り屑箱 厨・紙以外は不可	紙、竹、30、35、39、つ る葉	・大きな農産・骨髄 ・100kgの芯 ・せん定枝、園芸用花木	・釣り ・ビニ ・ア 等	多量の雑草 木の枝類 貝殻類
② 内容を定めている理由	一定の品質を確保するため	発酵・熟成の過程で分解し て処理しないため	紙、竹、30、35、39及び竹が による つる類は、化学処理に組み 付け、トラブルの原因になる	堆肥製造 (堆肥製造できない もの) のための混入を抑制して いる	生ごみ以外の資源物は認め ない	燃焼できないもの、発酵分 解しないものは除外
③ 品質への効果	品質の安定 (P、N、K成 分)	可燃ごみをRDF化して いるので、農質の堆肥 が製造でき、住民へ還 元できる	1kg 割からのものは今のこ ろない		なかなか製造できず、製品に 混入している	
<b>5) 排出物等 (混入) 方法</b>						
① 内容	・生ごみ (指定袋) ・農家の堆肥	可燃ごみ生分解性袋 (収集 業者・資源物回収業者)	直接混入のみ	・指定袋 ・5kg 車による30kg収集	村指定の袋袋	紙類 (資源は紙類を要しない)
② 内容を定めている理由	・製品に混入しても問題なし ・手回しからならない ・計測的収集ができる	ごみの資源化と資源化の推進 及び農質の堆肥を製造するた め	特に無し	厳格な分別排出収集の推進	燃焼せずに処分するので、堆 肥化できる指定袋にしている	燃焼処理を要せず、そのまま 堆肥とする
③ 品質への効果		可燃ごみをRDF化して いるので、農質の堆肥 が製造でき、住民へ還 元できる	混入時に燃焼不燃物の分別を 確保し、混入が少なくなるよ うにしている	分別排出、収集による不燃物 の混入抑制		
<b>6) その他排出 (混入) 時の留意事項</b>						
① 内容	生ごみ	水切りの徹底 指定ごみ袋以外の袋の使用禁 止	長さ100以下 直径100以下 (小さい方)	・水切り ・凍結防止	水切りをよくすること	
② 内容を定めている理由	水切り袋、新聞紙で包みこ 等を使用しない	ごみの資源化と資源化の推進 及び農質の堆肥を製造するた め	化学処理で処理できる人さ す袋は100以下に適合予定	堆肥化するための発酵条件を 良くするため、排出条件を定 めている	水分が多いと発酵しにくく、 腐敗による品質が低下する	
③ 品質への効果	資源物の混入防止	可燃ごみをRDF化して いるので、農質の堆肥 が製造でき、住民へ還 元できる				
<b>7) 原料 (資源物) 集入時におけるチェック 項目等</b>						
<b>1) 日常</b>						
① 内容	生ごみのみについて ・量と品質 ・指定袋袋のじみ出し	特に付いていないが、臨時指定 袋の使用状況の把握を徹底 許可業者・直接集入者につい ては色紙が貼られている が混入時に随時行っている	堆肥不燃物の混入状況	分別収集の実施	特に無し	不燃物の混入状況等
② 頻度 ( 回/日 )	毎朝		毎集入時	毎収集時		点検計量時
③ 行け等の基準	分別状況		混入の有無、特に、せん定 木以外及び上記、おが屑入 っていないか、おが屑が ・目視 ・開袋 ・受け口での開閉状況	専用袋の指定		混入の有無
④ 行けの方法、検査方法等	量と外観			目視		目視、採取
⑤ 行け項目設定の根拠			上記④、⑥参照	不燃物混入の防止		
⑥ 品質への効果	品質の向上		上記④、⑥参照	不燃物処理2日の削減と品質向 上		
<b>2) 定期</b>						
① 内容	生ごみのみについて ・資源物の混入	ごみ質分析 1. 燃焼熱 2. 元素分析 3. 成分分析	健全した指定袋木について 1. 成分分析 2. 抽出試験	ごみ質分析	特に無し	特に無し
② 頻度 ( 回/日 )	1~2	4		2~3		
③ 行け等の基準	分別状況					
④ 行けの方法、検査方法等	内容点検	分析結果へ参照				
⑤ 行け項目設定の根拠		ごみ質検査項目に準 じて実施				
⑥ 品質への効果	品質の向上					

表2-1-2(1) 2次アンケート (モデル都市調査) 結果

堆肥化施設の第2次アンケート (モデル都市調査)

視察物再生利用に関する質問事項		調査対象					
		①九州・沖縄地域 K町	②関東地域 I町	③九州・沖縄地域 P市	④北海道・東北地域 F市	⑤北陸・甲信越地域 KH	⑥北海道 東北地域 R市
1) 内容		① 内容 I. 温度状況 II. 発酵状況 A. 各層、水分状況	② 内容 I. 温度状況 II. 発酵状況 A. 各層、水分状況	③ 内容 I. 温度状況 II. 発酵状況 A. 各層、水分状況	④ 内容 I. 温度状況 II. 発酵状況 A. 各層、水分状況	⑤ 内容 I. 温度状況 II. 発酵状況 A. 各層、水分状況	⑥ 内容 I. 温度状況 II. 発酵状況 A. 各層、水分状況
2) 処理		① 内容 I. 成分分析 II. 抽出試験 A. 含有試験	② 内容 I. 成分分析 II. 抽出試験 A. 含有試験	③ 内容 I. 成分分析 II. 抽出試験 A. 含有試験	④ 内容 I. 成分分析 II. 抽出試験 A. 含有試験	⑤ 内容 I. 成分分析 II. 抽出試験 A. 含有試験	⑥ 内容 I. 成分分析 II. 抽出試験 A. 含有試験
3) 品質		① 品質 I. 品質基準 II. 品質管理 A. 品質検査	② 品質 I. 品質基準 II. 品質管理 A. 品質検査	③ 品質 I. 品質基準 II. 品質管理 A. 品質検査	④ 品質 I. 品質基準 II. 品質管理 A. 品質検査	⑤ 品質 I. 品質基準 II. 品質管理 A. 品質検査	⑥ 品質 I. 品質基準 II. 品質管理 A. 品質検査
4) 設備		① 設備 I. 設備基準 II. 設備管理 A. 設備検査	② 設備 I. 設備基準 II. 設備管理 A. 設備検査	③ 設備 I. 設備基準 II. 設備管理 A. 設備検査	④ 設備 I. 設備基準 II. 設備管理 A. 設備検査	⑤ 設備 I. 設備基準 II. 設備管理 A. 設備検査	⑥ 設備 I. 設備基準 II. 設備管理 A. 設備検査
5) その他		① その他 I. その他基準 II. その他管理 A. その他検査	② その他 I. その他基準 II. その他管理 A. その他検査	③ その他 I. その他基準 II. その他管理 A. その他検査	④ その他 I. その他基準 II. その他管理 A. その他検査	⑤ その他 I. その他基準 II. その他管理 A. その他検査	⑥ その他 I. その他基準 II. その他管理 A. その他検査
2. 施設の構造・維持管理に関する質問		別添調査票参照					
A. 品質基準達成のための基礎工種における処理方法							
1) 購入供給工種							
① 処理工程における対応 (設備や対応方法)		・ 原料倉庫 ・ 600 ㄲ ㄲ ㄲ ・ 投入機		投入機		・ 600 ㄲ ㄲ ㄲ ・ 投入機	① 投入機 ② 投入機
② 品質管理項目		原料		品質管理項目		原料	品質管理項目
③ 上記①に加え追加したい設備等と設備							
・ 必要な設備や目的		特に無し					
・ 設備							
2) 破砕加工工種							
① 処理工程における対応 (設備や対応方法)		無し		破砕機		破砕機	
② 品質管理項目		原料		破砕機		破砕機	
③ 上記①に加え追加したい設備等と設備							
・ 必要な設備や目的		特に無し					
・ 設備							
3) 混合工種							
① 処理工程における対応 (設備や対応方法)		有り		特に無し			① 破砕機 ② 破砕機
② 品質管理項目		原料					水分
③ 上記①に加え追加したい設備等と設備							
・ 必要な設備や目的		特に無し					
・ 設備							
4) 乾燥工種							
① 処理工程における対応 (設備や対応方法)		・ 乾燥機 ・ 乾燥機 (4層)		再生機 乾燥機 取り出し		乾燥機 乾燥機	① 乾燥機 ② 乾燥機
② 品質管理項目		加工		水分 温度 C/N比、PH		水分 温度 C/N比、PH	水分
③ 上記①に加え追加したい設備等と設備							
・ 必要な設備や目的		特に無し					
・ 設備							
5) 貯蔵工種							
① 処理工程における対応 (設備や対応方法)		・ 二次発酵機 ・ 600 ㄲ ㄲ ㄲ		再生機 乾燥機 取り出し		・ 二次発酵機、乾燥機で換気機で取りながら ・ 二次は養生機にて	① 水分の調整 ② 貯蔵機
② 品質管理項目		加工					乾燥
③ 上記①に加え追加したい設備等と設備							
・ 必要な設備や目的		特に無し					
・ 設備							
6) 最終工種							
① 処理工程における対応 (設備や対応方法)		最終機有り		行っていない		行わない 二次発酵機の養生機から各個人が運んでいく	
② 品質管理項目		製品					
③ 上記①に加え追加したい設備等と設備							
・ 必要な設備や目的		特に無し					
・ 設備							
7) その他工種							
① 処理工程における対応 (設備や対応方法)		・ ふろい機 ・ 乾燥機					
② 品質管理項目		製品					
③ 上記①に加え追加したい設備等と設備							
・ 必要な設備や目的		特に無し					
・ 設備							

表2-1-2(1) 2次アンケート (モデル都市調査) 結果

堆肥化施設の第2次アンケート (モデル都市調査)

廃棄物再生利用に関する質問事項	調 査 対 象					
	① 九州・沖縄地域 K市	② 関東地域 I市	③ 九州・沖縄地域 F市	④ 北海道 東北地域 F市	⑤ 北陸・甲信越地域 K村	⑥ 北海道・東北地域 R市
b. 再生利用における処理コスト						
① 合計						
① 原料(廃棄物)単位当たり① 【万円/ト】	0.57		約1	1.1		【(稼働期間短く算定不可)】
② 製品単位当たり② 【万円/ト】	1.34		約2	6.2	2.1	
② 製品の売却益 【万円/ト】	0.84	町内の住民へ無料配布	公共利用	上記を含む(2700円/ト)	3 (謝礼金として、製品としては無料)	
c. 再生処理工程の品質に及ぼす影響要因						
(1) 製品の品質を決定するうえで、重要と思われる項目(優先順)						
イ 原料(廃棄物)の発生源(排出先)						
ロ 処理対象物(又は分別処理における処理対象品目や混入制限品目)						
ハ 排出容器						
ニ 再生施設における原料(廃棄物)受入時のチェック体制						
ホ 再生施設の性能(選別能力や各設備の処理能力)						
ヘ 製品のチェック体制						
ト その他( )						
① 選別法	① 処理対象物	イ 原料(廃棄物)の発生源(排出先)	ニ 原料(廃棄物)受入時のチェック体制	① 処理対象物	① 処理対象物	イ 原料(廃棄物)の発生源(排出先)
理由	原料対象物により、発酵のための水分・空気密度が足り、発酵状況が大きく左右される	分別収集を行っているが、家庭系ごみに対して生ごみ以外の異物混入についてのチェック・指導が難しい	処理不適合物の混入により、製品の品質が低下する	明確に処理対象物を指定することが必要	事場所からの輸入物の水分が高く、これを受け入れなければ水分が下げられると期待される。水分は受け入れない方針にはいかない	排出物が不適合であれば、良い製品ができない
② 選別法	② 再生施設の性能	A 排出容器	① 処理対象物	A 排出容器	② 再生施設の性能	A 排出容器
理由	ある程度の原料の質化に対応可能な性能を持ち、選別能力が高いものである	ごみの雑質化を促進する上で、選別では処理工程の中で削減してしまいうる分解性のアパレルを使用しているため	発酵に適した原料を吟味する必要がある	分別排出するため排出容器が必要		原料の水分を切り、通気を良くした状態のものを原料とすることが品質の確保づくりとなる
③ 選別法	④ 製品のチェック体制	① 製品のチェック体制	④ 製品のチェック体制	④ 製品のチェック体制	イ 原料(廃棄物)の発生源(排出先)	④ 製品のチェック体制
理由	品質の安定(農家が安心して使用できるもの)	ごみの質悪化によって減量が阻まれる	④ 選別が製品の追従を左右するので、安定したおアパレル及び分析方法を確立しておく必要がある	最終製品のチェックは必ず必要		不適合物の混入防止
(2) 重要ではない(本意を割愛しにくい)と思われる項目						
(面積比) (1)と同じ						
① 選別法						
理由	全てが重要であり、製品に影響を与える	重要項目以外の項目も重要である	A 排出容器 対象外の項目		A 排出容器	④ 再生施設の性能 選別の施設であれば、一定の能力は見込めない ニ 原料(廃棄物)受入時のチェック体制 排出の方が重要
② 選別法						
理由			原料(廃棄物)の発生源(排出先) 発生源より混入されたものの質による			
③ 選別法						
理由						
④ 選別法						
理由						
4. 経済的かつ高品質な製品を確保するための留意点						
① 原料(廃棄物)について	生ごみの使用について分別を徹底する	水切り及び腐敗ごみ以外の物の使用禁止についての周知徹底が必要	処理不適合物までできるだけ混入しないこと	分別収集が品質を左右するので、排出者の理解と協力が重要である		腐敗物の混入を避ける
② 処理施設について	伊東環境及び南関東に配慮した上で、堆肥化施設の状況が見れる施設が高品質な製品とつながる	当該施設については特に問題は無いが、施設内の選別装置は不可欠	河を1ドの水はけを良くすること(水たまりで腐る)			
③ 製品の検出地点について	製造現場 ・出荷(農産物系、園芸用系、肥料、発酵等)	製造された堆肥は町内で利用しているので特に無し	公共工事等で多量利用している			
④ その他( )について						

堆肥化施設の第2次アンケート (モデル都市調査)

廃棄物再生利用に関する質問事項		調査対象					
		①九州・沖縄地域 K市	②関東地域 I町	③九州・沖縄地域 F市	④北海道・東北地域 F市	⑤北陸・甲信越地域 K村	⑥北海道・東北地域 R市
3. 製品の利用用途等に関する質問							
(ユーザーの立場からみた場合を含む)							
a. ユーザー側の利用用途等							
	1) 3-Fの製品や利用施設	農業	送資園地等	F市 都市農園等	農業者 (JA管内)	農業 (主) 及び畜産者	
	利用用途	肥料、造紙原料、園芸等 用、果樹、特産物 (茶、 たばこ)	水分調整剤として再利用	公共工事	ヒづくり (土壌改良)	農地還元 (詳細不明)	
	2) 3-Dの製品や利用施設	一般家庭	町内公共施設		公共下水道会社	使いはけしている	
	利用用途	家庭菜園	町の植込み、庭園		下水道便との割合による 堆肥化施設		
	3) 3-Gの製品や利用施設		町民		その他		
	利用用途		農地等		市民還元、その他		
	4) 3-Dの製品や利用施設						
	利用用途						
	5) 3-Dの製品や利用施設						
	利用用途						
b. ユーザーからの製品に関する懸念やクレーム等 ⇒ 別途調査参照							
	1) 3-Dの製品や利用施設	特に無し	取付点では特に無し	特に無し		畜産、田舎 (詳細不明)	
	製品に関する懸念						
	製品に関する外-A						
	2) 3-Dの製品や利用施設						
	製品に関する懸念						
	製品に関する外-B						
4. 製品の品質基準に関する質問 ⇒ 別途調査参照							
(1) 現行の品質基準に関する懸念・基準や法制度							
	a 現行の国レベルでの品質基準に 関して、改善すべき点や課題等	特に無し		特に無し	特に無し	規制を設けられると利用でき なくなる可能性があり、途に出 る	
(2) 今後の再生資源利用の促進や確保のための 必要取組等							
	a. 新たな用途展開や販路拡大のための方 策						
	1) 用途展開	生ごみ		生ごみの利用	特に無し		
	利用促進のために達成すべき 点や課題点	住民の協力		利用史の確保			
	達成目標	ごみの減量化					
	2) 用途展開	家庭ふん					
	利用促進のために達成すべき 点や課題点	地下水汚染の改善					
	達成目標	地配の確保					
	3) 用途展開	地配の確保					
	利用促進のために達成すべき 点や課題点	住民の理解					
	達成目標	完備					
	4) 用途展開						
	利用促進のために達成すべき 点や課題点						
	達成目標						
	b. 環境保全 (人々の健康への影響含む) のための方策						
	1) 規制すべき項目	悪臭防止		特に無し	特に無し		
	規制のために達成すべき点や 課題点	地域との協定					
	規制する項目に関する目標	敷地境界50m					
	2) 規制すべき項目						
	規制のために達成すべき点や 課題点						
	規制する項目に関する目標						
5. 分析・試験データ							
	① 再生品の原料 (腐熟堆) の分析・試験結果 データ		ごみ分析データ (19年度: 4回 分、18年度: 4回分)	分析結果報告書 (調製物: 表 4. 22)			
	② 再生品 (3-F) の分析・試験結果データ	肥料分析成績一覧表 (5. 6. 7 頁~8. 1. 2頁21頁分)	地肥分析データ (19年度: 2回 分、18年度: 2回分)	分析試験結果報告書 (調製物 堆肥化物: 表 5. 30)		計量証明書 (増肥含有試験: 表 6. 22)	計量証明書 (5-ごみ3-F) 表 6. 21



RDF施設の第2次アンケート (モデル都市調査)

廃棄物生利利用に関する質問事項	調査対象						
	① 北海道・東北地域 S市	② 調査地域 I町	③ 北海道・東北地域 R市	④ 京畿・近畿地域 E組合	⑤ 京畿・近畿地域 H町	⑥ 調査地域 N町	⑦ 京畿・近畿地域 T町
<b>1. 製品 (RDF) におけるチェック項目等</b>							
1) 目次							
① 内容	原材料 (水、紙、ア) の混入比の検証 水物質 燃焼率 ア318%	水分 灰分 灰燼	固さ (成層状態)	水分 燃焼	形状 (寸法) 燃焼 水分値	形状 (寸法) 燃焼 水分値	含水率
② 燃焼 (日/日)	常時			1-4	1	1	2
③ 燃焼等の基準 (品質基準)	ペリトによる目視で調査	検に無し (燃焼ライン上の制御として、自動測定しているのみ)		1.10%以下 2.100g/cm <sup>3</sup> 3.15mm (120%, -10%) 4.20mm以上の品が20%以上	1.15cm×20~30cm 2.通常の燃焼炉で焼化しない 3.10%以下	1.15cm×20~30cm 2.通常の燃焼炉で焼化しない 3.10%以下	含水率10% (±2%以内)
④ 燃焼の方法、燃焼方法等	検に無し	自動調整 自動制御	目視	測定器具	1.目視 2.水筒式燃焼計 3.赤外線水分計	1.目視 2.水筒式燃焼計 3.赤外線水分計	赤外線水分計
⑤ 燃焼開始設定の機能	検に無し			・異質対策 ・燃焼制御 ・燃焼対策	燃焼制御のモニタに合わせた	燃焼制御のモニタに合わせた	3.デ・との契約に基づく
⑥ 品質基準の達成率 (適合品量/全生産量) [%]							達成率は高い
2) 燃焼							
① 内容	1.元素分析 2.成分分析	1.成分分析 2.燃焼試験 3.含有試験	1.三成分 2.燃焼量	1.元素分析 (4項目) 2.成分分析 (4項目) 3.燃焼試験	分析 (1)三成分 (2)燃焼 (燃焼、高純) (3)元素	分析 (1)三成分 (2)燃焼 (燃焼、高純) (3)元素	燃焼分析
② 燃焼 (日/年)	1.11 2.1	1.1 2.1	1	1	1	1	1
③ 燃焼等の基準 (品質基準)	1.燃焼率、0.2%以下 2.灰分、4.000~4.600cal/kg	1.元素・成分・燃焼量 2.燃焼量 3.4項目		分析結果 燃焼の値	分析結果 燃焼の値	分析結果 燃焼の値	燃焼量、4.000cal
④ 燃焼の方法、燃焼方法等	分析機関へ委託	分析機関へ委託	専門分析機関に委託	分析機関へ委託	分析機関への委託	分析機関への委託	燃焼試験
⑤ 燃焼開始設定の機能		ごみ処理施設調査項目に準じて実施					3.デ・との契約に基づく
⑥ 品質基準の達成率 (適合品量/全生産量) [%]		3/7で燃焼等不適合なものは除外しているのでは100%					100
<b>2. 燃焼の製造・維持管理に関する質問 参考 別途調査参照</b>							
品質基準達成のための燃焼工程における対策方法等							
1) 燃焼工程							
① 燃焼工程における対応 (燃焼中対応方法)				・燃焼3ヶ所 ・ごみ中の ・燃焼炉 (E) 燃焼			E) 燃焼3ヶ所方式 (F) 燃焼による燃焼
② 品質管理項目				不燃物の燃焼			異物混入
③ 上記①に記入追加したい燃焼等と設備	・ 必要な燃焼中目的 ・ 設備			長い、厚いごみの燃焼 ごみ			
2) 燃焼調整工程							
① 燃焼工程における対応 (燃焼中対応方法)				燃焼、一次燃焼 二次燃焼、風速燃焼 (E) 燃焼			燃焼調整式燃焼 燃焼式燃焼 (E) 燃焼
② 品質管理項目				・ 不燃物の燃焼 ・ ごみの均一化			
③ 上記①に記入追加したい燃焼等と設備	・ 必要な燃焼中目的 ・ 設備			・ 燃焼炉の燃焼除去 ・ 燃焼炉の燃焼			RDFの燃焼化の向上 二次燃焼炉
3) 燃焼調整工程							
① 燃焼工程における対応 (燃焼中対応方法)				1. 燃焼燃焼 燃焼は燃焼	燃焼後	燃焼後	燃焼中 式化燃焼 (E) 及び(F)燃焼燃焼
② 品質管理項目				水分10%以下まで燃焼	水分値	水分値	
③ 上記①に記入追加したい燃焼等と設備	・ 必要な燃焼中目的 ・ 設備			風力燃焼	無し	無し	
4) 燃焼調整工程							
① 燃焼工程における対応 (燃焼中対応方法)				20% 燃焼で燃焼	燃焼後	燃焼後	
② 品質管理項目				燃焼炉 2% 燃焼	(1) 寸法 (2) 燃焼 (3) 水分値	(1) 寸法 (2) 燃焼 (3) 水分値	
③ 上記①に記入追加したい燃焼等と設備	・ 必要な燃焼中目的 ・ 設備				無し	無し	
5) 燃焼調整工程							
① 燃焼工程における対応 (燃焼中対応方法)				石口方式で燃焼 石口長さ約20mm			燃焼調整式燃焼 (赤外線水分計)
② 品質管理項目				水分、燃焼			含水率
③ 上記①に記入追加したい燃焼等と設備	・ 必要な燃焼中目的 ・ 設備			デ (E、F) の燃焼燃焼 の燃焼			
6) 燃焼調整工程							
① 燃焼工程における対応 (燃焼中対応方法)				デ (E) 燃焼で燃焼 (F) 燃焼燃焼			燃焼調整式燃焼 (赤外線水分計)
② 品質管理項目				燃焼、燃焼			燃焼調整式燃焼 (赤外線水分計)
③ 上記①に記入追加したい燃焼等と設備	・ 必要な燃焼中目的 ・ 設備			・ 燃焼炉の燃焼 ・ 燃焼炉の燃焼 ・ 燃焼燃焼 ・ 燃焼燃焼			
7) その他燃焼調整工程							
① 燃焼工程における対応 (燃焼中対応方法)							
② 品質管理項目							
③ 上記①に記入追加したい燃焼等と設備	・ 必要な燃焼中目的 ・ 設備						

RDF施設の第2次アンケート(モデル都市調査)

RDF施設再生利用に関する質問事項	調査対象						
	① 北海道・東北地域 5市	② 関東地域 1市	③ 北海道・東北地域 R市	④ 東海・近畿地域 2自治体	⑤ 東海・近畿地域 1市	⑥ 関東地域 N市	⑦ 東海・近畿地域 1市
b. 再生利用における経費コスト							
1) 合計							
① 原料(廃棄物)単位当たり3分【万円/1】	2.0 (受け入れ)・2.2 (RDFと地肥を分けておらず、実績がないため補填)			2.24	回収費用	回収費用	2.3
② 製品単位当たり3分【万円/1】	2.8 (生産)・2.9 (RDFと地肥を分けておらず、実績がないため補填)				回収費用	回収費用	2.8
2) 製品の生産費【万円/1】	製品の分: 100円/1 (製造費削減: 100円/1)	0.01			回収費用	回収費用	0.01
c. 再生処理工程の廃棄物処理影響調査							
(1) 製品の品質を決定するうえで 重要となる項目(優先順)							
イ. 原料(廃棄物)の発生源(排出先)							
ロ. 処理対象物(又は分別処理)における処理対象品目や混入制限品目							
ハ. 排出時期							
ニ. 再生施設における原料(廃棄物)受入時のチェック体制							
ホ. 再生施設の性能(処理能力や設備の処理能力)							
ヘ. 製品のチェック体制							
ト. その他( )							
1) 選択法	4. 処理対象物	イ. 原料(廃棄物)の発生源(排出先)	6. 処理対象物	イ. 原料(廃棄物)の発生源(排出先)	8. 処理対象物	6. 処理対象物	8. 処理対象物
理由	施設の処理能力下の停止	分別処理は行っていないが、産廃ごみに対して可燃ごみ以外の異物混入についてのチェック体制がない	処理できないものを別取扱いすることで排出量を削減	不燃物を全て分別処理できることは困難(一般家庭、事業系等)	原料組成によって加減等がある	原料組成によって加減等がある	品質管理と均一なRDFの生産
2) 選択法	ニ. 原料(廃棄物)受入時のチェック体制	8. 再生施設の性能	8. 再生施設の性能	ニ. 原料(廃棄物)受入時のチェック体制	8. 再生施設の性能	8. 再生施設の性能	8. 再生施設の性能
理由	製品の品質維持、及び不燃物等回収率の向上	品質の向上維持を確保するためには、混入した異物を除去できる設備が必要(例、選別機、磁選機)		受入時のみでは、不燃物を全て除去することは不可能	不燃物の除去能力が重要	不燃物の除去能力が重要	安定したRDFの生産
3) 選択法	ハ. 製品のチェック体制	ト. その他( )	ト. その他( )	ハ. 製品のチェック体制	ハ. 製品のチェック体制	ハ. 製品のチェック体制	ハ. 製品のチェック体制
理由	製品の品質維持、及び回収率	ごみの分別による異物の混入による品質低下の防止		品質の安定を確保する、完成品検査は重要	品質の安定を確保する、完成品検査は重要	品質の安定を確保する、完成品検査は重要	品質管理
(2) 重要でない(次点で取扱いしない)上 取扱いしない項目							
(選択法) (1)と同じ							
1) 選択法		A. 排出時期	イ. 原料(廃棄物)の発生源(排出先)	イ. 原料(廃棄物)の発生源(排出先)	イ. 原料(廃棄物)の発生源(排出先)	イ. 原料(廃棄物)の発生源(排出先)	ニ. 原料(廃棄物)受入時のチェック体制
理由		可燃性の有害であれば特に問題なし	資源物、一般廃棄物であるものは受け入れなければならない	原料の分別が困難であるため発生量は削減しない	原料の分別が困難であるため発生量は削減しない	原料の分別が困難であるため発生量は削減しない	処理対象品目及び分別がよければ問題なし
2) 選択法		ハ. 製品のチェック体制	A. 排出時期	A. 排出時期	A. 排出時期	A. 排出時期	イ. 原料(廃棄物)の発生源(排出先)
理由		品質・水分率については自動調整及び計測し、製品の品質分析等については業者委託すればよい	指定より後、品質は通常のまわりで可	指定通りの有害であれば問題なし	指定通りの有害であれば問題なし	指定通りの有害であれば問題なし	処理対象品目及び分別がよければ問題なし
3) 選択法							A. 排出時期
理由							処理対象品目及び分別がよければ問題なし
d. 原料の品質管理を向上させるための取組							
1) 原料(廃棄物)について	厳密として管理するには、できる限り産廃分の少ないのが条件である。本県については分別処理を使用していないもの、文字がつかないものは産廃の混入しているものが条件としている	生ごみを地肥化しているの(産廃の多い生ごみは別回収)		一般廃棄物を原料としている所品目が一定しない。特に資源物の分別が困難がある	不燃物を混入しない等、排出時の分別精度の向上	不燃物を混入しない等、排出時の分別精度の向上	全ての可燃ごみ(産廃ごみ)のRDF化原料が均一であること
2) 処理施設について	安定生産を維持するためには、機器故障をおさえることで処理不燃物を処理も安心できる入量しないこと、又一度の作業工程に重量・量計のない施設であること	当施設については特に問題は無いが、施設内の異物混入は不可		予備もできないごみがある場合もあり、設備だけでは対応できない			発生量かつ環境に配慮していること
3) 製品の品質維持について	特に無し (S市の処理施設は、あくまで処理物の減容が目的のため)	広域化による処理施設の早期実現(例、発電施設)		公共施設での大量利用が一般大衆利用までまだまだ少なく、今後に向けて			常に一定量利用され、変動がない
4) その他( )について				RDF施設を広くに使うのは重要な点、(1)選別機(選別機、磁選機、選別機)の導入、選別機及び選別機との連携、選別機への設置が必要、選別機を設置する必要がある、責任のある1人でなければならない			

RDF施設の第2次アンケート (モデル都市調査)

廃棄物再生利用に関する質問事項	調査対象						
	① 北海道・東北地域 S市	② 関東地域 T町	③ 北海道・東北地域 R市	④ 東海・近畿地域 E組合	⑤ 東海 近畿地域 T町	⑥ 関東地域 N町	⑦ 東海 近畿地域 T町
<b>3. 製品の利用用途等に関する質問</b>							
(ユーザーの立場からみた場合を含む)							
a. ユーザー側の利用用途等							
1) ユーザーの業種や利用施設種	熱供給公社	電力会社	当施設で全量消費	製紙業	製紙業	建材メーカー	食品工場
利用用途	市内中心部約1km <sup>2</sup> 約100ヶ所のRDFに、冷暖房用熱源を供給	RDF発電(実験燃料)		37ヶ所施設補助燃料	民間企業での熱源(3ヶ所と実験)	民間企業での熱源(燃料の代替)	3ヶ所用燃料(3ヶ所式木くず置き場)の3ヶ所が、蒸気及び発電に利用
2) ユーザーの業種や利用施設種	製紙メーカー E工場	当施設強化炉		研究開発 人工自動車		町営健康センター	自己処理
利用用途	RDFやRDF残渣等を処理して、発生熱源は自社工場内に使用している	冷暖房、給油用のRDF燃料		発電用RDF燃料		入浴施設の熱源	埋立処分
3) ユーザーの業種や利用施設種	製紙メーカー T工場			研究開発 下水処理場			
利用用途	RDFやRDF残渣等を処理して、発生熱源は自社工場内に使用している			下水汚泥焼却の補助燃料			
4) ユーザーの業種や利用施設種				研究開発 農産物の補助燃料			
利用用途				RDF強化炉			
5) ユーザーの業種や利用施設種				研究開発 RDF強化炉			
利用用途				RDF強化炉の燃焼実験			
b. ユーザーからの製品に関する要望やクレーム等 ⇒ 別途回答参照							
1) ユーザーの業種や利用施設種	特になし	現時点では特になし	自己利用ゆえに無し	製紙業	特になし	特になし	食品工場
製品に関する要望				発熱量			RDFの適度な固形化
製品に関するクレーム				燃費不足			RDFの適度な固形化
2) ユーザーの業種や利用施設種							
製品に関する要望							
製品に関するクレーム							
<b>4. 製品の品質基準に関する質問 ⇒ 別途回答参照</b>							
(1) 現行の品質基準に関する規格・基準や法制度							
1) 現行の国レベルでの品質基準に関して、改善すべき点や課題等	特になし	別紙RDFに関する標準値の基準等で良いと思う		・全国的な品質基準、標準値等が不明確・寸法、形状により燃焼性が異なるので、寸法に合わせた燃焼設定・水分の含有量の石炭の含有量	従来はRDFに合わせた自主基準であった。参考まで、RDFに関するIRを見ましたが、一応の詳細に値すると思われる。(特に問題は無い)	従来はRDFに合わせた自主基準であった。参考まで、RDFに関するIRを見ましたが、一応の詳細に値すると思われる。(特に問題は無い)	特になし
(2) 今後の再生資源利用の促進や環境保全のために必要な用途開拓等							
a. 新たな用途開拓や販路拡大のための方策							
1) 用途開拓	特になし	民間企業での利用		一般燃料として利用	民間企業での工業用燃料	民間企業での工業用燃料	公共施設での利用(20箇所など)
利用促進のために達成すべき点や課題点		①安定供給 ②燃費の安定 ③長期保存性 ④専焼強化等の設置に対する補助 ⑤輸送性		小型RDF等の開発	狭い問題 燃費低ならごみ有償なら燃料	狭い問題 燃費低ならごみ有償なら燃料	RDF専用炉の普及(高価であり、安売した利用は困難)
達成目標					燃費、燃費に採らずRDFを燃料として使う	燃費、燃費に採らずRDFを燃料として使う	RDF余剰分の利用
2) 用途開拓		国・県レベルでの利用施設設置		鉄鋼業			
利用促進のために達成すべき点や課題点		①安定供給 ②燃費の安定 ③長期保存性 ④専焼強化等の設置に対する補助 ⑤輸送性		RDF強化			
達成目標				資源用燃料			
3) 用途開拓							
利用促進のために達成すべき点や課題点							
達成目標							
4) 用途開拓							
利用促進のために達成すべき点や課題点							
達成目標							
b. 環境保全(人々の健康への影響含む)のための方策							
1) 規制すべき項目	特になし						3ヶ所RDF専用炉の普及(高価である)国の環境基準
利用促進のために達成すべき点や課題点							
規制する項目に関する目標							
2) 規制すべき項目							
利用促進のために達成すべき点や課題点							
規制する項目に関する目標							
3) 規制すべき項目							
利用促進のために達成すべき点や課題点							
規制する項目に関する目標							
4) 規制すべき項目							
利用促進のために達成すべき点や課題点							
規制する項目に関する目標							
<b>5. 分析・試験データ</b>							
① 再生資源の原料(廃棄物)の分析・試験結果データ		揮発分、三成分、元素分析データ(03年度 4回分、010年度 3回分)		揮発分、三成分、発熱量分析データ(010年度 2回分)	揮発分、三成分、発熱量分析データ(010年度 3月、6月、12月)	揮発分、三成分、発熱量分析データ(010年度 4回分)	揮発分、三成分、発熱量分析データ(07~09年度地域別)データ有り
② 再生資源(RDF)の分析・試験結果データ		元素及び燃焼分析データ(010年度 3回分)	揮発分、三成分、元素分析データ(010年度 1回分)	発熱量、成分、元素分析データ(010年度 1回分)	発熱量、成分、元素分析データ(010年度 2回分)	発熱量、成分、元素分析データ(010年度 2回分)	元素、発熱量、含水率分析データ(07~010)
		揮発分、燃焼分析データ(010年度 3回分)					

## 2-2 再生処理工程の品質に及ぼす影響要因の検討

2次アンケートにおいて再生品（製品）の品質に影響する要因についての設問を設けた。設問では“重要と思われる項目”と逆に“重要でない（大きく品質に影響しない）と思われる項目”に分けて設問した。→表 2-1-2（設問 2c）参照

以下にその結果を示す。

### 2-2-1 堆肥化施設

#### (1)重要（影響の大きい）項目

殆どの施設が処理対象物を最重要視している。ついで原料（廃棄物）の発生源、排出容器、製品のチェック体制となっている。

処理対象物を選んだ理由として、処理対象物により発酵の状況が大きく変化することがあげられている。厨芥類の水切りが徹底されていない場合、発酵が進みにくく腐敗による悪臭の発生、水分調整剤の供給量が多くなり、C/N比が高くなる等の原因になる。木の枝などは施設によっては発酵、熟成期間に分解が困難であり、未熟堆肥の原因となる。

原料（廃棄物）の発生源、原料（廃棄物）受入時のチェック体制等、供給原料を重要視した回答多い。

#### (2)重要でない（影響の小さい）項目

全て重要と回答している施設が多いが、その他の回答では、排出容器、施設の性能等をあげているものもみられる。

### 2-2-2 R D F 化施設

#### (1)重要（影響の大きい）項目

殆どの施設が処理対象物を最重要視している。ついで多いものに再生施設の性能、受入れ時のチェック体制となっている。

処理対象物を選んだ理由として、カロリーの保持、均質なR D Fの生産、施設処理量低下の防止、処理不適物の原料ごみ排出者への明確化等が挙げられている。

特に原料中の不燃物の混入は、ある程度は選別設備で対応可能であるが、処理量の低下を招き、除去しきれないものはR D F品質の低下の原因となる。不燃物除去のため選別設備の能力も品質に大きく影響すると回答されており、R D F中の不燃物の割合の低減を重要視している。

#### (2)重要でない（影響の小さい）項目

原料（廃棄物）の発生源、排出容器、受入れ時のチェック体制（処理対象品目や分別が適当であれば問題ない）が見られる。

発生源については分別が徹底すれば問題無いとの意見が多く、排出容器については通常の容器であれば可としている。

上記回答については基本的に施設運営主体からのものであるが設備的な内容については回答困難との意見もあったために、巻末の参考資料 2-2 に示す施設施工メーカーへの補足アンケートを実施した。

## 2-3 経済性に配慮した施設構成の検討

2次アンケートにおいて“経済的かつ高品質な製品を目指す上での意見”を原料（廃棄物）、処理施設、製品の利用用途に分けて質問を設けた。

### 2-3-1 堆肥化施設

#### (1)原料（廃棄物）について

異物の除去など原料となる生ごみの分別収集時における排出基準の徹底

#### (2)処理施設について

悪臭対策等の環境対策、水はけ（野積み式）対策、及び製造過程が視認できる工程

#### (3)製品の利用用途について

回答なし

#### (4)その他の事項について

回答なし

### 2-3-2 R D F化施設

#### (1)原料（廃棄物）について

少ない塩素分、原料の均質化による品質の安定化、不適物混入の制限

#### (2)処理施設について

トラブルの抑制（処理不適物の制限）、無駄のない工程、施設内悪臭対策、予想外なごみには対応不能

#### (3)製品の利用用途について

利用施設の充実、公共での大量利用、安定利用

#### (4)その他の事項について

運転管理等に関する情報提供、問題解決への取組み、メーカーの改善補修等のアフターフォロー

## 2-4 再生品の利用用途（販路）の確保策に関する調査

1次アンケート及び2次アンケートの中で利用用途に関する調査を行った。

利用用途の確保という観点からの質問に対しては、地域ごとの特殊事情もあり、設問及び回答が困難と思われ、あくまでも利用先施設・業種、利用用途の内容、利用量についての設問とした。

利用先への引渡しについては、1次アンケートでは、単に有料・無料および概ねの単価（引渡し先で異なる場合もある）までとし、2次アンケートについては、このほかに可能なものは利用先（ユーザー）からの要求やそれへの対応も調査した。

また、ユーザーからの要求については、再生施設側からは十分な回答が得られなかったために、自主利用以外はユーザーに対して直接問合わせを行った。（参考資料2-4参照）。

調査結果を以下に示す。

### 2-4-1 堆肥化施設

1次アンケートの結果（設問No.6, ③）をみると、個人、あるいは民間会社（農業を含む）利用が最も多く、次いで公共施設等での利用となっている。使用用途としては農業用が最も多く、北海道F市などのように、JA等と協力して利用している施設もある。その他園芸用、土壌改良材等として利用されている。

引渡し料金としては、有料としている施設が半数以上を占めている。

料金は堆肥10kg換算で40円～2,000円である。

### 2-4-2 RDF化施設

1次アンケート結果をみると、民間施設での利用が最も多く、次いで場内利用、公共施設利用となっている。使用用途としては、工業用熱源が最も多く次いで、場内・公共施設の熱源、地域冷暖房、ロードヒーティングとなっている。

引渡し料金は殆どの施設で有料となっている。

料金はRDF1t換算で100円～1.2万円である。

### 第3章 ごみ及び再生品の分析試験

#### 3-1 当該施設で実施の既存分析試験結果の状況

各再生処理施設における原料廃棄物（ごみ）及び再生品のチェック項目のうち、分析・試験を行っているものについて整理した。

1次アンケート（設問4. ⑦の定期的なチェック）では、原料廃棄物（ごみ）について、堆肥化施設では21施設中7施設において、何らかの分析試験が実施されており、RDF化施設では21施設中15施設が実施している。

次に再生品については、堆肥化施設では21施設中15施設において実施、RDF化施設では21施設中14施設が実施している。

以下に分析試験による検査結果を原料廃棄物（ごみ）、再生品の別に状況を示す（表3-1-1参照）。

##### 3-1-1 原料ごみの分析試験結果

###### (1) 堆肥化施設

1次アンケート結果によると、21施設中7施設が原料ごみの分析試験（施設による分析）を実施しており、実施頻度としては年2～4回の実施である。

本年度調査したモデル都市2施設を含む全3施設の原料ごみ分析結果（施設による分析）を表3-1-1に示す。

生ごみを原料とするM組合Rセンター及びI町Sセンターでは、原料ごみの組成分析を行っており、せん定樹木を原料とするF市Mセンターでは肥料成分及び有害物の分析を実施している。

ごみ組成分析結果をみると、厨芥類以外に紙・布類、ビニール・合成樹脂・ゴム・皮革類の混入がみられる。I町Sセンターでは水切り用に新聞紙・紙類を使用するように指導しており、そのため、紙・布類の割合が高くなっている。

せん定樹木を原料としているF市Mセンターの分析結果をみると、含有試験ではCd、Zn、Cuが検出されているが、仮に特殊肥料基準、農用地管理基準と比較しても上回る値ではない。溶出試験では鉛が土壤環境基準より高い値がみられるが、その他は不検出となっている。

###### (2) RDF化施設

1次アンケート結果によると、21施設中15施設が原料ごみの分析試験を実施しており、実施頻度としては年に2～4回の実施である。

本年度調査したモデル都市7施設を含む全8施設の原料ごみ分析結果（施設による分析）を表3-1-1に示す。

分析項目は原料ごみの組成調査、水分・灰分・可燃分、発熱量等で、元素組成を調べている施設もある。

ごみ組成分析結果をみると、不燃物の混入が最大5%ある施設がみられる。

### 3-1-2 再生品の分析試験結果

#### (1) 堆肥化施設

1次アンケートでは21施設中15施設が製品コンポストの分析試験を実施しており、実施頻度は月1回から年1回で、年1回という回答が最も多い。

本年度調査を実施したモデル都市5施設を含む全8施設の製品コンポストの分析結果（施設による分析）を表3-1-1に示す。

分析項目は肥料成分及び重金属等の有害物質であり、有害物質について分析を行っているのは8施設中5施設となっている。

肥料成分の分析結果をみると、堆肥化施設の性能指針（後述 p55 参照）に示された「C/N 比 20 以下」は、I 町 S センターの1サンプルでわずかに満たしていないものがあるが、同施設では後述（表 3-2-2）するよう水分調整材としてオガ粉を含むので指針の「C/N 比概ね 30 以下」を満たしている。その他についてもいずれの施設でも満たされており、12～21 となっている。水分は 16～62% で各施設間のばらつきが大きい。せんだ樹木を原料としている F 市が最も高い。pH は 7～9 で、いずれの施設も M 組合の定めている自主基準値内にある。その他、りん酸は 0.17～4.70%、カリウムは 0.73～2.27% となっている。

含有試験結果はいずれの施設も肥料取締法（特殊肥料）に示された Hg、Cd、As の基準以下となっている。Hg、Cd、As 以外で検出されたものには Pb、Zn、Cu がある。Zn は農用地管理基準で乾燥土壌 1kg あたり 120mg が定められているが、いずれの施設もこれを満たしている。

溶出試験結果に関する基準は性能指針にはない。施設での分析では、Pb と Cd が検出されているが、どちらも土壤環境基準を満たすものとなっている。

#### (2) RDF 化施設

1次アンケート結果によると21施設中14施設が製品RDFの分析試験を実施しており、実施頻度は、月1回から年1回と施設によりばらつきがみられる。

本年度調査を実施したモデル都市5施設を含む全9施設のRDFの分析結果（施設による分析）を表3-1-1に示す。

分析項目は発熱量、元素分析等となっており、重金属等の有害物質の含有試験又は溶出試験を行っているのは2施設となっている。

RDFの発熱量については通産省のRDF標準化情報（TR）で、総発熱量の平均値が3,000kcal/kg以上と示されており、ほとんどの施設でこれを満たしている。その他TRでは水分10%以下（性能指針も同値）、灰分20%以下とされており、水分については10%を上回るサンプルのある施設もあるが、灰分については全ての施設で20%を下回っており、最大で15%である。

また、TRでは水銀、カドミウム、鉛、全クロム、ヒ素及びセレンについて規定値は定めないが、含有量を表示することとしている。

表3-1-1(1) 自治体での分析試験結果 (ごみ、製品)

堆肥原料ごみの分析

調査対象施設№		5	19	28							平均値	最大値	最小値		
2次アンケート№		M組合	F市	M											
事業主体名称		Rセンター	Mセンター	Sセンター											
施設名称		生ごみ			生ごみ(可燃ごみを除く)										
処理対象廃棄物		生ごみ			生ごみ(可燃ごみを除く)										
資料採取日		H9.5.22	H8.8.23	H9.9.1	H9.11.1	H10.1.1	H10.3.1	H10.8.1	H10.10.1	H11.1.1					
分析項目		データ	データ	データ	データ	データ	データ	データ	データ	データ					
大区分		データ	データ	データ	データ	データ	データ	データ	データ	データ					
堆肥原料	乾燥ごみの灰分	%													
	厨芥類	%	99.8		77.48	83.82	82.30	65.01	67.84	67.30	71.07	75.58	99.80	67.84	
	紙・布類	%	0.1		18.46	1.74	14.13	26.39	39.78	28.68	20.41	18.71	39.78	0.10	
	木・竹・葉類	%	0		0.00	0.06	0.00	0.01	0.00	0.00	0.00	0.01	0.06	0.00	
	ビニール・合成樹脂・ゴム・皮革類	%	0.1		1.07	3.97	0.44	2.66	0.63	1.61	3.44	1.74	3.97	0.10	
	不燃物	%	0		0.00	0.00	0.00	0.46	0.90	0.16	0.00	0.08	0.45	0.00	
	その他	%	0		2.99	10.41	3.13	5.48	1.75	2.25	5.06	3.88	10.41	0.00	
	合計	%	100		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	採取重量	kg													
	容積	m³													
堆肥原料	単位体積重量	kg/m³	358		549	674	496	496	450	587	511	511	674	358	
	生ごみの水分	%	80.8		78.50	75.35	71.06	78.69	77.27	73.08	76.84	76.45	80.80	71.06	
	生ごみの灰分	%	1.8		1.92	1.55	1.54	0.91	1.66	1.20	1.26	1.48	1.92	0.91	
	生ごみの可燃分	%	17.4		19.68	23.10	27.38	20.40	21.07	26.72	21.91	22.07	27.38	17.40	
	高位発熱量	kcal/kg								1,064	1,243	1,107	1,138	1,243	1,064
	低位発熱量	kcal/kg	271							524	717	570	521	717	271
	純発熱量	kcal/kg								4,683	4,618	4,781	4,694	4,781	4,618
	C	%			10.02	12.73	12.96	11.55	10.57	12.47	10.50	11.54	12.96	10.02	
	H	%			1.37	1.83	1.79	1.43	1.42	1.62	1.41	1.52	1.79	1.37	
	N	%			0.42	0.84	0.77	0.49	0.54	0.40	0.13	0.51	0.84	0.13	
堆肥原料	S	%		0.02	0.04	0.04	0.04	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.04	0.02	
	Cl	%		0.02	0.04	0.03	0.04	0.01	0.04	0.01	0.01	0.03	0.04	0.01	
	O	%		7.73	7.82	11.79	6.85	8.50	11.16	9.83	9.10	11.79	6.85		
	水分	%		11.9	肥料分析							11.9	11.9	11.9	
	pH														
	炭素	%													
	窒素	%		7.77	肥料分析							7.77	7.77	7.77	
	りん酸	%		2.37	肥料分析							2.37	2.37	2.37	
	カリウム	%		6.43	肥料分析							6.43	6.43	6.43	
	C/N比														
堆肥原料	Na	%													
	Cl	%													
	塩分	%													
	有機物	%													
	炭素率	%													
	電気伝導率	mS/m													
	Hg	mg/kg		<0.02	肥料分析							0.02	<0.02	<0.02	
	Cd	mg/kg		0.1	国研報告第47号							0.1	0.1	0.1	
	As	mg/kg		<1	国研報告第31号							<1	<1	<1	
	Pb	mg/kg													
堆肥原料	六価クロム	mg/kg													
	Zn	mg/kg		41	国本土第149号						41	41	41		
	Cu	mg/kg		2	国研報告第66号						2	2	2		
	CN	mg/kg													
	有機りん	mg/kg													
	PCB	mg/kg													
	7444水銀	mg/l		<0.0005	国研報告第44号							0.0005	<0.0005	<0.0005	
	水銀又はその化合物	mg/l		<0.0005	国研報告第44号							0.0005	<0.0005	<0.0005	
	鉛又はその化合物	mg/l		<0.005	国研報告第44号							0.005	<0.005	<0.005	
	銅又はその化合物	mg/l		0.010	国研報告第44号							0.01	0.01	0.01	
有機りん化合物	mg/l		<0.1	国研報告第44号							0.1	<0.1	<0.1		
六価クロム化合物	mg/l		<0.02	国研報告第44号							0.02	<0.02	<0.02		
ひ素又はその化合物	mg/l		<0.005	国研報告第44号							0.005	<0.005	<0.005		
シアン化合物	mg/l		<0.1	国研報告第44号							0.1	<0.1	<0.1		
PCB	mg/l		<0.0005	国研報告第44号							0.0005	<0.0005	<0.0005		
ジクロロタン	mg/l		<0.002	国研報告第44号							0.002	<0.002	<0.002		
四塩化炭素	mg/l		<0.002	国研報告第44号							0.002	<0.002	<0.002		
1,2-ジクロロエタン	mg/l		<0.0004	国研報告第44号							0.0004	<0.0004	<0.0004		
1,1-ジクロロエタン	mg/l		<0.002	国研報告第44号							0.002	<0.002	<0.002		
シス-1,2-ジクロロエタン	mg/l		<0.004	国研報告第44号							0.004	<0.004	<0.004		
1,1,1-トリクロロエタン	mg/l		<0.001	国研報告第44号							0.001	<0.001	<0.001		
1,1,2-トリクロロエタン	mg/l		<0.0006	国研報告第44号							0.0006	<0.0006	<0.0006		
トリクロロエタン	mg/l		<0.001	国研報告第44号							0.001	<0.001	<0.001		
トリクロロエチレン	mg/l		<0.001	国研報告第44号							0.001	<0.001	<0.001		
1,3-ジクロロプロパン	mg/l		<0.0002	国研報告第44号							0.0002	<0.0002	<0.0002		
テトラム	mg/l		<0.0006	国研報告第44号							0.0006	<0.0006	<0.0006		
シマジン	mg/l		<0.0003	国研報告第44号							0.0003	<0.0003	<0.0003		
チオベンカルブ	mg/l		<0.002	国研報告第44号							0.002	<0.002	<0.002		
ベンゼン	mg/l		<0.001	国研報告第44号							0.001	<0.001	<0.001		
セレン	mg/l		<0.005	国研報告第44号							0.005	<0.005	<0.005		
銅又はその化合物	mg/l														
亜鉛又はその化合物	mg/l														
塩化物イオン	mg/l		111	35 K O 1 2 25.1 (イオンクロマト)							111	111	111		

表3-1-1(1) 自治体での分析試験結果 (ごみ、製品)





項目	単位	測定値	ROE製品		ごみ		製品	
			ROE製品	ごみ	製品	製品		
水分	wt%	4.80	4.80	4.80	4.80	4.80	4.80	
揮発分	wt%	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	1.20	
灰分	wt%	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	
窒素	wt%	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	
リン	wt%	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	
カルシウム	wt%	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	
マグネシウム	wt%	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	
鉄	wt%	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	
銅	wt%	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	
亜鉛	wt%	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	
マンガン	wt%	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	
ナトリウム	wt%	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	
カリウム	wt%	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	
全窒素	wt%	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	
全リン	wt%	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	
全カルシウム	wt%	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	
全マグネシウム	wt%	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	
全鉄	wt%	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	
全銅	wt%	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	
全亜鉛	wt%	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	
全マンガン	wt%	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	
全ナトリウム	wt%	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	
全カリウム	wt%	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	
全窒素(有機)	wt%	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	
全リン(有機)	wt%	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	
全カルシウム(有機)	wt%	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	
全マグネシウム(有機)	wt%	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13	
全鉄(有機)	wt%	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	
全銅(有機)	wt%	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
全亜鉛(有機)	wt%	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
全マンガン(有機)	wt%	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
全ナトリウム(有機)	wt%	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	0.04	
全カリウム(有機)	wt%	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	0.08	
全窒素(無機)	wt%	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	
全リン(無機)	wt%	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	
全カルシウム(無機)	wt%	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	
全マグネシウム(無機)	wt%	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	
全鉄(無機)	wt%	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	
全銅(無機)	wt%	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
全亜鉛(無機)	wt%	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
全マンガン(無機)	wt%	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
全ナトリウム(無機)	wt%	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	
全カリウム(無機)	wt%	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	

### 3-1-3 都市ごみ中の金属含有量の推定

参考として、文献による都市ごみ（可燃ごみ）中の金属含有量値から、堆肥化原料及びRDF化原料の重金属類の含有量を推定し、表 3-1-2 に示した。

表中に示すように、既存文献や今回調査に基づいて各金属含有量の推定値が得られる。

RDFについては、この製品中の金属含有量を直接比較する基準はないが、堆肥についてのCd、Hgについては現行基準の数分の1～10分の1オーダーが含まれる可能性のあることが推定される。今後、各成分に関する安全性の知見を深め、施設計画における品質基準の設定とごみ質（対象ごみ区分）決定の際の検討の参考データとして集積してゆく必要がある。

表3-1-2 都市ごみ中の重金属類と堆肥化及びRDF化ごみ中の重金属類含有量

	紙類	植物性食品類	動物性食品類	卵殻・骨類	木・竹片類	草・わら類	繊維類	プラスチック類	ゴム類	その他	不燃物類	総計※1	その他文献での含有量※2	その他文献での含有量※3	※1~※3の最大値	比較基準値その1	比較基準値その2	比較基準値その3
Cd	風乾ごみ中の濃度(μg/g)	0.331	0.239	0.110	0.095	0.248	0.627	0.653	0.395	0.110	0.067							
	組成割合による量(mg/kg)	0.117	0.021	0.001	0.002	0.012	0.012	0.029	0.043	0.005	0.107	0.35	0.95	1.17				
	堆肥化原料中の推定量(mg/kg)	3E-04	0.192	0.005	0.014	0	0	2E-04	3E-04	3E-05	0	0.21	0.58	0.71	0.71	5	0.3	0.01
	RDF化原料中の推定量(mg/kg)	0.138	0.065	0.002	0.005	0.01	0.012	0	0.059	0.012	0.014	0.32	0.86	1.06	1.06		0.3	
Zn	風乾ごみ中の濃度(μg/g)	246	173	80	159	94	154	175	214	11810	338							
	組成割合による量(mg/kg)	87.21	15.38	0.41	2.58	4.44	2.97	5.90	23.15	49.60	40.59	232	105	463				
	堆肥化原料中の推定量(mg/kg)	0.246	139.2	3.755	23.31	0	0	0.04	0.158	0.34	0	167	76	333	333	-	-	-
	RDF化原料中の推定量(mg/kg)	102.7	46.75	1.261	7.829	3.756	2.849	0	32.1	118.1	5.191	321	145	639	639			
Pb	風乾ごみ中の濃度(μg/g)	19.30	7.38	2.58	1.77	6.67	6.53	11.89	13.75	5.51	27.70							
	組成割合による量(mg/kg)	6.49	0.66	0.01	0.03	0.32	0.13	1.07	1.49	0.02	9.39	19.6	3.4	68.3				
	堆肥化原料中の推定量(mg/kg)	0.018	5.936	0.121	0.259	0	0	0.007	0.01	2E-04	0	6.4	1.1	22.1	22.1	-	0.3	0.01
	RDF化原料中の推定量(mg/kg)	7.643	1.994	0.041	0.087	0.267	0.121	0	2.063	0.055	1.2	13.5	2.3	46.9	46.9		0.3	
Fe	風乾ごみ中の濃度(μg/g)	1340	1570	776	1010	1430	2230	2570	2760	290	7000							
	組成割合による量(mg/kg)	475	140	4	16	68	43	87	301	1	846	1980	980					
	堆肥化原料中の推定量(mg/kg)	1.34	1263	36.51	148	0	0	0.593	2.059	0.008	0	1451	718		1451	-	-	-
	RDF化原料中の推定量(mg/kg)	559.7	424.2	12.26	49.73	57.2	41.26	0	417	2.9	108.2	1672	828		1672			
Mn	風乾ごみ中の濃度(μg/g)	33.9	43.8	24.3	29.0	93.1	253.0	33.2	46.3	11.9	278.0							
	組成割合による量(mg/kg)	19.1	3.9	0.1	0.5	4.4	4.9	1.1	5.0	0.0	33.6	72.6	91.9					
	堆肥化原料中の推定量(mg/kg)	0.054	35.23	1.143	4.251	0	0	0.008	0.034	3E-04	0	40.7	51.5		51.5	-	-	-
	RDF化原料中の推定量(mg/kg)	22.51	11.84	0.384	1.428	3.724	4.681	0	6.945	0.119	4.295	55.9	70.7		70.7			
Cu	風乾ごみ中の濃度(μg/g)	17.4	17.6	5.5	9.1	15.2	50.2	30.8	120.0	11.7	229.1							
	組成割合による量(mg/kg)	13.40	1.56	0.03	0.15	0.72	0.97	1.04	12.98	0.05	27.66	58.6	27.6					
	堆肥化原料中の推定量(mg/kg)	0.038	14.16	0.259	1.334	0	0	0.007	0.089	3E-04	0	15.9	7.5	0.0	15.9	-	-	農用地(水田)土壌125mg/kg
	RDF化原料中の推定量(mg/kg)	15.79	4.756	0.087	0.448	0.608	0.929	0	18	0.117	3.538	44.3	20.9	0.0	44.3			
Cr	風乾ごみ中の濃度(μg/g)	19.07	16.64	7.54	4.38	38.87	30.94	11.30	20.03	6.81	97.50							
	組成割合による量(mg/kg)	6.76	1.48	0.04	0.07	1.84	0.60	1.05	2.17	0.03	11.78	25.81	58	15.1				
	堆肥化原料中の推定量(mg/kg)	0.019	13.38	0.355	0.642	0	0	0.007	0.015	2E-04	0	14.42	32.40	8.44	32.40	-	1.5(6価クロム化合物)	0.05(6価クロム化合物)
	RDF化原料中の推定量(mg/kg)	7.965	4.496	0.119	0.216	1.555	0.573	0	3.005	0.068	1.506	19.50	43.82	11.41	43.82		1.5(6価クロム化合物)	
Ni	風乾ごみ中の濃度(μg/g)	19.30	13.00	9.10	2.80	3.20	17.00	9.80	8.50	4.20	39.90							
	組成割合による量(mg/kg)	6.84	1.16	0.05	0.05	0.15	0.33	0.33	0.92	0.02	4.82	14.66	11.2					
	堆肥化原料中の推定量(mg/kg)	0.019	10.46	0.428	0.41	0	0	0.002	0.006	1E-04	0	11.32	8.65	0.00	11.32	-	-	-
	RDF化原料中の推定量(mg/kg)	8.061	3.513	0.144	0.138	0.128	0.315	0	1.275	0.042	0.616	14.23	10.87	0.00	14.23			
Hg	風乾ごみ中の濃度(μg/g)	0.145	0.184	0.207	0.123	0.210	0.406	0.593	0.178	0.140	0.610							
	組成割合による量(mg/kg)	0.197	0.016	0.001	0.002	0.010	0.008	0.020	0.019	0.001	0.110	0.384	0.062	0.59				
	堆肥化原料中の推定量(mg/kg)	6E-04	0.148	0.01	0.018	0	0	1E-04	1E-04	4E-06	0	0.177	0.029	0.272	0.272	2	0.005	0.0005
	RDF化原料中の推定量(mg/kg)	0.232	0.05	0.003	0.006	0.008	0.008	0	0.027	0.001	0.014	0.349	0.056	0.537	0.537		0.005	
As															50	0.3	0.01(農用地(水田)土壌15mg/kg)	
S53~56年度	風乾ごみ平均組成割合(%)	35.45%	8.89%	0.52%	1.62%	4.73%	1.93%	3.37%	10.82%	0.42%	12.08%	20.17%	100.0%					
アンケートによる	堆肥化原料の組成(%) (乾燥ベース)	0.1%	80.4%	4.7%	14.7%	0.0%	0.0%	0.0%	0.1%	0.0%	0.0%	0.0%	100.0%					
	RDF化原料の組成(%) (乾燥ベース)	41.8%	27.0%	1.6%	4.9%	4.0%	1.9%	0.0%	15.0%	1.0%	1.5%	1.3%	100.0%					

注) 上記太枠内の風乾ごみ中の濃度、組成割合による量等は「都市ごみ焼却場における重金属の動き 都市清掃誌 酒井伸一 S59-H4」を参考とした。一欄掛け部分は「その他」を除き濃度の高いもの上位3位を示す。

・堆肥化原料及びRDF化原料中の推定量は今回のアンケート結果による原料組成に各重金属項目のごみ中の濃度を乗じて算出している。

・その他文献※2~「化学成分分析用に調整した都市ごみ中の重金属について H3 埼玉県公害センター」より。

・その他文献※3~「灰の安定化等処理技術開発プロジェクト S63報告書 廃棄物研究財団」より。

・斜字体数値は今回アンケート調査による各再生処理施設における分析データ結果を用いた推定値。

## 3-2 モデル都市における再生品の分析試験

### 3-2-1 分析試験項目

9年度の調査結果等や既存の関連基準・規格を参考に分析試験項目を設定した（表 3-2-1 参照）。

原料廃棄物については、堆肥については製品と原料のロットが一致しないために分析試験を実施しなかった。RDFについてはほぼ同じロットとみなされる原料（成形前のフラフ状物）を成形の直前で採取した。

製品については、堆肥は含有試験、溶出試験、異物混入試験、その他（基本性状、肥料成分、幼植物試験）を実施した。RDFでは、含有試験、異物混入試験、その他（発熱量ほかJIS化に伴う試験項目、貯留・腐敗性試験）を実施した。