

危険分析・危害リスト

[蒸しシウマイ]

段階/工程	危害	危害の発生要因		防止措置
受け入れ	○微生物による汚染	○生産製造段階で汚染、流通時の取扱い不良	○受け入れの際、立ち会いが困難な場合がある。	○優良納入業者の選定 ○品質、表示の確認
	○微生物の増殖	○流通時の温度管理不良、期間長期化		○専用容器への移し替え
	○異物の混入	○生産製造段階で（石、金属片等）混入		
保管	○微生物の増殖	○保管温度の不良 ○保管の長期化	○継時的確認がされていない。	○冷凍庫内適正温度の維持
	○保管設備内における二次汚染 ○鼠族、昆虫による汚染	○不適切な保管 ○鼠族、昆虫の侵入		○各々専用容器に移し替えて保管 ○すのこ等の上に保管 ○鼠族、昆虫の侵入防止、駆除
蒸し器バットに配列 蒸し	○手指、器具等による二次汚染	○手指、器具の消毒不十分		○手指、器具の洗浄消毒徹底
	○微生物の残存	○加熱温度、時間の不足		○十分な温度、時間での加熱

危害分析・危害リスト

[蒸しシウマイ]

段階／工程	危害	危害の発生要因		防止措置
配缶	○微生物の増殖	○微生物増殖至適温度までの低下 ○放置時間の長期化		○保温管理 ○速やかな喫食提供
	○二次汚染	○不適切な保管 ○手指からの汚染		○衛生的な食缶等に保管 ○手指の洗浄消毒徹底
	○異物混入	○取り扱い不良		○目視確認
	○微生物の増殖	○微生物増殖至適温度までの低下 ○配送時間の長期化	○保育所、中学校へ配送しているが、保温保冷設備がない。	○保温管理 ○効率的な運搬
喫食	○二次汚染	○汚染した食器類の使用		○食器類の洗浄消毒徹底
廃棄物	○施設内、周囲の汚染	○廃棄物容器からの汚水等の漏れ ○残渣の取扱不良 ○残渣類を餌とする鼠族・昆虫の侵入		○廃棄物容器の適正取扱、所定場所での保管 ○返却残渣を非汚染区域に持ち込まない
	○二次汚染	○洗浄不十分な器具類からの汚染		○器具容器類の洗浄消毒の徹底 ○機械類の分解洗浄等の徹底

危害分析・危害リスト

[スイートポテトフライ]

段階／工程	危害	危害の発生要因	現状の問題点	防止措置
受け入れ	○微生物による汚染	○生産製造段階で汚染、流通時の取扱い不良	○受け入れの際、立ち会いが困難な場合がある。	○優良納入業者の選定 ○品質、表示の確認
	○微生物の増殖	○流通時の温度管理不良、期間長期化		○専用容器への移し替え
	○異物の混入	○生産製造段階で（石、金属片等）混入		
保管	○微生物の増殖	○保管温度の不良 ○保管の長期化	○継時的確認がされていない。	○冷凍庫内適正温度の維持
	○保管設備内における二次汚染	○不適切な保管		○各々専用容器に移し替えて保管
	○鼠族、昆虫による汚染	○鼠族、昆虫の侵入		○すのこ等の上に保管 ○鼠族、昆虫の侵入防止、駆除
油にて揚げる	○微生物の残存	○加熱温度、時間の不足		○十分な温度、時間での加熱

危害分析・危害リスト

[スイートポテトフライ]

段階／工程	危害	危害の発生要因	現状の問題点	防止措置
配缶	○微生物の増殖	○微生物増殖至適温度までの低下 ○放置時間の長期化		○保温管理 ○速やかな喫食提供
	○二次汚染	○不適切な保管 ○手指からの汚染		○衛生的な食缶等に保管 ○手指の洗浄消毒徹底
	○異物混入	○取り扱い不良		○目視確認
配送	○微生物の増殖	○微生物増殖至適温度までの低下 ○配送時間の長期化	○保育所、中学校へ配達しているが、保温保冷設備がない。	○保温管理 ○効率的な運搬
喫食	○二次汚染	○汚染した食器類の使用		○食器類の洗浄消毒徹底
廃棄物	○施設内、周囲の汚染	○廃棄物容器からの汚水等の漏れ		○廃棄物容器の適正取扱、所定場所での保管
		○残渣の取扱不良		○返却残渣を非汚染区域に持ち込まない
		○残渣類を餌とする鼠族・昆虫の侵入		
機械・器具の洗浄	○二次汚染	○洗浄不十分な器具類からの汚染		○器具容器類の洗浄消毒の徹底 ○機械類の分解洗浄等の徹底

危害分析・危害リスト

[すき焼き煮]

段階／工程	危害	危害の発生要因	現状の問題点	防止措置
受け入れ	○微生物による汚染	○生産製造段階で汚染、流通時の取扱い不良	○受け入れの際、立ち会いが困難な場合がある。	○優良納入業者の選定 ○一日量の生鮮品の当日受け入れ
	○微生物の増殖	○流通時の温度管理不良、期間長期化	○豆腐、白滷の生菌汚染	○品質、表示の確認
	○異物の混入	○生産製造段階で(石、金属片等)混入		○専用容器への移し替え
保管	○微生物の増殖	○保管温度の不良 ○保管の長期化	○継時的確認がされていない。	○冷蔵(冷凍)庫内適正温度の維持
	○保管設備内における二次汚染	○不適切な保管		○先入れ先出しの励行 ○各々専用容器に移し替えて保管 ○すのこ等の上に保管
下処理 (剥き、薄)	○鼠族、昆虫による汚染	○鼠族、昆虫の侵入		○鼠族、昆虫の侵入防止、駆除
	○微生物の残存	○洗浄不十分		○洗浄の徹底
	○手指、器具等による二次汚染	○手指、器具の消毒不十分		○手指、器具の洗浄消毒徹底
細切り		○器具の共用		○食品、用途別の器具等の使用
解凍	○微生物の増殖	○室温での長時間解凍		○短時間解凍

危害分析・危害リスト

[すき焼き煮]

段階／工程	危害	危害の発生要因	現状の問題点	防止措置
煮込み	○微生物の残存	○加熱温度、時間の不足		○十分な温度、時間での加熱
配缶	○微生物の増殖 ○二次汚染 ○異物混入	○微生物増殖至適温度までの低下 ○放置時間の長期化 ○不適切な保管 ○手指からの汚染 ○取り扱い不良		○保温管理 ○速やかな喫食提供 ○衛生的な食缶等に保管 ○手指の洗浄消毒徹底 ○目視確認
配送	○微生物の増殖	○微生物増殖至適温度までの低下 ○配送時間の長期化	○保育所、中学校へ配送しているが、保温・保冷設備がない。	○保温管理 ○効率的な運搬
喫食	○二次汚染	○汚染した食器類の使用		○食器類の洗浄消毒徹底
廃棄物	○施設内、周囲の汚染	○廃棄物容器からの汚水等の漏れ ○残渣の取扱不良 ○残渣類を餌とする鼠族・昆虫の侵入		○廃棄物容器の適正取扱、所定場所での保管 ○返却残渣を非汚染区域に持ち込まない
機械・器具の洗浄	○二次汚染	○洗浄不十分な器具類からの汚染		○器具容器類の洗浄消毒の徹底 ○機械類の分解洗浄等の徹底

危害分析・危害リスト

[ミニおにぎり]

段階／工程	危害	危害の発生要因	現状の問題点	防止措置
受け入れ	○微生物による汚染	○生産製造段階で汚染、流通時の取扱い不良	○受け入れの際、立ち会いが困難な場合がある。	○優良納入業者の選定 ○品質、表示の確認
	○微生物の増殖	○流通時の温度管理不良、期間長期化		○専用容器への移し替え
	○異物の混入	○生産製造段階で（石、金属片等）混入		
保管	○微生物の増殖	○保管の長期化	○継時的確認がされていない。	○先入れ先出しの励行
	○保管設備内における二次汚染	○不適切な保管		○各々専用容器に移し替えて保管 ○すのこ等の上に保管
	○鼠族、昆虫による汚染	○鼠族、昆虫の侵入		○鼠族、昆虫の侵入防止、駆除
下処理 (洗米)	○微生物の残存	○洗浄不十分		○洗浄の徹底
	○手指、器具等による二次汚染	○手指、器具の消毒不十分		○手指、器具の洗浄消毒徹底
炊飯	○微生物の残存	○加熱温度、時間の不足		○十分な温度、時間での加熱
カット おかか調製	○手指、器具等による二次汚染	○手指、器具の消毒不十分 ○器具の共用		○手指、器具の洗浄消毒徹底 ○食品、用途別の器具等の使用

衛生管理系概念表

[ミニおにぎり]

段階/工程	危害	危害の発生要因	現状の問題点	防止措置
おにぎり 調製	○二次汚染	○手指、器具の消毒 不十分		○手指、器具の洗浄消 毒徹底
配缶	○微生物の増殖	○微生物増殖至適温 度までの上昇 ○放置時間の長期化		○保温管理 ○速やかな喫食提供
	○二次汚染	○不適切な保管 ○手指からの汚染		○衛生的な食缶等に保 管 ○手指の洗浄消毒徹底
配送	○異物混入	○取り扱い不良		○目視確認
	○微生物の増殖	○微生物増殖至適温 度までの上昇 ○配送時間の長期化	○保育所、中学校へ配 送しているが、保温 ・保冷設備がない。	○保温管理 ○効率的な運搬
喫食	○二次汚染	○汚染した食器類の 使用		○食器類の洗浄消毒徹 底
廃棄物	○施設内、周囲 の汚染	○廃棄物容器からの 汚水等の漏れ ○残渣の取扱不良 ○残渣類を餌とする 鼠族・昆虫の侵入		○廃棄物容器の適正取 扱、所定場所での保 管 ○返却残渣を非汚染区 域に持ち込まない
機械・器具 の洗浄	○二次汚染	○洗浄不十分な器具 類からの汚染		○器具容器類の洗浄消 毒の徹底 ○機械類の分解洗浄等 の徹底

危害分析・危害リスト

{ ブロックリーとベーコンのソテー }

段階／工程	危害	危害の発生要因	現状の問題点	防止措置
受け入れ	○微生物による汚染	○生産製造段階で汚染、流通時の取扱い不良	○受け入れの際、立ち会いが困難な場合がある。	○優良納入業者の選定 ○一日量の生鮮品の当日受け入れ ○品質、表示の確認
	○微生物の増殖	○流通時の温度管理不良、期間長期化		○専用容器への移し替え
	○異物の混入	○生産製造段階で（石、金属片等）混入		
保管	○微生物の増殖	○保管温度の不良 ○保管の長期化	○毎時的確認がされていない。	○冷蔵（冷凍）庫内適正温度の維持
下処理 (粗カット 洗浄)	○保管設備内における二次汚染	○不適切な保管		○先入れ先出しの励行 ○各々専用容器に移し替えて保管 ○すのこ等の上に保管
	○鼠族、昆蟲による汚染	○鼠族、昆蟲の侵入		○鼠族、昆蟲の侵入防止、駆除
	○微生物の残存	○洗浄不十分		○洗浄の徹底
スライス 細切り	○手指、器具等による二次汚染	○手指、器具の消毒不十分		○手指、器具の洗浄消毒徹底
		○器具の共用		○食品、用途別の器具等の使用
解凍	○微生物の増殖	○室温での長時間解凍		○短時間解凍

危害分析・危害リスト

(ブロッコリーとベーコンのソテー)

段階/工程	危害	危害の発生要因	現状の問題点	防止措置
ボイル	○微生物の残存	○加熱温度、時間の不足		○十分な温度、時間での加熱
ソテー	○微生物の残存	○加熱温度、時間の不足		○十分な温度、時間での加熱
配缶	○微生物の増殖	○微生物増殖至適温度までの低下 ○放置時間の長期化		○保温管理 ○速やかな喫食提供
	○二次汚染	○不適切な保管 ○手指からの汚染		○衛生的な食缶等に保管 ○手指の洗浄消毒徹底
	○異物混入	○取り扱い不良		○目視確認
	○微生物の増殖	○微生物増殖至適温度までの低下 ○配送時間の長期化	○保育所、中学校へ配送しているが、保温・保冷設備がない。	○保温管理 ○効率的な運搬
喫食	○二次汚染	○汚染した食器類の使用		○食器類の洗浄消毒徹底
	○施設内、周囲の汚染	○廃棄物容器からの汚水等の漏れ ○残渣の取扱不良 ○残渣類を餌とする鼠族・昆虫の侵入		○廃棄物容器の適正取扱、所定場所での保管 ○返却残渣を非汚染区域に持ち込まない
機械・器具の洗浄	○二次汚染	○洗浄不十分な器具類からの汚染		○器具容器類の洗浄消毒の徹底 ○機械類の分解洗浄等の徹底

危害分析・危害リスト

(白菜のからしマヨネーズ和え)

段階／工程	危害	危害の発生要因	現状の問題点	防止措置
受け入れ	○微生物による汚染	○生産製造段階で汚染、流通時の取扱い不良	○受け入れの際、立ち会いが困難な場合がある。	○優良納入業者の選定 ○一日量の生鮮品の当日受け入れ ○品質、表示の確認
	○微生物の増殖	○流通時の温度管理不良、期間長期化		○専用容器への移し替え
	○異物の混入	○生産製造段階で(石、金属片等)混入		○冷蔵庫内適正温度の維持
保管	○微生物の増殖	○保管温度の不良	○継時的確認がされていない。	○先入れ先出しの励行
		○保管の長期化		○各々専用容器に移し替えて保管 ○すのこ等の上に保管
	○保管設備内における二次汚染	○不適切な保管		○鼠族、昆虫による汚染
下処理 (粗カット、洗浄)		○鼠族、昆虫の侵入		○鼠族、昆虫の侵入防止、駆除
	○微生物の残存	○洗浄不十分		○洗浄の徹底
	○手指、器具等による二次汚染	○手指、器具の消毒不十分		○手指、器具の洗浄消毒徹底
スライス		○器具の共用		○食品、用途別の器具等の使用
ボイル	○微生物の残存	○加熱温度、時間の不足		○十分な温度、時間での加熱

危害分析・危害リスト

[白菜のからしマヨネーズ和え]

段階/工程	危害	危害の発生要因	現状の問題点	防止措置
冷却	○微生物の増殖	○微生物増殖至適温度での長時間放置		○流水冷却 ○冷蔵庫内保管
混合	○二次汚染	○手指、器具の消毒不十分		○手指、器具の洗浄消毒徹底
配缶	○微生物の増殖	○微生物増殖至適温度までの上昇 ○放置時間の長期化		○保温管理 ○速やかな喫食提供
	○二次汚染	○不適切な保管 ○手指からの汚染		○衛生的な食缶等に保管 ○手指の洗浄消毒徹底
	○異物混入	○取り扱い不良		○目視確認
配送	○微生物の増殖	○微生物増殖至適温度までの上昇 ○配送時間の長期化	○保育所、中学校へ配達しているが、保温・保冷設備がない。	○保温管理 ○効率的な運搬
喫食	○二次汚染	○汚染した食器類の使用		○食器類の洗浄消毒徹底
廃棄物	○施設内、周囲の汚染	○廃棄物容器からの汚水等の漏れ ○残渣の取扱不良 ○残渣類を餌とする鼠族・昆虫の侵入		○廃棄物容器の適正取扱、所定場所での保管 ○返却残渣を非汚染区域に持ち込まない
機械・器具の洗浄	○二次汚染	○洗浄不十分な器具類からの汚染		○器具容器類の洗浄消毒の徹底 ○機械類の分解洗浄等の徹底

危害分析・危害リスト

[ポテトサラダ]

段階／工程	危害	危害の発生要因	現状の問題点	防止措置
受け入れ	○微生物による汚染	○生産製造段階で汚染、流通時の取扱い不良	○受け入れの際、立ち会いが困難な場合がある。	○優良納入業者の選定 ○一日量の生鮮品の当日受け入れ ○品質、表示の確認
	○微生物の増殖	○流通時の温度管理不良、期間長期化		○品質、表示の確認
	○異物の混入	○生産製造段階で(石、金属片等)混入		○専用容器への移し替え
保管	○微生物の増殖	○保管温度の不良	○継時的確認がされていない。	○冷蔵庫内適正温度の維持
		○保管の長期化		○先入れ先出しの励行
	○保管設備内における二次汚染	○不適切な保管		○各々専用容器に移し替えて保管 ○すのこ等の上に保管
	○鼠族、昆虫による汚染	○鼠族、昆虫の侵入		○鼠族、昆虫の侵入防止、駆除
下処理 (皮剥き、粗カット、 洗浄、汁削り等) スライス	○微生物の残存	○洗浄不十分		○洗浄の徹底
	○手指、器具等による二次汚染	○手指、器具の消毒不十分		○手指、器具の洗浄消毒徹底
		○器具の共用		○食品、用途別の器具等の使用
蒸しボイル	○微生物の残存	○加熱温度、時間の不足		○十分な温度、時間での加熱

危害分析・危害リスト

[ポテトサラダ]

段階/工程	危害	危害の発生要因	現状の問題点	防止措置
冷却	○微生物の増殖 ○二次汚染	○微生物増殖至適温度での長時間放置 ○手指、器具の消毒不十分	○ジャガイモのスポット冷却にムラがある	○流水冷却 ○扇風機又はスポットクーラーによる冷却 ○冷蔵庫内保管
混合	○微生物の増殖	○微生物増殖至適温度までの上昇		○手指、器具の洗浄消毒徹底
配缶	○微生物の増殖 ○二次汚染 ○異物混入	○放置時間の長期化 ○不適切な保管 ○手指からの汚染 ○取り扱い不良		○保温管理 ○速やかな喫食提供 ○衛生的な食缶等に保管 ○手指の洗浄消毒徹底 ○目視確認
配送	○微生物の増殖	○微生物増殖至適温度までの上昇 ○配送時間の長期化	○保育所、中学校へ配送しているが、保温・保冷設備がない。	○保温管理 ○効率的な運搬
喫食	○二次汚染	○汚染した食器類の使用		○食器類の洗浄消毒徹底
廃棄物	○施設内、周囲の汚染	○廃棄物容器からの汚水等の漏れ ○残渣の取扱不良 ○残渣類を餌とする鼠族・昆虫の侵入		○廃棄物容器の適正取扱、所定場所での保管 ○返却残渣を非汚染区域に持ち込まない
機械・器具の洗浄	○二次汚染	○洗浄不十分な器具類からの汚染		○器具容器類の洗浄消毒の徹底 ○機械類の分解洗浄等の徹底

衛生管理経括表

段階/工程	危害	危害の発生要因	防止措置	初期	管理基準	モニタリング	改善措置	検査方法	記録文書	備考
調理/ホールド ケチャップ ソース オリーブオイル 沙糖 コショウ	受け入れ	○微生物による汚染 ○包装材等による汚染 ○表示期限内であることを示す表示のない不具合	○包装製造設備で汚染、流通時の取扱い不良 ○流通時の温度管理不良、期間長期化 ○生産製造設備で(石、金属片等)混入	○包装材等の選定 ○日受け入れ ○品質、表示の確認 ○専用容器への移し替え	○受け入れ時の立ち合い ○表示期限内であることを示す表示の作成 ○冷蔵品の品温が適切であること ○冷蔵品が凍結されていること ○包装形状に異常ないこと ○冷蔵庫内温度-15℃以下であること ○冷蔵庫内温度-15℃以下であること ○冷蔵庫内温度-15℃以下であること ○先入れ先出しの順序	○不良品の返品・交換 ○使用停止 ○代替品の使用 ○輸入業者の実更	○検査標準の確認	○給食用持資及び生鲜食品検査、食品安全管理日誌		
保証		○微生物の増殖 ○保管の長期化	○冷蔵庫内温度の維持 ○保管温度の不具合	○冷蔵庫内温度-15℃以下であること ○冷蔵庫内温度-15℃以下であること ○冷蔵庫内温度-15℃以下であること ○先入れ先出しの順序	○庫内の定期的点検 ○庫内温度の定期的確認 ○庫内温度の定期的確認 ○在庫点検	○取扱品の保管 ○原購入品の保管 ○原購入品の保管	○定期的監査 ○定期的監査 ○定期的監査 ○定期的監査	○点検記録簿 ○衛生管理チェックリスト ○點検記録簿		
		○保管設備における二次汚染 ○風埃、昆虫による汚染 ○手袋、器具等による二次汚染	○不適切な保管 ○風埃、昆虫の侵入防止、堅封 ○手指、器具の清潔度不十分	○各々専用容器に移し替えて保管 ○手袋、器具の洗浄消毒 ○手指、器具の定期的保管	○割れ目、隙間等の有無 ○食品類の密閉保存 ○定期的監査	○割れ目、隙間等の有無 ○定期的監査 ○定期的監査	○定期的監査 ○定期的監査	○定期的監査 ○定期的監査		
	解凍		○微生物の増殖	○室温での長時間解凍	○手指、器具の定期的保管	○定期的監査				

衛生管理総括表

(ハシバーグのソース焼き)							
工程/工程	危険	危害の発生要因	防止措置	責任者	管理基準	モニタリング	改善指標
オープン焼き	○微生物の残存	○加熱温度、時間の不足	○十分な温度、時間での加熱 (オープン設定20℃ 25分間)	CCP	○中心温度75℃以上、1分以上 (オープン設定20℃ 25分間)	○温度、時間の測定	○再加熱 ○加熱記録の確認 ○設定条件の再確認
配送	○微生物の増殖	○微生物増殖至適温度までの低下	○保溫管理				○不良品の廃棄 ○代替品の提供 ○中心温度計の補正
配達	○二次汚染	○放置時間の長期化	○速やかな喫食提供 ○衛生的な食缶等に保管 ○手指の洗浄消毒徹底				
	○異物混入	○不適切な保管	○手指からの污染 ○取り扱い不良				
	○微生物の増殖	○微生物増殖至適温度までの低下	○保溫管理				
		○配送時間の長期化	○効率的な運搬				
喫食	○二次汚染	○汚染した食器類の使用	○食器類の洗浄消毒徹底				○時刻の計時 以内の喫食
器具類	○施設内、周囲の汚染	○廃棄物容器からの汚水等の漏れ ○液体の取扱不良 ○液体を貯蔵する場に持ち込まない	○器具容器の適正取扱 ○所定器所での保管 ○運搬距離を非汚染区域に				
	○二次汚染	○風塵・昆蟲の侵入 ○洗浄不十分な器具から汚染 ○器具類の洗浄消毒の徹底	○器具容器の洗浄消毒の徹底 ○機械類の分解洗浄等の徹底				

衛生管理総括表

設備/工程	危険	危険の発生要因	防止措置	結果	管理体制	モニタリング	改善措置	検査方法	記録文書	備考
冷蔵庫/冷凍庫 受け入れ	○微生物による汚染 ○微生物の増殖	○生産製造段階で汚染、流通時の取扱い不良 ○流通時の温度管理不良、結晶異化 ○異物の混入	○優良輸入業者の選定 ○品質、表示の確認 ○専用容器への移し替え ○生産製造段階で（石、金属片等）混入	○変色、腐敗等しない ○表示期限内であること ○冷凍品が凍結されていること ○包装形態に異常がないこと	○受け入れ時の立ち会い ○受入記録の作成 ○冷凍品が凍結されていること ○輸入業者の変更	○不良品の返品・交換 ○地用停止 ○代替品の使用	○接收庫等の確認 医療用	○給食用物質及び生鲜食品は收容、食品衛生管理日誌	[蒸しシラマイ]	
保管	○微生物の増殖	○保管温度の不良 ○保管の長期化	○冷蔵庫内適正温度の維持	○冷蔵庫内温度-15度以下であること ○冷蔵庫内の収納を7割程度までとする	○国内の定期的点検	○温度監査 ○不良品の発見				
二次汚染 虫による汚染	○保管設備内における二次汚染 ○風媒、昆蟲による汚染	○不適切な保管 ○手指、器具による二次汚染	○各自専用容器に移し替えて保管 ○すのこ等の上に保管 ○風媒、昆蟲の侵入防止、駆除 ○手指、器具の消毒	○割れ目、隙間等の防腐 ○食品類の密閉保存	○定期的點検 ○定期的駆除	○割れ目、隙間等の防腐 ○駆除記録	○衛生記録簿 ○虫防除管理簿			
蒸し器バットに配列 蒸し		○微生物の残存	○手指、器具による二次汚染	○十分な温度、時間での加熱不足	CCP	○温度、時間の測定 (設定温度100℃、時間30分)	○加熱記録の確認 ○中心温度記録	○設定条件の再確認 ○中心温度計の校正		

衛生管理概念図

設備ノ工程		危害	定義の発生要因	防止基準	結果	管理基準	モニタリング	改善指標	検証方法	記録文書	[薄しシウマイ] 備考
配缶	微生物の増殖	○微生物の増殖 ○二次汚染	○微生物の増殖至適温 度までの低下 ○放置時間の長期化 ○不適切な保管 ○手指からの污染 ○取り扱い不良 ○微生物の増殖至適温 度までの低下 ○配達時間の長期化	○保温管理 ○手指の洗浄消毒徹底 ○自携確認 ○保温管理	○衛生的食缶等に保 管 ○速やかな喫食提供	○不良品の除棄 ○代替品の提供					
配送	食料混入	○二次汚染 ○微生物の増殖	○二次汚染 ○微生物の増殖	○食器類の洗浄消毒徹 底	○調理終了から2時間 以内の喫食	○各学校等にお ける日替等					
喫食	廃棄物	○二次汚染	○施設内、周囲の汚染 ○施設の取扱不良 ○廃棄物を搬入する 風塵・昆蟲の侵入	○薬業物容器からの 汚水等の漏れ ○廃棄物容器の適正取 扱、所定場所での保 管 ○返却方法を非汚染区 域に持ち込まない	○調理終了から2時間 以内の喫食	○時刻の計時					
	燃焼・器具の洗浄	○二次汚染		○器具容器類の洗浄消 毒の徹底 ○機械類の分解洗浄等 の徹底	○燃焼装置の洗浄消 毒(80℃、5分以上)						

衛生管理総括表

段階／工程	危害	危害の発生要因	防止措置	HRI	管理基準	モニタリング	改善措置	検査方法	記録文書	備考
冷凍スライドボトトイライ 受け入れ	○微生物による汚染	○生産製造段階で汚染、流通時の取扱い不良	○医食扱入業者の選定 ○品質、表示の確認 ○専用容器への移し替え	○安全、腐敗等なし	○受け入れ時の立ち会い、受入記録簿の作成	○不良品の返品・交換 ○使用停止 ○代替品の使用 ○新入業者の変更	○検査履歴の確認	○給食用物資及び生鲜食品検査、食品安全管理日誌	- [スライドボトトイライ]	
○微生物の増殖 ○異物の混入	○微生物の増殖 ○異物の混入	○流通時の温度管理不良、期間長期化 ○生産製造段階で（石、金属片等）混入	○医食扱入業者の選定 ○品質、表示の確認 ○専用容器への移し替え	○表示期限内であること ○冷凍品が凍結されていること ○包装形態に異常ないこと	○内蔵、腐敗等なし					
保育					○冷凍庫内適正温度の維持	○冷凍庫内温度-15℃以下であること ○冷凍庫内の収納を7割程度までとする	○庫内温度の定期的確認	○温度調整 ○不良品の検査		
							○庫内の定期的点検	○取扱品の入れ替え回数		
								○割れ目、隙間等の防腐 ○定期的点検 ○定期的廃棄	○点検記録簿 ○監査記録簿	○衛生管理チケットリスト ○監査管理簿
								○再加熱	○加熱記録簿	○中心温度記録簿
								○温度、時間の測定	○中心温度計測	○温度計測補正
								○十分な温度、時間での加熱 不足	○ CCP ○中心温度75℃以上、1分以上 (既定油温180℃)	

衛生管理総括表

工程		危害	危害の発生要因	防止措置	対応	管理体制	モニタリング	改善指標	検査方法	記録文書	備考
保管	配達	○微生物の増殖	○微生物増殖至適温 度までの低下 ○放置時間の長期化 ○不適切な保管 ○手指からの污染 ○取り扱い不良 ○微生物増殖至適温 度までの低下 ○配達時間の長期化	○保溫管理 ○適やかな喫食提供 ○衛生的な食缶等に保管 ○手指の洗浄消毒徹底 ○目視確認 ○保溫管理 ○効率的な運搬				○不良品の除去 ○代替品の提供			
販売		○二次汚染	○二次汚染 ○微生物の地附	○二次汚染 ○微生物の地附						○各学校等における日誌等	
製造		○二次汚染	○二次汚染した食器類の使用 ○施設内、周辺の汚染	○食器類の洗浄消毒徹底 ○医薬容器等の適正取扱、所定場所での保管 ○医薬容器を非汚染区域に持ち込まない ○換気扇を換とする ○風族・虫の侵入				○解凍終了から2時間以内の販売		○時刻の計時	
販売		○二次汚染	○二次汚染した器具類の洗浄消毒 ○器具容器類の洗浄消毒の徹底 ○機械類の分解洗浄等の徹底								